



भारत सरकार, अंतरिक्ष विभाग
भारतीय अंतरिक्ष अनुसंधान संगठन
समानव अंतरिक्ष उड़ान केंद्र (एचएसएफसी)

Govt. Of India, Department Of Space
Indian Space Research Organisation
Human Space Flight Centre (HSFC)



Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	02/01/2025
Test Time	1:00 PM - 2:30 PM
Subject	Technician B (Fitter)

Section : MCQ Questions

Q.1

When a dimension is expressed as $25^{+0.035/-0.025}$ mm, then the tolerance

is

- a) 0.035mm
- b) 0.025mm
- c) 0.01mm
- d) 0.06mm

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

ITISARKARIJOB.COM

Question ID : 8199736230

Option 1 ID : 81997324273

Option 2 ID : 81997324274

Option 3 ID : 81997324275

Option 4 ID : 81997324276

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.2

बेल्ट में उच्चतर तनाव अनुपात _____ का कारण हो सकता है

- a) बेल्ट का कसना और भंजन
- b) बेल्ट का ढीला पड़ना और फिसल कर निकल जाना
- c) बेल्ट पर कोई प्रभाव नहीं
- d) आवश्यक ऊर्जा के प्रसारण हेतु उच्चतर प्रभावी खिंचाव

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736196

Option 1 ID : 81997324137

Option 2 ID : 81997324138

Option 3 ID : 81997324139

Option 4 ID : 81997324140

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.3

आर्क वेल्डिंग में आर्क लंबाई को तब "सामान्य आर्क लंबाई" कहेंगे, जब:

- a) इलेक्ट्रोड टिप तथा बेस धातु के बीच की दूरी कोर तार के व्यास से कम है।
- b) इलेक्ट्रोड टिप तथा बेस धातु के बीच की दूरी कोर तार के व्यास से अधिक है।
- c) यदि इलेक्ट्रोड टिप तथा बेस धातु के बीच की दूरी, कोर तार के व्यास के लगभग समान है।
- d) उपर्युक्त में से कोई नहीं।

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736169

Option 1 ID : 81997324029

Option 2 ID : 81997324030

Option 3 ID : 81997324031

Option 4 ID : 81997324032

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.4

The maximum interference in mm after assembly between a bush of size $\text{Ø}20 \text{ mm } (+0.06/+0.03)$ and shaft of size $\text{Ø}20 \text{ mm } (+0.05/-0.02)$ mm is

- a) 0.11 mm
- b) 0.02 mm
- c) 0.01 mm
- d) 0.04 mm

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736216

Option 1 ID : 81997324217

Option 2 ID : 81997324218

Option 3 ID : 81997324219

Option 4 ID : 81997324220

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.5

Which among the following welding process does not require a shielding gas?

- a) MAG
- b) MIG
- c) TIG
- d) SMAW

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736171

Option 1 ID : 81997324037

Option 2 ID : 81997324038

Option 3 ID : 81997324039

Option 4 ID : 81997324040

Status : Answered

Chosen Option : 4

Q.6

40 cm, 50 cm and 30 cm भुजाओं वाली त्रिभुज धातु प्लेट पर दोनों तरफ से पॉलिश करने की लागत कितनी होगी? पॉलिश करने की दर Rs. 2 प्रति 100 cm² है।

- a) Rs. 72
- b) Rs. 36
- c) Rs. 48
- d) Rs. 24

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736210
Option 1 ID : 81997324193
Option 2 ID : 81997324194
Option 3 ID : 81997324195
Option 4 ID : 81997324196
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.7

सोल्डरन करने के पहले जोड़ से जंग निकालने के लिए उपयुक्त रासायनिक मिश्रण को कहते हैं:

- a) धातुमल
- b) फ्लक्स
- c) प्राइमर
- d) निक्षार

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736159
Option 1 ID : 81997323989
Option 2 ID : 81997323990
Option 3 ID : 81997323991
Option 4 ID : 81997323992
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.8

Which drill jig is ideal for drilling thin and soft workpieces for avoiding bending

- a) Trunnion jig
- b) Plate jig
- c) Sandwich jig
- d) Box jig

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736195
Option 1 ID : 81997324133
Option 2 ID : 81997324134
Option 3 ID : 81997324135
Option 4 ID : 81997324136
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.9

The tension in the bolt which creates a clamping force is called

- a) Yield strength
- b) Preload
- c) Tensile strength
- d) Endurance limit

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736187
Option 1 ID : 81997324101
Option 2 ID : 81997324102
Option 3 ID : 81997324103
Option 4 ID : 81997324104
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.10

वर्कशॉप सुरक्षा में मशीन सुरक्षा वर्ग के अंदर निम्न में से कौन-सा आता है?

- a) कार्यरत मशीन को नहीं छोड़ना
- b) मशीन पर कभी नहीं झुकना
- c) मशीन तभी साफ़ करना जब वह चल नहीं रही हो
- d) मशीन का प्रचालन अच्छी तरह समझे बिना प्रचालित करने की कोशिश नहीं करना

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736224
Option 1 ID : 81997324249
Option 2 ID : 81997324250
Option 3 ID : 81997324251
Option 4 ID : 81997324252
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.11

किसी धातु का भार हवा में 150 kgf और पानी में 100 kgf है। धातु का घनत्व कितना है?

- a) 1500 kg/m³
- b) 3000 kg/m³
- c) 7000 kg/m³
- d) 900 kg/m³

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736204
Option 1 ID : 81997324169
Option 2 ID : 81997324170
Option 3 ID : 81997324171
Option 4 ID : 81997324172
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.12

किसी गोले के खंड की त्रिज्या 2 मी. है और आर्क की लंबाई 4 मी. है। खंड का क्षेत्रफल क्या होगा?

- a) 2 m^2
- b) 4 m^2
- c) 16 m^2
- d) 36 m^2

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736206
Option 1 ID : 81997324177
Option 2 ID : 81997324178
Option 3 ID : 81997324179
Option 4 ID : 81997324180
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.13

माप की अधिकतम सीमा तथा माप की न्यूनतम सीमा के बीच के अंतर को कहते हैं:

- a) विचलन
- b) हाशिया/उपांत
- c) सह्यता
- d) उपर्युक्त में से कोई नहीं

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736182
Option 1 ID : 81997324081
Option 2 ID : 81997324082
Option 3 ID : 81997324083
Option 4 ID : 81997324084
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.14

कैलोरीकरण एक प्रक्रिया है, जिसमें इस्पात को _____ से लेपित किया जाता है:

- a) सीसा
- b) जस्ता पाउडर
- c) टिन
- d) अल्युमिनियम पाउडर

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736193

Option 1 ID : 81997324125

Option 2 ID : 81997324126

Option 3 ID : 81997324127

Option 4 ID : 81997324128

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.15

निम्न में से कौन-सी "संशुद्धि अनुरक्षण" प्रक्रिया है:

- a) अनुसूचित अनुरक्षण
- b) ब्रेकडाउन अनुरक्षण
- c) रोकथाम अनुरक्षण
- d) प्रागुक्तिक अनुरक्षण

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736198

Option 1 ID : 81997324145

Option 2 ID : 81997324146

Option 3 ID : 81997324147

Option 4 ID : 81997324148

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.16

बी.आई.एस. के अनुसार दर्शाए गए μm में फिनिश के लिए सतह कठोरता (दो त्रिकोण) परास $\nabla\nabla$ है

- a) 0.05 to 0.1
- b) 1.6 to 6.3
- c) 0.2 to 0.8
- d) 12.5 to 25

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736231

Option 1 ID : 81997324277

Option 2 ID : 81997324278

Option 3 ID : 81997324279

Option 4 ID : 81997324280

Status : Answered

Chosen Option : 4

Q.17

PDCA का अर्थ है:

- a) PICK, DO, CHOOSE, APPLY
- b) PICK, DEAL, CHANGE, ASSURE
- c) PLAN, DO, CHECK, ACT
- d) PLAN, DISCUSS, CHECK, APPLY

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736194

Option 1 ID : 81997324129

Option 2 ID : 81997324130

Option 3 ID : 81997324131

Option 4 ID : 81997324132

Status : Answered

Chosen Option : 4

Q.18

कैप नट का उपयोग किया जाता है:

- a) बहिर्विष्ट तंतुओं को सुरक्षा देने के लिए
- b) नट को ढीला पड़ने से रोकने के लिए
- c) लॉकिंग कार्य के लिए मानक नट के साथ
- d) उपर्युक्त में से कोई नहीं

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736189

Option 1 ID : 81997324109

Option 2 ID : 81997324110

Option 3 ID : 81997324111

Option 4 ID : 81997324112

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.19

एक काल्पनिक वृत्त जिस पर दो संगम गोचर, जो लुढ़कते जैसे दिखाई पड़े, को कहते हैं:

- a) रूट वृत्त
- b) शिखर वृत्त
- c) तारत्व वृत्त
- d) आधार वृत्त

Ans ✗ 1. a

✗ 2. b

✓ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736197

Option 1 ID : 81997324141

Option 2 ID : 81997324142

Option 3 ID : 81997324143

Option 4 ID : 81997324144

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.20

1.0 mm pitch for hacksaw blades fall in which among the following category

- a) Fine Pitch
- b) Coarse Pitch
- c) Very Fine Pitch
- d) Medium Pitch

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736154
Option 1 ID : 81997323969
Option 2 ID : 81997323970
Option 3 ID : 81997323971
Option 4 ID : 81997323972
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.21

शीट धातु कार्य में "प्रमार्जन" प्रचालन का क्या अर्थ है?

- a) एक गोल शीर्ष हथौड़े के प्रहार से धातु के टुकड़े को फैलाना
- b) अम्लीय घोल में डुबोकर धातु की गंदगी एवं ऑक्साइड को साफ करना
- c) स्टेक या ब्लॉक पर धातु रखकर हथौड़े से प्रहार करके उसकी सतह को मृदु बनाना
- d) धातु क चारो ओर से आवरण हटाना

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736157
Option 1 ID : 81997323981
Option 2 ID : 81997323982
Option 3 ID : 81997323983
Option 4 ID : 81997323984
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.22

Arc welding electrode connected to positive terminal of power supply is called

- a) Straight Polarity
- b) Reverse Polarity
- c) Direct Polarity
- d) Indirect Polarity

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736168
Option 1 ID : 81997324025
Option 2 ID : 81997324026
Option 3 ID : 81997324027
Option 4 ID : 81997324028
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.23

15 कि.ग्रा. का एक वर्गाकार बॉक्स एक क्षैतिज सतह पर रखा है। बॉक्स और सतह के बीच घर्षण का गुणांक 0.15 है। बॉक्स को 15 मी. खिसकाने के लिए कितने कार्य की आवश्यकता होगी? (गुरुत्व का त्वरण, $g = 10 \text{ m/s}^2$ मानें)

- a) 406.8 Nm
- b) 450.2 Nm
- c) 337.5 Nm
- d) 100.9 Nm

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736205
Option 1 ID : 81997324173
Option 2 ID : 81997324174
Option 3 ID : 81997324175
Option 4 ID : 81997324176
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.24

For an interference fit, the difference between the size of the hole and the shaft before assembly is

- a) Zero
- b) Negative
- c) Positive
- d) None of the above

Ans  1. a

 2. b

 3. c

 4. d

Question ID : 8199736179

Option 1 ID : 81997324069

Option 2 ID : 81997324070

Option 3 ID : 81997324071

Option 4 ID : 81997324072

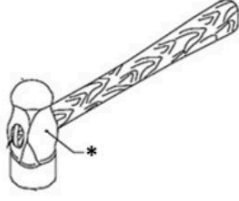
Status : Answered

Chosen Option : 1

ITISARKARIJOB.COM

Q.25

हथौड़े के इंगित भाग का नाम क्या है?



- a) फेस
- b) चीक
- c) पीन
- d) आईहोल

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736153

Option 1 ID : 81997323965

Option 2 ID : 81997323966

Option 3 ID : 81997323967

Option 4 ID : 81997323968

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.26

गुण-धर्म सीमा 5.8 में आने वाले कीलक को _____ से बनाया जाता है:

- a) शमित तथा संस्करित मध्यम कार्बन इस्पात
- b) निम्न या मध्यम कार्बन इस्पात
- c) शमित तथा संस्करित मिश्रधातु स्टील
- d) योज्य सहित मध्यम कार्बन स्टील

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736188

Option 1 ID : 81997324105

Option 2 ID : 81997324106

Option 3 ID : 81997324107

Option 4 ID : 81997324108

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.27

----- is an example of transition fit

- a) Running fit
- b) Expansion fit
- c) Wringing fit
- d) Shrinkage fit

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736214

Option 1 ID : 81997324209

Option 2 ID : 81997324210

Option 3 ID : 81997324211

Option 4 ID : 81997324212

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.28

संयोजन में प्रक्षेप को रोकने के लिए उपयुक्त रिबेट का प्रकार क्या है?

- a) पैन हेड रिबेट
- b) शंक्वाकार हेड रिबेट
- c) काउंटर संक रिबेट
- d) स्नेप हेड रिबेट

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736160
Option 1 ID : 81997323993
Option 2 ID : 81997323994
Option 3 ID : 81997323995
Option 4 ID : 81997323996
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.29

इस्पात में जब कार्बन का प्रतिशत बढ़ता है तब _____ कम होता है

- a) संक्षारण प्रतिरोध
- b) चरम सामर्थ्य
- c) कठोरता
- d) तन्यता

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736217
Option 1 ID : 81997324221
Option 2 ID : 81997324222
Option 3 ID : 81997324223
Option 4 ID : 81997324224
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.30

मुन्ज धातु _____ का मिश्रधातु है:

- a) तांबा और जस्ता
- b) तांबा और टिन
- c) तांबा और निकेल
- d) तांबा और सीसा

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736180

Option 1 ID : 81997324073

Option 2 ID : 81997324074

Option 3 ID : 81997324075

Option 4 ID : 81997324076

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.31

प्रथम उपचार (First Aid) का ABC क्या है ?

- a) Airway, Breathing and Circulation
- b) Ambulance, Blood Donation & CPR
- c) Assistance, Byestanding & Coordination
- d) Attention, Balance & Care

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736225

Option 1 ID : 81997324253

Option 2 ID : 81997324254

Option 3 ID : 81997324255

Option 4 ID : 81997324256

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.32

यदि 1000 kg भार उठाने के लिए आवश्यक प्रयास 400 kg है और वेग अनुपात 5 है, तो मशीन की उत्पादकता कितनी होगी?

- a) 80%
- b) 60%
- c) 50%
- d) 40%

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736211
Option 1 ID : 81997324197
Option 2 ID : 81997324198
Option 3 ID : 81997324199
Option 4 ID : 81997324200
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.33

निम्नलिखित में से असुरक्षित वर्कशॉप प्रथा बताइए

- a) निलंबित लोड के नीचे नहीं चलना
- b) गीले हाथ से वैद्युत उपकरण नहीं छूना
- c) मशीन बंद करने से पहले ही माप ले लेना
- d) टूटे हुए या क्षतिग्रस्त औज़ार को तुरंत प्रतिस्थापित करना

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736222
Option 1 ID : 81997324241
Option 2 ID : 81997324242
Option 3 ID : 81997324243
Option 4 ID : 81997324244
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.34

सेंटर गेज को _____ के लिए उपयोग किया जाता है

- a) लेथ (चाक) में कार्य का परीक्षण
- b) लेथ (चाक) में उपकरण का परीक्षण और व्यवस्थापन
- c) उपर्युक्त में से कोई भी
- d) उपर्युक्त में से कोई नहीं

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736184

Option 1 ID : 81997324089

Option 2 ID : 81997324090

Option 3 ID : 81997324091

Option 4 ID : 81997324092

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.35

Which among the following cast iron types is also called as Ductile cast iron?

- a) Malleable cast iron
- b) Nodular cast iron
- c) Grey cast iron
- d) White cast iron

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736177

Option 1 ID : 81997324061

Option 2 ID : 81997324062

Option 3 ID : 81997324063

Option 4 ID : 81997324064

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.36

Rectifier set is used to:

- a) Convert A.C. into D.C. welding supply
- b) Convert D.C. into A.C. welding supply
- c) Stepping up A.C. supply
- d) Stepping Down A.C. Supply

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736167

Option 1 ID : 81997324021

Option 2 ID : 81997324022

Option 3 ID : 81997324023

Option 4 ID : 81997324024

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.37

सीमा और फिट में अनुमत (Allowance) पद सामान्यतः किसको संदर्भित करता है

- a) शाफ्ट और छिद्र के बीच न्यूनतम निष्कासन
- b) शाफ्ट और छिद्र के बीच अधिकतम निष्कासन
- c) शाफ्ट और छिद्र की सह्यता का अंतर
- d) न्यूनतम और अधिकतम आकार के छिद्र के बीच अंतर

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736213

Option 1 ID : 81997324205

Option 2 ID : 81997324206

Option 3 ID : 81997324207

Option 4 ID : 81997324208

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.38

वास्तविक लंबाई 1 मी है। चित्र की लंबाई 5 से.मी. है। प्रतिनिधित्व घटक ज्ञात करें?

- a) 1/5
- b) 20
- c) 1/20
- d) 5

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736228

Option 1 ID : 81997324265

Option 2 ID : 81997324266

Option 3 ID : 81997324267

Option 4 ID : 81997324268

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.39

निम्नलिखित में से कौन-सा सुरक्षा में श्वास संबंधी पी.पी.ई. है?

- a) कान मफ
- b) नाक मास्क
- c) ग्लव्स
- d) मुख कवच

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736223

Option 1 ID : 81997324245

Option 2 ID : 81997324246

Option 3 ID : 81997324247

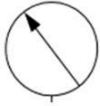
Option 4 ID : 81997324248

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.40

नीचे दिए गए वायवीय घटक को पहचानिए:



- a) दाब गेज
- b) फिल्टर
- c) स्नेहक
- d) ड्रायर

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736200

Option 1 ID : 81997324153

Option 2 ID : 81997324154

Option 3 ID : 81997324155

Option 4 ID : 81997324156

Status : Answered

Chosen Option : 4

Q.41

यदि चरम प्रतिबल 40 kg/mm^2 और सुरक्षा कारक 2 है, तो 7 मि.मी. व्यास के धातु के तार से कितने वजन का भार सुरक्षित रूप से निलंबित किया जा सकता है?

- a) 502 kg
- b) 770 kg
- c) 650 kg
- d) 785 kg

Ans ✗ 1. a

✓ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736209

Option 1 ID : 81997324189

Option 2 ID : 81997324190

Option 3 ID : 81997324191

Option 4 ID : 81997324192

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.42

Lower Critical temperature for plain carbon steels

- a) 852°C
- b) 810°C
- c) 723°C
- d) 680°C

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736218
Option 1 ID : 81997324225
Option 2 ID : 81997324226
Option 3 ID : 81997324227
Option 4 ID : 81997324228
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.43

कैलिपर की परिशुद्धता क्या है:

- a) 0.5 mm
- b) 0.05 mm
- c) 1 mm
- d) 0.25 mm

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736152
Option 1 ID : 81997323961
Option 2 ID : 81997323962
Option 3 ID : 81997323963
Option 4 ID : 81997323964
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.44

एक द्वि कट फाइल के लिए क्रमशः ओवरकट तथा अपकट टीथ के लिए कोण क्या है?

- a) 70° एवं 51°
- b) 60° एवं 51°
- c) 51° एवं 70°
- d) 60° एवं 70°

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736155

Option 1 ID : 81997323973

Option 2 ID : 81997323974

Option 3 ID : 81997323975

Option 4 ID : 81997323976

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.45

रिवेटिंग में राउंड हेड बनाने के लिए क्या सूत्र है?

- a) रिवेट व्यास x (1.3 ~1.6)
- b) रिवेट लंबाई x (1.3 ~1.6)
- c) रिवेट व्यास x (0.8 ~1.2)
- d) रिवेट लंबाई x (0.8 ~1.2)

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736161

Option 1 ID : 81997323997

Option 2 ID : 81997323998

Option 3 ID : 81997323999

Option 4 ID : 81997324000

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.46

वैद्युत संयोजन में प्रयुक्त विद्युतरोधी रिबेट के लिए कौन सी वस्तु का उपयोग होता है?

- a) सिलिकॉन
- b) नायलॉन
- c) तांबा
- d) अल्युमिनियम

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736164

Option 1 ID : 81997324009

Option 2 ID : 81997324010

Option 3 ID : 81997324011

Option 4 ID : 81997324012

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.47

जिग जैग रिबेटिंग में बहुभुज की रचना है:

- a) त्रिकोणीय
- b) श्रृंखला
- c) पंचभुज
- d) षट्भुज

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736162

Option 1 ID : 81997324001

Option 2 ID : 81997324002

Option 3 ID : 81997324003

Option 4 ID : 81997324004

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.48

मूल शेफ्ट के लिए:

- a) छिद्र का निम्न विचलन शून्य है
- b) छिद्र का ऊपरी विचलन शून्य है
- c) शैफ्ट का निम्न विचलन शून्य है
- d) शैफ्ट का ऊपरी विचलन शून्य है

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736192

Option 1 ID : 81997324121

Option 2 ID : 81997324122

Option 3 ID : 81997324123

Option 4 ID : 81997324124

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.49

Drill size for a reamed hole is:

- a) Drill size = Reamed size – (Undersize + Oversize)
- b) Drill size = Reamed size + (Undersize + Oversize)
- c) Drill size = Reamed size – (Undersize - Oversize)
- d) Drill size = Reamed size + (Undersize - Oversize)

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736176

Option 1 ID : 81997324057

Option 2 ID : 81997324058

Option 3 ID : 81997324059

Option 4 ID : 81997324060

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.50

अल्युमिनियम जैसे मृदु धातु के लिए प्रयुक्त मुड़े हुए ड्रिल के प्रकार को कहते हैं:

- a) सामान्य हेलिक्स ड्रिल
- b) मंद हेलिक्स ड्रिल
- c) द्रुत हेलिक्स ड्रिल
- d) मध्यम हेलिक्स ड्रिल

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736172
Option 1 ID : 81997324041
Option 2 ID : 81997324042
Option 3 ID : 81997324043
Option 4 ID : 81997324044
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.51

स्टील को मृदु करने तथा मशीनता का बेहतर बनाने हेतु स्टील पर किए जाने वाली उष्ण उपचार प्रक्रिया है

- a) कार्बुरिसिंग
- b) अनीलन
- c) नाइट्राइडिंग
- d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736220
Option 1 ID : 81997324233
Option 2 ID : 81997324234
Option 3 ID : 81997324235
Option 4 ID : 81997324236
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.52

अक्ष के साथ सकेन्द्रण/अभिमुखता बनाए रखने के लिए सान चक्र को आकार देने की प्रक्रिया को कहते हैं:

- a) ड्रेसिंग
- b) ग्लेजिंग
- c) टू थ्रिंग
- d) उपर्युक्त में से कोई नहीं

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736183
Option 1 ID : 81997324085
Option 2 ID : 81997324086
Option 3 ID : 81997324087
Option 4 ID : 81997324088
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.53

Which Type of drill is used for drilling normal low carbon steels?

- a) Type W
- b) Type S
- c) Type N
- d) Type A

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736173
Option 1 ID : 81997324045
Option 2 ID : 81997324046
Option 3 ID : 81997324047
Option 4 ID : 81997324048
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.54

समग्र उपकरण प्रभावता (ओ.ई.ई.) है:

- a) उपलब्धता x उत्पादकता x गुणवत्ता
- b) उत्पादकता x अनुरक्षणीयता x गुणवत्ता
- c) गुणवत्ता x उपलब्धता x पुनरावर्तता
- d) अनुरक्षणीयता x पुनरावर्तता x गुणवत्ता

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736186

Option 1 ID : 81997324097

Option 2 ID : 81997324098

Option 3 ID : 81997324099

Option 4 ID : 81997324100

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.55

A.C. welding supply has:

- a) low ampere - high voltage
- b) high ampere - high voltage
- c) high ampere - low voltage
- d) low ampere - low voltage

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736166

Option 1 ID : 81997324017

Option 2 ID : 81997324018

Option 3 ID : 81997324019

Option 4 ID : 81997324020

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.56

80 कि.मी./घंटे वेग से चल रही कार को 60 सेकंड में पूरी तरह रोक दिया जाता है।

कार द्वारा अनुभव किया गया अवमंदन या मंदन कितना होगा?

- a) 0.37 meter/second²
- b) 1.33 meter/second²
- c) 0.33 meter/second²
- d) 1.37 meter/second²

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736203

Option 1 ID : 81997324165

Option 2 ID : 81997324166

Option 3 ID : 81997324167

Option 4 ID : 81997324168

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.57

समान कटिंग गति के लिए बृहत् व्यास के ड्रिल में होगा ।

- a) कम आरपीएम
- b) उच्चतर आरपीएम
- c) समान आरपीएम
- d) उपर्युक्त में से कोई नहीं

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736174

Option 1 ID : 81997324049

Option 2 ID : 81997324050

Option 3 ID : 81997324051

Option 4 ID : 81997324052

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.58

गेयर टीथ में रिप्लिंग मुख्यतः इसलिए होता है:

- a) अपर्याप्त स्नेहन
- b) स्नेहन में बाह्य वस्तु
- c) अधिभार
- d) उच्च संपर्क दाब के अंतर्गत आवर्तन भार

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736201
Option 1 ID : 81997324157
Option 2 ID : 81997324158
Option 3 ID : 81997324159
Option 4 ID : 81997324160
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.59

Heat treatment by which the toughness and shock resistance is induced in Steel is

- a) Annealing
- b) Normalising
- c) Tempering
- d) Hardening

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736190
Option 1 ID : 81997324113
Option 2 ID : 81997324114
Option 3 ID : 81997324115
Option 4 ID : 81997324116
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.60

रीमिंग के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा सही नहीं है?

- a) निकट सहायता छिद्र उत्पन्न करता है
- b) उच्च गुणवत्ता वाली सतह बनाता है
- c) उच्च सहायता तंतु उत्पन्न करता है
- d) छोटे छिद्रों को भरता है जिन्हें किसी अन्य प्रक्रियाओं से नहीं भरा जा सकता

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736175
Option 1 ID : 81997324053
Option 2 ID : 81997324054
Option 3 ID : 81997324055
Option 4 ID : 81997324056
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.61

Chipless threads are generated by

- a) Gun Taps
- b) Thread forming taps
- c) Spiral fluted taps
- d) Helical fluted taps

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736178
Option 1 ID : 81997324065
Option 2 ID : 81997324066
Option 3 ID : 81997324067
Option 4 ID : 81997324068
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.62

Carbide cutting tools will have

- a) Zero rake angle
- b) Positive rake angle
- c) Negative rake angle
- d) None of these

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736185
Option 1 ID : 81997324093
Option 2 ID : 81997324094
Option 3 ID : 81997324095
Option 4 ID : 81997324096
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.63

Identify the fit H7j6 from the following

- a) Clearance fit
- b) Transition fit
- c) Interference fit
- d) none of these

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736229
Option 1 ID : 81997324269
Option 2 ID : 81997324270
Option 3 ID : 81997324271
Option 4 ID : 81997324272
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.64

How many number of cuts will be there over a length of 10mm for a 250mm long Bastard file ?

- a) 11
- b) 15
- c) 10
- d) 30

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736156
Option 1 ID : 81997323977
Option 2 ID : 81997323978
Option 3 ID : 81997323979
Option 4 ID : 81997323980
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.65

Name the tool used for hole alignment during riveting

- a) Rivet Snap
- b) Rivet Set
- c) Dolly
- d) Drift

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736163
Option 1 ID : 81997324005
Option 2 ID : 81997324006
Option 3 ID : 81997324007
Option 4 ID : 81997324008
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.66

Which of the following has the highest hardness number?

- a) Martensite
- b) Tempered Martensite
- c) Coarse Pearlite
- d) Fine pearlite

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736219

Option 1 ID : 81997324229

Option 2 ID : 81997324230

Option 3 ID : 81997324231

Option 4 ID : 81997324232

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.67

ऑक्सी एसिटिलीन वेलडन के लिए एसिटिलीन गैस के भंडारण हेतु सिलिंडर का रंग क्या होता है?

- a) मरून
- b) नारंगी
- c) काला
- d) पीला

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736165

Option 1 ID : 81997324013

Option 2 ID : 81997324014

Option 3 ID : 81997324015

Option 4 ID : 81997324016

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.68

तेल आधारित आग, अग्नि की कौन -सी श्रेणी में आती है?

- a) CLASS A
- b) CLASS B
- c) CLASS C
- d) CLASS D

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736226

Option 1 ID : 81997324257

Option 2 ID : 81997324258

Option 3 ID : 81997324259

Option 4 ID : 81997324260

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.69

हवा का दबाव दोगुना और तापमान आधा करने पर उसका आयतन कितना होगा?

- a) पूर्व के आयतन का 2 गुना
- b) पूर्व के आयतन का 4 गुना
- c) पूर्व के आयतन का $\frac{1}{4}$
- d) पूर्व के आयतन के समान

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736207

Option 1 ID : 81997324181

Option 2 ID : 81997324182

Option 3 ID : 81997324183

Option 4 ID : 81997324184

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.70

एक दीर्घ आर्क लंबाई के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा सही नहीं है?

- a) अस्थिर आर्क
- b) वेल्ड धातु के ऑक्सीकरण का कारण बनता है
- c) संकीर्ण बीड चौड़ाई सहित उच्चतर वेल्ड निक्षेपण
- d) अपर्याप्त संलयन तथा वेधन

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736170
Option 1 ID : 81997324033
Option 2 ID : 81997324034
Option 3 ID : 81997324035
Option 4 ID : 81997324036
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.71

6 ओह्म के एक प्रतिरोधक को श्रंखला में एक जंक्शन से जोड़ा जाता है, जहाँ 2 और 4 ओह्म के दो प्रतिरोधक समानांतर रूप से जुड़े हैं। यदि पूरे परिपथ में वोल्टेज 6 वोल्ट है, तो कितनी विद्युत का प्रवाह हुआ?

- a) 0.82 Amp
- b) 1.87 Amp
- c) 1.58 Amp
- d) 2.00 Amp

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736208
Option 1 ID : 81997324185
Option 2 ID : 81997324186
Option 3 ID : 81997324187
Option 4 ID : 81997324188
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.72

Identify the type of seam in sheet metal working shown below



- a) Inside Lap Seam
- b) But Seam
- c) Sunk Lap Seam
- d) Plain Lap

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736158

Option 1 ID : 81997323985

Option 2 ID : 81997323986

Option 3 ID : 81997323987

Option 4 ID : 81997323988

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.73

एक वर्नियर के मुख्य स्केल की न्यूनतम गिनती 1 मि.मी. है और वर्नियर स्केल में 10 भाग हैं। यदि वर्नियर स्केल का चौथा भाग मुख्य स्केल की रीडिंग से 30 मि.मी. के चिह्न के बाद संरेखित होती है तो सटीक माप कितना है?

- a) 30.20 mm
- b) 30.40 mm
- c) 30.24 mm
- d) 30.14 mm

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736215

Option 1 ID : 81997324213

Option 2 ID : 81997324214

Option 3 ID : 81997324215

Option 4 ID : 81997324216

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.74

Galvanizing is the process in which steel is coated with

- a) Copper
- b) Tin
- c) Zinc
- d) Lead

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736191
Option 1 ID : 81997324117
Option 2 ID : 81997324118
Option 3 ID : 81997324119
Option 4 ID : 81997324120
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.75

किसी त्रिभुज के 30° , 60° और 90° कोण के विपरीत भुजाएं किस अनुपात में होंगी

- a) $2:1:\sqrt{3}$
- b) $1:\sqrt{2}:2$
- c) $1:\sqrt{3}:2$
- d) $1:\sqrt{2}:\sqrt{2}$

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736202
Option 1 ID : 81997324161
Option 2 ID : 81997324162
Option 3 ID : 81997324163
Option 4 ID : 81997324164
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.76

Hardness of slip gauge should be?

- a) 55 HRC
- b) 20 HRC
- c) 34 HRC
- d) 64 HRC

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736212
Option 1 ID : 81997324201
Option 2 ID : 81997324202
Option 3 ID : 81997324203
Option 4 ID : 81997324204
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.77

हाइड्रोलिक पाइप लाइन एवं उसके घटकों में अंतर-बंध वायु बुलबुले एवं पॉकेट के कारण हो सकता है:

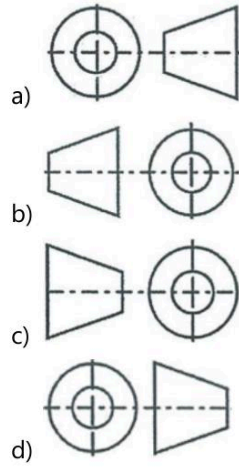
- a) अवरोध
- b) बुलबुला जैसा होना
- c) कोटरना (खोखला)
- d) वायु-बंध

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736199
Option 1 ID : 81997324149
Option 2 ID : 81997324150
Option 3 ID : 81997324151
Option 4 ID : 81997324152
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.78

तृतीय कोण प्रक्षेप का निरूपण है



Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736227

Option 1 ID : 81997324261

Option 2 ID : 81997324262

Option 3 ID : 81997324263

Option 4 ID : 81997324264

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.79

घर्षणरोधी गुण सहित, सीसा-टीन आधारित मिश्रधातु जिसे बेयरिंग बनाने के लिए उपयोग किया जाता है:

- a) कांसा
- b) पीतल
- c) टाँका (राँगा)
- d) बब्बिट धातु

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736181
Option 1 ID : 81997324077
Option 2 ID : 81997324078
Option 3 ID : 81997324079
Option 4 ID : 81997324080
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.80

निम्नलिखित में से कौन सी वस्तु का गलनांक अधिकतम है

- a) तांबा
- b) अलुमिनियम
- c) टंगस्टन
- d) सोना

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736221
Option 1 ID : 81997324237
Option 2 ID : 81997324238
Option 3 ID : 81997324239
Option 4 ID : 81997324240
Status : Answered
Chosen Option : 3