



भारत सरकार, अंतरिक्ष विभाग
भारतीय अंतरिक्ष अनुसंधान संगठन
समानव अंतरिक्ष उड़ान केंद्र (एचएसएफसी)

Govt. Of India, Department Of Space
Indian Space Research Organisation
Human Space Flight Centre (HSFC)



Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	02/01/2025
Test Time	1:00 PM - 2:30 PM
Subject	Technician B (Fitter)

Section : MCQ Questions

Q.1

वर्कशॉप सुरक्षा में मशीन सुरक्षा वर्ग के अंदर निम्न में से कौन-सा आता है?

- कार्यरत मशीन को नहीं छोड़ना
- मशीन पर कभी नहीं झुकना
- मशीन तभी साफ़ करना जब वह चल नहीं रही हो
- मशीन का प्रचालन अच्छी तरह समझे बिना प्रचालित करने की कोशिश नहीं करना

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736224

Option 1 ID : 81997324249

Option 2 ID : 81997324250

Option 3 ID : 81997324251

Option 4 ID : 81997324252

Status : Answered

Chosen Option : 4

Q.2

A Vernier has main scale with least count of 1 mm and a Vernier scale with 10 divisions. If the 4th division of Vernier scale aligns with main scale reading after 30 mm mark, what is the precise measurement.

- a) 30.20 mm
- b) 30.40 mm
- c) 30.24 mm
- d) 30.14 mm

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736215
Option 1 ID : 81997324213
Option 2 ID : 81997324214
Option 3 ID : 81997324215
Option 4 ID : 81997324216
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.3

जब विमा $25^{+0.035/-0.025}$ mm है, तब सहायता है

- a) 0.035mm
- b) 0.025mm
- c) 0.01mm
- d) 0.06mm

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736230
Option 1 ID : 81997324273
Option 2 ID : 81997324274
Option 3 ID : 81997324275
Option 4 ID : 81997324276
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.4

Rippling in gear teeth is caused mainly due to

- a) Insufficient lubrication
- b) Foreign material in the lubrication
- c) Overload
- d) Cyclic loads under high contact stresses

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736201
Option 1 ID : 81997324157
Option 2 ID : 81997324158
Option 3 ID : 81997324159
Option 4 ID : 81997324160
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.5

6 ओह्म के एक प्रतिरोधक को श्रंखला में एक जंक्शन से जोड़ा जाता है, जहाँ 2 और 4 ओह्म के दो प्रतिरोधक समानांतर रूप से जुड़े हैं। यदि पूरे परिपथ में वोल्टेज 6 वोल्ट है, तो कितनी विद्युत का प्रवाह हुआ?

- a) 0.82 Amp
- b) 1.87 Amp
- c) 1.58 Amp
- d) 2.00 Amp

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736208
Option 1 ID : 81997324185
Option 2 ID : 81997324186
Option 3 ID : 81997324187
Option 4 ID : 81997324188
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.6

40 cm, 50 cm and 30 cm भुजाओं वाली त्रिभुज धातु प्लेट पर दोनों तरफ से पॉलिश करने की लागत कितनी होगी? पॉलिश करने की दर Rs. 2 प्रति 100 cm² है।

- a) Rs. 72
- b) Rs. 36
- c) Rs. 48
- d) Rs. 24

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736210

Option 1 ID : 81997324193

Option 2 ID : 81997324194

Option 3 ID : 81997324195

Option 4 ID : 81997324196

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.7

----- is an example of transition fit

- a) Running fit
- b) Expansion fit
- c) Wringing fit
- d) Shrinkage fit

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736214

Option 1 ID : 81997324209

Option 2 ID : 81997324210

Option 3 ID : 81997324211

Option 4 ID : 81997324212

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.8

Point out the unsafe workshop practice among the following

- a) Avoid walking under suspended loads
- b) Avoid touching the electrical equipment with wet hands
- c) Take measurements before stopping the machine
- d) Replace worn out or damaged tools immediately

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736222

Option 1 ID : 81997324241

Option 2 ID : 81997324242

Option 3 ID : 81997324243

Option 4 ID : 81997324244

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.9

80 कि.मी./घंटे वेग से चल रही कार को 60 सेकंड में पूरी तरह रोक दिया जाता है।
कार द्वारा अनुभव किया गया अवमंदन या मंदन कितना होगा?

- a) 0.37 meter/second²
- b) 1.33 meter/second²
- c) 0.33 meter/second²
- d) 1.37 meter/second²

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736203

Option 1 ID : 81997324165

Option 2 ID : 81997324166

Option 3 ID : 81997324167

Option 4 ID : 81997324168

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.10

Drill size for a reamed hole is:

- a) Drill size = Reamed size – (Undersize + Oversize)
- b) Drill size = Reamed size + (Undersize + Oversize)
- c) Drill size = Reamed size – (Undersize - Oversize)
- d) Drill size = Reamed size + (Undersize - Oversize)

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736176

Option 1 ID : 81997324057

Option 2 ID : 81997324058

Option 3 ID : 81997324059

Option 4 ID : 81997324060

Status : Answered

Chosen Option : 4

Q.11

The opposite sides of the angles 30°, 60° and 90° of a triangle are in the ratio

- a) 2: 1:√3
- b) 1:√2:2
- c) 1:√3:2
- d) 1:√2: √2

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736202

Option 1 ID : 81997324161

Option 2 ID : 81997324162

Option 3 ID : 81997324163

Option 4 ID : 81997324164

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.12

गुण-धर्म सीमा 5.8 में आने वाले कीलक को _____ से बनाया जाता है:

- a) शमित तथा संस्करित मध्यम कार्बन इस्पात
- b) निम्न या मध्यम कार्बन इस्पात
- c) शमित तथा संस्करित मिश्रधातु स्टील
- d) योज्य सहित मध्यम कार्बन स्टील

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736188

Option 1 ID : 81997324105

Option 2 ID : 81997324106

Option 3 ID : 81997324107

Option 4 ID : 81997324108

Status : Answered

Chosen Option : 4

Q.13

For an interference fit, the difference between the size of the hole and the shaft before assembly is

- a) Zero
- b) Negative
- c) Positive
- d) None of the above

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736179

Option 1 ID : 81997324069

Option 2 ID : 81997324070

Option 3 ID : 81997324071

Option 4 ID : 81997324072

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.14

निम्नलिखित वेलडन प्रक्रिया में किसके लिए परिरक्षित गैस की आवश्यकता नहीं है?

- a) MAG
- b) MIG
- c) TIG
- d) SMAW

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736171
Option 1 ID : 81997324037
Option 2 ID : 81997324038
Option 3 ID : 81997324039
Option 4 ID : 81997324040
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.15

Which among the following is not correct for a long arc length?

- a) Unstable Arc
- b) Causes oxidation of weld metal
- c) Higher weld deposition with narrow bead width
- d) Poor fusion and penetration

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736170
Option 1 ID : 81997324033
Option 2 ID : 81997324034
Option 3 ID : 81997324035
Option 4 ID : 81997324036
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.16

नमन/वंकन को रोकने के लिए तनु तथा मृदु कार्य को वेधन करने हेतु कौन-सा ड्रिल जिग आदर्श माना जाता है

- a) ट्रॉनियन जिग
- b) प्लेट जिग
- c) सैंडविच जिग
- d) बॉक्स जिग

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736195
Option 1 ID : 81997324133
Option 2 ID : 81997324134
Option 3 ID : 81997324135
Option 4 ID : 81997324136
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.17

हवा का दबाव दोगुना और तापमान आधा करने पर उसका आयतन कितना होगा?

- a) पूर्व के आयतन का 2 गुना
- b) पूर्व के आयतन का 4 गुना
- c) पूर्व के आयतन का $\frac{1}{4}$
- d) पूर्व के आयतन के समान

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736207
Option 1 ID : 81997324181
Option 2 ID : 81997324182
Option 3 ID : 81997324183
Option 4 ID : 81997324184
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.18

शीट धातु कार्य में "प्रमार्जन" प्रचालन का क्या अर्थ है?

- एक गोल शीर्ष हथौड़े के प्रहार से धातु के टुकड़े को फैलाना
- अम्लीय घोल में डुबोकर धातु की गंदगी एवं ऑक्साइड को साफ करना
- स्टेक या ब्लॉक पर धातु रखकर हथौड़े से प्रहार करके उसकी सतह को मृदु बनाना
- धातु क चारो ओर से आवरण हटाना

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736157

Option 1 ID : 81997323981

Option 2 ID : 81997323982

Option 3 ID : 81997323983

Option 4 ID : 81997323984

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.19

आर्क वेल्डिंग में आर्क लंबाई को तब "सामान्य आर्क लंबाई" कहेंगे, जब:

- इलेक्ट्रोड टिप तथा बेस धातु के बीच की दूरी कोर तार के व्यास से कम है।
- इलेक्ट्रोड टिप तथा बेस धातु के बीच की दूरी कोर तार के व्यास से अधिक है।
- यदि इलेक्ट्रोड टिप तथा बेस धातु के बीच की दूरी, कोर तार के व्यास के लगभग समान है।
- उपर्युक्त में से कोई नहीं।

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736169

Option 1 ID : 81997324029

Option 2 ID : 81997324030

Option 3 ID : 81997324031

Option 4 ID : 81997324032

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.20

Centre gauges are used for

- a) Checking the job in lathe
- b) Checking and setting of tool in lathe
- c) Any of the above
- d) None of the above

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736184
Option 1 ID : 81997324089
Option 2 ID : 81997324090
Option 3 ID : 81997324091
Option 4 ID : 81997324092
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.21

Heat treatment by which the toughness and shock resistance is induced in Steel is

- a) Annealing
- b) Normalising
- c) Tempering
- d) Hardening

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736190
Option 1 ID : 81997324113
Option 2 ID : 81997324114
Option 3 ID : 81997324115
Option 4 ID : 81997324116
Status : Answered
Chosen Option : 4

Q.22

Carbide cutting tools will have

- a) Zero rake angle
- b) Positive rake angle
- c) Negative rake angle
- d) None of these

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736185
Option 1 ID : 81997324093
Option 2 ID : 81997324094
Option 3 ID : 81997324095
Option 4 ID : 81997324096
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.23

Identify the type of seam in sheet metal working shown below

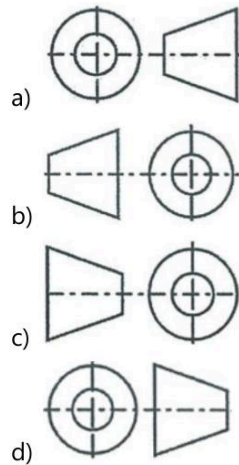
- a) Inside Lap Seam
- b) But Seam
- c) Sunk Lap Seam
- d) Plain Lap

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736158
Option 1 ID : 81997323985
Option 2 ID : 81997323986
Option 3 ID : 81997323987
Option 4 ID : 81997323988
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.24

तृतीय कोण प्रक्षेप का निरूपण है



- Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736227
 Option 1 ID : 81997324261
 Option 2 ID : 81997324262
 Option 3 ID : 81997324263
 Option 4 ID : 81997324264

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.25

Identify the fit H7j6 from the following

- a) Clearance fit
 b) Transition fit
 c) Interference fit
 d) none of these

- Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736229
 Option 1 ID : 81997324269
 Option 2 ID : 81997324270
 Option 3 ID : 81997324271
 Option 4 ID : 81997324272

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.26

Name the tool used for hole alignment during riveting

- a) Rivet Snap
- b) Rivet Set
- c) Dolly
- d) Drift

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736163

Option 1 ID : 81997324005

Option 2 ID : 81997324006

Option 3 ID : 81997324007

Option 4 ID : 81997324008

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.27

For same cutting speed, larger diameter drills have

- a) Lesser rpm
- b) Higher rpm
- c) Same rpm
- d) None for the above

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736174

Option 1 ID : 81997324049

Option 2 ID : 81997324050

Option 3 ID : 81997324051

Option 4 ID : 81997324052

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.28

Rectifier set is used to:

- a) Convert A.C. into D.C. welding supply
- b) Convert D.C. into A.C. welding supply
- c) Stepping up A.C. supply
- d) Stepping Down A.C. Supply

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736167

Option 1 ID : 81997324021

Option 2 ID : 81997324022

Option 3 ID : 81997324023

Option 4 ID : 81997324024

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.29

What are the angles for Overcut and Upcut teeth respectively for a Double Cut File?

- a) 70° and 51°
- b) 60° and 51°
- c) 51° and 70°
- d) 60° and 70°

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736155

Option 1 ID : 81997323973

Option 2 ID : 81997323974

Option 3 ID : 81997323975

Option 4 ID : 81997323976

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.30

Which type of Rivet is used for avoiding projection in assembly?

- a) Pan Head Rivet
- b) Conical Head Rivet
- c) Counter Sunk Rivet
- d) Snap Head Rivet

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736160

Option 1 ID : 81997323993

Option 2 ID : 81997323994

Option 3 ID : 81997323995

Option 4 ID : 81997323996

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.31

ए.सी. वेल्डिंग आपूर्ति में होती है ।

- a) निम्न एम्पियर – उच्च वोल्टता
- b) उच्च एम्पियर – उच्च वोल्टता
- c) उच्च एम्पियर – निम्न वोल्टता
- d) निम्न एम्पियर – निम्न वोल्टता

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736166

Option 1 ID : 81997324017

Option 2 ID : 81997324018

Option 3 ID : 81997324019

Option 4 ID : 81997324020

Status : Answered

Chosen Option : 4

Q.32

Galvanizing is the process in which steel is coated with

- a) Copper
- b) Tin
- c) Zinc
- d) Lead

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736191
Option 1 ID : 81997324117
Option 2 ID : 81997324118
Option 3 ID : 81997324119
Option 4 ID : 81997324120
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.33

स्टील को मृदु करने तथा मशीनता का बेहतर बनाने हेतु स्टील पर किए जाने वाली उष्म उपचार प्रक्रिया है

- a) कार्बुरिसिंग
- b) अनीलन
- c) नाइट्राइडिंग
- d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736220
Option 1 ID : 81997324233
Option 2 ID : 81997324234
Option 3 ID : 81997324235
Option 4 ID : 81997324236
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.34

15 कि.ग्रा. का एक वर्गाकार बॉक्स एक क्षैतिज सतह पर रखा है। बॉक्स और सतह के बीच घर्षण का गुणांक 0.15 है। बॉक्स को 15 मी. खिसकाने के लिए कितने कार्य की आवश्यकता होगी? (गुरुत्व का त्वरण, $g = 10 \text{ m/s}^2$ मानें)

- a) 406.8 Nm
- b) 450.2 Nm
- c) 337.5 Nm
- d) 100.9 Nm

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736205

Option 1 ID : 81997324173

Option 2 ID : 81997324174

Option 3 ID : 81997324175

Option 4 ID : 81997324176

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.35

What is the accuracy of a Caliper

- a) 0.5 mm
- b) 0.05 mm
- c) 1 mm
- d) 0.25 mm

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736152

Option 1 ID : 81997323961

Option 2 ID : 81997323962

Option 3 ID : 81997323963

Option 4 ID : 81997323964

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.36

निम्नलिखित में से कौन सी वस्तु का गलनांक अधिकतम है

- a) तांबा
- b) अलुमिनियम
- c) टंगस्टन
- d) सोना

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736221

Option 1 ID : 81997324237

Option 2 ID : 81997324238

Option 3 ID : 81997324239

Option 4 ID : 81997324240

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.37

सादा कार्बन स्टील के लिए निम्नतर क्रांतिक तापमान है

- a) 852°C
- b) 810°C
- c) 723°C
- d) 680°C

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736218

Option 1 ID : 81997324225

Option 2 ID : 81997324226

Option 3 ID : 81997324227

Option 4 ID : 81997324228

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.38

Which among the following caste iron types is also called as Ductile cast iron?

- a) Malleable cast iron
- b) Nodular cast iron
- c) Grey cast iron
- d) White cast iron

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736177
Option 1 ID : 81997324061
Option 2 ID : 81997324062
Option 3 ID : 81997324063
Option 4 ID : 81997324064
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.39

The chemical compound used for rust removal from the joint before soldering is called

- a) Slag
- b) Flux
- c) Primer
- d) Etchant

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736159
Option 1 ID : 81997323989
Option 2 ID : 81997323990
Option 3 ID : 81997323991
Option 4 ID : 81997323992
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.40

The difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size is called:

- a) Deviation
- b) Margin
- c) Tolerance
- d) None of the above

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736182

Option 1 ID : 81997324081

Option 2 ID : 81997324082

Option 3 ID : 81997324083

Option 4 ID : 81997324084

Status : **Not Attempted and
Marked For Review**

Chosen Option : --

Q.41

Which of the following has the highest hardness number?

- a) Martensite
- b) Tempered Martensite
- c) Coarse Pearlite
- d) Fine pearlite

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736219

Option 1 ID : 81997324229

Option 2 ID : 81997324230

Option 3 ID : 81997324231

Option 4 ID : 81997324232

Status : **Answered**

Chosen Option : 2

Q.42

रिवेटिंग में राउंड हेड बनाने के लिए क्या सूत्र है?

- a) रिवेट व्यास \times (1.3 ~1.6)
- b) रिवेट लंबाई \times (1.3 ~1.6)
- c) रिवेट व्यास \times (0.8 ~1.2)
- d) रिवेट लंबाई \times (0.8 ~1.2)

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736161

Option 1 ID : 81997323997

Option 2 ID : 81997323998

Option 3 ID : 81997323999

Option 4 ID : 81997324000

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.43

Which among the following is a "Corrective Maintenance" procedure

- a) Scheduled maintenance
- b) Breakdown maintenance
- c) Preventive maintenance
- d) Predictive maintenance

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736198

Option 1 ID : 81997324145

Option 2 ID : 81997324146

Option 3 ID : 81997324147

Option 4 ID : 81997324148

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.44

Ø20 मि.मि. (+0.06/+0.03) आकार के बुश तथा Ø20 मि.मि. (+0.05/-0.02) मि.मि. आकार के शेफ्ट के बीच, संयोजन के उपरांत मि.मि. में अत्यधिक व्यतिकरण है

- a) 0.11 mm
- b) 0.02 mm
- c) 0.01 mm
- d) 0.04 mm

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736216

Option 1 ID : 81997324217

Option 2 ID : 81997324218

Option 3 ID : 81997324219

Option 4 ID : 81997324220

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.45

हाइड्रोलिक पाइप लाइन एवं उसके घटकों में अंतर-बंध वायु बुलबुले एवं पॉकेट के कारण हो सकता है:

- a) अवरोध
- b) बुलबुला जैसा होना
- c) कोटरना (खोखला)
- d) वायु-बंध

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736199

Option 1 ID : 81997324149

Option 2 ID : 81997324150

Option 3 ID : 81997324151

Option 4 ID : 81997324152

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.46

ऑक्सी एसिटिलीन वेलडन के लिए एसिटिलीन गैस के भंडारण हेतु सिलिंडर का रंग क्या होता है?

- a) मरून
- b) नारंगी
- c) काला
- d) पीला

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736165

Option 1 ID : 81997324013

Option 2 ID : 81997324014

Option 3 ID : 81997324015

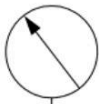
Option 4 ID : 81997324016

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.47

Identify the Pneumatic component symbol given below



- a) Pressure gauge
- b) Filter
- c) Lubricator
- d) Dryer

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736200

Option 1 ID : 81997324153

Option 2 ID : 81997324154

Option 3 ID : 81997324155

Option 4 ID : 81997324156

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.48

Muntz metal is an alloy of

- a) Copper and Zinc
- b) Copper and Tin
- c) Copper and Nickel
- d) Copper and Lead

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736180

Option 1 ID : 81997324073

Option 2 ID : 81997324074

Option 3 ID : 81997324075

Option 4 ID : 81997324076

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.49

अक्ष के साथ सकेंद्रण/अभिमुखता बनाए रखने के लिए सान चक्र को आकार देने की प्रक्रिया को कहते है:

- a) ड्रेसिंग
- b) ग्लेजिंग
- c) टू यिंग
- d) उपर्युक्त में से कोई नहीं

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736183

Option 1 ID : 81997324085

Option 2 ID : 81997324086

Option 3 ID : 81997324087

Option 4 ID : 81997324088

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.50

रीमिंग के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा सही नहीं है?

- a) निकट सहायता छिद्र उत्पन्न करता है
- b) उच्च गुणवत्ता वाली सतह बनाता है
- c) उच्च सहायता तंतु उत्पन्न करता है
- d) छोटे छिद्रों को भरता है जिन्हें किसी अन्य प्रक्रियाओं से नहीं भरा जा सकता

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736175

Option 1 ID : 81997324053

Option 2 ID : 81997324054

Option 3 ID : 81997324055

Option 4 ID : 81997324056

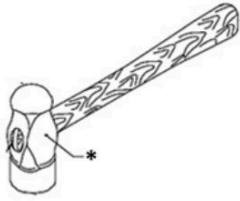
Status : Answered

Chosen Option : 4

ITISARKARIJOB.COM

Q.51

What is the name of the highlighted part of the Hammer



- a) Face
- b) Cheek
- c) Pein
- d) Eyehole

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736153

Option 1 ID : 81997323965

Option 2 ID : 81997323966

Option 3 ID : 81997323967

Option 4 ID : 81997323968

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.52

In zig zag riveting the polygon formation is

- a) Triangular
- b) Chain
- c) Pentagon
- d) Hexagon

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736162

Option 1 ID : 81997324001

Option 2 ID : 81997324002

Option 3 ID : 81997324003

Option 4 ID : 81997324004

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.53

स्लिप गेज की कठोरता कितनी होनी चाहिए?

- a) 55 HRC
- b) 20 HRC
- c) 34 HRC
- d) 64 HRC

Ans ✗ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✓ 4. d

Question ID : 8199736212

Option 1 ID : 81997324201

Option 2 ID : 81997324202

Option 3 ID : 81997324203

Option 4 ID : 81997324204

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.54

What is the efficiency of a machine, if the effort required to lift a load of 1000 kg is 400 kg and the velocity ratio is 5?

- a) 80%
- b) 60%
- c) 50%
- d) 40%

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736211
Option 1 ID : 81997324197
Option 2 ID : 81997324198
Option 3 ID : 81997324199
Option 4 ID : 81997324200

Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.55

प्रथम उपचार (First Aid) का ABC क्या है ?

- a) Airway, Breathing and Circulation
- b) Ambulance, Blood Donation & CPR
- c) Assistance, Byestanding & Coordination
- d) Attention, Balance & Care

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736225
Option 1 ID : 81997324253
Option 2 ID : 81997324254
Option 3 ID : 81997324255
Option 4 ID : 81997324256

Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.56

बोल्ट में तनाव जो क्लैपिंग बल का सृजन करता है, कहलाता है:

- a) लब्धि क्षमता
- b) प्रीलोड
- c) तन्य क्षमता
- d) सहनशक्ति सीमा

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736187

Option 1 ID : 81997324101

Option 2 ID : 81997324102

Option 3 ID : 81997324103

Option 4 ID : 81997324104

Status : Answered

Chosen Option : 3

Q.57

मूल शेफ्ट के लिए:

- a) छिद्र का निम्न विचलन शून्य है
- b) छिद्र का ऊपरी विचलन शून्य है
- c) शेफ्ट का निम्न विचलन शून्य है
- d) शेफ्ट का ऊपरी विचलन शून्य है

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736192

Option 1 ID : 81997324121

Option 2 ID : 81997324122

Option 3 ID : 81997324123

Option 4 ID : 81997324124

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.58

चिपरहित तंतु _____ द्वारा जनित होते हैं?

- a) गन टेप
- b) तंतु की रचना करनेवाले टेप
- c) कुंडलीय फ्लूटेड टेप
- d) हेलिकल फ्लूटेड टेप

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736178

Option 1 ID : 81997324065

Option 2 ID : 81997324066

Option 3 ID : 81997324067

Option 4 ID : 81997324068

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.59

वैद्युत संयोजन में प्रयुक्त विद्युतरोधी रिबेट के लिए कौन सी वस्तु का उपयोग होता है?

- a) सिलिकॉन
- b) नायलॉन
- c) तांबा
- d) अल्युमिनियम

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736164

Option 1 ID : 81997324009

Option 2 ID : 81997324010

Option 3 ID : 81997324011

Option 4 ID : 81997324012

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.60

बी.आई.एस. के अनुसार दर्शाए गए μm में फिनिश के लिए सतह कठोरता (दो त्रिकोण) परास $\nabla\nabla$ है

- a) 0.05 to 0.1
- b) 1.6 to 6.3
- c) 0.2 to 0.8
- d) 12.5 to 25

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736231

Option 1 ID : 81997324277

Option 2 ID : 81997324278

Option 3 ID : 81997324279

Option 4 ID : 81997324280

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.61

250 मि.मी. लंबी नकली फाइल के लिए 10 मि.मी. की लंबाई पर कितने कट होंगे?

- a) 11
- b) 15
- c) 10
- d) 30

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736156

Option 1 ID : 81997323977

Option 2 ID : 81997323978

Option 3 ID : 81997323979

Option 4 ID : 81997323980

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.62

The imaginary circle on which two mating gears seems to be rolling is called

- a) Root circle
- b) Tip circle
- c) Pitch circle
- d) Base circle

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736197
Option 1 ID : 81997324141
Option 2 ID : 81997324142
Option 3 ID : 81997324143
Option 4 ID : 81997324144
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.63

समग्र उपकरण प्रभाविता (ओ.ई.ई.) है:

- a) उपलब्धता x उत्पादकता x गुणवत्ता
- b) उत्पादकता x अनुरक्षणीयता x गुणवत्ता
- c) गुणवत्ता x उपलब्धता x पुनरावर्तता
- d) अनुरक्षणीयता x पुनरावर्तता x गुणवत्ता

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736186
Option 1 ID : 81997324097
Option 2 ID : 81997324098
Option 3 ID : 81997324099
Option 4 ID : 81997324100
Status : Not Attempted and Marked For Review
Chosen Option : --

Q.64

वास्तविक लंबाई 1 मी है। चित्र की लंबाई 5 से.मी. है। प्रतिनिधित्व घटक ज्ञात करें?

- a) 1/5
- b) 20
- c) 1/20
- d) 5

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736228

Option 1 ID : 81997324265

Option 2 ID : 81997324266

Option 3 ID : 81997324267

Option 4 ID : 81997324268

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.65

The type of twist drills used for soft metals like aluminium is called

- a) General helix drill
- b) Slow helix drill
- c) Quick helix drill
- d) Medium helix drill

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736172

Option 1 ID : 81997324041

Option 2 ID : 81997324042

Option 3 ID : 81997324043

Option 4 ID : 81997324044

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.66

Higher Tension ratio in a belt causes

- a) Belt tightening and breakage
- b) Belt loosening and slip
- c) No effect on the belt
- d) Higher effective pull for transmitting required power

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736196
Option 1 ID : 81997324137
Option 2 ID : 81997324138
Option 3 ID : 81997324139
Option 4 ID : 81997324140
Status : Answered
Chosen Option : 1

Q.67

यदि चरम प्रतिबल 40 kg/mm^2 और सुरक्षा कारक 2 है, तो 7 मि.मी. व्यास के धातु के तार से कितने वज़न का भार सुरक्षित रूप से निलंबित किया जा सकता है?

- a) 502 kg
- b) 770 kg
- c) 650 kg
- d) 785 kg

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736209
Option 1 ID : 81997324189
Option 2 ID : 81997324190
Option 3 ID : 81997324191
Option 4 ID : 81997324192
Status : Not Attempted and Marked For Review
Chosen Option : --

Q.68

Which among the following is a Respiratory PPE in safety

- a) Ear Muff
- b) Nose Mask
- c) Gloves
- d) Face Shield

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736223
Option 1 ID : 81997324245
Option 2 ID : 81997324246
Option 3 ID : 81997324247
Option 4 ID : 81997324248
Status : Answered
Chosen Option : 3

Q.69

किसी गोले के खंड की त्रिज्या 2 मी. है और आर्क की लंबाई 4 मी. है। खंड का क्षेत्रफल क्या होगा?

- a) 2 m²
- b) 4 m²
- c) 16 m²
- d) 36 m²

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736206
Option 1 ID : 81997324177
Option 2 ID : 81997324178
Option 3 ID : 81997324179
Option 4 ID : 81997324180
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.70

Which Type of drill is used for drilling normal low carbon steels?

- a) Type W
- b) Type S
- c) Type N
- d) Type A

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736173

Option 1 ID : 81997324045

Option 2 ID : 81997324046

Option 3 ID : 81997324047

Option 4 ID : 81997324048

Status : **Not Attempted and
Marked For Review**

Chosen Option : --

Q.71

तेल आधारित आग, अग्नि की कौन-सी श्रेणी में आती है?

- a) CLASS A
- b) CLASS B
- c) CLASS C
- d) CLASS D

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736226

Option 1 ID : 81997324257

Option 2 ID : 81997324258

Option 3 ID : 81997324259

Option 4 ID : 81997324260

Status : **Answered**

Chosen Option : 1

Q.72

Calorising is the process of coating steel with

- a) Lead
- b) Zinc powder
- c) Tin
- d) Aluminium powder

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736193
Option 1 ID : 81997324125
Option 2 ID : 81997324126
Option 3 ID : 81997324127
Option 4 ID : 81997324128
Status : Answered
Chosen Option : 2

Q.73

The lead - tin based alloy with anti-friction properties, which is used for making bearings is

- a) Bronze
- b) Brass
- c) Solder
- d) Babbit metal

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736181
Option 1 ID : 81997324077
Option 2 ID : 81997324078
Option 3 ID : 81997324079
Option 4 ID : 81997324080
Status : Not Attempted and Marked For Review
Chosen Option : --

Q.74

1.0 mm pitch for hacksaw blades fall in which among the following category

- a) Fine Pitch
- b) Coarse Pitch
- c) Very Fine Pitch
- d) Medium Pitch

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736154

Option 1 ID : 81997323969

Option 2 ID : 81997323970

Option 3 ID : 81997323971

Option 4 ID : 81997323972

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.75

ऊर्जा आपूर्ति के धनात्मक टर्मिनल से संयोजित आर्क वेलडन इलेक्ट्रोड को कहा जाता है:

- a) सरल (सीधी) ध्रुवता
- b) व्युत्क्रम ध्रुवता
- c) प्रत्यक्ष ध्रुवता
- d) अप्रत्यक्ष ध्रुवता

Ans 1. a
 2. b
 3. c
 4. d

Question ID : 8199736168

Option 1 ID : 81997324025

Option 2 ID : 81997324026

Option 3 ID : 81997324027

Option 4 ID : 81997324028

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.76

कैप नट का उपयोग किया जाता है:

- a) बहिर्विष्ट तंतुओं को सुरक्षा देने के लिए
- b) नट को ढीला पड़ने से रोकने के लिए
- c) लॉकिंग कार्य के लिए मानक नट के साथ
- d) उपर्युक्त में से कोई नहीं

Ans ✓ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✗ 4. d

Question ID : 8199736189

Option 1 ID : 81997324109

Option 2 ID : 81997324110

Option 3 ID : 81997324111

Option 4 ID : 81997324112

Status : Answered

Chosen Option : 1

Q.77

As the percentage of carbon increases in steel its -----
decreases

- a) Corrosion resistance
- b) Ultimate strength
- c) Hardness
- d) Ductility

Ans ✗ 1. a

✗ 2. b

✗ 3. c

✓ 4. d

Question ID : 8199736217

Option 1 ID : 81997324221

Option 2 ID : 81997324222

Option 3 ID : 81997324223

Option 4 ID : 81997324224

Status : Answered

Chosen Option : 2

Q.78

सीमा और फिट में अनुमत (Allowance) पद सामान्यतः किसको संदर्भित करता है

- a) शाफ्ट और छिद्र के बीच न्यूनतम निष्कासन
- b) शाफ्ट और छिद्र के बीच अधिकतम निष्कासन
- c) शाफ्ट और छिद्र की सह्यता का अंतर
- d) न्यूनतम और अधिकतम आकार के छिद्र के बीच अंतर

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736213

Option 1 ID : 81997324205

Option 2 ID : 81997324206

Option 3 ID : 81997324207

Option 4 ID : 81997324208

Status : Answered

Chosen Option : 4

Q.79

PDCA का अर्थ है:

- a) PICK, DO, CHOOSE, APPLY
- b) PICK, DEAL, CHANGE, ASSURE
- c) PLAN, DO, CHECK, ACT
- d) PLAN, DISCUSS, CHECK, APPLY

Ans 1. a 2. b 3. c 4. d

Question ID : 8199736194

Option 1 ID : 81997324129

Option 2 ID : 81997324130

Option 3 ID : 81997324131

Option 4 ID : 81997324132

Status : Answered

Chosen Option : 4

Q.80

किसी धातु का भार हवा में 150 kgf और पानी में 100 kgf है। धातु का घनत्व कितना है?

- a) 1500 kg/m³
- b) 3000 kg/m³
- c) 7000 kg/m³
- d) 900 kg/m³

Ans 1. a

2. b

3. c

4. d

Question ID : 8199736204

Option 1 ID : 81997324169

Option 2 ID : 81997324170

Option 3 ID : 81997324171

Option 4 ID : 81997324172

Status : Answered

Chosen Option : 1

ITISARKARIJOB.COM