

Advt. 04/2025



BHARAT HEAVY ELECTRICALS LIMITED ARTISAN RECRUITMENT - 2025

Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	08/10/2025
Test Time	2:00 PM - 3:30 PM
Subject	Fitter

Section : Trade Theory

Q.1 स्क्रू पिच गेज के ब्लेड बनाने के लिए आमतौर पर किस पदार्थ का उपयोग किया जाता है?

Ans A. पीतल (Brass)

B. पतली कमानी इस्पात शीट (Thin spring steel sheets)

C. मृदु इस्पात (Mild steel)

D. ऐलुमिनियम मिश्रतु (Aluminium alloy)

Question ID : 4410091173979

Option 1 ID : 4410094630086

Option 2 ID : 4410094630088

Option 3 ID : 4410094630085

Option 4 ID : 4410094630087

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.2 ग्राइंडिंग व्हील (grinding wheel) को माउंट करने से पहले रिंग टेस्ट का उद्देश्य _____ की जांच करना है।

- Ans A. अपघर्षी प्रकार (Abrasive type)
 B. व्हील में दरार (Cracks in the wheel)
 C. बंधन पदार्थ (Bond material)
 D. व्हील संतुलन (Wheel balance)

Question ID : 4410091213410
Option 1 ID : 4410094787036
Option 2 ID : 4410094787037
Option 3 ID : 4410094787038
Option 4 ID : 4410094787039
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.3 वर्तुल आरा (circular saw) का वह भाग जिसका उपयोग क्रॉस कटिंग के दौरान कायवस्तु (workpiece) को गाइड करने और होल्ड करने के लिए किया जाता है, _____ कहलाता है।

- Ans A. रिपिंग फेंस (ripping fence)
 B. माइटर गेज (mitre gauge)
 C. आर्बर (arbor)
 D. हस्त-पहिया (hand wheel)

Question ID : 4410091301811
Option 1 ID : 4410095139413
Option 2 ID : 4410095139415
Option 3 ID : 4410095139414
Option 4 ID : 4410095139416
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.4 एक सेंसिटिव या बेंच (sensitive or bench) ड्रिलिंग मशीन की चाल कितनी होती है?

- Ans A. 2000 से 3000 rpm
 B. 800 से 900 rpm
 C. 4000 rpm
 D. 100 rpm

Question ID : 4410091300216
Option 1 ID : 4410095133191
Option 2 ID : 4410095133190
Option 3 ID : 4410095133193
Option 4 ID : 4410095133192
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.5 किसी मशीन सेक्शन के दृश्य सर्वेक्षण (visual survey) में पहला चरण क्या होता है?

- Ans A. सीधे अल्ट्रासोनिक मोटाई परीक्षण (ultrasonic thickness testing) करना
- B. लीक, शिथिल पुर्जों और असामान्य संकेतों को ढूँढना
- C. धातुकर्मिय विश्लेषण के लिए बेयरिंग को निकाल देना
- D. सहन परीक्षण करने के लिए मशीन को ओवरलोड पर चलाना

Question ID : 4410091285012
Option 1 ID : 4410095071650
Option 2 ID : 4410095071649
Option 3 ID : 4410095071651
Option 4 ID : 4410095071652
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.6 What material is typically used to manufacture hole gauges?

- Ans A. Cast iron
- B. Hardened steel
- C. Brass
- D. Mild steel

Question ID : 4410091173954
Option 1 ID : 4410094629986
Option 2 ID : 4410094629987
Option 3 ID : 4410094629988
Option 4 ID : 4410094629985
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.7 What is the primary purpose of counterboring?

- Ans A. To provide a flat seating surface around a hole
- B. To create internal threads
- C. To enlarge the diameter of the entire hole
- D. To provide a tapered entrance to the hole

Question ID : 4410091173905
Option 1 ID : 4410094629791
Option 2 ID : 4410094629789
Option 3 ID : 4410094629792
Option 4 ID : 4410094629790
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.8 A joint formed by joining the edges of two plates in the same plane is called a/an:

- Ans
- A. Lap joint
 - B. Overlap joint
 - C. Butt joint
 - D. Single overlap joint

Question ID : 4410091301413
Option 1 ID : 4410095137957
Option 2 ID : 4410095137958
Option 3 ID : 4410095137956
Option 4 ID : 4410095137959
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.9 धातु कठोरण का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

- Ans
- A. तन्यता बढ़ाना
 - B. मृदुता बढ़ाना
 - C. कठोरता और सामर्थ्य बढ़ाना
 - D. भार कम करना

Question ID : 4410091318845
Option 1 ID : 4410095206945
Option 2 ID : 4410095206944
Option 3 ID : 4410095206946
Option 4 ID : 4410095206947
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.10 निम्नलिखित में से कौन-सा, असेंबली विफलता (assembly failure) का एक सामान्य कारण है?

- Ans
- A. बोल्ट को आवश्यक बलाघूर्ण से कम कसना
 - B. मैटिंग शैफ्ट (mating shafts) का उचित संरेखण
 - C. गतिशील पुर्जों का सही स्नेहन
 - D. निर्दिष्ट ग्रेड के फास्टरों (fasteners) का उपयोग

Question ID : 4410091284322
Option 1 ID : 4410095068875
Option 2 ID : 4410095068877
Option 3 ID : 4410095068876
Option 4 ID : 4410095068878
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.11 निम्नलिखित में से कौन-सा, सार्विक पृष्ठ प्रमापी (universal surface gauge) का एक भाग नहीं है?

- Ans A. स्क्राइबर (Scriber)
 B. चक (Chuck)
 C. रॉकर आर्म (Rocker arm)
 D. स्नग (Snug)

Question ID : 4410091298798
Option 1 ID : 4410095127769
Option 2 ID : 4410095127771
Option 3 ID : 4410095127772
Option 4 ID : 4410095127770
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.12 अत्यधिक प्रभरण (feed), असामान्य सिरा-प्रणोद (end thrust) स्थापित करता है; ड्रिल पर इसका क्या प्रभाव पड़ेगा?

- Ans A. ड्रिल आयु (drill life) में वृद्धि
 B. हेलिक्स (helix) की विफलता
 C. छेनी नोक पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है
 D. छेनी नोक (chisel point) और कर्तन किनारों (cutting lips) का टूटना

Question ID : 4410091284262
Option 1 ID : 4410095068637
Option 2 ID : 4410095068636
Option 3 ID : 4410095068638
Option 4 ID : 4410095068635
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.13 कौन-सा कथन, निवारक अनुरक्षण (PM) के प्राथमिक उद्देश्य को सर्वोत्तम रूप से दर्शाता है?

- Ans A. अतिरिक्त पुर्जों (spare-parts) की इन्वेंटरी को कम करने के लिए केवल ब्रेकडाउन होने के बाद ही पुर्जों को बदलना
 B. नियोजित कार्यों के माध्यम से अप्रत्याशित विफलताओं को कम करना, आयु काल को बढ़ाना, सुरक्षा में सुधार करना और लागत को नियंत्रित करना
 C. PM रिकॉर्ड रखने और शिड्यूल से बचने के लिए मुख्यतः स्नेहन पर फोकस करना
 D. किसी भी अनुरक्षण से पहले अधिकतम उपयोग के लिए विफलता तक उपकरण को रन (run) करना

Question ID : 4410091281186
Option 1 ID : 4410095056574
Option 2 ID : 4410095056571
Option 3 ID : 4410095056573
Option 4 ID : 4410095056572
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.14 निम्नलिखित में से कौन-सा उपकरण अथवा उसका भाग, ऑक्सीजन-ऐसिटिलीन कर्तन (oxygen-acetylene cutting) में प्रयुक्त नहीं किया जाता है?

- Ans A. प्रेशर गेज (Pressure gauge)
 B. सिलेंडर (Cylinder)
 C. होज़ (Hose)
 D. इलेक्ट्रोड (Electrode)

Question ID : 4410091284225
Option 1 ID : 4410095068490
Option 2 ID : 4410095068488
Option 3 ID : 4410095068489
Option 4 ID : 4410095068487
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.15 निम्नलिखित में से किस आरे (saw) में सतत कर्तन क्षमता (continuous cutting ability) होती है?

- Ans A. कंटूर आरा (Contour saw)
 B. रेसिप्रोकेटिंग आरा (Reciprocating saw)
 C. वर्तुल आरा (Circular saw)
 D. पट्टी आरा (Band saw)

Question ID : 4410091301537
Option 1 ID : 4410095138387
Option 2 ID : 4410095138388
Option 3 ID : 4410095138386
Option 4 ID : 4410095138385
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.16 डायल वर्नियर कैलिपर (dial vernier caliper) की यथार्थता कितनी होती है?

- Ans A. 0.005 mm
 B. 0.5 mm
 C. 0.1 mm
 D. 0.05 mm

Question ID : 4410091302788
Option 1 ID : 4410095143113
Option 2 ID : 4410095143111
Option 3 ID : 4410095143110
Option 4 ID : 4410095143112
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.17 आसन्न चूड़ियों (adjacent threads) में संगत बिंदुओं के बीच अक्ष के समानांतर मापी गई दूरी को क्या कहते हैं?

- Ans A. क्रेस्ट (Crest)
 B. पिच (Pitch)
 C. फ्लैंक (Flank)
 D. लीड (Lead)

Question ID : 4410091231150
Option 1 ID : 4410094858081
Option 2 ID : 4410094858079
Option 3 ID : 4410094858080
Option 4 ID : 4410094858078
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.18 नार्मलाइजिंग (Normalizing) मुख्यतः किसका किया जाता है?

- Ans A. लौह धातु
 B. मृत्तिकाशिल्प
 C. प्लास्टिक
 D. अलौह धातु

Question ID : 4410091318888
Option 1 ID : 4410095207122
Option 2 ID : 4410095207123
Option 3 ID : 4410095207120
Option 4 ID : 4410095207121
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.19 स्पैड ड्रिल (Spade drill) का उपयोग मुख्यतः _____ के लिए किया जाता है।

- Ans A. बड़े व्यास का छिद्र ड्रिल करने
 B. एकाधिक छिद्र ड्रिल करने
 C. छिद्र के परिवर्धन
 D. छोटे व्यास का छिद्र ड्रिल करने

Question ID : 4410091284245
Option 1 ID : 4410095068570
Option 2 ID : 4410095068568
Option 3 ID : 4410095068569
Option 4 ID : 4410095068567
Status : Not Answered
Chosen Option : -

Q.20 साइन बार (sine bar) का उपयोग मुख्य रूप से किस लिए किया जाता है?

- Ans
- A. व्यास मापना (Measuring diameters)
 - B. माइक्रोमीटर का अंशांकन (Calibrating micrometres)
 - C. लंबाई मापना (Measuring lengths)
 - D. कोणों की जांच और सेटिंग (Checking and setting of angles)

Question ID : 4410091174050
Option 1 ID : 4410094630370
Option 2 ID : 4410094630371
Option 3 ID : 4410094630369
Option 4 ID : 4410094630372
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.21 औद्योगिक कलर कोडिंग (industrial colour coding) में, प्राथमिक उपचार घेटी जैसे सुरक्षा उपकरणों को चिह्नित करने के लिए किस रंग का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- A. लाल
 - B. नीला
 - C. हरा
 - D. पीला

Question ID : 4410091284513
Option 1 ID : 4410095069629
Option 2 ID : 4410095069627
Option 3 ID : 4410095069628
Option 4 ID : 4410095069630
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.22 एक मशीन के लिए प्रत्येक 12 cm लंबाई वाले 4 बोल्टों की आवश्यकता होती है। अभीष्ट बोल्टों की कुल लंबाई कितनी है?

- Ans
- A. 52 cm
 - B. 36 cm
 - C. 44 cm
 - D. 48 cm

Question ID : 4410091284489
Option 1 ID : 4410095069534
Option 2 ID : 4410095069531
Option 3 ID : 4410095069532
Option 4 ID : 4410095069533
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.23 पिलर प्रकार की ड्रिलिंग मशीन (pillar type drilling machine) का उपयोग _____ के लिए किया जाता है।

- Ans
- A. भारी बड़े पैमाने पर उत्पादन कार्य
 - B. हेवी-ड्यूटी (heavy duty) ड्रिलिंग प्रचालन
 - C. बहुत बड़े व्यास के छिद्र ड्रिल करने
 - D. लाइट-ड्यूटी (light duty) कार्य

Question ID : 4410091294950
Option 1 ID : 4410095111784
Option 2 ID : 4410095111783
Option 3 ID : 4410095111781
Option 4 ID : 4410095111782
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.24 निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प, पृष्ठ कठोरण तकनीक का एक घटक नहीं है?

- Ans
- A. साइनाइडिंग (Cyaniding)
 - B. कार्बुरिंग (Carburizing)
 - C. नाइट्राइडिंग (Nitriding)
 - D. टेम्परिंग (Tempering)

Question ID : 4410091318833
Option 1 ID : 4410095206899
Option 2 ID : 4410095206896
Option 3 ID : 4410095206897
Option 4 ID : 4410095206898
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.25 वर्नियर कैलिपर के अल्पतमांक की गणना _____ सूत्र का उपयोग करके की जाती है और वर्नियर कैलिपर का अल्पतमांक _____ होता है।

- Ans
- A. $1 \text{ MSD} - 1 \text{ VSD}; 0.1 \text{ mm}$
 - B. $1 \text{ MSD} - 1 \text{ VSD}; 0.01 \text{ mm}$
 - C. $1 \text{ VSD} - 1 \text{ MSD}; 0.01 \text{ mm}$
 - D. $1 \text{ VSD} - 1 \text{ MSD}; 0.1 \text{ mm}$

Question ID : 4410091302643
Option 1 ID : 4410095142530
Option 2 ID : 4410095142532
Option 3 ID : 4410095142531
Option 4 ID : 4410095142529
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.26 किसी सेक्शन निरीक्षण में पाया गया है कि शैफ्ट, दृश्य और NDT जाँच में पास हो जाता है, लेकिन फिर भी यह अपक्व बेयरिंग विफलता (bearing failure) दर्शाता है। किस उन्नत निरीक्षण चरण का उपयोग किया जाना चाहिए?

- Ans
- A. शैफ्ट विफलता होने तक समस्या की उपेक्षा करना
 - B. किसी और निदान के बिना बेयरिंग को प्रतिस्थापित करना
 - C. कंपन विश्लेषण और संतुलन जांच करना
 - D. बेयरिंग निघर्षण के मास्क (mask) के लिए अधिक ग्रीस लगाना

Question ID : 4410091284483
Option 1 ID : 4410095069510
Option 2 ID : 4410095069509
Option 3 ID : 4410095069507
Option 4 ID : 4410095069508
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.27 मशीनरी के ओवरहॉल (overhaul of machinery) से क्या तात्पर्य है?

- Ans
- A. मशीन के किसी भी पार्ट को खोले बिना अल्प स्नेहन करना
 - B. मशीन को पूरी तरह से खोलना, साफ करना, मरम्मत करना और पुनः समन्वायोजित करना
 - C. केवल दिखावट सुधारने के लिए बाह्य पृष्ठ को रंगना
 - D. पार्ट की जांच किए बिना मशीन को विफल होने तक चलाना

Question ID : 4410091284306
Option 1 ID : 4410095068812
Option 2 ID : 4410095068811
Option 3 ID : 4410095068813
Option 4 ID : 4410095068814
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.28 प्रत्येक फीलर गेज लीफ पर सामान्यतः कौन-सी सूचना अंकित होती है?

- Ans
- A. लीफ की लंबाई (Length of the leaf)
 - B. प्रत्येक लीफ की मोटाई (Thickness of the individual leaf)
 - C. क्रमांक (Serial number)
 - D. विनिर्माण की तिथि (Date of manufacture)

Question ID : 4410091173931
Option 1 ID : 4410094629896
Option 2 ID : 4410094629895
Option 3 ID : 4410094629893
Option 4 ID : 4410094629894
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.29 निम्नलिखित में से कौन-सा, वर्तुल आरा (circular saw) का कार्य नहीं है?

- Ans A. टेपिंग (Taping)
 B. रिबेटिंग (Rebating)
 C. ट्रेन्चिंग (Trenching)
 D. रिपिंग (Ripping)

Question ID : 4410091301903
Option 1 ID : 4410095139780
Option 2 ID : 4410095139781
Option 3 ID : 4410095139779
Option 4 ID : 4410095139778
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.30 ग्रेड गेज को प्ररूप के आधार पर निम्न में से किस प्रकार वर्गीकृत किया जाता है?

- Ans A. यांत्रिक और डिजिटल गेज
 B. आंतरिक और बाहरी गेज
 C. प्लग स्कू और रिंग स्कू गेज
 D. एकल-सिरे और दो-सिरों वाले गेज

Question ID : 4410091174038
Option 1 ID : 4410094630322
Option 2 ID : 4410094630321
Option 3 ID : 4410094630324
Option 4 ID : 4410094630323
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.31 निम्नलिखित में से कौन-सा, सेंसिटिव बेंच ड्रिलिंग मशीन (sensitive bench drilling machine) का एक भाग नहीं है?

- Ans A. कैरेज (Carriage)
 B. चक (Chuck)
 C. स्पिडल (Spindle)
 D. कॉलम (Column)

Question ID : 4410091294715
Option 1 ID : 4410095110836
Option 2 ID : 4410095110833
Option 3 ID : 4410095110834
Option 4 ID : 4410095110835
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.32 किस प्रकार की ऊष्मा उपचार प्रक्रिया के बाद प्रायः पायन (tempering) किया जाता है?

- Ans A. नार्मलाइजन (Normalising)
 B. अनीलन (Annealing)
 C. कठोरीकरण (Hardening)
 D. कार्बन व्यापन (Carburising)

Question ID : 4410091319339

Option 1 ID : 4410095208916

Option 2 ID : 4410095208915

Option 3 ID : 4410095208917

Option 4 ID : 4410095208918

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.33 असमान कर्तन कोर और असममित बिंदु कोण वाले ड्रिल के आउट ऑफ लाइन (out of line) चलने पर संभवतः किस प्रकार का छिद्र बनेगा?

- Ans A. छिद्र को ड्रिल करना संभव नहीं है
 B. बिना ड्रिल किया हुआ छिद्र
 C. छोटा
 D. बड़ा

Question ID : 4410091284249

Option 1 ID : 4410095068586

Option 2 ID : 4410095068585

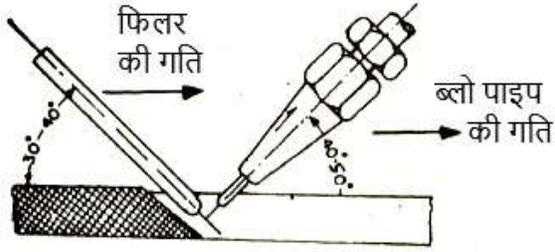
Option 3 ID : 4410095068584

Option 4 ID : 4410095068583

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.34 दी गई आकृति में कौन-सी गैस-वेल्डिंग तकनीक दर्शाई गई है?



- Ans
- A. स्मॉल वेल्डिंग (Small Welding)
 - B. वर्टिकल वेल्डिंग (Vertical Welding)
 - C. लैफ्टवार्ड वेल्डिंग (Leftward Welding)
 - D. राइटवार्ड वेल्डिंग (Rightward Welding)

Question ID : 4410091301402
Option 1 ID : 4410095137911
Option 2 ID : 4410095137910
Option 3 ID : 4410095137909
Option 4 ID : 4410095137908

Status : Marked For Review
Chosen Option : D

Q.35 वर्नियर बेवेल प्रोट्रेक्टर (vernier bevel protractor) की यथार्थता _____ होती है।

- Ans
- A. 1°
 - B. 5"
 - C. 5'
 - D. 1'

Question ID : 4410091303005
Option 1 ID : 4410095143995
Option 2 ID : 4410095143996
Option 3 ID : 4410095143994
Option 4 ID : 4410095143993

Status : Answered
Chosen Option : C

Q.36 वायुचालित घन (pneumatic hammer) में, घन ताड़न (hammering) की क्रिया _____ प्राप्त की जाती है।

- Ans
- A. गुरुत्व द्वारा
 - B. मैनुअल रूप से उठाकर
 - C. विद्युत चुम्बकीय बल द्वारा
 - D. संपीडित वायु या भाप दाब द्वारा

Question ID : 4410091318964
Option 1 ID : 4410095207431
Option 2 ID : 4410095207429
Option 3 ID : 4410095207428
Option 4 ID : 4410095207430
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.37 स्थानिक फलकन (Spot facing) प्रक्रिया प्रायः _____ का उपयोग करके की जाती है।

- Ans
- A. टैप (Tap)
 - B. परिवेधक (Reamer)
 - C. प्रतिवेधन औजार (Counterbore tool)
 - D. शंकुखनन औजार (Countersink tool)

Question ID : 4410091235223
Option 1 ID : 4410094874629
Option 2 ID : 4410094874628
Option 3 ID : 4410094874626
Option 4 ID : 4410094874627
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.38 मशीन रीमर का मुख्य कार्य क्या होता है?

- Ans
- A. मौजूदा छिद्र को बड़ा करना
 - B. छिद्र में थ्रेड को टैप करना
 - C. बर् को हटाना
 - D. छिद्र ड्रिल करना

Question ID : 4410091216767
Option 1 ID : 4410095043644
Option 2 ID : 4410095043646
Option 3 ID : 4410095043645
Option 4 ID : 4410095043643
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.39 Drill holding devices used in drilling are:

- Ans A. Fixtures
 B. Drill chucks
 C. Jigs
 D. Bearings

Question ID : 4410091300331
Option 1 ID : 4410095133654
Option 2 ID : 4410095133652
Option 3 ID : 4410095133653
Option 4 ID : 4410095133655
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.40 ब्लू मैचिंग (blue matching) में, प्रायः इस्तेमाल की जाने वाली रंजन सामग्री _____ होती है।

- Ans A. प्रशियन ब्लू (Prussian blue)
 B. ब्लू ग्रेफाइट (Blue Graphite)
 C. ब्लू लेड (Blue lead)
 D. व्हाइट जिंक पेस्ट (White zinc paste)

Question ID : 4410091217298
Option 1 ID : 4410094802581
Option 2 ID : 4410094802582
Option 3 ID : 4410094802579
Option 4 ID : 4410094802580
Status : Not Answered
Chosen Option : -

Q.41 कौन-सी गतिविधि, ऑपरेटरों द्वारा स्वायत्त अनुरक्षण (autonomous maintenance) को सर्वोत्तम रूप से निरूपित करती है?

- Ans A. ऑपरेटर द्वारा मशीन की सफाई करना और उनका स्नेहन करना
 B. ऑपरेटर का कार्यभार कम करने के लिए जाँच न करना
 C. प्रमुख घटकों को डिस्मेंटल करना और ओवरहॉल करना
 D. शैफ्ट और गियर को स्वतंत्र रूप से बदलना

Question ID : 4410091285042
Option 1 ID : 4410095071769
Option 2 ID : 4410095071772
Option 3 ID : 4410095071770
Option 4 ID : 4410095071771
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.42 A chemical dye used as a marking medium in which blue based colour is mixed with methylated spirit is _____.

- Ans
- A. Prussian blue
 - B. Marking blue
 - C. Whitewash
 - D. Cellulose lacquer

Question ID : 4410091295401
Option 1 ID : 4410095113568
Option 2 ID : 4410095113566
Option 3 ID : 4410095113565
Option 4 ID : 4410095113567
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.43 स्नेहन सर्वेक्षण के दौरान, सही स्नेहक अनुप्रयोग सुनिश्चित करने के लिए सबसे अच्छी विधि क्या है?

- Ans
- A. स्नेहन चार्ट का उपयोग करना और स्नेहन बिंदुओं को स्पष्ट रूप से चिह्नित करना
 - B. जब भी शोर सुनाई दे तो कोई भी उपलब्ध तेल का प्रयोग करना
 - C. स्नेहन को केवल ऑपरेटर की स्मृति के आधार पर करना
 - D. बिना रिकॉर्ड रखे केवल ब्रेकडाउन होने पर ही ग्रीस का प्रयोग करना

Question ID : 4410091280761
Option 1 ID : 4410095054879
Option 2 ID : 4410095054880
Option 3 ID : 4410095054881
Option 4 ID : 4410095054882
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.44 कौन-सी गतिविधि, निवारक अनुरक्षण का एक कार्य है?

- Ans
- A. सर्विसिंग के लिए निर्माता की अनुशंसाओं की उपेक्षा करना
 - B. किसी अनुसूचित ध्यान के बिना मशीन को रन (run) करना
 - C. मरम्मत शुरू करने से पहले मशीन के विफल होने का इंतजार करना
 - D. नियमित अंतरालों पर निरीक्षण और समायोजन करना

Question ID : 4410091281281
Option 1 ID : 4410095056973
Option 2 ID : 4410095056972
Option 3 ID : 4410095056971
Option 4 ID : 4410095056970
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.45 किसी तकनीशियन को M10 बोल्ट कषण (tightening) के लिए मानक बल-आघूर्ण मान की आवश्यकता होती है। कौन-सा स्रोत सबसे उपयुक्त है?

- Ans
- A. मशीन डिज़ाइन हैंडबुक या बल-आघूर्ण तालिका
 - B. ऑपरेटर की पिछले अनुभव की स्मृति
 - C. यादृच्छिक जांच और त्रुटि कषण
 - D. पूर्ण हस्त-बल अनुप्रयुक्त करके सन्निकटन

Question ID : 4410091284989
Option 1 ID : 4410095071557
Option 2 ID : 4410095071558
Option 3 ID : 4410095071560
Option 4 ID : 4410095071559
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.46 The leftward welding method used in gas welding is also known as _____ welding.

- Ans
- A. forward
 - B. under water welding
 - C. backward
 - D. vertical

Question ID : 4410091301395
Option 1 ID : 4410095137880
Option 2 ID : 4410095137883
Option 3 ID : 4410095137881
Option 4 ID : 4410095137882
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.47 डिजिटल माइक्रोमीटर में, एक क्षणदीप्ति डिस्प्ले (flashing display) दर्शाता है कि _____।

- Ans
- A. माइक्रोमीटर उपयोग के लिए तैयार है
 - B. सटीक माप दर्शाया गया है
 - C. बैटरी पूरी तरह चार्ज है
 - D. बैटरी खत्म हो गई है

Question ID : 4410091298831
Option 1 ID : 4410095127904
Option 2 ID : 4410095127903
Option 3 ID : 4410095127901
Option 4 ID : 4410095127902
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.48 बेंच ग्राइंडर (bench grinder) का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- Ans A. धातु के औजारों का अपघर्षण, तीक्ष्णन और आकार देना
 B. धातुएं वेल्ड करना
 C. वर्कपीस में छिद्र ड्रिल करना
 D. लकड़ी काटना

Question ID : 4410091213327
Option 1 ID : 4410094786681
Option 2 ID : 4410094786682
Option 3 ID : 4410094786679
Option 4 ID : 4410094786680
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.49 छिद्रवर्धन से पहले ड्रिल किया गया छिद्र प्रायः _____ बनाया जाता है।

- Ans A. रीमर से अपेक्षाकृत थोड़ा छोटा
 B. रीमर से अपेक्षाकृत थोड़ा बड़ा
 C. रीमर के समान आकार का
 D. अंकित ड्रिल साइज़ के बराबर

Question ID : 4410091214120
Option 1 ID : 4410094789866
Option 2 ID : 4410094789867
Option 3 ID : 4410094789865
Option 4 ID : 4410094789868
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.50 ड्रिल बिट (drill bit) के भंजन का क्या कारण है?

- Ans A. प्रयुक्त स्नेहन (Lubrication used)
 B. शून्य प्रभरण दर (Zero feed rate)
 C. उच्च प्रभरण दर (High feed rate)
 D. निम्न प्रभरण दर (Low feed rate)

Question ID : 4410091284234
Option 1 ID : 4410095068525
Option 2 ID : 4410095068526
Option 3 ID : 4410095068523
Option 4 ID : 4410095068524
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.51 कठोर पदार्थों की ग्राइंडिंग के लिए, व्हील _____ का होना चाहिए।

- Ans
- A. मोटा गिट (Coarse grit)
 - B. मध्यम ग्रेड (Medium grade)
 - C. नरम ग्रेड (Soft grade)
 - D. कठोर ग्रेड (Hard grade)

Question ID : 4410091213963
Option 1 ID : 4410094789244
Option 2 ID : 4410094789243
Option 3 ID : 4410094789242
Option 4 ID : 4410094789241
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.52 निम्नलिखित में से कौन-सा प्राकृतिक अपघर्षक, पेषण प्रक्रिया (grinding process) में उपयोग किया जाता है?

- Ans
- A. बोरॉन कार्बाइड
 - B. हीरा
 - C. एल्युमिनियम ऑक्साइड
 - D. सिलिकॉन कार्बाइड

Question ID : 4410091185537
Option 1 ID : 4410094676347
Option 2 ID : 4410094676346
Option 3 ID : 4410094676348
Option 4 ID : 4410094676345
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.53 केन्द्र पंच (centre punch) का उपयोग किस लिए किया जाता है?

- Ans
- A. ड्रिलिंग से पहले छिद्र के केन्द्र का अंकन (marking) करने के लिए
 - B. धातुओं के कर्तन के लिए
 - C. कोणों को मापने के लिए
 - D. रेखाओं के स्क्राइबिंग (scribing) के लिए

Question ID : 4410091311933
Option 1 ID : 4410095179414
Option 2 ID : 4410095179416
Option 3 ID : 4410095179415
Option 4 ID : 4410095179417
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.54 मशीन रीमर (machine reamer) का मुख्य कार्य क्या है?

- Ans
- A. आंतरिक चूड़ी काटना
 - B. बाह्य चूड़ी काटना
 - C. छिद्र ड्रिल करना
 - D. मौजूदा छिद्र का परिवर्धन और फिनिश करना

Question ID : 4410091217183
Option 1 ID : 4410094802126
Option 2 ID : 4410094802127
Option 3 ID : 4410094802124
Option 4 ID : 4410094802125
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.55 लिमिट गेज का उपयोग मुख्यतः निम्नलिखित में से किसके लिए किया जाता है?

- Ans
- A. क्या पुर्जे, वास्तविक आकार बताए बिना विमीय सहायता को संतुष्ट करते हैं यह जांचने के लिए
 - B. कच्चे माल पर विमाएं निर्धारित करने में सहायता करने के लिए
 - C. एक स्केल का उपयोग करके किसी पुर्जे का सटीक आकार मापने के लिए
 - D. मशीनी पुर्जों की पृष्ठीय रूक्षता रिकॉर्ड करने के लिए

Question ID : 4410091173963
Option 1 ID : 4410094630021
Option 2 ID : 4410094630024
Option 3 ID : 4410094630022
Option 4 ID : 4410094630023
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.56 अत्यधिक चाल से ड्रिल के बाहरी कोनों पर _____ ।

- Ans
- A. हेलिक्स (helix) हो जाएगा
 - B. कोई निघर्षण नहीं (no wear) होगा
 - C. खाँचे (grooves) उत्पन्न होंगे
 - D. निघर्षण (wear) होगा

Question ID : 4410091284259
Option 1 ID : 4410095068625
Option 2 ID : 4410095068626
Option 3 ID : 4410095068624
Option 4 ID : 4410095068623
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.57 ग्राइंडिंग व्हील (grinding wheel) में बंध (bond) का उपयोग निम्नलिखित में से किसके लिए किया जाता है?

- Ans
- A. कणों के बीच घर्षण कम करने के लिए
 - B. कर्तन क्रिया प्रदान करने के लिए
 - C. मोटर की चाल बढ़ाने के लिए
 - D. अपघर्षी कणों को एक साथ बांधने के लिए

Question ID : 4410091213376
Option 1 ID : 4410094786894
Option 2 ID : 4410094786893
Option 3 ID : 4410094786896
Option 4 ID : 4410094786895
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.58 What is the main objective of tempering steel?

- Ans
- A. To reduce brittleness
 - B. To increase hardness
 - C. To decrease ductility
 - D. To increase carbon content

Question ID : 4410091319328
Option 1 ID : 4410095208872
Option 2 ID : 4410095208871
Option 3 ID : 4410095208873
Option 4 ID : 4410095208874
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.59 ऑयल होल ड्रिल (oil hole drill) का मुख्य अनुप्रयोग क्या है?

- Ans
- A. गहरी छिद्र ड्रिलिंग
 - B. डायमीटर छिद्र (diameter hole) ड्रिल
 - C. बहु छिद्र ड्रिलिंग
 - D. छिद्र का परिवर्धन

Question ID : 4410091284247
Option 1 ID : 4410095068575
Option 2 ID : 4410095068578
Option 3 ID : 4410095068576
Option 4 ID : 4410095068577
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.60 शक्तिचल घन (power hammer) का प्राथमिक रूप से किस प्रकार के कार्य के लिए उपयोग किया जाता है?

- Ans
- A. भ्रमिकर्तन (Milling)
 - B. खरादन (Turning)
 - C. वेल्डन (Welding)
 - D. फोर्जन (Forging)

Question ID : 4410091318957
Option 1 ID : 4410095207401
Option 2 ID : 4410095207400
Option 3 ID : 4410095207403
Option 4 ID : 4410095207402
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.61 टैप ड्रिल आकार की गणना करने के लिए प्रयुक्त की जाने वाली सरलतम विधि _____ है।

- Ans
- A. टैप ड्रिल का आकार = मुख्य व्यास \times पिच
 - B. टैप ड्रिल का आकार = मुख्य व्यास - पिच
 - C. टैप ड्रिल का आकार = मुख्य व्यास + पिच
 - D. टैप ड्रिल का आकार = मुख्य व्यास \div पिच

Question ID : 4410091294842
Option 1 ID : 4410095111352
Option 2 ID : 4410095111350
Option 3 ID : 4410095111349
Option 4 ID : 4410095111351
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.62 What is the function of knurling on the periphery of a ring gauge?

- Ans
- A. Improve accuracy
 - B. Increase wear resistance
 - C. Reduce weight
 - D. Enhance grip during handling

Question ID : 4410091174018
Option 1 ID : 4410094630242
Option 2 ID : 4410094630244
Option 3 ID : 4410094630243
Option 4 ID : 4410094630241
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.63 निम्नलिखित में से कौन-सा, चूड़ी अंतराल प्रमापी (screw pitch gauge) का एक कार्य नहीं है?

- Ans
- A. चूड़ियों की प्रोफाइल की जाँच करना
 - B. मीटरी और इंच चूड़ियों में विभेद करना
 - C. चूड़ियों के अंतराल की पहचान करना
 - D. प्रभावी व्यास को मापना

Question ID : 4410091231569
Option 1 ID : 4410094859759
Option 2 ID : 4410094859760
Option 3 ID : 4410094859757
Option 4 ID : 4410094859758
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.64 Which of the following is a cutting tool?

- Ans
- A. Try square
 - B. Scriber
 - C. Vice
 - D. Band saw

Question ID : 4410091301551
Option 1 ID : 4410095138444
Option 2 ID : 4410095138442
Option 3 ID : 4410095138441
Option 4 ID : 4410095138443
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.65 वर्नियर कैलीपर का उपयोग करके निम्नलिखित में से किसे मापा जाता है?

- Ans
- A. अवतलता (Concavity)
 - B. गहराई (Depth)
 - C. पृष्ठीय क्षेत्रफल (Surface area)
 - D. पृष्ठ रूक्षता (Surface roughness)

Question ID : 4410091302620
Option 1 ID : 4410095142424
Option 2 ID : 4410095142421
Option 3 ID : 4410095142423
Option 4 ID : 4410095142422
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.66 डिजिटल माइक्रोमीटर की यथार्थता (accuracy) _____ होती है।

- Ans
- A. 0.0001 mm
 - B. 0.01 mm
 - C. 0.001 mm
 - D. 0.1 mm

Question ID : 4410091298807
Option 1 ID : 4410095127807
Option 2 ID : 4410095127805
Option 3 ID : 4410095127806
Option 4 ID : 4410095127808
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.67 The Vernier scale in a Vernier micrometer provides _____.

- Ans
- A. measurement in mm
 - B. fraction part of thimble scale division
 - C. a means to adjust zero error
 - D. a locking mechanism

Question ID : 4410091301089
Option 1 ID : 4410095136656
Option 2 ID : 4410095136657
Option 3 ID : 4410095136659
Option 4 ID : 4410095136658
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.68 निवारक अनुरक्षण में हैंडबुक और संदर्भ सारणी का उपयोग क्यों किया जाता है?

- Ans
- A. निवारक अनुरक्षण रिकॉर्ड न रखने के लिए
 - B. अतिरिक्त पुर्जों की लागत को पूरी तरह से कम करने के लिए
 - C. सर्विसिंग के लिए मानक डेटा और मान प्रदान करने के लिए
 - D. कुशल तकनीशियनों की आवश्यकता को प्रतिस्थापित करने के लिए

Question ID : 4410091284978
Option 1 ID : 4410095071516
Option 2 ID : 4410095071515
Option 3 ID : 4410095071513
Option 4 ID : 4410095071514
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.69 The main purpose of a screw thread micrometer is ____.

- Ans
- A. to measure the depth of hole
 - B. to measure the diameter of nut
 - C. to measure the pitch diameter of thread
 - D. to measure the distance between internal parallel surface

Question ID : 4410091301002
Option 1 ID : 4410095136314
Option 2 ID : 4410095136312
Option 3 ID : 4410095136315
Option 4 ID : 4410095136313
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.70 स्नैप गेज (snap gauge) की आकृति प्रायः किस अक्षर के समान होती है?

- Ans
- A. C
 - B. T
 - C. L
 - D. I

Question ID : 4410091174074
Option 1 ID : 4410094630474
Option 2 ID : 4410094630473
Option 3 ID : 4410094630476
Option 4 ID : 4410094630475
Status : Answered
Chosen Option : A

Section : Engg Drawing and Workshop

Q.1 ड्राइंग शीट साइज़ (drawing sheet size) और ड्राइंग स्केल (drawing scale) के बीच क्या संबंध होता है?

- Ans
- A. शीट का साइज़, केवल स्केल को निर्धारित करता है।
 - B. शीट के अपेक्षाकृत बड़े साइज़, अपेक्षाकृत बड़े स्केल की सुविधा प्रदान करते हैं।
 - C. शीट के अपेक्षाकृत छोटे साइज़ के लिए बड़े स्केल की आवश्यकता होती है।
 - D. ये एक दूसरे से स्वतंत्र होते हैं।

Question ID : 4410091188083
Option 1 ID : 4410094686581
Option 2 ID : 4410094686579
Option 3 ID : 4410094686580
Option 4 ID : 4410094686578
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.2 Pictorial drawing is also known as _____ drawing.

- Ans
- A. orthographic
 - B. multi-view
 - C. three-dimensional
 - D. two-dimensional

Question ID : 4410091186646
Option 1 ID : 4410094680770
Option 2 ID : 4410094680771
Option 3 ID : 4410094680769
Option 4 ID : 4410094680768
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.3 How is the size of a pipe designated?

- Ans
- A. By outer diameter and length
 - B. By shape and texture
 - C. By inner diameter and thickness
 - D. By material and colour

Question ID : 4410091188124
Option 1 ID : 4410094686750
Option 2 ID : 4410094686753
Option 3 ID : 4410094686751
Option 4 ID : 4410094686752
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.4 निम्नलिखित में से कौन-सी ड्राइंग शीट, आमाप में सबसे छोटी होती है?

- Ans
- A. A2
 - B. A0
 - C. A1
 - D. A3

Question ID : 4410091188060
Option 1 ID : 4410094686492
Option 2 ID : 4410094686490
Option 3 ID : 4410094686491
Option 4 ID : 4410094686493
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.5 कोण द्विभाजक विधि का उपयोग करने का क्या लाभ है?

- Ans A. यह केवल समकोण त्रिभुजों के लिए उपयोग की जाती है।
 B. यह कोण मापने की एक तीव्र विधि है।
 C. यह कोणों को विभाजित करने के लिए एक परिशुद्ध तरीका प्रदान करता है।
 D. यह एक जटिल विधि है जिसके लिए गणनाओं की आवश्यकता होती है।

Question ID : 4410091180320
Option 1 ID : 4410094655406
Option 2 ID : 4410094655404
Option 3 ID : 4410094655405
Option 4 ID : 4410094655407
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.6 समबाहु त्रिभुज में प्रत्येक कोण की माप कितनी होती है?

- Ans A. 45°
 B. 60°
 C. 90°
 D. 30°

Question ID : 4410091180391
Option 1 ID : 4410094655697
Option 2 ID : 4410094655698
Option 3 ID : 4410094655699
Option 4 ID : 4410094655696
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.7 निम्नलिखित में से कौन-सा पेंसिल ग्रेड सबसे कठोर (hardest) होता है?

- Ans A. 2H
 B. H
 C. 9H
 D. 7B

Question ID : 4410091180237
Option 1 ID : 4410094655074
Option 2 ID : 4410094655075
Option 3 ID : 4410094655073
Option 4 ID : 4410094655072
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.8 $\sqrt{4624}$ का मान ज्ञात कीजिए।

- Ans A. 46
 B. 52
 C. 48
 D. 68

Question ID : 4410091247347
Option 1 ID : 4410094922603
Option 2 ID : 4410094922601
Option 3 ID : 4410094922602
Option 4 ID : 4410094922604
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.9 विमांकन में तीराग्र (arrowhead) की लंबाई और चौड़ाई का अनुपात क्या है?

- Ans A. 5 : 1
 B. 4 : 1
 C. 3 : 1
 D. 2 : 1

Question ID : 4410091177781
Option 1 ID : 4410094645331
Option 2 ID : 4410094645330
Option 3 ID : 4410094645329
Option 4 ID : 4410094645328
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.10 भुजा AB = 15 cm और BC = 25 cm वाले समकोण त्रिभुज (B पर समकोण) में भुजा AC का मान ज्ञात कीजिए।

- Ans A. 22.63 cm
 B. 28.72 cm
 C. 29.15 cm
 D. 10.69 cm

Question ID : 4410091247203
Option 1 ID : 4410094922033
Option 2 ID : 4410094922034
Option 3 ID : 4410094922035
Option 4 ID : 4410094922036
Status : Not Answered
Chosen Option : -

Q.11 बिना मापयंत्रों के ड्राइंग बनाने के लिए शिल्पकार (craftsmen) कौन-सी विधि का उपयोग करते हैं?

- Ans
- A. स्केल ड्राइंग (Scale drawing)
 - B. फ्रीहैंड रेखाचित्रण (Freehand sketching)
 - C. कंप्यूटर-एडेड डिज़ाइन (Computer-aided design)
 - D. मापयंत्र ड्राइंग (Instrument drawing)

Question ID : 4410091186634
Option 1 ID : 4410094680721
Option 2 ID : 4410094680720
Option 3 ID : 4410094680723
Option 4 ID : 4410094680722
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.12 Which of the following metals is a non-ferrous metal?

- Ans
- A. Cast iron
 - B. Pig iron
 - C. Aluminium
 - D. Mild steel

Question ID : 4410091227541
Option 1 ID : 4410094843658
Option 2 ID : 4410094843655
Option 3 ID : 4410094843656
Option 4 ID : 4410094843657
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.13 एक घन का पृष्ठीय क्षेत्रफल 216 cm^2 है। घन की भुजा की लंबाई ज्ञात कीजिए।

- Ans
- A. 6 cm
 - B. 12 cm
 - C. 4 cm
 - D. 10 cm

Question ID : 4410091227596
Option 1 ID : 4410094843872
Option 2 ID : 4410094843874
Option 3 ID : 4410094843871
Option 4 ID : 4410094843873
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.14 चार टर्नर किसी कार्य को 300 घंटे में पूरा करते हैं। 6 टर्नर उसी कार्य को कितने समय में पूरा करेंगे?

- Ans A. 200 घंटे
 B. 300 घंटे
 C. 50 घंटे
 D. 450 घंटे

Question ID : 4410091247169
Option 1 ID : 4410094921902
Option 2 ID : 4410094921903
Option 3 ID : 4410094921901
Option 4 ID : 4410094921904
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.15 50 cm व्यास वाले वृत्त से काटे जा सकने वाले सबसे बड़े वर्ग की भुजा क्या होगी?

- Ans A. 23.65 cm
 B. 35.36 cm
 C. 28.38 cm
 D. 16.73 cm

Question ID : 4410091225896
Option 1 ID : 4410094837071
Option 2 ID : 4410094837073
Option 3 ID : 4410094837074
Option 4 ID : 4410094837072
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.16 इंजीनियरिंग ड्राइंग में, एक्सटेंशन लाइनों का उपयोग करने का उद्देश्य क्या होता है?

- Ans A. विमाओं को इंगित करना
 B. अलंकृत तत्वों को जोड़ना
 C. अदृष्ट लक्षणों को दर्शाना
 D. दृश्यमान कोरों को निरूपित करना

Question ID : 4410091180421
Option 1 ID : 4410094655816
Option 2 ID : 4410094655819
Option 3 ID : 4410094655818
Option 4 ID : 4410094655817
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.17 CGS प्रणाली में मर्करी के घनत्व का मान (gm/cc) कितना है?

- Ans A. 5.93
 B. 0.71
 C. 13.56
 D. 8.67

Question ID : 4410091227177
Option 1 ID : 4410094842187
Option 2 ID : 4410094842188
Option 3 ID : 4410094842189
Option 4 ID : 4410094842190
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.18 निम्नलिखित में से किस प्रकार के उत्तोलक में यांत्रिक लाभ 1 के बराबर, 1 से कम या उससे अधिक हो सकता है?

- Ans A. द्वितीय प्रकार का उत्तोलक
 B. प्रथम प्रकार का उत्तोलक
 C. वक्रित उत्तोलक
 D. तृतीय प्रकार का उत्तोलक

Question ID : 4410091227447
Option 1 ID : 4410094843280
Option 2 ID : 4410094843279
Option 3 ID : 4410094843282
Option 4 ID : 4410094843281
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.19 What type of lettering is recommended by the Bureau of Indian Standards for engineering drawings?

- Ans A. Single-stroke letters
 B. Script letters
 C. Double-stroke letters
 D. Italic letters

Question ID : 4410091180402
Option 1 ID : 4410094655741
Option 2 ID : 4410094655743
Option 3 ID : 4410094655740
Option 4 ID : 4410094655742
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.20 यदि किसी वर्ग के विकर्ण की माप 10 cm है, तो वर्ग का क्षेत्रफल कितना होगा?

- Ans A. 20 cm²
 B. 40 cm²
 C. 50 cm²
 D. 30 cm²

Question ID : 4410091227564
Option 1 ID : 4410094843747
Option 2 ID : 4410094843749
Option 3 ID : 4410094843750
Option 4 ID : 4410094843748
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.21 किसी इंजन की यांत्रिक दक्षता को _____ के रूप में व्यक्त किया जा सकता है।
(जहाँ, IHP = सूचित अश्व शक्ति, BHP = ब्रेक अश्व शक्ति)

- Ans A. IHP/BHP
 B. BHP/IHP
 C. IHP - BHP
 D. (IHP/BHP)²

Question ID : 4410091227190
Option 1 ID : 4410094842239
Option 2 ID : 4410094842241
Option 3 ID : 4410094842240
Option 4 ID : 4410094842242
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.22 पारे (mercury) का क्वथनांक (डिग्री सेल्सियस में) क्या है?

- Ans A. 767
 B. 1,419
 C. 357
 D. 100

Question ID : 4410091227311
Option 1 ID : 4410094842729
Option 2 ID : 4410094842730
Option 3 ID : 4410094842728
Option 4 ID : 4410094842727
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.23 What is the general application of a continuous thick line?

- Ans
- A. Cutting planes
 - B. Imaginary lines of intersection
 - C. Hidden outlines and hidden edges
 - D. Visible outlines or edges of an object

Question ID : 4410091180414
Option 1 ID : 4410094655791
Option 2 ID : 4410094655789
Option 3 ID : 4410094655790
Option 4 ID : 4410094655788
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.24 Which of the following tools can be used to draw perpendicular lines with high accuracy?

- Ans
- A. Set square
 - B. Compass
 - C. Ruler
 - D. Divider

Question ID : 4410091180443
Option 1 ID : 4410094655906
Option 2 ID : 4410094655907
Option 3 ID : 4410094655904
Option 4 ID : 4410094655905
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.25 ओरिएंटेशन मार्क (orientation mark) और सेंटरिंग मार्क (centring mark) के बीच क्या संबंध होता है?

- Ans
- A. ये असंबंधित होते हैं
 - B. ये एक दूसरे के लंबवत होते हैं
 - C. ये एक दूसरे के समानांतर होते हैं
 - D. ओरिएंटेशन मार्क, सेंटरिंग मार्क में से एक के साथ मेल खाता है

Question ID : 4410091188075
Option 1 ID : 4410094686549
Option 2 ID : 4410094686546
Option 3 ID : 4410094686547
Option 4 ID : 4410094686548
Status : Not Answered
Chosen Option : -

Q.26 विशिष्ट ऊष्मा 's' वाले किसी पदार्थ के 'm' kg को $D t$ °C तक गर्म करने के लिए आवश्यक ऊष्मा की मात्रा, _____ के बराबर होगी।

- Ans
- A. $m \times \Delta t$
 - B. $m \times s \times \Delta t$
 - C. $m \times s$
 - D. $m \times s / \Delta t$

Question ID : 4410091227397
Option 1 ID : 4410094843085
Option 2 ID : 4410094843084
Option 3 ID : 4410094843083
Option 4 ID : 4410094843086
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.27 प्रति इकाई समय में एक निश्चित दिशा में तय की गई दूरी को क्या कहते हैं?

- Ans
- A. त्वरण
 - B. संवेग
 - C. वेग
 - D. चाल

Question ID : 4410091227219
Option 1 ID : 4410094842357
Option 2 ID : 4410094842358
Option 3 ID : 4410094842356
Option 4 ID : 4410094842355
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.28 निम्नलिखित में से कौन-सा, इमारती लकड़ी (timber) का एक गुणधर्म नहीं है?

- Ans
- A. मधु गंध
 - B. फाइबर का दृढ़ आसंजन (adhesion)
 - C. इसमें शिथिल या मृत गांठ (dead knot) और चटखन (shakes) होनी चाहिए
 - D. कटिंग के समय, सतह पर आरी के दांतों के निशान नहीं पड़ने चाहिए बल्कि यह चमकदार रहनी चाहिए

Question ID : 4410091227534
Option 1 ID : 4410094843628
Option 2 ID : 4410094843627
Option 3 ID : 4410094843629
Option 4 ID : 4410094843630
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.29 निम्नलिखित में से कौन-सा रबर, सल्फर की मात्रा बढ़ाकर और लंबे समय तक वल्कनीकरण के माध्यम से प्राप्त किया जाता है?

- Ans A. कठोर रबर (Hard rubber)
 B. ब्यूटिल रबर (Butyl rubber)
 C. सिलिकॉन रबर (Silicon rubber)
 D. प्राकृतिक रबर (Natural rubber)

Question ID : 4410091227524
Option 1 ID : 4410094843588
Option 2 ID : 4410094843589
Option 3 ID : 4410094843590
Option 4 ID : 4410094843587
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.30 What is the primary purpose of using different types of lines in drawing?

- Ans A. To convey specific information
 B. To add shading
 C. To create texture
 D. To add colour

Question ID : 4410091180281
Option 1 ID : 4410094655250
Option 2 ID : 4410094655251
Option 3 ID : 4410094655249
Option 4 ID : 4410094655248
Status : Answered
Chosen Option : A

Section : Aptitude Test

Q.1 उत्तर दिशा की ओर अभिमुख होकर बैठे व्यक्तियों की एक पंक्ति में तुहिन बाएँ छोर से 15वें और दाएँ छोर से 19वें स्थान पर है। पंक्ति में कितने व्यक्ति हैं?

- Ans A. 32
 B. 33
 C. 34
 D. 31

Question ID : 441009729396
Option 1 ID : 4410092871337
Option 2 ID : 4410092871338
Option 3 ID : 4410092871339
Option 4 ID : 4410092871336
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.2 ₹8,000 की धनराशि पर 4 वर्ष बाद, ₹1,600 साधारण ब्याज प्राप्त होता है। वार्षिक ब्याज दर ज्ञात कीजिए।

- Ans A. 6%
 B. 5%
 C. 4%
 D. 8%

Question ID : 4410091255367
Option 1 ID : 4410094954452
Option 2 ID : 4410094954451
Option 3 ID : 4410094954450
Option 4 ID : 4410094954453
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.3 M ने ₹X में एक घड़ी खरीदी और उसे K को 20% लाभ पर बेच दिया। K ने पैकिंग पर ₹500 खर्च किए और उसे R को ₹8,125 में बेचकर 25% लाभ अर्जित किया। X का मान ज्ञात कीजिए।

- Ans A. 5,000
 B. 5,100
 C. 4,900
 D. 4,800

Question ID : 441009899888
Option 1 ID : 4410093553624
Option 2 ID : 4410093553625
Option 3 ID : 4410093553623
Option 4 ID : 4410093553622
Status : Not Answered
Chosen Option : -

Q.4 एक वस्तु को उसके अंकित मूल्य पर 20% और 10% की दो क्रमिक छूट पर बेचा जाता है। एकल समतुल्य छूट प्रतिशत ज्ञात कीजिए।

- Ans A. 30%
 B. 26%
 C. 28%
 D. 27%

Question ID : 4410091255419
Option 1 ID : 4410094954649
Option 2 ID : 4410094954646
Option 3 ID : 4410094954648
Option 4 ID : 4410094954647
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.5 एक निश्चित कूट भाषा में,
A & B का अर्थ है कि 'A, B का पुत्र है',
A @ B का अर्थ है कि 'A, B का भाई है',
A + B का अर्थ है कि 'A, B की पत्नी है' और
A x B का अर्थ है कि 'A, B का पिता है'
यदि 'V & R + T x H @ G' है, तो V का G से क्या संबंध है?

- Ans A. पुत्र
 B. भाई
 C. पिता
 D. पति

Question ID : 441009716972
Option 1 ID : 4410092821862
Option 2 ID : 4410092821860
Option 3 ID : 4410092821859
Option 4 ID : 4410092821861
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.6 किसी धनराशि का 12.5% वार्षिक दर से 2 वर्ष के लिए वार्षिक रूप से संयोजित होने वाला चक्रवृद्धि ब्याज ₹8,500 है। धनराशि ज्ञात कीजिए।

- Ans A. ₹30,000
 B. ₹35,000
 C. ₹32,000
 D. ₹28,000

Question ID : 4410091255395
Option 1 ID : 4410094954559
Option 2 ID : 4410094954561
Option 3 ID : 4410094954560
Option 4 ID : 4410094954558
Status : Marked For Review
Chosen Option : D

Q.7 यदि '+' और '-' को परस्पर बदल दिया जाए, तथा 'x' और '/' को परस्पर बदल दिया जाए, तो निम्नलिखित समीकरण में प्रश्न-चिन्ह (?) के स्थान पर क्या आएगा?

$$19 \div 5 + 4 - 2 \times 14 = ?$$

- Ans A. 35
 B. 23
 C. 21
 D. 33

Question ID : 441009531909
Option 1 ID : 4410092083040
Option 2 ID : 4410092083043
Option 3 ID : 4410092083041
Option 4 ID : 4410092083042
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.8 28 cm व्यास और 9 m लंबाई वाले तार का आयतन (cm³ में) ज्ञात कीजिए।

$$\text{take } \pi = \frac{22}{7}$$

- Ans A. 5,53,800
 B. 5,54,400
 C. 5,55,400
 D. 5,53,600

Question ID : 441009280264
Option 1 ID : 4410091089016
Option 2 ID : 4410091089015
Option 3 ID : 4410091089018
Option 4 ID : 4410091089017
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.9 दो संख्याओं का गुणनफल 375 है और उनका LCM, 75 है। उनका HCF ज्ञात कीजिए।

- Ans A. 3
 B. 5
 C. 21
 D. 25

Question ID : 441009895927
Option 1 ID : 4410093537779
Option 2 ID : 4410093537778
Option 3 ID : 4410093537780
Option 4 ID : 4410093537781
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.10 सुमित एक निश्चित दूरी कार से 27 km/hr की चाल से तय करता है और 26 km/hr की चाल से स्कूटर से प्रारंभिक स्थान पर लौटता है। पूरी यात्रा की औसत चाल ज्ञात कीजिए।

Ans

- A. $25\frac{25}{53}$ km/hr
- B. $26\frac{26}{53}$ km/hr
- C. $24\frac{24}{53}$ km/hr
- D. $27\frac{27}{53}$ km/hr

Question ID : 441009168529

Option 1 ID : 441009667076

Option 2 ID : 441009667077

Option 3 ID : 441009667075

Option 4 ID : 441009667078

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.11 दिए गए कथनों और निष्कर्षों को ध्यानपूर्वक पढ़िए। यह मानते हुए कि कथनों में दी गई जानकारी सत्य है, भले ही वह सामान्यतः ज्ञात तथ्यों से भिन्न प्रतीत होती हो, निर्णय कीजिए कि दिए गए निष्कर्षों में से कौन-से निष्कर्ष कथनों का तार्किक रूप से अनुसरण करते हैं।

कथन:

कुछ तार, प्लग हैं। सभी स्विच, प्लग हैं।

निष्कर्ष:

(I) कुछ तार, स्विच हैं।

(II) सभी प्लग, स्विच हैं।

Ans

- A. केवल निष्कर्ष (II) अनुसरण करता है।
- B. न तो निष्कर्ष (I) और न ही (II) अनुसरण करता है।
- C. केवल निष्कर्ष (I) अनुसरण करता है।
- D. निष्कर्ष (I) और (II) दोनों अनुसरण करते हैं।

Question ID : 441009694404

Option 1 ID : 4410092731648

Option 2 ID : 4410092731646

Option 3 ID : 4410092731649

Option 4 ID : 4410092731647

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.12 सात व्यक्ति, A, B, C, D, E, F और G, एक सीधी पंक्ति में, उत्तर की ओर अभिमुख होकर बैठे हैं। G के दाईं ओर केवल दो व्यक्ति बैठे हैं। G और E के बीच केवल तीन व्यक्ति बैठे हैं। B, F के बाईं ओर दूसरे स्थान पर बैठा है। A, D का निकटतम पड़ोसी है। D सबसे दाईं ओर बैठा है। पंक्ति के बाएं छोर से तीसरे स्थान पर कौन बैठा है?

- Ans
- A. B
 - B. E
 - C. F
 - D. C

Question ID : 441009755600
Option 1 ID : 4410092976395
Option 2 ID : 4410092976396
Option 3 ID : 4410092976393
Option 4 ID : 4410092976394
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.13 दो संख्याओं का योगफल 224 है और उनका अनुपात 11 : 21 है। संख्याओं के बीच अंतर ज्ञात कीजिए।

- Ans
- A. 81
 - B. 70
 - C. 75
 - D. 66

Question ID : 4410091252769
Option 1 ID : 4410094944176
Option 2 ID : 4410094944178
Option 3 ID : 4410094944177
Option 4 ID : 4410094944179
Status : Not Answered
Chosen Option : -

Q.14 यदि संख्या 32769540 के प्रत्येक सम अंक में 2 जोड़ा जाए तथा प्रत्येक विषम अंक में से 3 घटाया जाए, तो इस प्रकार बनी नई संख्या में कितने अंक एक से अधिक बार आएंगे?

- Ans
- A. एक
 - B. तीन
 - C. दो
 - D. एक भी नहीं

Question ID : 441009588857
Option 1 ID : 4410092310555
Option 2 ID : 4410092310557
Option 3 ID : 4410092310556
Option 4 ID : 4410092310554
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.15 दिए गए संख्या-युग्मों में, पहली संख्या पर कुछ निश्चित गणितीय संक्रियाएँ करके दूसरी संख्या प्राप्त की गई है। विकल्पों में दिए गए चार युग्मों में से तीन युग्म समान पैटर्न का अनुसरण करते हैं और इस प्रकार वे एक ग्रुप बनाते हैं। उस संख्या-युग्म का चयन कीजिए जो इस ग्रुप से संबंधित नहीं है।

(नोट: संख्याओं को उनके घटक अंकों में तोड़े बिना, संक्रियाएँ पूर्ण संख्याओं पर की जानी चाहिए। उदाहरण के लिए 13 लीजिए - 13 पर संक्रियाएँ जैसे 13 में जोड़ना/घटाना/गुणा करना, केवल 13 पर की जा सकता है। 13 को 1 और 3 में तोड़ना और फिर 1 और 3 पर गणितीय संक्रियाएँ करने की अनुमति नहीं है।)

6 - 38
3 - 11

- Ans A. 13 - 170
 B. 7 - 51
 C. 11 - 124
 D. 9 - 82

Question ID : 441009590054
Option 1 ID : 4410092315332
Option 2 ID : 4410092315330
Option 3 ID : 4410092315331
Option 4 ID : 4410092315329

Status : Answered
Chosen Option : B

Q.16 यदि 8 और 48 का तृतीयानुपाती x हो, तो x का मान ज्ञात कीजिए।

- Ans A. 287
 B. 285
 C. 288
 D. 290

Question ID : 441009278318
Option 1 ID : 4410091081233
Option 2 ID : 4410091081232
Option 3 ID : 4410091081231
Option 4 ID : 4410091081234

Status : Answered
Chosen Option : C

Q.17 सात बॉक्स M, N, O, P, S, T और U एक के ऊपर एक रखे गए हैं लेकिन जरूरी नहीं कि वे इसी क्रम में रखे गए हों। S के नीचे केवल दो बॉक्स रखे गए हैं। T के ऊपर केवल एक बॉक्स रखा गया है। T और U के बीच केवल एक बॉक्स रखा गया है। N को P के ठीक ऊपर रखा गया है। O को M के नीचे किसी स्थान पर रखा गया है। M और N के बीच कितने बॉक्स रखे गए हैं?

- Ans
- A. दो
 - B. एक
 - C. चार
 - D. तीन

Question ID : 44100918775
Option 1 ID : 44100974865
Option 2 ID : 44100974864
Option 3 ID : 44100974867
Option 4 ID : 44100974866
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.18 यदि संख्या 7856412 के प्रत्येक विषम अंक में 1 जोड़ा जाए और प्रत्येक सम अंक में से 1 घटाया जाए, तो इस प्रकार बनी संख्या में सबसे बड़े और सबसे छोटे अंकों के मध्य कितना अंतर होगा?

- Ans
- A. 6
 - B. 5
 - C. 7
 - D. 8

Question ID : 441009587185
Option 1 ID : 4410092303867
Option 2 ID : 4410092303866
Option 3 ID : 4410092303868
Option 4 ID : 4410092303869
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.19 संख्या 1375836 निम्न में से किससे विभाज्य है?

- Ans
- A. 84
 - B. 89
 - C. 99
 - D. 88

Question ID : 441009911433
Option 1 ID : 4410093599983
Option 2 ID : 4410093599985
Option 3 ID : 4410093599984
Option 4 ID : 4410093599986
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.20 राजेश अपनी कक्षा में ऊपर से 19वें और नीचे से 24वें स्थान पर है। उसकी कक्षा में कितने विद्यार्थी हैं?

Ans A. 42

B. 43

C. 40

D. 41

Question ID : 441009755662

Option 1 ID : 4410092976641

Option 2 ID : 4410092976644

Option 3 ID : 4410092976643

Option 4 ID : 4410092976642

Status : Answered

Chosen Option : A

ITISarkariJob.com