

DRDO CEPTAM Tier II 15th Jun 2026

Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	15/06/2026
Test Time	9:00 AM - 11:20 AM
Subject	Tech A Fitter

Section : Part II Section A

Q.1 निम्न में से कौन-सी ड्रिलिंग मशीन चलायमान रेडियल आर्म के साथ बड़े और भारी वर्कपीस की ड्रिलिंग के लिए उपयुक्त है?

- Ans ☒ A. रेडियल ड्रिल
☒ B. बेच ड्रिल
☒ C. गैंग ड्रिल
☒ D. मल्टीपल स्पिंडल ड्रिल

Question ID : 1495501152
Option 1 ID : 1495504607
Option 2 ID : 1495504605
Option 3 ID : 1495504608
Option 4 ID : 1495504606
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.2 मैलियेबल कास्ट आयरन बनाने के लिए उपयोग की जाने वाली हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया क्या कहलाती है?

- Ans ☒ A. टेम्परिंग
☒ B. एनीलिंग
☒ C. नॉर्मलाइजिंग
☒ D. क्वेंचिंग

Question ID : 1495501146
Option 1 ID : 1495504582
Option 2 ID : 1495504584
Option 3 ID : 1495504583
Option 4 ID : 1495504581
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.3 सामान्य उपयोग के ड्रिल के लिए मानक पॉइंट एंगल कितना होता है?

Ans ☒ A. 118°

☐ B. 135°

☐ C. 150°

☐ D. 90°

Question ID : 1495501158

Option 1 ID : 1495504630

Option 2 ID : 1495504631

Option 3 ID : 1495504632

Option 4 ID : 1495504629

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.4 माइल्ड स्टील को चिपिंग करने के लिए निम्न में से सबसे उपयुक्त कटिंग कोण कौन-सा है?

Ans ☐ A. 45°

☒ B. 55°

☐ C. 70°

☐ D. 65°

Question ID : 1495501157

Option 1 ID : 1495504625

Option 2 ID : 1495504626

Option 3 ID : 1495504628

Option 4 ID : 1495504627

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.5 मार्किंग माध्यम के रूप में प्रशियन ब्लू के उपयोग का क्या नुकसान है?

Ans ☒ A. इसे सूखने में अधिक समय लगता है

☐ B. यह चिकनी सतहों के लिए उपयुक्त नहीं है

☐ C. यह बहुत जल्दी सूख जाता है

☐ D. यह अत्यधिक विषैला और खतरनाक है

Question ID : 1495501138

Option 1 ID : 1495504550

Option 2 ID : 1495504551

Option 3 ID : 1495504549

Option 4 ID : 1495504552

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.6 जेनी कैलिपर को अन्य किस नाम से जाना जाता है:

- (i) हर्माफ्रोडाइट कैलिपर
- (ii) लेग एंड पॉइंट कैलिपर
- (iii) ऑड लेग कैलिपर

Ans ☒ A. केवल (i) और (ii)
☒ B. केवल (i)
☒ C. केवल (ii) और (iii)
☒ D. सभी तीनों अर्थात् (i, ii, iii)

Question ID : 1495501123

Option 1 ID : 1495504491

Option 2 ID : 1495504490

Option 3 ID : 1495504492

Option 4 ID : 1495504489

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.7 शाफ्ट और होल के बीच "न्यूनतम क्लियरेंस" की गणना कैसे की जाती है?

Ans ☒ A. होल का औसत आकार - शाफ्ट का औसत आकार
☒ B. होल का न्यूनतम आकार - शाफ्ट का अधिकतम आकार
☒ C. होल का अधिकतम आकार - शाफ्ट का न्यूनतम आकार
☒ D. होल का अधिकतम आकार - शाफ्ट का अधिकतम आकार

Question ID : 1495501141

Option 1 ID : 1495504563

Option 2 ID : 1495504562

Option 3 ID : 1495504564

Option 4 ID : 1495504561

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.8 सतह गेज, जो कि एक प्रकार का स्क्राइबिंग ब्लॉक है, का उपयोग किस लिए किया जाता है?

Ans ☒ A. खाएँ खींचने के लिए
☒ B. रेखाएँ खींचने तथा कार्यपीस पर स्क्राइबिंग दोनों के लिए
☒ C. न तो रेखाएँ खींचने के लिए और न ही कार्यपीस पर स्क्राइबिंग के लिए
☒ D. कार्यपीस पर स्क्राइबिंग करने के लिए

Question ID : 1495501137

Option 1 ID : 1495504545

Option 2 ID : 1495504547

Option 3 ID : 1495504548

Option 4 ID : 1495504546

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.9 सामान्य लेआउट कार्य के लिए उपयोग किए जाने वाले स्क्राइबर का लगभग नुकीला कोण कितना होता है?

- Ans ☒ A. 90°
☒ B. 10° से 20°
☒ C. 30°
☒ D. 60°

Question ID : 1495501134

Option 1 ID : 1495504535

Option 2 ID : 1495504536

Option 3 ID : 1495504533

Option 4 ID : 1495504534

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.10 कोल्ड चिज़ल के काटने की धार का कोण कितना होता है?

- Ans ☒ A. 30°
☒ B. 45°
☒ C. 60°
☒ D. 90°

Question ID : 1495501135

Option 1 ID : 1495504537

Option 2 ID : 1495504539

Option 3 ID : 1495504538

Option 4 ID : 1495504540

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.11 ट्राय स्क्वायर का मोटा भाग क्या कहलाता है: (i) बीम (ii) ब्लेड (iii) स्टॉक

- Ans ☒ A. केवल (i) और (iii)
☒ B. सभी तीनों अर्थात् (i, ii, iii)
☒ C. केवल (i) और (ii)
☒ D. केवल (ii) और (iii)

Question ID : 1495501132

Option 1 ID : 1495504526

Option 2 ID : 1495504527

Option 3 ID : 1495504525

Option 4 ID : 1495504528

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.12 निम्नलिखित में से कौन सी अलौह धातु अपने हल्के वजन के कारण विमान उद्योग में व्यापक रूप से उपयोग की जाती है?

- Ans
- ☒ A. तांबा
 - ☒ B. मैग्नीशियम
 - ☒ C. एल्युमिनियम
 - ☒ D. टाइटेनियम

Question ID : 1495501148

Option 1 ID : 1495504590

Option 2 ID : 1495504589

Option 3 ID : 1495504592

Option 4 ID : 1495504591

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.13 Which is the property of a metal that permits no permanent distortion before breaking?

- Ans
- ☒ A. Hardness
 - ☒ B. Toughness
 - ☒ C. Elasticity
 - ☒ D. Brittleness

Question ID : 1495501144

Option 1 ID : 1495504576

Option 2 ID : 1495504573

Option 3 ID : 1495504575

Option 4 ID : 1495504574

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.14 13 मिमी व्यास तक के सीधे डंठल वाले ड्रिल बिट को पकड़ने के लिए निम्न में से कौन-सा उपकरण उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. कोलेट चक
 - ☒ B. ड्रिल चक
 - ☒ C. सॉकेट
 - ☒ D. स्लीव

Question ID : 1495501151

Option 1 ID : 1495504601

Option 2 ID : 1495504602

Option 3 ID : 1495504603

Option 4 ID : 1495504604

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.15 ड्रिल का टूटना या स्प्लिट वेब (split web) कब होता है:

- (i) कटिंग स्पीड बहुत अधिक हो
 - (ii) फीड रेट बहुत कम हो
 - (iii) शीतलन (cooling) अपर्याप्त हो
- निम्नलिखित में से कौन सा सही है:

- Ans
- ☒ A. केवल (i) और (ii)
 - ☒ B. सभी तीन अर्थात (i, ii, iii)
 - ☒ C. केवल (i) और (iii)
 - ☒ D. केवल (ii) और (iii)

Question ID : 1495501159
Option 1 ID : 1495504633
Option 2 ID : 1495504636
Option 3 ID : 1495504635
Option 4 ID : 1495504634
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.16 बेंच वाइस का मुख्य कार्य क्या है?

- Ans
- ☒ A. आयाम मापना
 - ☒ B. वस्तुओं को आकार देना
 - ☒ C. वर्कपीस को मजबूती से पकड़ना
 - ☒ D. सामग्री को काटना

Question ID : 1495501126
Option 1 ID : 1495504502
Option 2 ID : 1495504503
Option 3 ID : 1495504504
Option 4 ID : 1495504501
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.17 मार्किंग के लिए वर्कपीस को लंबवत दिशा में सहारा देने के लिए कौन सा सहायक उपकरण उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. एंगल प्लेट
 - ☒ B. जेनी कैलिपर
 - ☒ C. सरफेस गेज
 - ☒ D. वी-ब्लॉक

Question ID : 1495501140
Option 1 ID : 1495504559
Option 2 ID : 1495504560
Option 3 ID : 1495504558
Option 4 ID : 1495504557
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.18 धातु पर वृत्त या चाप खींचने के लिए कौन सा उपकरण सबसे उपयुक्त है?

- Ans ☒ A. प्रोट्रैक्टर
☒ B. रूलर
☒ C. स्क्राइबर
☒ D. डिवाइडर

Question ID : 1495501133

Option 1 ID : 1495504529

Option 2 ID : 1495504531

Option 3 ID : 1495504532

Option 4 ID : 1495504530

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.19 लोहे को पिग आयरन में परिवर्तित करने की प्रक्रिया क्या कहलाती है?

- Ans ☒ A. स्मेल्टिंग
☒ B. इनमें से कोई नहीं
☒ C. रिफाइनिंग
☒ D. रोस्टिंग

Question ID : 1495501145

Option 1 ID : 1495504578

Option 2 ID : 1495504580

Option 3 ID : 1495504577

Option 4 ID : 1495504579

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.20 कठोर एवं अधिक प्रतिरोध वाले पदार्थों को काटने के लिए किस प्रकार के ब्लेड का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. हाई स्पीड स्टील
☒ B. उच्च कार्बन स्टील
☒ C. मिश्रधातु स्टील
☒ D. मध्यम कार्बन स्टील

Question ID : 1495501128

Option 1 ID : 1495504512

Option 2 ID : 1495504509

Option 3 ID : 1495504510

Option 4 ID : 1495504511

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.21 डायल कैलिपर का वर्नियर कैलिपर की तुलना में मुख्य लाभ क्या है?

Ans ☒ A. पढ़ना अधिक आसान

☒ B. अधिक टिकाऊ

☒ C. आकार में छोटा

☒ D. सस्ता

Question ID : 1495501136

Option 1 ID : 1495504543

Option 2 ID : 1495504542

Option 3 ID : 1495504541

Option 4 ID : 1495504544

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.22 धातु के यांत्रिक गुण हैं:

(i) तन्यता और नम्यता

(ii) नम्यता, कठोरता और भंगुरता

(iii) कठोरता (टफनेस), दृढ़ता (टेनासिटी) और प्रत्यास्थता

Ans ☒ A. सभी तीनों अर्थात् (i), (ii), (iii)

☒ B. केवल (ii) और (iii)

☒ C. केवल (i) और (ii)

☒ D. केवल (i) और (iii)

Question ID : 1495501142

Option 1 ID : 1495504565

Option 2 ID : 1495504567

Option 3 ID : 1495504566

Option 4 ID : 1495504568

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.23 स्टैंडर्ड ट्विस्ट ड्रिल कई साइजिंग सिस्टम में उपलब्ध होते हैं। ड्रिल बिट के व्यास को निर्दिष्ट करने के लिए सामान्यतः कौन-सा सिस्टम उपयोग किया जाता है?

Ans ☒ A. SWG, AWG, UTS और ISO M

☒ B. रॉकवेल हार्डनेस, ब्रिनेल हार्डनेस, विकर्स हार्डनेस और मोह्स हार्डनेस

☒ C. फ्रैक्शन (इंच), मेट्रिक (मिमी), लेटर सीरीज (A-Z) और नंबर सीरीज (1-80)

☒ D. पॉइंट एंगल, क्लीयरेंस एंगल, हेलिक्स एंगल और चिज़ल एज एंगल

Question ID : 1495501160

Option 1 ID : 1495504638

Option 2 ID : 1495504637

Option 3 ID : 1495504639

Option 4 ID : 1495504640

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.24 ऐसी की (key) जो टॉर्क को संचारित करते हुए शाफ्ट के साथ अक्षीय गति की अनुमति देती है, उसे क्या कहते हैं?

- Ans
- ☒ A. पैरेलल की
 - ☒ B. सैडल की
 - ☒ C. फेदर की
 - ☒ D. संक की

Question ID : 1495501139

Option 1 ID : 1495504553

Option 2 ID : 1495504556

Option 3 ID : 1495504554

Option 4 ID : 1495504555

Status : **Not Attempted and Marked For Review**

Chosen Option : --

Q.25 वक्र रेखा की लंबाई मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. वर्नियर कैलिपर
 - ☒ B. रूलर
 - ☒ C. धागा और स्केल
 - ☒ D. स्क्रू गेज

Question ID : 1495501122

Option 1 ID : 1495504487

Option 2 ID : 1495504485

Option 3 ID : 1495504486

Option 4 ID : 1495504488

Status : **Answered**

Chosen Option : D

Q.26 कौन सी यांत्रिक संपत्ति यह दर्शाती है कि धातु को तार में खींचा जा सकता है बिना टूटे?

- Ans
- ☒ A. शक्ति / दृढ़ता
 - ☒ B. भंगुरता
 - ☒ C. लोचशीलता / तान्यता
 - ☒ D. कठोरता (Hardness)

Question ID : 1495501143

Option 1 ID : 1495504571

Option 2 ID : 1495504572

Option 3 ID : 1495504570

Option 4 ID : 1495504569

Status : **Answered**

Chosen Option : C

Q.27 स्टील रूल का न्यूनतम विभाजन (लीस्ट काउंट) क्या होता है?

- Ans
- ☐ A. 1/32 इंच
 - ☐ B. 1/6 इंच
 - ☐ C. 8 इंच
 - ☒ D. 1/64 इंच

Question ID : 1495501121

Option 1 ID : 1495504482

Option 2 ID : 1495504481

Option 3 ID : 1495504484

Option 4 ID : 1495504483

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.28 धातु को एक दिशा में फैलाने के लिए किस हथौड़े का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☐ A. स्ट्रेट पीन हथौड़ा
 - ☐ B. बॉल पीन हथौड़ा
 - ☒ C. क्रॉस पीन हथौड़ा
 - ☐ D. स्लेज हथौड़ा

Question ID : 1495501124

Option 1 ID : 1495504494

Option 2 ID : 1495504493

Option 3 ID : 1495504495

Option 4 ID : 1495504496

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.29 जब ड्रिल का टेपर शॉक मशीन के स्पिडल बोर से बड़ा होता है, तो उसे अनुकूल बनाने के लिए निम्न में से किसका उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☐ A. स्पाइडर
 - ☒ B. स्लीव और सॉकेट
 - ☐ C. ड्रिल चक
 - ☐ D. कोलेट

Question ID : 1495501154

Option 1 ID : 1495504614

Option 2 ID : 1495504615

Option 3 ID : 1495504613

Option 4 ID : 1495504616

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.30 बेवल प्रोट्रेक्टर का मुख्य उपयोग किसके लिए किया जाता है?

- Ans
- ☐ A. समतलता की जाँच करने के लिए
 - ☐ B. लंबाई मापने के लिए
 - ☒ C. कोण मापने के लिए
 - ☐ D. सामग्री काटने के लिए

Question ID : 1495501131
Option 1 ID : 1495504523
Option 2 ID : 1495504522
Option 3 ID : 1495504521
Option 4 ID : 1495504524
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.31 RPM की गणना का सूत्र कटिंग स्पीड और किस पर आधारित होता है?

- Ans
- ☐ A. फ्लूट की संख्या
 - ☒ B. ड्रिल बिट का व्यास
 - ☐ C. ड्रिल की फ्लूट लंबाई
 - ☐ D. फीड रेट

Question ID : 1495501156
Option 1 ID : 1495504622
Option 2 ID : 1495504623
Option 3 ID : 1495504621
Option 4 ID : 1495504624
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.32 एक मल्टीपल स्पिंडल ड्रिलिंग मशीन में कितनी स्पिंडल हो सकती है, जो सभी एक ही शक्ति स्रोत (ड्राइव) से संचालित होती है?

- Ans
- ☐ A. 5
 - ☐ B. 2
 - ☐ C. 2 से 4
 - ☒ D. 4 से 48 या उससे भी अधिक

Question ID : 1495501153
Option 1 ID : 1495504612
Option 2 ID : 1495504609
Option 3 ID : 1495504610
Option 4 ID : 1495504611
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.33 मीडियम कार्बन स्टील में कार्बन की मात्रा का दायरा कितना होता है?

- Ans ☒ A. 0.7 से 0.9%
☒ B. 0.1 से 0.125%
☒ C. 0.3 से 0.5%
☒ D. 0.15 से 0.3%

Question ID : 1495501147

Option 1 ID : 1495504588

Option 2 ID : 1495504585

Option 3 ID : 1495504587

Option 4 ID : 1495504586

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.34 बेंच वाइस किस प्रकार के इस्पात (स्टील) से बनाया जाता है?

- Ans ☒ A. माइल्ड स्टील
☒ B. मिश्रधातु इस्पात
☒ C. ढलवां इस्पात
☒ D. उच्च कार्बन इस्पात

Question ID : 1495501125

Option 1 ID : 1495504497

Option 2 ID : 1495504499

Option 3 ID : 1495504500

Option 4 ID : 1495504498

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.35 सतह की फिनिशिंग और उसे चिकना करने के लिए किस प्रकार की फाइल का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. डेड स्मूथ फाइल
☒ B. स्मूथ सतहें
☒ C. बास्टर्ड फाइल
☒ D. रफ फाइल

Question ID : 1495501129

Option 1 ID : 1495504516

Option 2 ID : 1495504514

Option 3 ID : 1495504513

Option 4 ID : 1495504515

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.36 बड़ा हेलिक्स कोण ($45^\circ-60^\circ$) किसके लिए सबसे उपयुक्त होता है?

- Ans
- ☒ A. छोटे व्यास के छिद्र
 - ☒ B. कठोर और भंगुर सामग्री
 - ☒ C. मुलायम सामग्री और गहरे छिद्र
 - ☒ D. हाई स्पीड स्टील ड्रिलिंग

Question ID : 1495501155

Option 1 ID : 1495504619

Option 2 ID : 1495504618

Option 3 ID : 1495504617

Option 4 ID : 1495504620

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.37 हैक्सॉ ब्लेड पर तनाव (टेंशन) क्यों लगाया जाता है?

- Ans
- ☒ A. मोड़ को रोकने के लिए
 - ☒ B. कंपन को कम करने के लिए
 - ☒ C. इसे लचीला बनाने के लिए
 - ☒ D. कटाई की दक्षता बढ़ाने के लिए

Question ID : 1495501127

Option 1 ID : 1495504507

Option 2 ID : 1495504506

Option 3 ID : 1495504505

Option 4 ID : 1495504508

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.38 मानक प्रोट्रेक्टर का सबसे छोटा विभाजन क्या होता है?

- Ans
- ☒ A. 0.5°
 - ☒ B. 10°
 - ☒ C. 1°
 - ☒ D. 5°

Question ID : 1495501130

Option 1 ID : 1495504519

Option 2 ID : 1495504518

Option 3 ID : 1495504520

Option 4 ID : 1495504517

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.39 कौन सी धात्विक परत जंग से बचाने के लिए लगाई जाती है और पीतल व तांबे के बर्तनों पर भी उपयोग की जाती है?

- Ans
- ☒ A. एल्यूमिनियम
 - ☒ B. टिन
 - ☒ C. आयर्न
 - ☒ D. जिंक

Question ID : 1495501149

Option 1 ID : 1495504594

Option 2 ID : 1495504595

Option 3 ID : 1495504596

Option 4 ID : 1495504593

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.40 उच्च विद्युत और ऊष्मा चालकता के कारण एल्यूमिनियम का सामान्य उपयोग किसमें होता है?

- Ans
- ☒ A. तापन (हीटिंग) उपकरण
 - ☒ B. दंत भराई
 - ☒ C. अम्ल/एसिड संभालने के उपकरण
 - ☒ D. पुलों के संरचनात्मक भाग

Question ID : 1495501150

Option 1 ID : 1495504597

Option 2 ID : 1495504600

Option 3 ID : 1495504599

Option 4 ID : 1495504598

Status : Not Attempted and Marked For Review

Chosen Option : --

Section : Part II Section B

Q.1 Which type of scraper is most suitable for scraping internal curved surfaces?

- Ans
- ☒ A. Hook scraper
 - ☒ B. Three-square scraper
 - ☒ C. Flat scraper
 - ☒ D. Half-round scraper

Question ID : 1495501183

Option 1 ID : 1495504732

Option 2 ID : 1495504729

Option 3 ID : 1495504731

Option 4 ID : 1495504730

Status : Not Attempted and Marked For Review

Chosen Option : --

Q.2 साइन बार सेटअप में, यदि दो रोलर्स के बीच की दूरी 100 मिलीमीटर है और हाइट गेज रीडिंग 50 मिलीमीटर है, तो झुकाव का कोण क्या है?

- Ans ☒ A. 30 डिग्री
☐ B. 90 डिग्री
☐ C. 45 डिग्री
☐ D. 60 डिग्री

Question ID : 1495501192
Option 1 ID : 1495504766
Option 2 ID : 1495504765
Option 3 ID : 1495504768
Option 4 ID : 1495504767
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.3 स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर में कौन से भाग बदले जा सकते हैं?

- Ans ☐ A. थिम्बल
☐ B. स्लीव
☐ C. फ्रेम
☒ D. एनविल

Question ID : 1495501185
Option 1 ID : 1495504737
Option 2 ID : 1495504739
Option 3 ID : 1495504740
Option 4 ID : 1495504738
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.4 कैच प्लेट (Catch Plate) के साथ लेथ डॉग (Lathe Dog) का उपयोग किस लिए किया जाता है?

- Ans ☐ A. कटिंग टूल को टूल पोस्ट पर सही स्थिति में क्लैप और पोज़िशन करने के लिए
☐ B. टर्निंग ऑपरेशन करते समय टेलस्टॉक स्पिंडल को सहारा देने के लिए
☐ C. मशीनिंग ऑपरेशन के दौरान कटिंग टूल को मजबूती से पकड़ने और थामने के लिए
☒ D. सेंटरों के बीच पकड़े वर्कपीस को घूर्णन (Rotation) प्रदान करने के लिए

Question ID : 1495501198
Option 1 ID : 1495504791
Option 2 ID : 1495504790
Option 3 ID : 1495504789
Option 4 ID : 1495504792
Status : Not Attempted and Marked For Review
Chosen Option : --

Q.5 कौन-सा लिमिट गेज सिलेंड्रिकल भाग के बाहरी व्यास की जाँच के लिए उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. रिंग गेज
☒ B. स्नैप गेज
☒ C. प्लग गेज
☒ D. रेडियस गेज

Question ID : 1495501188

Option 1 ID : 1495504750

Option 2 ID : 1495504752

Option 3 ID : 1495504751

Option 4 ID : 1495504749

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.6 निम्नलिखित में से कौन सा मानक टेपर लेथ हेडस्टॉक के स्पिंडल नोज पर सामान्यतः उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. पिन टेपर
☒ B. ब्राउन और शार्प टेपर
☒ C. टेपर टर्निंग संलग्नक
☒ D. मॉर्स टेपर

Question ID : 1495501174

Option 1 ID : 1495504693

Option 2 ID : 1495504695

Option 3 ID : 1495504696

Option 4 ID : 1495504694

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.7 लिमिट गेजिंग में, गो गेज को किस स्थिति के तहत भाग की जाँच करनी चाहिए?

- Ans ☒ A. न्यूनतम सामग्री स्थिति
☒ B. नाममात्र आयाम
☒ C. मूल आकार
☒ D. अधिकतम सामग्री स्थिति

Question ID : 1495501189

Option 1 ID : 1495504753

Option 2 ID : 1495504754

Option 3 ID : 1495504756

Option 4 ID : 1495504755

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.8 जेनी कैलिपर की मुख्य विशेषता क्या है?

- Ans
- ☒ A. दोनों पैर बाहरी माप के लिए बाहर की ओर मुड़े होते हैं
 - ☒ B. दोनों पैरों पर सूक्ष्म समायोजन के लिए स्क्रू और नट होते हैं
 - ☒ C. एक पैर में समायोज्य ड्राइवर पॉइंट होता है और दूसरा पैर मुड़ा हुआ होता है
 - ☒ D. दोनों पैर अंदर की माप के लिए अंदर की ओर मुड़े होते हैं

Question ID : 1495501169

Option 1 ID : 1495504673

Option 2 ID : 1495504674

Option 3 ID : 1495504675

Option 4 ID : 1495504676

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.9 कौन सी सिंथेटिक बेयरिंग सामग्री अपने स्व-स्नेहन (self-lubricating) गुण के लिए जानी जाती है?

- Ans
- ☒ A. टेफ्लॉन
 - ☒ B. कास्ट आयरन
 - ☒ C. एल्युमीनियम
 - ☒ D. स्टील

Question ID : 1495501196

Option 1 ID : 1495504781

Option 2 ID : 1495504782

Option 3 ID : 1495504784

Option 4 ID : 1495504783

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.10 मानक वर्नियर माइक्रोमीटर (जिसमें वर्नियर स्केल हो) की न्यूनतम मान (Least Count) क्या होती है?

- Ans
- ☒ A. 0.01 मिलीमीटर
 - ☒ B. 0.02 मिलीमीटर
 - ☒ C. 0.001 मिलीमीटर
 - ☒ D. 0.1 मिलीमीटर

Question ID : 1495501184

Option 1 ID : 1495504736

Option 2 ID : 1495504734

Option 3 ID : 1495504735

Option 4 ID : 1495504733

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.11 वर्नियर हाइट गेज में मुख्य स्केल के विभाजन किस भाग पर अंकित होते हैं?

Ans ☒ A. बीम

☐ B. बेस

☐ C. स्क्राइबर

☐ D. फाइन एडजस्टिंग नट

Question ID : 1495501180

Option 1 ID : 1495504720

Option 2 ID : 1495504718

Option 3 ID : 1495504719

Option 4 ID : 1495504717

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.12 उच्च मात्रा उत्पादन में गो/नो-गो गेज का उपयोग करने का मुख्य लाभ क्या है?

Ans ☐ A. निरीक्षण प्रक्रिया शुरू होने से पहले किसी जटिल अंशांकन की आवश्यकता नहीं होती

☐ B. यह प्रत्येक भाग के सटीक आयामों को उच्च सटीकता से मापता है

☒ C. बड़े पैमाने पर उत्पादन कार्य के दौरान तेज़ पास या फेल निरीक्षण की सुविधा प्रदान करता है

☐ D. दो समान निर्मित भागों की आसानी से तुलना की जा सकती है

Question ID : 1495501190

Option 1 ID : 1495504757

Option 2 ID : 1495504759

Option 3 ID : 1495504760

Option 4 ID : 1495504758

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.13 गोल आकार के कारण वाल्व स्पिंडल, होज़ कनेक्शन और रेलवे कैरिज कपलिंग में किस प्रकार के थ्रेड का उपयोग किया जाता है?

Ans ☐ A. एक्मे थ्रेड

☒ B. कुंकल थ्रेड

☐ C. स्क्वायर थ्रेड

☐ D. बट्रेस थ्रेड

Question ID : 1495501177

Option 1 ID : 1495504705

Option 2 ID : 1495504707

Option 3 ID : 1495504708

Option 4 ID : 1495504706

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.14 स्लिप गेज में व्रिनिंग (Wringing) क्या है?

- Ans
- ☒ A. स्कू या पिन का उपयोग करके गेज ब्लॉकों की यांत्रिक फास्टनिंग
 - ☒ B. गेज ब्लॉकों को एक साथ पकड़ने के लिए बाहरी क्लैम्प लगाने की प्रक्रिया
 - ☒ C. गेज ब्लॉकों को गर्म करना और दबाना
 - ☒ D. गेज ब्लॉकों को सरकाकर और घुमाकर अस्थायी रूप से जोड़ना

Question ID : 1495501191

Option 1 ID : 1495504763

Option 2 ID : 1495504762

Option 3 ID : 1495504764

Option 4 ID : 1495504761

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.15 माइल्ड स्टील पर 10 मिलीमीटर रीमर से रीम करने के लिए रीमिंग से पहले ड्रिल किए जाने वाले छेद का व्यास क्या होगा? (रफ बोरिंग के अंडरसाइज़ को 0.2 मिलीमीटर मानें)

- Ans
- ☒ A. 9.5 मिलीमीटर
 - ☒ B. 9.90 मिलीमीटर
 - ☒ C. 9.80 मिलीमीटर
 - ☒ D. 9.75 मिलीमीटर

Question ID : 1495501182

Option 1 ID : 1495504725

Option 2 ID : 1495504726

Option 3 ID : 1495504728

Option 4 ID : 1495504727

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.16 स्टील रूल की तुलना में ब्रास रूल का मुख्य लाभ क्या है?

- Ans
- ☒ A. मुलायम सतहों को खरोंचने की संभावना कम
 - ☒ B. अधिक माप सीमा
 - ☒ C. अधिक सटीकता
 - ☒ D. अधिक टिकाऊ

Question ID : 1495501168

Option 1 ID : 1495504672

Option 2 ID : 1495504670

Option 3 ID : 1495504671

Option 4 ID : 1495504669

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.17 सटीकता सुनिश्चित करने के लिए विंग कम्पास का सामान्यतः किस अन्य मार्किंग टूल के साथ उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. माइक्रोमीटर स्कू गेज
 - ☒ B. वर्नियर कैलिपर
 - ☒ C. स्टील रूल
 - ☒ D. प्रोट्रैक्टर

Question ID : 1495501171
Option 1 ID : 1495504684
Option 2 ID : 1495504681
Option 3 ID : 1495504683
Option 4 ID : 1495504682
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.18 एक नॉन-स्टैंडर्ड वर्नियर कैलिपर में वर्नियर स्केल के 25 विभाजन मुख्य स्केल के 24 विभाजनों के बराबर होते हैं। यदि मुख्य स्केल डिवीजन (MSD) 1 मिमी है, तो यंत्र का लीस्ट काउंट क्या होगा?

- Ans
- ☒ A. 0.8 मिमी
 - ☒ B. 0.01 मिमी
 - ☒ C. 0.04 मिमी
 - ☒ D. 0.02 मिमी

Question ID : 1495501163
Option 1 ID : 1495504652
Option 2 ID : 1495504649
Option 3 ID : 1495504650
Option 4 ID : 1495504651
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.19 डायल वर्नियर कैलिपर को साधारण मैकेनिकल वर्नियर कैलिपर से अलग करने वाली मुख्य विशेषता क्या है?

- Ans
- ☒ A. यह अंश रीडिंग के लिए रैक और पिनियन तंत्र के साथ गोलाकार स्केल (डायल इंडिकेटर) का उपयोग करता है
 - ☒ B. मैनुअल वर्नियर गणना के बिना अंशात्मक माप का सीधा पढ़ाई प्रदान करता है
 - ☒ C. यह केवल गहराई मापता है
 - ☒ D. इसे चलाने के लिए बैटरी की आवश्यकता होती है

Question ID : 1495501162
Option 1 ID : 1495504647
Option 2 ID : 1495504648
Option 3 ID : 1495504646
Option 4 ID : 1495504645
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.20 स्क्रू थ्रेड रिंग गेज का उपयोग किस लिए किया जाता है?

- Ans ☒ A. मेट्रिक थ्रेड के लिए टूल सेट करना
☒ B. बाहरी थ्रेड की सटीकता जाँचना
☒ C. बाहरी थ्रेड के लीड की जाँच
☒ D. आंतरिक थ्रेड की पिच जाँचना

Question ID : 1495501178

Option 1 ID : 1495504710

Option 2 ID : 1495504711

Option 3 ID : 1495504709

Option 4 ID : 1495504712

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.21 लंबी और सीधी रेखाएँ खींचने के लिए विशेष रूप से कौन सा उपकरण बनाया गया है?

- Ans ☒ A. ट्रैमेल सेट
☒ B. टेप माप
☒ C. ट्राय स्क्वायर
☒ D. रेडियस गेज

Question ID : 1495501172

Option 1 ID : 1495504688

Option 2 ID : 1495504686

Option 3 ID : 1495504685

Option 4 ID : 1495504687

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.22 सटीक माप के लिए वर्नियर हाइट गेज को आमतौर पर कैसे कैलिब्रेट किया जाता है?

- Ans ☒ A. गेज ब्लॉक का उपयोग करके
☒ B. एक डायल इंडिकेटर का उपयोग करके
☒ C. एक कैलिपर का उपयोग करके
☒ D. एक रूलर का उपयोग करके

Question ID : 1495501181

Option 1 ID : 1495504723

Option 2 ID : 1495504724

Option 3 ID : 1495504721

Option 4 ID : 1495504722

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.23 निम्नलिखित कोणों में से कौन-सा कोण उपकरण (टूल) की काटने की क्षमता और कटाई धार की मजबूती को निर्धारित करता है?

- Ans ☒ A. रेक कोण
☐ B. ट्रेल कोण
☐ C. एप्रोच कोण
☐ D. क्लीयरेंस कोण

Question ID : 1495501199
Option 1 ID : 1495504794
Option 2 ID : 1495504793
Option 3 ID : 1495504795
Option 4 ID : 1495504796
Status : Not Attempted and Marked For Review
Chosen Option : --

Q.24 डबल रो बॉल बेयरिंग प्रभावी रूप से किस प्रकार के लोड को संभाल सकता है?

- Ans ☐ A. एक ही दिशा में केवल थ्रस्ट लोड (Thrust Loads)
☐ B. घूर्णन के दौरान केवल रेडियल लोड (Radial Loads)
☐ C. एक दिशा में केवल एक्सियल लोड (Axial Loads)
☒ D. दोनों दिशाओं में दोनों रेडियल और एक्सियल लोड (Radial और Axial Loads)

Question ID : 1495501193
Option 1 ID : 1495504772
Option 2 ID : 1495504769
Option 3 ID : 1495504770
Option 4 ID : 1495504771
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.25 माइक्रोमीटर में रैचेट स्टॉप का कार्य क्या होता है?

- Ans ☐ A. स्पिंडल को लॉक करना
☐ B. मापने के लिए चिकनी सतह प्रदान करना
☐ C. शून्य एरर को दर्शाना
☒ D. समान और स्थिर माप दबाव बनाए रखना

Question ID : 1495501166
Option 1 ID : 1495504662
Option 2 ID : 1495504663
Option 3 ID : 1495504661
Option 4 ID : 1495504664
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.26 लेथ मशीन पर फेसप्लेट (Faceplate) का उपयोग किस लिए किया जाता है?

- Ans ☒ A. चक के जबड़ों (Chuck Jaws) को संरेखित (Align) और स्थिति में लाने के लिए एक गाइडिंग सपोर्ट के रूप में कार्य करने के लिए
- ☒ B. टर्निंग ऑपरेशन के दौरान विभिन्न कटिंग टूल्स को सही तरीके से सहारा देने के लिए
- ☒ C. छोटे वर्कपीस को सुरक्षित रूप से पकड़ने के लिए समान क्लैम्पिंग फोर्स लगाने के लिए
- ☒ D. अनियमित आकार के वर्कपीस को पकड़ने के लिए जिन्हें चक (Chuck) में नहीं पकड़ा जा सकता

Question ID : 1495501200

Option 1 ID : 1495504798

Option 2 ID : 1495504799

Option 3 ID : 1495504800

Option 4 ID : 1495504797

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.27 ग्राइंडिंग व्हील के आकार को सही करके उसकी परिधि को उसके अक्ष के साथ समकेन्द्रित करने और उसका खोया हुआ आकार वापस पाने की प्रक्रिया क्या कहलाती है?

- Ans ☒ A. ट्रूइंग
- ☒ B. ड्रेसिंग
- ☒ C. ग्लेज़िंग
- ☒ D. लोडिंग

Question ID : 1495501179

Option 1 ID : 1495504714

Option 2 ID : 1495504715

Option 3 ID : 1495504713

Option 4 ID : 1495504716

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.28 मुख्य स्केल डिवीजन (MSD) और एक वर्नियर स्केल डिवीजन (VSD) के बीच का अंतर क्या कहलाता है?

- Ans ☒ A. जीरो एरर
- ☒ B. रेंज
- ☒ C. पिच
- ☒ D. लीस्ट काउंट

Question ID : 1495501161

Option 1 ID : 1495504644

Option 2 ID : 1495504641

Option 3 ID : 1495504643

Option 4 ID : 1495504642

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.29 एक वर्नियर कैलिपर का लघुतम मान 0.02 मिमी है। यदि मुख्य पैमाने की रीडिंग 12 मिमी है और वर्नियर का 18वाँ विभाजन मेल खाता है, तो मापित मान क्या होगा?

- Ans ☒ A. 12.36 मिमी
☐ B. 12.18 मिमी
☐ C. 12.02 मिमी
☐ D. 12.20 मिमी

Question ID : 1495501164

Option 1 ID : 1495504654

Option 2 ID : 1495504653

Option 3 ID : 1495504655

Option 4 ID : 1495504656

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.30 एक मानक मेट्रिक डेप्थ माइक्रोमीटर की बेस लंबाई 101.6 मिमी (4 इंच) होती है और इसमें बदलने योग्य रॉड होती हैं। यदि 100 मिमी रॉड लगाते समय माइक्रोमीटर हेड 15.45 मिमी दिखाता है तो वास्तविक गहराई माप क्या होगी?

- Ans ☐ A. 84.55 मिमी
☐ B. 15.45 मिमी
☒ C. 115.45 मिमी
☐ D. 100.00 मिमी

Question ID : 1495501167

Option 1 ID : 1495504666

Option 2 ID : 1495504665

Option 3 ID : 1495504667

Option 4 ID : 1495504668

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.31 एक फीलर गेज का उपयोग मुख्य रूप से किस लिए किया जाता है?

- Ans ☐ A. वक्रों की त्रिज्या
☒ B. छोटे गैप या क्लीयरेंस
☐ C. बाहरी व्यास
☐ D. थ्रेड पिच

Question ID : 1495501187

Option 1 ID : 1495504747

Option 2 ID : 1495504745

Option 3 ID : 1495504748

Option 4 ID : 1495504746

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.32 टाइट टॉलरेंस वाले शाफ्ट पर बेयरिंग को फिट करने की सामान्य विधि क्या है?

- Ans ☒ A. फिटिंग से पहले बेयरिंग को गर्म करना
- ☒ B. घर्षण कम करने के लिए तेल लगाना
- ☒ C. फिटिंग से पहले शाफ्ट को ठंडा करना
- ☒ D. शाफ्ट पर बेयरिंग को वेल्डिंग करना

Question ID : 1495501194

Option 1 ID : 1495504776

Option 2 ID : 1495504774

Option 3 ID : 1495504775

Option 4 ID : 1495504773

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.33 शीट मेटल शॉप में हैंड यूक्स का उद्देश्य क्या है?

- Ans ☒ A. जॉइंट को समतल और आकार देना
- ☒ B. धातु शीट की मोटाई मापना
- ☒ C. शीट में बड़े गोल आकार काटना
- ☒ D. रिवेरिंग के लिए छेद बनाना

Question ID : 1495501173

Option 1 ID : 1495504692

Option 2 ID : 1495504691

Option 3 ID : 1495504690

Option 4 ID : 1495504689

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.34 बैबिट मिश्र धातुओं में विशिष्ट आधार धातु क्या है?

- Ans ☒ A. टिन या सीसा
- ☒ B. ज़िंक
- ☒ C. कास्ट आयरन
- ☒ D. कॉपर

Question ID : 1495501195

Option 1 ID : 1495504778

Option 2 ID : 1495504779

Option 3 ID : 1495504777

Option 4 ID : 1495504780

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.35 साधारण स्टील रूल और वर्नियर कैलिपर के मापन क्षमता और सटीकता के बीच मुख्य अंतर क्या है?

- Ans ☒ A. स्टील रूल एक प्रिंसीजन यंत्र है जबकि वर्नियर कैलिपर केवल चेकिंग यंत्र है
- ☒ B. स्टील रूल कोण माप सकता है जबकि वर्नियर कैलिपर केवल रेखीय माप करता है
- ☒ C. वर्नियर कैलिपर आंतरिक, बाहरी और गहराई माप को अधिक सटीकता (0.02 मिमी) के साथ माप सकता है, जबकि स्टील रूल स्वयं ऐसा नहीं कर सकता
- ☒ D. स्टील रूल का लीस्ट काउंट 0.01 मिमी होता है जबकि वर्नियर कैलिपर का 0.5 मिमी

Question ID : 1495501170

Option 1 ID : 1495504678

Option 2 ID : 1495504677

Option 3 ID : 1495504679

Option 4 ID : 1495504680

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.36 लेथ मशीन का कौन-सा भाग टूल पोस्ट को पकड़ता है और कार्यपीस के साथ टूल की गति की अनुमति देता है?

- Ans ☒ A. टेलस्टॉक
- ☒ B. हेडस्टॉक
- ☒ C. लीड स्कू
- ☒ D. कैरेज

Question ID : 1495501197

Option 1 ID : 1495504786

Option 2 ID : 1495504785

Option 3 ID : 1495504788

Option 4 ID : 1495504787

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.37 एक मानक माइक्रोमीटर का लीस्ट काउंट कितना होता है?

- Ans ☒ A. 1 मिमी
- ☒ B. 0.01 मिमी
- ☒ C. 0.1 मिमी
- ☒ D. 0.001 मिमी

Question ID : 1495501165

Option 1 ID : 1495504657

Option 2 ID : 1495504659

Option 3 ID : 1495504658

Option 4 ID : 1495504660

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.38 धागे के दो पास-पास के थ्रेड के समान बिंदुओं के बीच अक्ष के समानांतर दूरी को क्या कहते हैं?

- Ans ☒ A. क्रेस्ट
☒ B. पिच
☒ C. मेजर डायमीटर
☒ D. माइनर डायमीटर

Question ID : 1495501176

Option 1 ID : 1495504701

Option 2 ID : 1495504704

Option 3 ID : 1495504703

Option 4 ID : 1495504702

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.39 सोल्डरिंग प्रक्रिया में फ्लक्स का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- Ans ☒ A. धातु की सतह पर ऑक्साइड बनने से रोकना
☒ B. सोल्डर धातु की तरलता बढ़ाना
☒ C. जॉइंट की यांत्रिक मजबूती बढ़ाना
☒ D. अतिरिक्त सोल्डर को धोकर हटाना

Question ID : 1495501175

Option 1 ID : 1495504699

Option 2 ID : 1495504698

Option 3 ID : 1495504697

Option 4 ID : 1495504700

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.40 सिलेंडर बोर की जाँच के लिए कम्पेरेटर में संदर्भ माप किससे लिया जाता है?

- Ans ☒ A. माइक्रोमीटर
☒ B. स्लिप गेज
☒ C. वर्नियर कैलिपर
☒ D. मास्टर रिंग गेज

Question ID : 1495501186

Option 1 ID : 1495504741

Option 2 ID : 1495504742

Option 3 ID : 1495504743

Option 4 ID : 1495504744

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.1 नरम सामग्री की तेज़ फाइलिंग के लिए बिना जाम हुए किस फाइल का चयन किया जाएगा?

- Ans
- ☐ A. पिलर फाइल
 - ☐ B. वार्डिंग फाइल
 - ☐ C. बैरो फाइल
 - ☒ D. ड्रेडनॉट फाइल

Question ID : 1495501215

Option 1 ID : 1495504859

Option 2 ID : 1495504857

Option 3 ID : 1495504860

Option 4 ID : 1495504858

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.2 विद्युत आग (electrical fires) के लिए किस प्रकार के अग्निशामक का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☐ A. फोम प्रकार का अग्निशामक
 - ☐ B. केवल सूखी रेत
 - ☐ C. पानी प्रकार का अग्निशामक
 - ☒ D. कार्बन डाइऑक्साइड (CO₂) अग्निशामक

Question ID : 1495501225

Option 1 ID : 1495504900

Option 2 ID : 1495504897

Option 3 ID : 1495504899

Option 4 ID : 1495504898

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.3 एक गियर का पिच सर्कल क्या है?

- Ans
- ☐ A. गियर के दांतों का सबसे बाहरी किनारा
 - ☒ B. एक काल्पनिक सर्कल जिस पर दो मिलान वाले गियर घूमते हुए प्रतीत होते हैं।
 - ☐ C. आधार सर्कल जिससे इनवोल्यूट उत्पन्न होता है
 - ☐ D. गियर के दांतों के सिरो से गुजरने वाला सर्कल

Question ID : 1495501235

Option 1 ID : 1495504939

Option 2 ID : 1495504940

Option 3 ID : 1495504938

Option 4 ID : 1495504937

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.4 शक्ति संचरण (पावर ट्रांसमिशन) में फ्लैट बेल्ट पर V बेल्ट का उपयोग करने का एक प्रमुख लाभ क्या है?

- Ans
- ☒ A. उन्हें ऑपरेशन के दौरान किसी तनाव (टेंशन) की आवश्यकता नहीं होती है
 - ☒ B. वे पुली ग्रूव में वेज क्रिया के कारण फिसलने से रोकते हैं
 - ☒ C. वे केवल चमड़े और कपास से बने होते हैं
 - ☒ D. वे हमेशा फ्लैट बेल्ट की तुलना में अधिक गति से चलते हैं

Question ID : 1495501230

Option 1 ID : 1495504919

Option 2 ID : 1495504920

Option 3 ID : 1495504918

Option 4 ID : 1495504917

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.5 सेट स्कू का उपयोग अधिकतर किस लिए किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. गियर्स (Gears) या पुली जैसे घूमने वाले भागों को शाफ्ट्स पर बिना उभरे हुए सिरों के पकड़कर रखने के लिए।
 - ☒ B. उन भागों को जोड़ने के लिए जहाँ संचालन के लिए निकट आयामी सहनशीलता आवश्यक नहीं होती है।
 - ☒ C. असंबल की गई मशीन घटकों के बीच स्थायी और सुरक्षित जोड़ बनाने के लिए।
 - ☒ D. अधिक सटीक और यांत्रिक रूप से मजबूत फास्टनिंग कनेक्शन प्रदान करने के लिए।

Question ID : 1495501213

Option 1 ID : 1495504851

Option 2 ID : 1495504852

Option 3 ID : 1495504849

Option 4 ID : 1495504850

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.6 नल (Tap) को कसकर बंद करने पर भी पानी बहने का मुख्य कारण क्या है?

- Ans
- ☒ A. स्पिंडल थ्रेड घिसा हुआ
 - ☒ B. दोषपूर्ण या घिसा हुआ वॉशर
 - ☒ C. स्टफिंग बॉक्स का स्कू कसकर नीचे नहीं कसा गया
 - ☒ D. स्पिंडल पर ढीला वाल्व

Question ID : 1495501223

Option 1 ID : 1495504889

Option 2 ID : 1495504891

Option 3 ID : 1495504890

Option 4 ID : 1495504892

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.7 दो समानांतर शाफ्ट जिनकी अक्षों के बीच थोड़ी दूरी है, उन्हें जोड़ने के लिए किस प्रकार की कपलिंग का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. फ्लैज कपलिंग
 - ☒ B. यूनिवर्सल कपलिंग
 - ☒ C. ओल्डहम कपलिंग
 - ☒ D. मफ कपलिंग

Question ID : 1495501231

Option 1 ID : 1495504923

Option 2 ID : 1495504922

Option 3 ID : 1495504921

Option 4 ID : 1495504924

Status : **Not Attempted and Marked For Review**

Chosen Option : --

Q.8 ट्यूबलर सतहों पर निशान या क्षति से बचने के लिए किस प्रकार के रिंच का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. चेन पाइप रिंच
 - ☒ B. पाइप रिंच
 - ☒ C. स्ट्रैप रिंच
 - ☒ D. फुटप्रिंट रिंच

Question ID : 1495501224

Option 1 ID : 1495504894

Option 2 ID : 1495504893

Option 3 ID : 1495504896

Option 4 ID : 1495504895

Status : **Answered**

Chosen Option : C

Q.9 एक पुली के फेस पर क्राउनिंग का कार्य क्या है?

- Ans
- ☒ A. उपयोग के दौरान पुली के फेस के प्रभावी व्यास को बढ़ाने के लिए
 - ☒ B. बेल्ट के तनाव को कम करने और संचालन के दौरान फिसलन को न्यूनतम करने के लिए
 - ☒ C. पुली के कुल वजन को कम करने और सामग्री की बचत में सुधार करने के लिए
 - ☒ D. पुली के घूमने के दौरान बेल्ट को ठीक से केंद्रित रखने के लिए

Question ID : 1495501233

Option 1 ID : 1495504929

Option 2 ID : 1495504930

Option 3 ID : 1495504932

Option 4 ID : 1495504931

Status : **Answered**

Chosen Option : B

Q.10 जंग-प्रतिरोधी स्प्रिंग्स के लिए, आमतौर पर किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- Ans ☒ A. उच्च कार्बन स्टील
☒ B. स्टेनलेस स्टील
☒ C. माइल्ड स्टील
☒ D. पीतल

Question ID : 1495501202
Option 1 ID : 1495504807
Option 2 ID : 1495504808
Option 3 ID : 1495504805
Option 4 ID : 1495504806
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.11 न्यूमेटिक या हाइड्रोलिक सिस्टम में दिशात्मक नियंत्रण वाल्व (directional control valve) का कार्य क्या है?

- Ans ☒ A. द्रव से अशुद्धियों को फ़िल्टर करना
☒ B. संपीड़ित हवा या तेल को स्टोर करना
☒ C. तरल के प्रवाह की दिशा को नियंत्रित करना
☒ D. द्रव दबाव को घूर्णी गति में परिवर्तित करना

Question ID : 1495501239
Option 1 ID : 1495504956
Option 2 ID : 1495504953
Option 3 ID : 1495504954
Option 4 ID : 1495504955
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.12 एक फ़ोर्स-फ़्रीड लुब्रिकेशन सिस्टम में, परिवर्तनीय लोड और गति की स्थिति में निरंतर तेल आपूर्ति कौन सुनिश्चित करता है?

- Ans ☒ A. एक जलाशय से तेल का गुरुत्वाकर्षण प्रवाह
☒ B. एक पंप जो दबाव में सभी बेयरिंगों को तेल पहुंचाता है
☒ C. घूमने वाले घटकों द्वारा तेल का छिड़काव
☒ D. क्रैंकशाफ्ट की अपकेंद्रीय क्रिया

Question ID : 1495501238
Option 1 ID : 1495504950
Option 2 ID : 1495504949
Option 3 ID : 1495504951
Option 4 ID : 1495504952
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.13 बेल्ट ड्राइव सिस्टम में जॉकी पुली का मुख्य कार्य क्या है?

- Ans ☒ A. चलने वाली पुली की दिशा बदलना
- ☒ B. उचित बेल्ट तनाव बनाए रखना और संपर्क के चाप को बढ़ाना
- ☒ C. बेल्ट की चौड़ाई कम करना और सामग्री की जरूरत घटाना
- ☒ D. चलाने वाली और चलने वाली पुली की गति का अनुपात बदलना

Question ID : 1495501234

Option 1 ID : 1495504936

Option 2 ID : 1495504933

Option 3 ID : 1495504935

Option 4 ID : 1495504934

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.14 कौन सा स्नेहन प्रणाली बेयरिंग और अन्य घटकों पर तेल छिड़कने के लिए भागों की गति का उपयोग करती है?

- Ans ☒ A. स्प्लैश लुब्रिकेशन
- ☒ B. मिस्ट लुब्रिकेशन
- ☒ C. ग्रेविटी-फीड लुब्रिकेशन
- ☒ D. फ़ोर्स-फीड लुब्रिकेशन

Question ID : 1495501237

Option 1 ID : 1495504947

Option 2 ID : 1495504945

Option 3 ID : 1495504948

Option 4 ID : 1495504946

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.15 कौन सी फाइल का उपयोग चौड़ी सपाट सतहों की फाइलिंग के लिए नहीं किया जा सकता है?

- Ans ☒ A. पतले ब्लेड वाली फाइल
- ☒ B. संकीर्ण क्रॉस सेक्शन वाली फाइल
- ☒ C. छोटे ब्लेड वाली फाइल
- ☒ D. मोटे दाँत वाली फाइल

Question ID : 1495501217

Option 1 ID : 1495504868

Option 2 ID : 1495504866

Option 3 ID : 1495504867

Option 4 ID : 1495504865

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.16 कौन सा नट कंपन के कारण ढीला होने से रोकता है?

Ans ☒ A. सेल्फ लॉकिंग नट

☐ B. विंग नट

☐ C. हेक्स नट

☐ D. स्क्वायर नट

Question ID : 1495501204

Option 1 ID : 1495504814

Option 2 ID : 1495504815

Option 3 ID : 1495504816

Option 4 ID : 1495504813

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.17 सटीक फिट के लिए डोवेल पिन किस मानक टॉलरेंस क्लास में निर्मित होते हैं?

Ans ☐ A. G10

☐ B. H7

☒ C. m6

☐ D. F8

Question ID : 1495501211

Option 1 ID : 1495504843

Option 2 ID : 1495504841

Option 3 ID : 1495504842

Option 4 ID : 1495504844

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.18 आर्क वेल्डिंग प्रक्रिया के लिए आवश्यक ऊष्मा और बिजली का स्रोत क्या है?

Ans ☒ A. उच्च ऐम्पियर, कम वोल्टेज

☐ B. कम ऐम्पियर, कम वोल्टेज

☐ C. कम ऐम्पियर, उच्च वोल्टेज

☐ D. उच्च ऐम्पियर, उच्च वोल्टेज

Question ID : 1495501228

Option 1 ID : 1495504909

Option 2 ID : 1495504910

Option 3 ID : 1495504912

Option 4 ID : 1495504911

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.19 निम्नलिखित में से कौन सा एक सामान्य प्रकार का सेल्फ-टैपिंग स्क्रू है?

- Ans
- ☒ A. कैप स्क्रू
 - ☒ B. मशीन स्क्रू
 - ☒ C. थ्रेड-कटिंग स्क्रू
 - ☒ D. सेट स्क्रू

Question ID : 1495501214

Option 1 ID : 1495504854

Option 2 ID : 1495504856

Option 3 ID : 1495504853

Option 4 ID : 1495504855

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.20 आई बोल्ट आमतौर पर किस लिए उपयोग किए जाते हैं?

- Ans
- ☒ A. पाइप फ्लेंग्स को सुरक्षित करने के लिए
 - ☒ B. भारी मशीनरी को माउंट करने के लिए
 - ☒ C. संरचनात्मक स्टील सदस्यों को फास्टनिंग करने के लिए
 - ☒ D. लिफ्टिंग हुक संलग्न करने के लिए

Question ID : 1495501205

Option 1 ID : 1495504818

Option 2 ID : 1495504819

Option 3 ID : 1495504820

Option 4 ID : 1495504817

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.21 B.S.P. पाइप थ्रेड का शामिल (सम्मिलित) कोण लगभग कितना होता है?

- Ans
- ☒ A. 55 डिग्री
 - ☒ B. 10 डिग्री
 - ☒ C. 15 डिग्री
 - ☒ D. 75 डिग्री

Question ID : 1495501222

Option 1 ID : 1495504885

Option 2 ID : 1495504887

Option 3 ID : 1495504886

Option 4 ID : 1495504888

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.22 ब्लाइंड होल में किस प्रकार के डॉवेल पिन का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☐ A. सॉलिड डॉवेल पिन
 - ☐ B. टेपर्ड पिन
 - ☒ C. थ्रेडेड डॉवेल पिन
 - ☐ D. नर्ल्ड डॉवेल पिन

Question ID : 1495501210

Option 1 ID : 1495504840

Option 2 ID : 1495504837

Option 3 ID : 1495504839

Option 4 ID : 1495504838

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.23 कौन-सी फाइल लंबी और पतली ब्लेड वाली होती है और संकीर्ण जगहों में फाइलिंग के लिए उपयोग होती है?

- Ans
- ☒ A. वार्डिंग फाइल
 - ☐ B. पिलर फाइल
 - ☐ C. बैरो फाइल
 - ☐ D. ड्रेडनॉट फाइल

Question ID : 1495501216

Option 1 ID : 1495504863

Option 2 ID : 1495504862

Option 3 ID : 1495504864

Option 4 ID : 1495504861

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.24 स्वैग नट का उपयोग मुख्य रूप से किस लिए किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. पतली या मुलायम शीट सामग्री में स्थायी थ्रेडेड इंसर्ट प्रदान करने के लिए
 - ☐ B. भारी मशीनरी जोड़ों में बोल्ट्स के लिए लॉकिंग तत्व के रूप में कार्य करने के लिए
 - ☐ C. कॉटर पिन अरेंजमेंट का उपयोग करके बोल्ट्स और शाफ्ट्स को सुरक्षित रूप से लॉक करने के लिए
 - ☐ D. संचालन के दौरान हाइड्रोलिक पाइप फिटिंग्स को सील और सुरक्षित करने के लिए

Question ID : 1495501220

Option 1 ID : 1495504880

Option 2 ID : 1495504878

Option 3 ID : 1495504879

Option 4 ID : 1495504877

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.25 एक हाइड्रोलिक या न्यूमेटिक सर्किट में नॉन-रिटर्न वाल्व का कार्य क्या है?

- Ans
- ☐ A. संपीड़ित द्रव को संग्रहित करना
 - ☐ B. द्रव दबाव को नियंत्रित करना
 - ☒ C. द्रव को केवल एक दिशा में बहने की अनुमति देना
 - ☐ D. एक्ज्यूटर की गति को नियंत्रित करना

Question ID : 1495501240

Option 1 ID : 1495504957

Option 2 ID : 1495504959

Option 3 ID : 1495504960

Option 4 ID : 1495504958

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.26 इंच स्कू के लिए किस थ्रेड मानक का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☐ A. ISO मीट्रिक
 - ☒ B. UNC/UNF (यूनिफाइड नेशनल कोर्स/फाइन)
 - ☐ C. NPT (नेशनल पाइप थ्रेड)
 - ☐ D. BSP (ब्रिटिश स्टैंडर्ड पाइप)

Question ID : 1495501212

Option 1 ID : 1495504847

Option 2 ID : 1495504848

Option 3 ID : 1495504845

Option 4 ID : 1495504846

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.27 कौन सा प्रकार का वॉशर बोल्ट को कंपनी के कारण ढीला होने से रोकने के लिए सबसे अच्छा काम करता है?

- Ans
- ☐ A. प्लेन वॉशर
 - ☐ B. टेब वॉशर
 - ☐ C. फाइबर वॉशर
 - ☒ D. स्प्रिंग वॉशर

Question ID : 1495501207

Option 1 ID : 1495504828

Option 2 ID : 1495504826

Option 3 ID : 1495504825

Option 4 ID : 1495504827

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.28 कौन सा क्लच इंजन की गति के आधार पर स्वचालित रूप से जुड़ता और अलग हो जाता है?

- Ans ☒ A. मल्टीप्लेट क्लच
☒ B. डॉग क्लच
☒ C. सेंट्रीफ्यूगल क्लच
☒ D. कोन क्लच

Question ID : 1495501236

Option 1 ID : 1495504944

Option 2 ID : 1495504941

Option 3 ID : 1495504942

Option 4 ID : 1495504943

Status : Not Attempted and
Marked For Review

Chosen Option : --

Q.29 टैब वॉशर (Tab Washer) का मुख्य उपयोग किस लिए किया जाता है?

- Ans ☒ A. दो सपाट धातु सतहों (Flat Metal Surfaces) के बीच कुशनिंग सपोर्ट प्रदान करने के लिए
☒ B. लोड को समान रूप से वितरित करने और सतह को नुकसान से बचाने के लिए
☒ C. कंपन (Vibration) को अवशोषित करने और जुड़े हुए मैकेनिकल भागों के डिलेपन को कम करने के लिए
☒ D. टैब्स (Tabs) को किनारों के खिलाफ (against) मोड़कर नट्स या बोल्ट्स को सुरक्षित रूप से लॉक करने के लिए

Question ID : 1495501206

Option 1 ID : 1495504822

Option 2 ID : 1495504823

Option 3 ID : 1495504821

Option 4 ID : 1495504824

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.30 कैसल नट आमतौर पर किसके साथ उपयोग किए जाते हैं?

- Ans ☒ A. स्प्रिट पिन
☒ B. स्प्रिंग वॉशर
☒ C. नायलॉन लॉकिंग इंसर्ट
☒ D. टैब वॉशर

Question ID : 1495501218

Option 1 ID : 1495504869

Option 2 ID : 1495504872

Option 3 ID : 1495504871

Option 4 ID : 1495504870

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.31 निम्नलिखित में से कौन सा गुण एक स्प्रिंग सामग्री के लिए सबसे आवश्यक है?

- Ans
- ☒ A. उच्च तापीय चालकता
 - ☒ B. कम कठोरता
 - ☒ C. उच्च प्रत्यास्थता और थकान शक्ति
 - ☒ D. उच्च तन्यता

Question ID : 1495501201
Option 1 ID : 1495504802
Option 2 ID : 1495504804
Option 3 ID : 1495504801
Option 4 ID : 1495504803
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.32 लूज और फास्ट पुली व्यवस्था में, लूज पुली किस लिए प्रदान की जाती है?

- Ans
- ☒ A. ड्राइव की दिशा बदलने के लिए
 - ☒ B. एक साथ दो शाफ्टों में शक्ति संचारित करने के लिए
 - ☒ C. संचारित शक्ति बढ़ाने के लिए
 - ☒ D. शाफ्ट पर स्वतंत्र रूप से घूमने के लिए

Question ID : 1495501232
Option 1 ID : 1495504928
Option 2 ID : 1495504927
Option 3 ID : 1495504925
Option 4 ID : 1495504926
Status : Not Attempted and Marked For Review
Chosen Option : --

Q.33 अलग-अलग व्यास के दो पाइपों को जोड़ने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. रिड्यूसर
 - ☒ B. यूनियन
 - ☒ C. एल्बो
 - ☒ D. कैप्स

Question ID : 1495501221
Option 1 ID : 1495504882
Option 2 ID : 1495504883
Option 3 ID : 1495504884
Option 4 ID : 1495504881
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.34 पतली शीट मेटल को लैप जॉइंट के रूप में वेल्ड करने के लिए किस प्रकार की वेल्डिंग प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग
 - ☒ B. एमआईजी (MIG) वेल्डिंग
 - ☒ C. शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (SMAW)
 - ☒ D. स्पॉट वेल्डिंग

Question ID : 1495501227

Option 1 ID : 1495504908

Option 2 ID : 1495504905

Option 3 ID : 1495504907

Option 4 ID : 1495504906

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.35 मीट्रिक बोल्ट में थ्रेड पिच क्या दर्शाती है?

- Ans
- ☒ A. आसन्न थ्रेडों के बीच की दूरी
 - ☒ B. थ्रेड का कोण
 - ☒ C. थ्रेड की गहराई
 - ☒ D. प्रति इंच थ्रेड की संख्या

Question ID : 1495501203

Option 1 ID : 1495504811

Option 2 ID : 1495504812

Option 3 ID : 1495504809

Option 4 ID : 1495504810

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.36 बेल्ट ड्राइव में, शक्ति एक पुली से दूसरी पुली तक मुख्य रूप से किसके माध्यम से स्थानांतरित होती है?

- Ans
- ☒ A. चैन लिफ्ट
 - ☒ B. द्रव दबाव
 - ☒ C. घर्षण संपर्क
 - ☒ D. चुंबकीय आकर्षण

Question ID : 1495501229

Option 1 ID : 1495504915

Option 2 ID : 1495504916

Option 3 ID : 1495504914

Option 4 ID : 1495504913

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.37 अग्निशामक के वर्ग (class) की पहचान करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- Ans
- ☒ A. नोजल का आकार
 - ☒ B. हैंडल का प्रकार
 - ☒ C. अग्निशामक का आकार
 - ☒ D. लेबल

Question ID : 1495501226
Option 1 ID : 1495504904
Option 2 ID : 1495504902
Option 3 ID : 1495504903
Option 4 ID : 1495504901
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.38 फाइबर वॉशर आमतौर पर किससे बने होते हैं?

- Ans
- ☒ A. कठोर रबर
 - ☒ B. नायलॉन और टेपलॉन
 - ☒ C. एस्बेस्टस फाइबर
 - ☒ D. वल्कनाइज्ड फाइबर

Question ID : 1495501208
Option 1 ID : 1495504829
Option 2 ID : 1495504831
Option 3 ID : 1495504832
Option 4 ID : 1495504830
Status : Not Attempted and Marked For Review
Chosen Option : --

Q.39 एक मैकेनिकल असेंबली (Mechanical Assembly) में डॉवेल पिन का मुख्य उद्देश्य क्या होता है?

- Ans
- ☒ A. थ्रेडेड फास्टनर्स को बदलने और मैकेनिकल लॉकिंग के माध्यम से घटकों को जोड़ने के लिए।
 - ☒ B. जुड़े हुए घूमने वाले शाफ्ट्स के बीच रोटरी मोशन को स्मूथ और प्रभावी रूप से स्थानांतरित करने के लिए।
 - ☒ C. एक हिन्ज (Hinge) या स्थिर पिवट पॉइंट के रूप में कार्य करने के लिए, जिससे नियंत्रित घूर्णन गति की अनुमति मिलती है।
 - ☒ D. मेल खाने वाले मशीन घटकों का सटीक संरेखण और सही स्थिति निर्धारण प्रदान करना।

Question ID : 1495501209
Option 1 ID : 1495504834
Option 2 ID : 1495504835
Option 3 ID : 1495504836
Option 4 ID : 1495504833
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.40 चेक नट (Check Nut) पर दिया गया मानक चैफर कोण कितना होता है?

Ans ☒ A. 45 डिग्री

☒ B. 30 डिग्री

☒ C. 20 डिग्री

☒ D. 60 डिग्री

Question ID : 1495501219

Option 1 ID : 1495504876

Option 2 ID : 1495504875

Option 3 ID : 1495504873

Option 4 ID : 1495504874

Status : **Not Attempted and
Marked For Review**

Chosen Option : --