Section : **Technician B Fitter**

Q.1 इंजीनियरिंग चित्रों में उस तालिका (Table) का क्या नाम है जो घटक (components) को उनका आइटम नंबर(item number), विवरण (Description), मात्रा (Quantity), मटेरियल और आरेख संख्या (drawing number) के साथ सूचीबद्ध करती है?

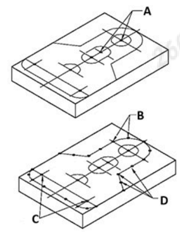
a) पार्ट लिस्ट (Part List)
b) बिल ऑफ मटेरियल (Bill of Material)
c) कंपोनेंट लिस्ट (Component List)
d) रॉ मटेरियल लिस्ट (Raw Material List)

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883368**
Option 1 ID : **47768812909**
Option 2 ID : **47768812910**
Option 3 ID : **47768812911**
Option 4 ID : **47768812912**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.2 नीचे दिखाई गई छवि में, क्रमशः मार्क्स A, B, C और D हैं:



a) हल्के पंच के निशान, विटनेस, केंद्र बिंदु, विटनेस
b) केंद्र बिंदु, विटनेस, हल्के पंच के निशान, विटनेस
c) विटनेस, केंद्र बिंदु, विटनेस, हल्के पंच के निशान
d) केंद्र बिंदु, हल्के पंच के निशान, विटनेस, केंद्र बिंदु

Ans
- ✗ A. a
- ✓ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **4776883324**
Option 1 ID : **47768812733**
Option 2 ID : **47768812734**
Option 3 ID : **47768812735**
Option 4 ID : **47768812736**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.3 निर्देशांक (10, 10), (60, 10), (60, 40) और (10, 40) के साथ आयत का क्षेत्रफल क्या होगा?

a) 1375
b) 1400
c) 1500
d) 1600

Ans
- ✗ A. a
- ✗ B. b
- ✓ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **4776883381**
Option 1 ID : **47768812961**
Option 2 ID : **47768812962**
Option 3 ID : **47768812963**
Option 4 ID : **47768812964**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : --

260918100073
ITISarkariJob.com

Q.4 What is Purpose of Template?

a) To check the Contour of Profile
b) To check Bend Angles
c) To check and mark out contours on the flat sheet metal as per developed sizes
d) All of the Above

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **4776883322**
Option 1 ID : **47768812725**
Option 2 ID : **47768812726**
Option 3 ID : **47768812727**
Option 4 ID : **47768812728**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.5 थ्रेड फॉर्मिंग टैप (Tap) में फ्लूट्स (flutes) की संख्या

a) 3
b) 0
c) 2
d) काटे जाने वाले मटेरियल पर निर्भर करता है|

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883340**
Option 1 ID : **47768812797**
Option 2 ID : **47768812798**
Option 3 ID : **47768812799**
Option 4 ID : **47768812800**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.6 20 µm = ___________ mm.

a) 0.2
b) 0.02
c) 0.002
d) 0.0002

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883398**
Option 1 ID : **47768813029**
Option 2 ID : **47768813030**
Option 3 ID : **47768813031**
Option 4 ID : **47768813032**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.7 सेंसिटिव बेंच ड्रिल मशीन ø ___ मिमी तक के छेद ड्रिल करने में सक्षम है।

a) 18
b) 6.25
c) 12.5
d) 8

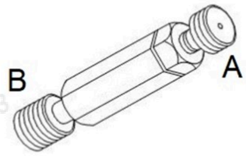
Ans
✗ A. a
✗ B. b
✓ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883337**
Option 1 ID : **47768812785**
Option 2 ID : **47768812786**
Option 3 ID : **47768812787**
Option 4 ID : **47768812788**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com
260918100073

Q.8 नीचे की छवि में दिखाये गए थ्रेड प्लग गेज (Thread Plug Gauge) का उपयोग थ्रेड निरीक्षण के लिए किया जाता है। गेज की कौन सी साइड 'गो गेज' (Go Gauge) है?

a) A साइड
b) B साइड
c) A और B दोनों साइड
d) A और B में से कोई भी एक साइड



Ans

❌ A. a

✔ B. b

❌ C. c

❌ D. d

Question ID : **4776883320**
Option 1 ID : **47768812717**
Option 2 ID : **47768812718**
Option 3 ID : **47768812719**
Option 4 ID : **47768812720**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.9 नाइफ एज फाइल (Knife Edge File) का उद्देश्य _________ में फाइल करने के लिए है।

a) 10° से ऊपर की सीमित खाँच (Narrow Groove)
b) 60° से अधिक के कोने और कोण मे (Corners and Angles)
c) की-वे (Keyways)
d) स्प्लाइन्स (Splines)

Ans

✔ A. a

❌ B. b

❌ C. c

❌ D. d

Question ID : **4776883332**
Option 1 ID : **47768812765**
Option 2 ID : **47768812766**
Option 3 ID : **47768812767**
Option 4 ID : **47768812768**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

260918100073
ITISarkariJob.com

Q.10 रिवेट्स (Rivets) के लिए चुने गए सामग्री में उच्च __________ होना चाहिए।

a) तन्यता (Ductility)
b) आघात वर्धनीयता (Malleability)
c) प्रत्यास्थता (Elasticity)
d) भरावशीलता (Fusibility)

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883373**
Option 1 ID : **47768812929**
Option 2 ID : **47768812930**
Option 3 ID : **47768812931**
Option 4 ID : **47768812932**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.11 50-75 मिमी रेंज के साथ आउटसाइड माइक्रोमीटर (Outside Micrometer) में बैरल पर मुख्य विभाजन (main division) रीडिंग 14 मिमी और उप-विभाजन (sub-division) रीडिंग 0.5 मिमी है। थिम्बल ग्रेजुएशन 13वें विभाजन पर बैरल डेटम के अनुरूप है, तो माइक्रोमीटर का रीडिंग क्या है?

a) 14.63 मिमी
b) 14.53 मिमी
c) 64.63 मिमी
d) 63.64 मिमी

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✓ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883336**
Option 1 ID : **47768812781**
Option 2 ID : **47768812782**
Option 3 ID : **47768812783**
Option 4 ID : **47768812784**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

260918100073
ITISarkariJob.com

Q.12
स्पैनर (Spanners) ______ होते हैं।

a) दबाव से गढ़ा हुआ। (Press Forged)
b) ड्रॉप फोर्जिंग द्वारा बनाया गया (Drop Forged)
c) साँचे में ढाला हुआ (Die Casted)
d) रोल फॉर्मड (Roll formed)

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883372**
Option 1 ID : **47768812925**
Option 2 ID : **47768812926**
Option 3 ID : **47768812927**
Option 4 ID : **47768812928**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.13
एक बेलनाकार (Cylindrical) बोर की अति-समापन प्रक्रिया (सुपरफिनिशिंग) प्रक्रिया जिसमें बोर के अंदर अपघर्षक छड़ें एक साथ घुमाया (rotated) भी जाता है और आगे-पीछे भी किया जाता है (reciprocated), वह प्रक्रिया कहलाती है

a) ब्रोचिंग (Broaching)
b) हॉनिंग (Honing)
c) बर्निशिंग (Burnishing)
d) रीमिंग (Reaming)

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883363**
Option 1 ID : **47768812889**
Option 2 ID : **47768812890**
Option 3 ID : **47768812891**
Option 4 ID : **47768812892**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com
260918100073

Q.14 मशीनों पर ज्यामितीय परीक्षणों (geometrical tests) से पहले कौन सा ऑपरेशन किया जाता है?

a) इरेक्टिंग (Erecting)
b) ग्रौटिंग (Grouting)
c) स्क्रैपिंग (Scrapping)
d) लेवलिंग (Levelling)

Ans
❌ A. a
❌ B. b
❌ C. c
✔ D. d

Question ID : **4776883354**
Option 1 ID : **47768812853**
Option 2 ID : **47768812854**
Option 3 ID : **47768812855**
Option 4 ID : **47768812856**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.15 किसी वस्तु का तीन दृश्यों द्वारा दिखाया गया प्रक्षेप (projection) कहलाता है:

a) परिदृश्य (Perspective)
b) आइसोमेट्रिक (Isomeric)
c) ऑब्लिक (Oblique)
d) ऑर्थोग्राफ़िक (Orthographic)

Ans
❌ A. a
❌ B. b
❌ C. c
✔ D. d

Question ID : **4776883378**
Option 1 ID : **47768812949**
Option 2 ID : **47768812950**
Option 3 ID : **47768812951**
Option 4 ID : **47768812952**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.16 ऑक्सीजन गैस सिलिंडर, जिनका उपयोग गैस वेल्डिंग/कटिंग के लिए किया जाता है, वह _________ रंग के होते हैं।

a) काला
b) गहरा लाल रंग
c) सफेद
d) धूसर वर्ण

Ans
✔ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883357**
Option 1 ID : **47768812865**
Option 2 ID : **47768812866**
Option 3 ID : **47768812867**
Option 4 ID : **47768812868**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.17 $Ø40 \pm 0.05$ मिमी आयाम के शाफ्ट और $Ø40 \pm 0.02$ मिमी आयाम के छेद (Hole) को एक साथ जोड़ने (assembling) के बाद कौन सी स्थिति संभव है|

a) केवल क्लीयरेंस (clearance)
b) केवल इंटरफेरेंस (Interference)
c) इंटरफेरेंस(Interference) और क्लीयरेंस (clearance) दोनों
d) कोई फिट नहीं|

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✔ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883371**
Option 1 ID : **47768812921**
Option 2 ID : **47768812922**
Option 3 ID : **47768812923**
Option 4 ID : **47768812924**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

260918100073
ITISarkariJob.com

Q.18 ब्रेजिंग(Brazing)में उपयोगी स्पेलटर(Spelter) _______ है|

a) फ्लक्स (Flux)
b) फिलर मटेरियल (Filler Material)
c) सतह के ऑक्साइड को हटाने के लिए डी-ऑक्साइडाइज़र
d) वायुमंडलीय प्रभाव को रोकने के लिए जंग हटाने वाला

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883351**
Option 1 ID : **47768812841**
Option 2 ID : **47768812842**
Option 3 ID : **47768812843**
Option 4 ID : **47768812844**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.19 ट्यूब सामग्री के सफल ड्राइंग (Drawing) के लिए निम्नलिखित में से कौन सा गुण महत्वपूर्ण है?

a) तन्यता (Ductility)
b) कठोरता (Hardness)
c) प्रत्यास्थता (Elasticity)
d) आघात वर्धनीयता (Malleability)

Ans
✓ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883335**
Option 1 ID : **47768812777**
Option 2 ID : **47768812778**
Option 3 ID : **47768812779**
Option 4 ID : **47768812780**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.20 एंगुलरिटी (Angularity) की जिसका प्रतीक $\angle$ है| उस की इकाई क्या है?

a) डिग्री (Degree)
b) रेडियन (Radian)
c) मिमी (mm)
d) उपरोक्त में से कोई नहीं|

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✓ C. c

✗ D. d

Question ID : **4776883385**
Option 1 ID : **47768812977**
Option 2 ID : **47768812978**
Option 3 ID : **47768812979**
Option 4 ID : **47768812980**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.21 निम्नलिखित में से कौन सा विनाशकारी परीक्षण (Destructive Testing) है?

a) रेडियोग्राफी (Radiography)
b) अल्ट्रासोनिक निरीक्षण (Ultrasonic Inspection)
c) चुंबकीय कण निरीक्षण (Magnetic Particle Inspection)
d) कठोरता परीक्षण (Hardness Testing)

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✓ D. d

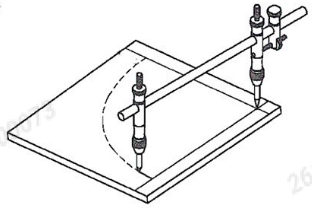
Question ID : **4776883366**
Option 1 ID : **47768812901**
Option 2 ID : **47768812902**
Option 3 ID : **47768812903**
Option 4 ID : **47768812904**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com
260918100073

Q.22

छवि में दिखाए गए उपकरण का नाम क्या है?

a) ट्रैमेल (Trammel)
b) बेंड स्क्राइबर (Bend Scriber)
c) विंग कंपास (Wing Compass)
d) रेडियस स्क्राइबर (Radius Scriber)



Ans

✔ A. a

✘ B. b

✘ C. c

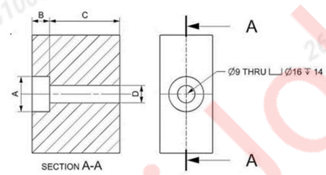
✘ D. d

Question ID : **4776883345**
Option 1 ID : **47768812817**
Option 2 ID : **47768812818**
Option 3 ID : **47768812819**
Option 4 ID : **47768812820**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.23

अंकित विवरण Ø9 THRU ⌴ Ø16 ↧ 14 के लिए, नीचे दिए गए चित्र (Drawing) में मान 14 क्या दर्शाता है?

a) आयाम A
b) आयाम B
c) आयाम C
d) आयाम D



Ans

✘ A. a

✔ B. b

✘ C. c

✘ D. d

Question ID : **4776883386**
Option 1 ID : **47768812981**
Option 2 ID : **47768812982**
Option 3 ID : **47768812983**
Option 4 ID : **47768812984**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.24

रिवेटिंग प्रक्रिया में, रिवेट लगाने के बाद चादर धातु को एक-दूसरे के पास लाने के लिए __________ और हेड बनाने के लिए __________ का उपयोग होता है।

a) डॉली, रिवेट स्नैप
b) रिवेट सेट, डॉली
c) रिवेट सेट, रिवेट स्नैप
d) कॉम्बिनेशन सेट, ड्रिफ्ट

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✓ C. c

✗ D. d

Question ID : **4776883356**
Option 1 ID : **47768812861**
Option 2 ID : **47768812862**
Option 3 ID : **47768812863**
Option 4 ID : **47768812864**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.25

अधिकतम मज़बूती (Strength) प्राप्त करने के लिए, थ्रेडेड फास्टनर को अपने जोड़ीदार भाग (mating part) में थ्रेड के व्यास के __________ गुना (न्यूनतम) दूरी तक कसना चाहिए।

a) 1.5
b) 2
c) 1
d) 0.5

Ans

✓ A. a

✗ B. b

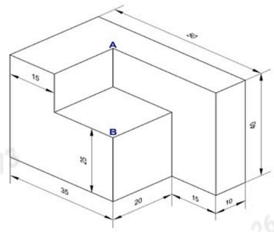
✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **4776883359**
Option 1 ID : **47768812873**
Option 2 ID : **47768812874**
Option 3 ID : **47768812875**
Option 4 ID : **47768812876**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.26 What is approximate shortest distance between point A and B in the part Drawing.
Note: All dimensions in the drawing are in mm.



a) 32 mm
b) 28 mm
c) 25 mm
d) 35 mm

Ans
✔ A. a
✘ B. b
✘ C. c
✘ D. d

Question ID : **4776883391**
Option 1 ID : **47768813001**
Option 2 ID : **47768813002**
Option 3 ID : **47768813003**
Option 4 ID : **47768813004**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.27 80,000 घटकों में से, जिन पर परीक्षण किया गया, उनमें से केवल 78,000 घटक स्वीकार किए गए। तो, अस्वीकृति प्रतिशत क्या है?

a) 2.5%
b) 2%
c) 97.5%
d) 98%

Ans
✔ A. a
✘ B. b
✘ C. c
✘ D. d

Question ID : **4776883395**
Option 1 ID : **47768813017**
Option 2 ID : **47768813018**
Option 3 ID : **47768813019**
Option 4 ID : **47768813020**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

260918100073
ITISarkariJob.com

Q.28 जेनी कैलिपर्स (Jenny Calipers) का उपयोग:

a) आंतरिक किनारों के समानांतर रेखाएँ चिह्नित करने के लिए
b) बाहरी किनारों के समानांतर रेखाएँ चिह्नित करने के लिए
c) गोल सलाखें (Round Bars) का केंद्र खोजने के लिए
d) उपरोक्त सभी

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✓ D. d

Question ID : **4776883325**
Option 1 ID : **47768812737**
Option 2 ID : **47768812738**
Option 3 ID : **47768812739**
Option 4 ID : **47768812740**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.29 कॉम्बिनेशन सेट में उपयोग होने वाले प्रोट्रैक्टर हेड (Protractor Head) की सटीकता क्या है?

a) 5°
b) 5′
c) 1°
d) 10′

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✓ C. c

✗ D. d

Question ID : **4776883331**
Option 1 ID : **47768812761**
Option 2 ID : **47768812762**
Option 3 ID : **47768812763**
Option 4 ID : **47768812764**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.30 निम्नलिखित में से नीडल फाइल का सही श्रेणी (grade) कौन सा है?

a) कट 0- स्मूथ (Smooth)
b) कट 1- सेकंड कट (Second Cut)
c) कट 0 – डेड स्मूथ (Dead Smooth)
d) कट 0- बस्टर्ड (Bastard)

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **4776883330**
Option 1 ID : **47768812757**
Option 2 ID : **47768812758**
Option 3 ID : **47768812759**
Option 4 ID : **47768812760**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.31 निम्नलिखित में से कौन सा कथन गलत है?

a) समान ग्रेड की विभिन्न आकारों की फ़ाइलों में दाँतों (teeth) के अलग-अलग आकार होंगे।
b) फ़ाइल ग्रेड दाँतों के अंतराल द्वारा निर्धारित होते हैं।
c) समान ग्रेड की लंबी और छोटी फ़ाइलों में, छोटी फ़ाइलें अधिक खुरदरी (Coarser) होंगी।
d) फ़ाइलों को उनकी लंबाई, ग्रेड, कट और आकार के अनुसार निर्दिष्ट किया जाता है।

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✓ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883328**
Option 1 ID : **47768812749**
Option 2 ID : **47768812750**
Option 3 ID : **47768812751**
Option 4 ID : **47768812752**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.32

अत्यधिक स्वीकार्य (Extreme permissible) आकारों को कहा जाता है _______।

a) आकार की सीमा (Limit of Sizes)
b) टोलरेंस (Tolerance)
c) विचलन (Deviation)
d) ऊपरी और निचला विचलन (Upper and Lower Deviations)

Ans

✔ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **4776883383**
Option 1 ID : **47768812969**
Option 2 ID : **47768812970**
Option 3 ID : **47768812971**
Option 4 ID : **47768812972**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.33

यदि किसी ड्राइंग में शीर्ष दृश्य (Top View), अग्र दृश्य (Front View) के नीचे रखा गया है, तो निम्न मे से किस प्रक्षेप प्रस्तुति (Projection System) का उपयोग किया गया है?

a) प्रथम कोण प्रक्षेप(First Angle Projection)
b) सहायक/पूरक दृश्य (Auxiliary View)
c) आइसोमेट्रिक दृश्य (Isometric View)
d) तृतीय कोण प्रक्षेप (Third Angle Projection)

Ans

✔ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **4776883388**
Option 1 ID : **47768812989**
Option 2 ID : **47768812990**
Option 3 ID : **47768812991**
Option 4 ID : **47768812992**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.34 क्लैंप, पैकिंग और बोल्ट का उपयोग करके, मशीन टेबल पर वर्कपीस को क्लैंप करने के लिए, निम्नलिखित में से किस पहलू पर विचार किया जाना चाहिए?

a) पैकिंग की ऊंचाई वर्कपीस के समान होनी चाहिए|
b) पैकिंग को जितना संभव हो दूर रखा जाना चाहिए|
c) बोल्ट को वर्कपीस के करीब रखा जाना चाहिए|
d) उपरोक्त सभी

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **4776883339**
Option 1 ID : **47768812793**
Option 2 ID : **47768812794**
Option 3 ID : **47768812795**
Option 4 ID : **47768812796**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.35 स्टैंडर्ड वायर गेज का उपयोग क्या जांचने के लिए किया जाता है?

a) शीट की मोटाई
b) तार का व्यास
c) तार का सीधापन (Straightness)
d) a और b दोनों

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **4776883346**
Option 1 ID : **47768812821**
Option 2 ID : **47768812822**
Option 3 ID : **47768812823**
Option 4 ID : **47768812824**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com
260918100073

Q.36 छिद्र केंद्र (Hole Center) (50± 0.1, 30± 0.1) के रूप में निर्दिष्ट है, निम्नलिखित में से कौन स्वीकार्य सीमा (Tolerance) के बाहर है|

a) (50.05, 30.08)
b) (49.92, 29.95)
c) (50.1, 30.1)
d) (50.12, 30.05)

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **4776883389**
Option 1 ID : **47768812993**
Option 2 ID : **47768812994**
Option 3 ID : **47768812995**
Option 4 ID : **47768812996**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.37 स्वयं-टैपिंग स्क्रू (Self tapping Screws), पार्ट पर थ्रेड्स (धागे) ________ उत्पन्न करता है|

a) काटने से (Cutting)
b) रूपण से (Forming)
c) काटने और रूपण का संयोजन से
d) टैपिंग से (Tapping)

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883360**
Option 1 ID : **47768812877**
Option 2 ID : **47768812878**
Option 3 ID : **47768812879**
Option 4 ID : **47768812880**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.38 रेडियल ड्रिलिंग मशीन के लिए निम्नलिखित में से कौन सा कथन गलत है?

a) इसमें बड़े रेंज की स्पीड के रोटेटिंग स्पिंडल हेतु परिवर्तनीय वेग गियर तंत्र होता है|
b) इसका स्पिंडल दक्षिणावर्त और वामावर्त(घडी की सुई के घूमने की दिशा और उसके विपरीत) दोनों दिशाओं में घुमाया जा सकता है|
c) स्पिंडल हेड को झुकाकर कोणीय छेद (Angular Hole) ड्रिल किया जा सकता है।
d) इसका उपयोग एक ही सेटिंग में भारी और बड़े वर्कपीस में कई छेद ड्रिल करने के लिए किया जाता है|

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✓ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883338**
Option 1 ID : **47768812789**
Option 2 ID : **47768812790**
Option 3 ID : **47768812791**
Option 4 ID : **47768812792**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.39 टीआईजी वेल्डिंग (TIG welding) को इस नाम से भी जाना जाता है

a) जीटीएडब्ल्यू वेल्डिंग (GTAW Welding)
b) ईबी वेल्डिंग (EB welding)
c) पीएडब्ल्यू वेल्डिंग (PAW Welding)
d) शिल्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (Shielded Metal Arc Welding)

Ans
✓ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883358**
Option 1 ID : **47768812869**
Option 2 ID : **47768812870**
Option 3 ID : **47768812871**
Option 4 ID : **47768812872**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

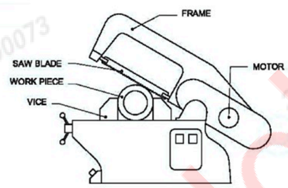
Q.40 स्लिप गेज (Slip Gauges) के लिए, उनके कार्यात्मक आवश्यकता (functional requirement) को पूरा करने के लिए निम्नलिखित में से कौन सा ज्यामितीय टोलरेंस (Geometric tolerance) प्राप्त करना आवश्यक है?

a) समतलता (Flatness)
b) समानांतरता (Parallelism)
c) समतलता और समानांतरता दोनों (Both Flatness and Parallelism)
d) समरूपता (Symmetry)

Ans
✗ A. a
✓ C. c
✗ B. b
✗ D. d

Question ID : **4776883369**
Option 1 ID : **47768812913**
Option 2 ID : **47768812914**
Option 3 ID : **47768812915**
Option 4 ID : **47768812916**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.41 छवि में दिखाई गई मशीन का नाम क्या है?



a) सर्कुलर सॉ (Circular Saw)
b) पावर सॉ (Power Saw)
c) कन्टूर सॉ (Contour Saw)
d) हॉरिजॉन्टल बैंड सॉ (Horizontal Band Saw)

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883344**
Option 1 ID : **47768812813**
Option 2 ID : **47768812814**
Option 3 ID : **47768812815**
Option 4 ID : **47768812816**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

260918100073
ITISarkariJob.com

Q.42 फाइल (File) का कौन सा हिस्सा कठोरण (Hardened) और ताप उपचारित (Tempered) होता है?

a) टैंग (Tang)
b) बॉडी (Body)
c) बॉडी (Body) और फेरुल (Ferrule)
d) बॉडी (Body) और शोल्डर (Shoulder)

Ans

❌ A. a

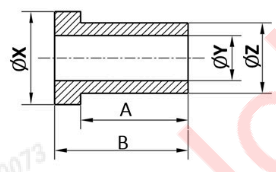
✔ B. b

❌ C. c

❌ D. d

Question ID : **4776883326**
Option 1 ID : **47768812741**
Option 2 ID : **47768812742**
Option 3 ID : **47768812743**
Option 4 ID : **47768812744**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.43 दिए गए कट की आकृति (Cross Section) वाले बेलनाकार का आयतन क्या है?



a) $\frac{\pi}{4} \cdot Y^2 \cdot (B - A) - \frac{\pi}{4} \cdot Z^2 \cdot (A - B) - \frac{\pi}{4} \cdot X^2 \cdot A + \frac{\pi}{4} \cdot Y^2 \cdot$

b) $\frac{\pi}{4} \cdot X^2 \cdot (B - A) + \frac{\pi}{4} \cdot Y^2 \cdot (A - B) + \frac{\pi}{4} \cdot Z^2 \cdot A - \frac{\pi}{4} \cdot Y^2 \cdot A$

c) $\frac{\pi}{4} \cdot X^2 \cdot (B - A) + \frac{\pi}{4} \cdot Y^2 \cdot (B - A) + \frac{\pi}{4} \cdot Z^2 \cdot A + \frac{\pi}{4} \cdot Y^2 \cdot A$

d) $\frac{\pi}{4} \cdot Y^2 \cdot (B - A) - \frac{\pi}{4} \cdot Z^2 \cdot (A - B) + \frac{\pi}{4} \cdot Y^2 \cdot A - \frac{\pi}{4} \cdot X^2 \cdot A$

Ans

❌ A. a

✔ B. b

❌ C. c

❌ D. d

Question ID : **4776883397**
Option 1 ID : **47768813025**
Option 2 ID : **47768813026**
Option 3 ID : **47768813027**
Option 4 ID : **47768813028**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : --

ITISarkariJob.com

Q.44

2 मज़दूर को एक काम पूरा करने में 6 घंटे लगते हैं, तो 3 मज़दूर उसी काम को ______ घंटे में पूरा कर सकते हैं|

a) 9
b) 4
c) 5
d) 8

Ans

❌ A. a

✅ B. b

❌ C. c

❌ D. d

Question ID : **4776883370**
Option 1 ID : **47768812917**
Option 2 ID : **47768812918**
Option 3 ID : **47768812919**
Option 4 ID : **47768812920**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.45

Which of the following instrument does give direct reading of sizes?

a) Dial Indicator
b) Bore Gauge
c) Depth Gauge
d) Plunger type Dial Indicator

Ans

❌ A. a

❌ B. b

✅ C. c

❌ D. d

Question ID : **4776883341**
Option 1 ID : **47768812801**
Option 2 ID : **47768812802**
Option 3 ID : **47768812803**
Option 4 ID : **47768812804**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

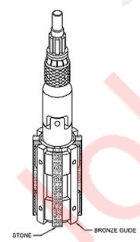
Q.46 किसी जोब को रफिंग से फिनिशिंग करने के लिए फ़ाइल के श्रेणी (grade) पर आधारित, उपयोग का सही क्रम क्या है?

a) बस्टर्ड (Bastard), स्मूथ, डेड स्मूथ, सेकंड कट
b) सेकंड कट, स्मूथ, डेड स्मूथ, बस्टर्ड (Bastard)
c) बस्टर्ड (Bastard), सेकंड कट, स्मूथ, डेड स्मूथ
d) सेकंड कट, बस्टर्ड (Bastard), डेड स्मूथ, स्मूथ

Ans
- ✗ A. a
- ✗ B. b
- ✓ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **4776883329**
Option 1 ID : **47768812753**
Option 2 ID : **47768812754**
Option 3 ID : **47768812755**
Option 4 ID : **47768812756**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.47 चित्र में दिखाये गए टूल का नाम क्या है?



a) लेपिंग (Lapping)
b) ब्रोचिंग (Broaching)
c) होनिंग (Honing)
d) बर्निशिंग (Burnishing)

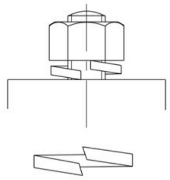
Ans
- ✗ A. a
- ✗ B. b
- ✓ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **4776883355**
Option 1 ID : **47768812857**
Option 2 ID : **47768812858**
Option 3 ID : **47768812859**
Option 4 ID : **47768812860**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

260918100073
ITISarkariJob.com

Q.48

लॉकिंग डिवाइस (Locking Device) का नाम क्या है?



a) लॉक वॉशर (Lock Washer)
b) टैब वॉशर (Tab Washer)
c) लॉकिंग स्प्रिंग (Locking Spring)
d) स्प्रिंग वॉशर (Spring Washer)

Ans
- ✗ A. a
- ✗ B. b
- ✗ C. c
- ✓ D. d

Question ID : **4776883323**
Option 1 ID : **47768812729**
Option 2 ID : **47768812730**
Option 3 ID : **47768812731**
Option 4 ID : **47768812732**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.49

135° = ____________ रेडियन (radian).

a) $0.5\,\pi$
b) $0.75\,\pi$
c) $1.25\,\pi$
d) $1.5\,\pi$

Ans
- ✗ A. a
- ✓ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **4776883394**
Option 1 ID : **47768813013**
Option 2 ID : **47768813014**
Option 3 ID : **47768813015**
Option 4 ID : **47768813016**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com
260918100073

Q.50 चित्रांकन कोण (Angle Of Projection) को दर्शाने वाला प्रतीक, निम्न मे से किस फरस्टम (Frustum) के दो दृश्य दिखाता है:

a) वर्गाकार पिरामिड (Square Pyramid)
b) त्रिकोणीय पिरामिड (Triangular Pyramid)
c) शंकु (Cone)
d) इनमें से कोई भी|

Ans

✗ A. a

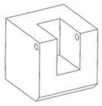
✗ B. b

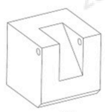
✓ C. c

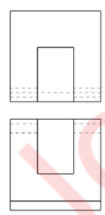
✗ D. d

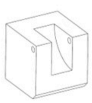
Question ID : **4776883380**
Option 1 ID : **47768812957**
Option 2 ID : **47768812958**
Option 3 ID : **47768812959**
Option 4 ID : **47768812960**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

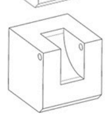
Q.51 दिखाए गए ऑर्थोग्राफिक आरेख (Orthographic View) के अनुरूप गलत आइसोमेट्रिक दृश्य (Isometric View) का चयन करें।

a) 

c) 



b) 

d) 

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✓ D. d

Question ID : **4776883377**
Option 1 ID : **47768812945**
Option 2 ID : **47768812946**
Option 3 ID : **47768812947**
Option 4 ID : **47768812948**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.52

__________ शीट धातु कारीगर का निहाई (Anvil) है जिसका उपयोग मोड़ना (bending), सीवन करना (seaming) या आकार देने (forming) के लिए किया जाता है।

a) स्टेक (Stake)
b) ग्रूवर (Groover)
c) बेंच वाइस (Bench Vice)
d) स्ट्रेट एज (Straight Edge)

Ans

✔ A. a

✘ B. b

✘ C. c

✘ D. d

Question ID : **4776883349**
Option 1 ID : **47768812833**
Option 2 ID : **47768812834**
Option 3 ID : **47768812835**
Option 4 ID : **47768812836**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.53

यदि एल्युमीनियम, तांबा और इस्पात के तीन ब्लॉकों का द्रव्यमान समान है, तो इन तीनों ब्लॉकों के आयतन के बीच क्या संबंध होगा?

a) एल्युमीनियम > इस्पात > तांबा
b) तांबा > इस्पात > एल्युमीनियम
c) इस्पात > तांबा > एल्युमीनियम
d) ब्लॉकों के आकार पर निर्भर करता है|

Ans

✔ A. a

✘ B. b

✘ C. c

✘ D. d

Question ID : **4776883393**
Option 1 ID : **47768813009**
Option 2 ID : **47768813010**
Option 3 ID : **47768813011**
Option 4 ID : **47768813012**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com
260918100073

Q.54 कौन सा नियम बताता है कि प्रत्यास्थता सीमा (Elastic limit) के भीतर तनाव (stress) विकृति (strain) के सीधे समानुपातिक होता है?

a) न्यूटन का नियम
b) हुक का नियम
c) जूल का नियम
d) चार्ल्स का नियम

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883347**
Option 1 ID : **47768812825**
Option 2 ID : **47768812826**
Option 3 ID : **47768812827**
Option 4 ID : **47768812828**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.55 1 GHz = __________Hz .

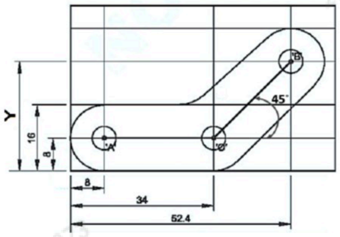
a) 1000000000000
b) 10000000000
c) 100000000
d) 1000000000

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **4776883396**
Option 1 ID : **47768813021**
Option 2 ID : **47768813022**
Option 3 ID : **47768813023**
Option 4 ID : **47768813024**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.56 दिए गए चित्र में, Y का मान है:
नोट: चित्र में सभी आयाम मिमी में हैं।

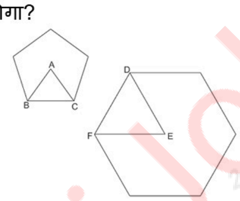


a) 34
b) 26.4
c) 28.2
d) अन्य आयाम आवश्यक हैं

Ans
❌ A. a
✅ B. b
❌ C. c
❌ D. d

Question ID : **4776883392**
Option 1 ID : **47768813005**
Option 2 ID : **47768813006**
Option 3 ID : **47768813007**
Option 4 ID : **47768813008**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.57 यदि पंचभुज और षडभुज में ABC और DEF त्रिभुज बनाए जाते हैं जैसा कि नीचे दिए गए चित्र में दिखाया गया है, तो क्रमशः त्रिभुज ABC और DEF कौन सा होगा?



a) समद्विबाहु, समबाहु
b) समबाहु, समद्विबाहु
c) विषमबाहु, समद्विबाहु
d) समबाहु, समबाहु

Ans
✅ A. a
❌ B. b
❌ C. c
❌ D. d

Question ID : **4776883387**
Option 1 ID : **47768812985**
Option 2 ID : **47768812986**
Option 3 ID : **47768812987**
Option 4 ID : **47768812988**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com
260918100073

Q.58 What is use of Crowbar in Moving Heavy Equipment?

a) To Move the Load on Rollers & Layers
b) To Twist the Load round on the Rollers
c) To lift and put packing underneath the Load
d) All of the Above

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **4776883321**
Option 1 ID : **47768812721**
Option 2 ID : **47768812722**
Option 3 ID : **47768812723**
Option 4 ID : **47768812724**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.59 10.9 प्रॉपर्टी क्लास वाला बोल्ट मे संख्या 10.9 क्या दर्शाता है?

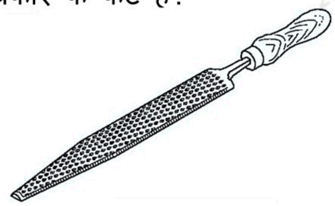
a) इसका नोमिनल टेनसाइल स्ट्रेन्थ(Nominal Tensile Strength) 1000 MPa और नोमिनल यिल्ड स्ट्रेन्थ (Nominal Yield Strength) 900 MPa है।
b) इसका नोमिनल टेनसाइल स्ट्रेन्थ(Nominal Tensile Strength) 1090 MPa और नोमिनल यिल्ड स्ट्रेन्थ (Nominal Yield Strength) 880 MPa है।
c) इसका नोमिनल टेनसाइल स्ट्रेन्थ(Nominal Tensile Strength) 900 MPa और नोमिनल यिल्ड स्ट्रेन्थ (Nominal Yield Strength) 1000 MPa है।
d) इसका नोमिनल टेनसाइल स्ट्रेन्थ(Nominal Tensile Strength) 880 MPa और नोमिनल यिल्ड स्ट्रेन्थ (Nominal Yield Strength) 1090 MPa है।

Ans
✓ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883361**
Option 1 ID : **47768812881**
Option 2 ID : **47768812882**
Option 3 ID : **47768812883**
Option 4 ID : **47768812884**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.60 छवि में दिखाई गई फाइल पर किस प्रकार के कट है?



a) डबल कट (Double Cut)
b) रफ़ कट (Rough Cut)
c) रैस्प कट (Rasp Cut)
d) बस्टर्ड कट (Bastard Cut)

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✓ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883327**
Option 1 ID : **47768812745**
Option 2 ID : **47768812746**
Option 3 ID : **47768812747**
Option 4 ID : **47768812748**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.61 किस लॉक नट (Lock Nut) में नायलॉन रिंग इंसर्ट का उपयोग किया जाता है?

a) स्लॉटेड और केसल नट (Slotted and Castle Nut)
b) स्व-लॉकिंग नट (Self-Locking Nut)
c) सॉन नट (Sawn Nut)
d) ग्रूव्ड नट (Grooved Nut)

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883364**
Option 1 ID : **47768812893**
Option 2 ID : **47768812894**
Option 3 ID : **47768812895**
Option 4 ID : **47768812896**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.62 वाइस(Vice) पर पकड़े गए फिनिश्ड जॉब की वर्क सतह को बचाने के लिए, निम्नलिखित में से किस वस्तुसामग्री का उपयोग किया जाता है?

a) लकड़े /टेफ्लॉन के जबड़े (Jaws)
b) मुलायम कपड़ा
c) जॉब को सहारा प्रदान करना
d) रेगुलर जबड़ों(Jaws) पर एल्यूमीनियम के मुलायम जबड़े (Jaws)

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✓ D. d

Question ID : **4776883343**
Option 1 ID : **47768812809**
Option 2 ID : **47768812810**
Option 3 ID : **47768812811**
Option 4 ID : **47768812812**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.63 आरेखण में निम्नलिखित छवि के अनुसार 0.2 मिमी मोटाई की पतली चेन रेखा का उपयोग, दर्शाने के लिए किया जाता है:

a) केंद्र रेखाएँ (Centre Lines)
b) सममिति रेखा (Line of Symmetry)
c) प्रक्षेप पथ (Trajectories)
d) उपरोक्त सभी

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✓ D. d

Question ID : **4776883379**
Option 1 ID : **47768812953**
Option 2 ID : **47768812954**
Option 3 ID : **47768812955**
Option 4 ID : **47768812956**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.64 यदि पिरामिड/शंकु को उसके आधार के समानांतर काटा जाए और ऊपरी भाग हटा दिया जाए। तो बचा हुआ निचला भाग कहलाता है:

a) घनाकार (Cuboid)
b) फरस्टम (Frustum)
c) कोनिक्स (Conics)
d) विभाजनकृत शंकु/पिरामिड (Sectionized Cone/Pyramid)

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883375**
Option 1 ID : **47768812937**
Option 2 ID : **47768812938**
Option 3 ID : **47768812939**
Option 4 ID : **47768812940**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.65 यूनिवर्सल सरफेस गेज में दिए गए गाइड पिन्स का उदेश्य क्या है?

a) डेटम एज से समानांतर रेखाएँ अंकित (scribe) करने के लिए
b) स्लॉट्स में सरफेस गेज को गाइड करना
c) बारीक सुधारके दौरान रॉकर आर्म को गाइड करना
d) बेस के संदर्भ में स्पिंडल को लंबवत(Square) बनाने के लिए

Ans
✓ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883333**
Option 1 ID : **47768812769**
Option 2 ID : **47768812770**
Option 3 ID : **47768812771**
Option 4 ID : **47768812772**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.66 किसी भी त्रिभुज के संबंध में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही है:

a) एक न्यून कोण (Acute angled) त्रिभुज वह है जिसमें तीनों कोण 90° से कम होते हैं|
b) किसी भी त्रिभुज के तीन कोणों का योग 180° के बराबर होता है|
c) कोई भी दो भुजाओं का योग तीसरी भुजा से अधिक होता है।
d) उपरोक्त सभी|

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **4776883374**
Option 1 ID : **47768812933**
Option 2 ID : **47768812934**
Option 3 ID : **47768812935**
Option 4 ID : **47768812936**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.67 शीट धातु में एज स्टिफनिंग (Edge Stiffening) का उद्देश्य

a) किनारों को अतिरिक्त मजबूती और अकड़ता प्रदान करना|
b) सुरक्षित रखरखाव के लिए तेज किनारों से बचना|
c) शीट धातु के आर्टिकल्स को सजावटी रूप देना|
d) उपरोक्त सभी

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **4776883350**
Option 1 ID : **47768812837**
Option 2 ID : **47768812838**
Option 3 ID : **47768812839**
Option 4 ID : **47768812840**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.68

45° 36' 20" = __________

a) 45.6°
b) 45.633°
c) 45.605°
d) 45.636°

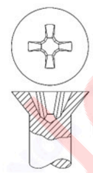
Ans
A. a
B. b
C. c
D. d

Question ID : **4776883399**
Option 1 ID : **47768813033**
Option 2 ID : **47768813034**
Option 3 ID : **47768813035**
Option 4 ID : **47768813036**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.69

चित्र में दिखाए गए खाँचे (Recess) वाले स्क्रू को कसने या ढीला करने के लिए किस प्रकार के स्क्रूड्राइवर की आवश्यकता है?

a) ऑफसेट स्क्रूड्राइवर (Offset Screw Driver)
b) मानक स्क्रूड्राइवर (Standard Screw Driver)
c) फिलिप्स स्क्रूड्राइवर (Phillips Screw Driver)
d) स्टर्डी स्क्रूड्राइवर (Sturdy Screw Driver)

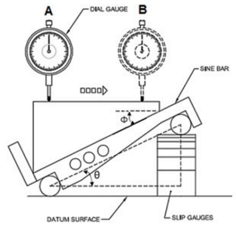


Ans
A. a
B. b
C. c
D. d

Question ID : **4776883362**
Option 1 ID : **47768812885**
Option 2 ID : **47768812886**
Option 3 ID : **47768812887**
Option 4 ID : **47768812888**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.70 साइन बार और स्लिप गेज सेटअप के लिए, जब डायल गेज को A से B तक विस्थापन (traverse) किया जाता है और वह दोनों स्थानों पर शून्य (zero) पढ़ता है, तो चित्र में दिखाए गए कोण θ और Φ के लिए निम्नलिखित में से कौन सा सही है?



a) $\theta > \Phi$
b) $\theta < \Phi$
c) $\theta = \Phi$
d) $\theta = 90° - \Phi$

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✓ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883367**
Option 1 ID : **47768812905**
Option 2 ID : **47768812906**
Option 3 ID : **47768812907**
Option 4 ID : **47768812908**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.71 निम्नलिखित प्रतीक का अर्थ है:

⊥	0.1	A

a) फीचर 0.1 मिमी के भीतर समतल है।
b) फीचर डेटम A के संबंध में 0.1 मिमी के भीतर समतल है।
c) फीचर डेटम A के संबंध में 0.1° कोण के भीतर लंबवत है।
d) फीचर डेटम A के संबंध में 0.1 मिमी के भीतर लंबवत है।

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **4776883382**
Option 1 ID : **47768812965**
Option 2 ID : **47768812966**
Option 3 ID : **47768812967**
Option 4 ID : **47768812968**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.72

यदि x = 22648 और y = 64 है, तो $\frac{x^2 - y^2}{x - y}$ का मान क्या है?

a) 223695
b) 24689
c) 22712
d) 36569

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✓ C. c

✗ D. d

Question ID : **4776883365**
Option 1 ID : **47768812897**
Option 2 ID : **47768812898**
Option 3 ID : **47768812899**
Option 4 ID : **47768812900**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Q.73

विभिन्न धातुओं (dissimilar metals) को जोड़ने के लिए निम्नलिखित में से कौन सी विधि का उपयोग किया जा सकता है?

a) सिल्वर ब्रेजिंग (Silver Brazing)
b) गैस वेल्डिंग (Gas Welding)
c) TIG वेल्डिंग (TIG Welding)
d) MIG वेल्डिंग (MIG Welding)।

Ans

✓ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **4776883352**
Option 1 ID : **47768812845**
Option 2 ID : **47768812846**
Option 3 ID : **47768812847**
Option 4 ID : **47768812848**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.74 निम्नलिखित में से कौन सी धातु शीट सबसे महंगी है?

a) काले लोहे की चादरें (Black Iron Sheets)
b) गैल्वेनाइज्ड लोहे की चादरें (Galvanised Iron Sheets)
c) स्टेनलेस स्टील (Stainless Steel)
d) टिन वाली प्लेटें (Tinned Plates)

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✓ C. c
✗ D. d

Question ID : **4776883348**
Option 1 ID : **47768812829**
Option 2 ID : **47768812830**
Option 3 ID : **47768812831**
Option 4 ID : **47768812832**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.75 Higher Tolerance Means

a) Easier Manufacturing
b) Cheaper Production cost
c) Less Accuracy
d) All of the above.

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **4776883390**
Option 1 ID : **47768812997**
Option 2 ID : **47768812998**
Option 3 ID : **47768812999**
Option 4 ID : **47768813000**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.76

What does 'C' denote in ABC of first Aid

a) Cartoid Artery
b) Circulation
c) CPR treatment
d) Call Emergency Number

Ans

❌ A. a

✔ B. b

❌ C. c

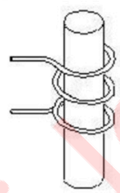
❌ D. d

Question ID : **4776883342**
Option 1 ID : **47768812805**
Option 2 ID : **47768812806**
Option 3 ID : **47768812807**
Option 4 ID : **47768812808**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.77

चित्र में दर्शाई गई केस हार्डनिंग (Case Hardening) की कौन सी विधि है?

a) नाइट्राइडिंग (Nitriding)
b) कार्ब्यूराइज़िंग (Carburizing)
c) फ्लेम हार्डनिंग (Flame hardening)
d) इंडक्शन हार्डनिंग (Induction hardening)



Ans

❌ A. a

❌ B. b

❌ C. c

✔ D. d

Question ID : **4776883353**
Option 1 ID : **47768812849**
Option 2 ID : **47768812850**
Option 3 ID : **47768812851**
Option 4 ID : **47768812852**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

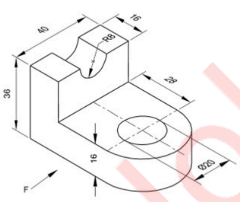
Q.78 यदि शाफ्ट पर टोलरेंस (Tolerance) 20g6 और संबंधित छेद पर 20H7 है, तो छेद का निचला विचलन क्या है?

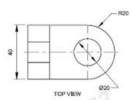
a) 7 µm
b) 18 µm
c) शून्य
d) 20 µm

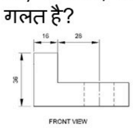
Ans
❌ A. a
❌ B. b
✔ C. c
❌ D. d

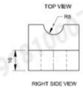
Question ID : **4776883384**
Option 1 ID : **47768812973**
Option 2 ID : **47768812974**
Option 3 ID : **47768812975**
Option 4 ID : **47768812976**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.79 दिए गए आइसोमेट्रिक दृश्य(Isometric View) के लिए, कौन सा ऑर्थोग्राफिक दृश्य (Orthographic View) गलत है?



a)


c)


b)


d) उपरोक्त सभी

Ans
❌ A. a
❌ B. b
✔ C. c
❌ D. d

Question ID : **4776883376**
Option 1 ID : **47768812941**
Option 2 ID : **47768812942**
Option 3 ID : **47768812943**
Option 4 ID : **47768812944**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

260918100073
ITISarkariJob.com

Q.80 चिपिंग ऑपरेशन (Chipping operation) के दौरान, छेनी (Chisel) वर्कपीस की सतह पर बिना प्रवेश किए फिसल जाती है। इसका कारण क्या हो सकता है?

a) रेक कोण (Rake angle) बहुत अधिक है|
b) निकासी कोण (Clearance angle) बहुत अधिक है|
c) सतह साफ नहीं है|
d) उपरोक्त में से कोई नहीं|

Ans
✔ A. a
✘ B. b
✘ C. c
✘ D. d

Question ID : **4776883334**
Option 1 ID : **47768812773**
Option 2 ID : **47768812774**
Option 3 ID : **47768812775**
Option 4 ID : **47768812776**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

"

ITISarkariJob.com