VSSC Exam 16th and 17th Sept 2026

Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	16/09/2026
Test Time	8:30 AM - 10:00 AM
Subject	1531 Technician B Fitter

Section : **Technical Domain**

Q.1 **तकनीकी ड्राइंग में, रेखाओं के अनुप्रयोग से किसमें सहायता मिलती है?**

Ans
- ✗ A. ड्राइंग में लगने वाले समय को कम करने में
- ✓ B. विभिन्न प्रकार की सूचनाओं का स्पष्ट रूप से निरूपित करने में
- ✗ C. ड्राइंग शीट को सजाने में
- ✗ D. पूरी ड्राइंग शीट में अप्रयुक्त रिक्त स्थान को भरने में

Question ID : **4410091436183**
Option 1 ID : **4410095673314**
Option 2 ID : **4410095673312**
Option 3 ID : **4410095673311**
Option 4 ID : **4410095673313**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.2 **रेती को सही बनाए रखने के लिए, उपयोग के बाद उससे बुरादा (filings) हटाने का सर्वोत्तम तरीका क्या है?**

Ans
- ✗ A. रेती को बेंच पर धीरे-धीरे टैप करना
- ✗ B. कठोर तार की जाली से ब्रश करना
- ✗ C. रेती पर संपीडित वायु डालना
- ✓ D. रेती को फाइल कार्ड से साफ करना

Question ID : **4410092254227**
Option 1 ID : **4410098867983**
Option 2 ID : **4410098867982**
Option 3 ID : **4410098867984**
Option 4 ID : **4410098867985**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.3 **वर्नियर माइक्रोमीटर में कौन-सा घटक प्रयोक्ता को मुख्य पैमाने के विभाजनों से अधिक सूक्ष्म माप प्राप्त करने में सक्षम बनाता है?**

Ans
- ✗ A. स्लीव (Sleeve)
- ✗ B. एनविल (Anvil)
- ✓ C. वर्नियर स्केल (Vernier scale)
- ✗ D. रैचेट (Ratchet)

Question ID : **4410092254188**
Option 1 ID : **4410098867827**
Option 2 ID : **4410098867828**
Option 3 ID : **4410098867826**
Option 4 ID : **4410098867829**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.4 **Which type of arrowhead is commonly used in engineering drawing for dimensioning?**

Ans
- ✓ A. Closed filled arrowhead
- ✗ B. Dot type arrowhead
- ✗ C. Open arrowhead
- ✗ D. Slash type arrowhead

Question ID : **4410091556636**
Option 1 ID : **4410096149118**
Option 2 ID : **4410096149121**
Option 3 ID : **4410096149119**
Option 4 ID : **4410096149120**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.5 **धातु-कर्म में स्टील घटकों पर सामान्यीकरण किए जाने से कौन-सा मुख्य उद्देश्य पूरा होता है?**

Ans
- ✗ A. भंगुरता बढ़ाकर मशीनीयता को बढ़ाना
- ✗ B. कार्बुराइजेशन के माध्यम से सतह की कठोरता में वृद्धि करना
- ✓ C. ग्रेन संरचना को परिष्कृत करना और आंतरिक प्रतिबल को दूर करना
- ✗ D. ऑक्साइड परत बनाकर संक्षारण को रोकना

Question ID : **4410092254182**
Option 1 ID : **4410098867803**
Option 2 ID : **4410098867805**
Option 3 ID : **4410098867802**
Option 4 ID : **4410098867804**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.6 **70 cm त्रिज्या और 1 m ऊंचाई वाले बेलनाकार टैंक में कितने लीटर पानी आ सकता है? [π = (22 / 7) लें]**

Ans
- ✗ A. 1340
- ✗ B. 15.4
- ✗ C. 1440
- ✓ D. 1540

Question ID : **4410091443401**
Option 1 ID : **4410095702474**
Option 2 ID : **4410095702477**
Option 3 ID : **4410095702475**
Option 4 ID : **4410095702476**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.7 **आउटडोर उपस्कर (equipment) के लिए शीट धातु का चयन करते समय, निम्नलिखित में से कौन-सा इंजीनियरिंग अभिलक्षण सुरक्षात्मक सामग्री के रूप में जिंक और ऐलुमिनियम में अंतर करता है?**

Ans
- ✗ A. जिंक, ऐलुमिनियम से अधिक कठोर होता है
- ✓ B. जिंक, बेहतर संक्षारण संरक्षण प्रदान करता है
- ✗ C. जिंक, ऐलुमिनियम से अधिक अलंकारिक होता है
- ✗ D. जिंक, ऐलुमिनियम से हल्का होता है।

Question ID : **4410092254638**
Option 1 ID : **4410098869560**
Option 2 ID : **4410098869559**
Option 3 ID : **4410098869561**
Option 4 ID : **4410098869558**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.8 **Which property best describes a material that fractures easily without significant deformation?**

Ans
- ✗ A. Toughness
- ✗ B. Ductility
- ✓ C. Brittleness
- ✗ D. Malleability

Question ID : **4410092254178**
Option 1 ID : **4410098867787**
Option 2 ID : **4410098867788**
Option 3 ID : **4410098867786**
Option 4 ID : **4410098867789**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.9 कोण मापन की सेंटेसिमल पद्धति (centesimal system) के अनुसार, एक ग्रेड में कितने मिनट होते हैं?

Ans
- ✗ A. 60 मिनट
- ✓ B. 100 मिनट
- ✗ C. 120 मिनट
- ✗ D. 90 मिनट

Question ID : 441009158281
Option 1 ID : 441009628102
Option 2 ID : 441009628104
Option 3 ID : 441009628105
Option 4 ID : 441009628103
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.10 ग्लैंड पैकिंग का क्या कार्य होता है?

Ans
- ✗ A. दो गियरों को जोड़ना
- ✓ B. चलती रॉड या शैफ्ट के परित: सील प्रदान करना
- ✗ C. बलाघूर्ण बढ़ाना
- ✗ D. गति कम करना

Question ID : 4410091310412
Option 1 ID : 4410095173314
Option 2 ID : 4410095173316
Option 3 ID : 4410095173317
Option 4 ID : 4410095173315
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.11 एक ITI विद्यार्थी एक खंडित पीतल की फिटिंग की मरम्मत सोल्डरिंग प्रक्रिया से कर रहा है। पीतल के घटकों की तुलना में उच्च संगलनीयता वाले सोल्डर सामग्री का चयन करना क्यों महत्वपूर्ण है?

Ans
- ✗ A. बेहतर जोड़ों के लिए सोल्डर, पीतल की तुलना में ऊष्मा को शीघ्रता से हटा देगा
- ✗ B. पीतल सोल्डर से पहले पिघल जाएगा और एक दुर्बल जोड़ बनाएगा
- ✗ C. बंधन सुनिश्चित करने के लिए सोल्डर और पीतल एक ही समय में पिघल जाएंगे
- ✓ D. सोल्डर पीतल से पहले पिघल जाएगा और पार्ट्स को क्षति पहुंचाए बिना उन्हें जोड़ देगा

Question ID : 4410092254648
Option 1 ID : 4410098869599
Option 2 ID : 4410098869598
Option 3 ID : 4410098869600
Option 4 ID : 4410098869601
Status : Answered
Chosen Option : D

ITISarkariJob.com

Q.12 गर्म करने और सोखने के बाद के कठोरीकरण में प्रयुक्त शीतलन प्रक्रिया का नाम क्या है?

Ans
- ✗ A. फोर्जिंग
- ✗ B. नॉर्मलाइजिंग
- ✓ C. क्वेंचिंग
- ✗ D. एनिलिंग

Question ID : **4410091369441**
Option 1 ID : **4410095409218**
Option 2 ID : **4410095409219**
Option 3 ID : **4410095409221**
Option 4 ID : **4410095409220**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.13 निम्नलिखित में से किस अक्षरांकन विधि (lettering methods) में, अक्षरों की रूपरेखा को पहले यंत्रों की सहायता से खींचा जाता है और फिर स्याही से भरा जाता है?

Ans
- ✗ A. एकल-स्ट्रोक ऊर्ध्वाधर अक्षरांकन (Single-stroke vertical lettering)
- ✗ B. एकल-स्ट्रोक आनत अक्षरांकन (Single-stroke inclined lettering)
- ✓ C. गॉथिक अक्षरांकन (Gothic lettering)
- ✗ D. एकल-स्ट्रोक अक्षरांकन (Single-stroke lettering)

Question ID : **4410091453720**
Option 1 ID : **4410095743180**
Option 2 ID : **4410095743182**
Option 3 ID : **4410095743181**
Option 4 ID : **4410095743179**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.14 निम्नलिखित में से कौन-सी सरल मशीन द्वितीय वर्ग के उत्तोलक (class 2 lever) का एक उदाहरण है?

Ans
- ✓ A. पहिया ठेला (Wheel barrow)
- ✗ B. फ़िशिंग रॉड (Fishing rod)
- ✗ C. तराजू (Balance scale)
- ✗ D. प्लायर्स (A pair of pliers)

Question ID : **4410091196474**
Option 1 ID : **4410094719757**
Option 2 ID : **4410094719755**
Option 3 ID : **4410094719756**
Option 4 ID : **4410094719754**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.15 IS 1444:1989 मानक के अनुसार, D3 ड्राइंग बोर्ड की विमाएँ (mm में) क्या हैं?

Ans
- ✗ A. 700 x 500 x 15
- ✗ B. 1000 x 700 x 25
- ✗ C. 1500 x 1000 x 25
- ✓ D. 500 x 350 x 15

Question ID : **4410091180728**
Option 1 ID : **4410094657048**
Option 2 ID : **4410094657050**
Option 3 ID : **4410094657051**
Option 4 ID : **4410094657049**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.16 एक मैकेनिकल वर्कशॉप में परिशुद्ध मापन के दौरान, वर्नियर बेवेल प्रोट्रैक्टर का कौन-सा घटक, मुख्य स्केल के अंशांकनों (main scale graduations) से भी सूक्ष्म कोणीय अंतरों को स्पष्ट करता है?

Ans
- ✓ A. वर्नियर स्केल
- ✗ B. स्टॉक
- ✗ C. ब्लेड
- ✗ D. मुख्य स्केल

Question ID : **4410091604842**
Option 1 ID : **4410096338534**
Option 2 ID : **4410096338533**
Option 3 ID : **4410096338535**
Option 4 ID : **4410096338532**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.17 इंजीनियरिंग स्केच में एक आयत को निरूपित करते समय, बनाए रखने (maintain) के लिए सबसे महत्वपूर्ण ज्यामितीय स्थिति क्या है?

Ans
- ✓ A. सम्मुख भुजाएँ बराबर होनी चाहिए, और कोण 90° होना चाहिए।
- ✗ B. आसन्न भुजाएँ बराबर होनी चाहिए।
- ✗ C. भुजाओं का केवल एक युग्म समानांतर होना चाहिए।
- ✗ D. चारों भुजाएँ भिन्न होनी चाहिए।

Question ID : **4410091456745**
Option 1 ID : **4410095755287**
Option 2 ID : **4410095755286**
Option 3 ID : **4410095755288**
Option 4 ID : **4410095755289**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.18 टूल कक्ष में रखा एक निरीक्षण टेम्पलेट वर्गाकार है जिसकी भुजा-लंबाई 12 cm है। इसका क्षेत्रफल कितना होगा?

Ans

A. 121 cm²

B. 24 cm²

C. 12 cm²

D. 144 cm² ✔

Question ID : **4410092254618**
Option 1 ID : **4410098869478**
Option 2 ID : **4410098869480**
Option 3 ID : **4410098869481**
Option 4 ID : **4410098869479**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.19 आयत के परिमाप का सूत्र क्या है?

Ans

A. लंबाई + चौड़ाई

B. लंबाई × चौड़ाई

C. 2 × (लंबाई + चौड़ाई) ✔

D. $\text{लंबाई}^2 + \text{चौड़ाई}^2$

Question ID : **4410091442059**
Option 1 ID : **4410095696903**
Option 2 ID : **4410095696902**
Option 3 ID : **4410095696901**
Option 4 ID : **4410095696904**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.20 मैकेनिकल फिटिंग (mechanical fitting) में वर्कपीस तैयार करते समय गोल रेती (round file) का उपयोग करके कौन-सा कार्य सर्वोत्तम रूप से किया जाता है?

Ans

A. धातु प्लेट (metal plate) में एक वृत्तीय छिद्र को बड़ा करना ✔

B. एक वर्गाकार स्लॉट (square slot) से अतिरिक्त सामग्री को हटाना

C. कर्तन के बाद एक ऋजु कोर का विबरन (Deburring) करना

D. स्टील बार पर एक सपाट कोर (flat edge) बनाना

Question ID : **4410092254220**
Option 1 ID : **4410098867954**
Option 2 ID : **4410098867956**
Option 3 ID : **4410098867955**
Option 4 ID : **4410098867957**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.21 कास्ट आयरन सिलेंडर लाइनर की होनिंग के लिए कौन सा अपघर्षक अपनी अत्यधिक कठोरता के बावजूद तकनीकी रूप से सबसे अधिक अनुपयुक्त और आर्थिक रूप से किफायती नहीं होगा?

Ans
- ✗ A. सिलिकॉन कार्बाइड
- ✗ B. एल्युमिनियम ऑक्साइड
- ✗ C. बोरॉन कार्बाइड
- ✓ D. डायमंड

Question ID : **4410091362185**
Option 1 ID : **4410095380676**
Option 2 ID : **4410095380679**
Option 3 ID : **4410095380677**
Option 4 ID : **4410095380678**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.22 प्लंबिंग प्रणालियों में सामान्यतः किस प्रकार की सील का उपयोग किया जाता है?

Ans
- ✓ A. थ्रेड टेप (टेफ्लॉन टेप) {Thread tape (Teflon tape)}
- ✗ B. कोटर (Cotter)
- ✗ C. नकल (Knuckle)
- ✗ D. गैस्केट (Gasket)

Question ID : **4410091310383**
Option 1 ID : **4410095173176**
Option 2 ID : **4410095173174**
Option 3 ID : **4410095173177**
Option 4 ID : **4410095173175**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.23 दो मेटिंग गियरों के बीच अंतराल मापने लिए सामान्यतः किस गेज का उपयोग किया जाता है?

Ans
- ✗ A. रेडियस गेज
- ✗ B. डेप्थ गेज
- ✗ C. वर्नियर कैलीपर
- ✓ D. फीलर गेज

Question ID : **4410091382607**
Option 1 ID : **4410095461480**
Option 2 ID : **4410095461482**
Option 3 ID : **4410095461481**
Option 4 ID : **4410095461479**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.24 यांत्रिक वर्कशॉप (mechanical workshop) में रेती बनाने के लिए सामान्यतः किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

Ans
- ❌ A. कॉपर
- ❌ B. मृदु इस्पात
- ✔ C. उच्च कार्बन इस्पात
- ❌ D. स्टेनलेस इस्पात

Question ID : **4410092254206**
Option 1 ID : **4410098867898**
Option 2 ID : **4410098867900**
Option 3 ID : **4410098867901**
Option 4 ID : **4410098867899**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.25 पिच गेज का उपयोग करके पिच-मान का पाठ्यांक कैसे लिया जाता है?

Ans
- ✔ A. इसे उस पिन पर अंकित किया जाता है जो थ्रेड में फिट बैठती है
- ❌ B. इसे गेज के वजन से मापा जाता है
- ❌ C. इसे इलेक्ट्रॉनिक स्क्रीन पर प्रदर्शित किया जाता है
- ❌ D. इसकी गणना थ्रेड के रंग के आधार पर की जाती है

Question ID : **4410091382640**
Option 1 ID : **4410095461614**
Option 2 ID : **4410095461613**
Option 3 ID : **4410095461611**
Option 4 ID : **4410095461612**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.26 किसी पदार्थ के तनन के बाद अपने मूल आकृति में वापस आने की क्षमता को कौन-सा गुणधर्म वर्णित करता है?

Ans
- ❌ A. कठोरता (Hardness)
- ❌ B. तन्यता (Ductility)
- ✔ C. प्रत्यास्थता (Elasticity)
- ❌ D. सुघट्यता (Plasticity)

Question ID : **4410092254181**
Option 1 ID : **4410098867801**
Option 2 ID : **4410098867800**
Option 3 ID : **4410098867799**
Option 4 ID : **4410098867798**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.27 सामान्यतः, लंबे स्पैनर निम्नलिखित में से क्या प्रदान करते हैं?

Ans
- ❌ A. कम बल-आघूर्ण
- ❌ B. कोई बल-आघूर्ण नहीं
- ❌ C. बराबर बल-आघूर्ण
- ✔ D. समान अनुप्रयुक्त बल के लिए अधिक बल-आघूर्ण

Question ID : **4410091310556**
Option 1 ID : **4410095173926**
Option 2 ID : **4410095173929**
Option 3 ID : **4410095173928**
Option 4 ID : **4410095173927**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.28 एक अनुरक्षण इंजीनियर धातु की चादर को हथौड़े से पीटकर एक यथार्थ आकृति में बदलकर रिप्लेसमेंट गैस्केट (replacement gasket) बनाने के लिए एक सामग्री का चयन करता है। सामग्री का कौन-सा गुणधर्म यह सुनिश्चित करता है कि चादर बिना विभंजन (fracturing) के हथौड़े से पीटी जा सकती है?

Ans
- ❌ A. अनुप्रयुक्त लोडिंग के अंतर्गत उच्च तनन सामर्थ्य
- ❌ B. चक्रीय लोडिंग के अंतर्गत उच्च श्रांति प्रतिरोध
- ❌ C. पुनरावृत्त विरूपण के दौरान उच्च प्रत्यास्थता
- ✔ D. संपीडन बल के अंतर्गत आघातवर्धनीयता

Question ID : **4410092254654**
Option 1 ID : **4410098869625**
Option 2 ID : **4410098869623**
Option 3 ID : **4410098869622**
Option 4 ID : **4410098869624**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.29 Which of the following joints is commonly used in automobile exhaust pipes?

Ans
- ❌ A. Riveted joint
- ❌ B. Flanged joint
- ✔ C. Welded joint
- ❌ D. Soldered joint

Question ID : **4410091310338**
Option 1 ID : **4410095172989**
Option 2 ID : **4410095172988**
Option 3 ID : **4410095172986**
Option 4 ID : **4410095172987**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.30 पट्टी आरा (band saw) के संदर्भ में कौन-सा गलत है?

Ans
- ✗ A. धातु स्टॉक को धारण करने के लिए वाइस (vice) प्रदान की जाती है
- ✗ B. चाल भिन्नता सोपानी घिरनी (stepped pulley) के माध्यम से प्राप्त की जाती है
- ✓ C. यह शक्ति चालित आरा की तुलना में मंद होता है
- ✗ D. समायोजन हैंडल का उपयोग करके ब्लेड के तनाव को बनाए रखा जाता है

Question ID : **44100943736**
Option 1 ID : **441009174392**
Option 2 ID : **441009174391**
Option 3 ID : **441009174393**
Option 4 ID : **441009174394**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.31 रेती (file) की बनावट का कौन-सा पहलू संकीर्ण स्थानों में यथार्थ रेतन सुनिश्चित करता है?

Ans
- ✗ A. फेस (face)
- ✓ B. एज (edge)
- ✗ C. टैंग (tang)
- ✗ D. हील (heel)

Question ID : **4410092254201**
Option 1 ID : **4410098867879**
Option 2 ID : **4410098867880**
Option 3 ID : **4410098867881**
Option 4 ID : **4410098867878**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.32 धातु के पुर्जे के निर्माण के दौरान सामान्यतः लैपिंग कब की जाती है?

Ans
- ✓ A. अन्य मशीनिंग संचालनों के बाद लैपिंग की जाती है
- ✗ B. सभी संचालनों की शुरुआत में लैपिंग की जाती है।
- ✗ C. रुक्ष मशीनिंग संचालनों से पहले लैपिंग की जाती है।
- ✗ D. ऊष्मा उपचार संचालनों के दौरान लैपिंग की जाती है

Question ID : **4410092254186**
Option 1 ID : **4410098867821**
Option 2 ID : **4410098867818**
Option 3 ID : **4410098867820**
Option 4 ID : **4410098867819**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.33 **कौन सा संगठन निर्माण और गुणवत्ता प्रणालियों के लिए अंतर्राष्ट्रीय मानक विकसित करता है?**

Ans
✔ A. अंतर्राष्ट्रीय मानकीकरण संगठन (ISO) जो जिनेवा, स्विट्जरलैंड में स्थित है।
✘ B. भारतीय मानक ब्यूरो (BIS) जो केवल भारतीय उद्योगों के लिए काम कर रहा है।
✘ C. ब्रिटिश स्टैंडर्ड सिस्टम (BSS) जिसका उपयोग यूके में इंजीनियरिंग कार्यों के लिए किया जाता है।
✘ D. जर्मन स्टैंडर्ड (DIN) जिसका पालन यूरोपीय मैकेनिकल उद्योगों में किया जाता है।

Question ID : **4410091383466**
Option 1 ID : **4410095464722**
Option 2 ID : **4410095464725**
Option 3 ID : **4410095464723**
Option 4 ID : **4410095464724**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.34 **यदि 50 mm रेखा की आवश्यकता हो, तो निम्नलिखित में से कौन-सा चरण सही है?**

Ans
✘ A. एक यादृच्छिक रेखा खींचें और फिर उसे मापें।
✔ B. एक मापनी का उपयोग करके 50 mm की दूरी पर दो बिंदु चिह्नित करें और उन्हें जोड़ें।
✘ C. एक लंबी रेखा खींचें और अतिरिक्त भाग को मिटा दें।
✘ D. विभाजक (divider) का उपयोग करके वक्र खींचें।

Question ID : **4410091293242**
Option 1 ID : **4410095105060**
Option 2 ID : **4410095105063**
Option 3 ID : **4410095105061**
Option 4 ID : **4410095105062**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.35 **धातु को काटते समय मोटे और महीन दंत वाले हेक्सॉ ब्लेड के बीच चयन को कौन-सा कारक सर्वाधिक प्रभावित करता है**

Ans
✔ A. वर्कपीस की मोटाई
✘ B. ब्लेड की लंबाई
✘ C. सामग्री की कठोरता
✘ D. हैंडल की आकृति

Question ID : **4410092254196**
Option 1 ID : **4410098867858**
Option 2 ID : **4410098867861**
Option 3 ID : **4410098867859**
Option 4 ID : **4410098867860**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.36 ब्रिटिश मात्रक (British unit) में 1 किलोवाट का मान _________ है।
जहां, hp = हॉर्स पावर

Ans

- ✗ A. 3.26 hp
- ✗ B. 0.45 hp
- ✓ C. 1.34 hp
- ✗ D. 2.75 hp

Question ID : **441009158615**
Option 1 ID : **441009629394**
Option 2 ID : **441009629391**
Option 3 ID : **441009629393**
Option 4 ID : **441009629392**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.37 किसी इंजीनियर को एक ऐसी धातु की आवश्यकता है जिसका रंग नीला-सफेद हो, जो अपेक्षाकृत मृदु हो और जिसका घनत्व लगभग 7.13 g/cm³ हो। यहां किस धातु का वर्णन किया जा रहा है?

Ans

- ✗ A. कॉपर
- ✗ B. ऐलुमिनियम
- ✗ C. लेड
- ✓ D. ज़िंक

Question ID : **4410091827622**
Option 1 ID : **4410097204546**
Option 2 ID : **4410097204547**
Option 3 ID : **4410097204548**
Option 4 ID : **4410097204545**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.38 इंजीनियरिंग ड्राइंग में, ज्यामितीय आकृति में 'वर्टेक्स (vertex)' शब्द का क्या अर्थ है?

Ans

- ✓ A. वह बिंदु जहाँ दो या दो से अधिक रेखाएँ या किनारे मिलते हैं
- ✗ B. किसी आकृति की सबसे बाह्य सीमा
- ✗ C. किसी रेखाखंड का मध्यबिंदु
- ✗ D. केवल किसी त्रिभुज का आधार

Question ID : **4410091456682**
Option 1 ID : **4410095755043**
Option 2 ID : **4410095755044**
Option 3 ID : **4410095755042**
Option 4 ID : **4410095755045**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.39 एक फाउंड्री (foundry) में, एक सुपरवाइजर को बड़े कास्टिंग के लिए सामग्री की आवश्यकता होती है। कच्चा लोहा (pig iron) का कौन-सा गुणधर्म इसे इस उद्देश्य के लिए उपयुक्त बनाता है?

Ans ✔ A. जटिल घटकों (complex components) के कास्टिंग के लिए उच्च कार्बन अंश

✘ B. मोड़ने योग्य घटकों (bendable components) के कास्टिंग के लिए उच्च तन्यता

✘ C. वेल्डिंग योग्य घटकों (weldable components) के कास्टिंग के लिए निम्न कार्बन अंश

✘ D. फोर्जित घटकों (forged components) के कास्टिंग के लिए उच्च कठोरता

Question ID : **4410092254620**
Option 1 ID : **4410098869488**
Option 2 ID : **4410098869487**
Option 3 ID : **4410098869489**
Option 4 ID : **4410098869486**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.40 कोई डिज़ाइनर, औद्योगिक अनुप्रयोगों के लिए एक ऐसे पदार्थ का चयन कर रहा है जो मृदु, आघातवर्ध्य, नम्य, और संक्षारण-प्रतिरोधी है। कौन-सा पदार्थ, इन आवश्यकताओं के लिए सबसे उपयुक्त है?

Ans ✘ A. कांच

✔ B. सीसा

✘ C. ढलवाँ लोहा

✘ D. इस्पात

Question ID : **4410091827615**
Option 1 ID : **4410097204523**
Option 2 ID : **4410097204522**
Option 3 ID : **4410097204521**
Option 4 ID : **4410097204524**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.41 यदि A : B = 2 : 3 तथा B : C = 4 : 5 है, तो A : B : C का अनुपात ज्ञात कीजिए।

Ans ✘ A. 2 : 3 : 4

✔ B. 8 : 12 : 15

✘ C. 6 : 8 : 10

✘ D. 2 : 5 : 7

Question ID : **4410091247186**
Option 1 ID : **4410094921966**
Option 2 ID : **4410094921965**
Option 3 ID : **4410094921968**
Option 4 ID : **4410094921967**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.42 जब एक चपटी रेती (flat file) का उपयोग करके एक वर्कपीस को परिष्कृत (finish) किया जाता है, तो निम्नलिखित में से कौन-सी विधि सबसे प्रभावी रूप से अवरोध (clog) को रोकती है और रेती दक्षता को बनाए रखती है?

Ans
A. रेती के पृष्ठ पर नियमित रूप से अत्यधिक स्नेहक लगाना
B. प्रत्येक स्ट्रोक के बाद बुरादे को उड़ाने के लिए संपीडित वायु का उपयोग करना
C. प्रचालन के दौरान रेती बुरूश से रेती को नियमित रूप से साफ करना
D. रेती को प्रत्येक कुछ मिनटों में किसी कठोर पृष्ठ पर टैप करना

Question ID : 4410092254218
Option 1 ID : 4410098867947
Option 2 ID : 4410098867949
Option 3 ID : 4410098867948
Option 4 ID : 4410098867946
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.43 ऑटोमोबाइल बॉडी पैनल के निर्माण के लिए सामग्री का चयन करते समय, आघात वर्धनीयता, चर्मलता (toughness) या कठोरता (hardness) की तुलना में तन्यता को क्यों प्राथमिकता दी जाती है?

Ans
A. तन्यता पैनलों को बिना दरार (cracking) के आकृति देने और खींचे जाने की सुविधा देती है
B. चर्मलता पैनलों को लोड के अंतर्गत विरूपण (deforming) से रोकती है
C. आघातवर्धनीयता स्टैम्पिंग के दौरान पृष्ठ के निघर्षण (wear) के प्रतिरोध को सक्षम बनाती है
D. कठोरता यह सुनिश्चित करती है कि पैनल बंकन बलों (bending forces) का विरोध करते हैं

Question ID : 4410092254652
Option 1 ID : 4410098869616
Option 2 ID : 4410098869614
Option 3 ID : 4410098869615
Option 4 ID : 4410098869617
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.44 निम्नलिखित में से कौन-सा कैलिपर्स (calipers) के वर्गीकरण का एक वैध आधार नहीं है?

Ans
A. उनके जाइंट और पादों के आधार पर
B. सामग्री के प्रकार के आधार पर
C. मापन परास के आधार पर
D. रंग वरीयता के आधार पर

Question ID : 441009120928
Option 1 ID : 441009480742
Option 2 ID : 441009480740
Option 3 ID : 441009480741
Option 4 ID : 441009480743
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.45 शीघ्र घिसाव से बचने के लिए डिजिटल माइक्रोमीटर के मापन फलकों पर कोटिंग के रूप में निम्नलिखित में से कौन-सा पदार्थ प्रयुक्त किया जाता है?

Ans
- ✗ A. स्टेनलेस स्टील
- ✓ B. टंगस्टन कार्बाइड
- ✗ C. हाई स्पीड स्टील
- ✗ D. एल्युमिनियम

Question ID : **4410091294079**
Option 1 ID : **4410095108298**
Option 2 ID : **4410095108296**
Option 3 ID : **4410095108295**
Option 4 ID : **4410095108297**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.46 एक प्रशिक्षु देखता है कि लंबे समय तक उपयोग के बाद, रेती दंत धातु के बुरादे से अवरोधित हो जाते हैं, जिससे दक्षता कम हो जाती है। निम्नलिखित में से कौन-सी संरचनात्मक (anatomical) विशेषता इस अनुरक्षण की समस्या को सबसे प्रत्यक्ष रूप से प्रभावित करती है?

Ans
- ✗ A. टैंग डिजाइन और स्कंध आकृति
- ✗ B. हैंडल प्रकार और ग्रिप गठन
- ✓ C. दंत अंतराल और कट पैटर्न
- ✗ D. समग्र लंबाई और रेती वजन

Question ID : **4410092254202**
Option 1 ID : **4410098867884**
Option 2 ID : **4410098867885**
Option 3 ID : **4410098867883**
Option 4 ID : **4410098867882**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.47 Which tool is commonly used for manual bending of sheet metal?

Ans
- ✓ A. Bar folder
- ✗ B. Bench vice
- ✗ C. Rough file
- ✗ D. Tap wrench

Question ID : **4410091310169**
Option 1 ID : **4410095172272**
Option 2 ID : **4410095172271**
Option 3 ID : **4410095172270**
Option 4 ID : **4410095172273**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.48 किसी फिटिंग शॉप में एक इस्पात छड़ (steel rod) का परीक्षण, विफलता से पहले इसके अधिकतम लोड का निर्धारण करने के लिए किया जाता है। कौन-सा पद उस अधिकतम प्रतिबल का वर्णन करता है, जिसको छड़ भंजन से पहले सुरक्षित रूप से सहन कर सकती है?

Ans

✗ A. पराभव प्रतिबल (Yield stress)

✓ B. चरम प्रतिबल (Ultimate stress)

✗ C. प्रत्यास्थ सीमा (Elastic limit)

✗ D. कार्यकारी प्रतिबल (Working stress)

Question ID : **4410092254605**
Option 1 ID : **4410098869428**
Option 2 ID : **4410098869426**
Option 3 ID : **4410098869427**
Option 4 ID : **4410098869429**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.49 लकड़ी में घुमावदार कट बनाने के लिए मुख्य रूप से किस प्रकार के आरे का उपयोग किया जाता है?

Ans

✓ A. पट्टी आरा (Band saw)

✗ B. विद्युत आरा (Power saw)

✗ C. धातुकाट आरा (Hacksaw)

✗ D. गोल आरा (Circular saw)

Question ID : **4410091619618**
Option 1 ID : **4410096397328**
Option 2 ID : **4410096397330**
Option 3 ID : **4410096397331**
Option 4 ID : **4410096397329**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.50 The annealing process involves which stages?

Ans

✗ A. Tempering → Welding → Polishing

✗ B. Freezing → Cutting → Heating

✗ C. Cooling → Welding → Grinding

✓ D. Heating → Soaking → Cooling

Question ID : **4410091318820**
Option 1 ID : **4410095206839**
Option 2 ID : **4410095206837**
Option 3 ID : **4410095206838**
Option 4 ID : **4410095206836**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.51 किसी प्रेक्षक के नेत्र से क्षैतिज रेखा तथा नेत्र स्तर से ऊपर किसी वस्तु की दृष्टि रेखा के बीच के कोण को वर्णित करने के लिए किस शब्द का उपयोग किया जाता है?

Ans
- ✗ A. ऊर्ध्वाधर आनति
- ✓ B. उन्नयन कोण
- ✗ C. अवनमन कोण
- ✗ D. तिर्यक कोण

Question ID : **441009158362**
Option 1 ID : **441009628409**
Option 2 ID : **441009628408**
Option 3 ID : **441009628407**
Option 4 ID : **441009628410**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.52 Which of the following best defines **dimensioning** in engineering drawing?

Ans
- ✓ A. Technique of providing size and location information
- ✗ B. Process of adding pictorial views
- ✗ C. Method of erasing unwanted lines
- ✗ D. Technique of adding shading for clarity

Question ID : **4410091576427**
Option 1 ID : **4410096226482**
Option 2 ID : **4410096226481**
Option 3 ID : **4410096226480**
Option 4 ID : **4410096226483**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.53 फिटिंग कार्य (fitting work) में उपयोग की जाने वाली अन्य सामान्य रेतियों से चपटी रेती को कौन-सी विशेषता पृथक करती है?

Ans
- ✗ A. इसमें गोल छिद्रों को बड़ा करने के लिए एक बेलनाकार अनुप्रस्थ-परिच्छेद होता है
- ✗ B. इसमें आंतरिक कोणों के रेतन के लिए एक त्रिकोणीय अनुप्रस्थ-परिच्छेद होता है
- ✓ C. इसमें समानांतर फलक और एक आयताकार अनुप्रस्थ-परिच्छेद होता है
- ✗ D. इसमें वक्रित पृष्ठों के रेतन के लिए एक अर्धवृत्ताकार अनुप्रस्थ-परिच्छेद होता है

Question ID : **4410092254217**
Option 1 ID : **4410098867943**
Option 2 ID : **4410098867944**
Option 3 ID : **4410098867942**
Option 4 ID : **4410098867945**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.54 लंबकोणीय प्रक्षेप में, दृष्टि-किरणों (rays of sight) को _______________ माना जाता है।

Ans
- ✗ A. समष्टि में एक बिंदु की ओर अभिसरित होती हुई
- ✗ B. समष्टि में एक बिंदु से दूर अपसरित होती हुई
- ✗ C. समांतर, लेकिन प्रक्षेप तल पर आनत
- ✓ D. प्रक्षेप तल के समांतर और लंबवत

Question ID : **4410091293255**
Option 1 ID : **4410095105112**
Option 2 ID : **4410095105115**
Option 3 ID : **4410095105114**
Option 4 ID : **4410095105113**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.55 किसी फैब्रिकेशन वर्कशॉप (fabrication workshop) में पेंट का मिश्रण करने के लिए 40 cm लंबाई, 25 cm चौड़ाई और 10 cm गहराई वाली एक आयताकार टंकी का उपयोग किया जाता है। टंकी की क्षमता लीटर में कितनी होगी?

Ans
- ✗ A. 1 L
- ✗ B. 4 L
- ✗ C. 100 L
- ✓ D. 10 L

Question ID : **4410092254608**
Option 1 ID : **4410098869441**
Option 2 ID : **4410098869438**
Option 3 ID : **4410098869440**
Option 4 ID : **4410098869439**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.56 इंजीनियरिंग ड्राइंग में एक विषमबाहु त्रिभुज की मुख्य विशेषता क्या है?

Ans
- ✗ A. इसमें सभी भुजाएं समान होती हैं
- ✓ B. इसमें बराबर भुजाएं नहीं होती हैं
- ✗ C. इसमें सभी कोण समकोण होते हैं
- ✗ D. इसमें दो बराबर भुजाएं होती हैं

Question ID : **4410091551338**
Option 1 ID : **4410096127673**
Option 2 ID : **4410096127671**
Option 3 ID : **4410096127674**
Option 4 ID : **4410096127672**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.57 बैंड आरी (band saw) में, निम्नलिखित में से कौन सा विन्यास ब्लेड को सीधा चलाने में सहायक होता है?

Ans
- ✗ A. ऊपरी पहिया की ऊंचाई
- ✗ B. थ्रोट प्लेट समायोजन
- ✓ C. सॉ गाइड (जबड़े)
- ✗ D. टिल्टिंग टेबल

Question ID : **4410091360559**
Option 1 ID : **4410095374308**
Option 2 ID : **4410095374307**
Option 3 ID : **4410095374309**
Option 4 ID : **4410095374310**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.58 सहायक डाइमेंशन (Auxiliary) या रेफरेंस डाइमेंशन (reference dimensions) के संबंध में, निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प सही है?

Ans
- ✗ A. इनका उपयोग सीधे विनिर्माण में किया जाता है
- ✓ B. ये ड्राइंग के दूसरे मानों से व्युत्पन्न किए जाते हैं
- ✗ C. ये वैकल्पिक कलात्मक योजक हैं
- ✗ D. इनका उपयोग निरीक्षण के समय सह्यता की जाँच के लिए किया जाता है

Question ID : **4410091293084**
Option 1 ID : **4410095104432**
Option 2 ID : **4410095104435**
Option 3 ID : **4410095104434**
Option 4 ID : **4410095104433**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.59 In a two-jaw snap gauge, the “GO” side is used to check:

Ans
- ✗ A. Surface roughness
- ✗ B. Maximum diameter of the shaft
- ✗ C. Both maximum and minimum limits
- ✓ D. Minimum diameter of the shaft

Question ID : **4410091293427**
Option 1 ID : **4410095105839**
Option 2 ID : **4410095105837**
Option 3 ID : **4410095105838**
Option 4 ID : **4410095105836**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.60 जब अतिरिक्त मिनटों (जैसे 26°–20') वाले कोण का ज्या (sine) मान ज्ञात करने के लिए त्रिकोणमितीय सारणी का उपयोग करते हैं, तो माध्य अंतर (mean difference) के साथ क्या करना चाहिए?

Ans
- ✗ A. माध्य अंतर को पूर्णतः अनदेखा करना चाहिए
- ✓ B. माध्य अंतर को मुख्य मान में जोड़ना चाहिए
- ✗ C. मुख्य मान को माध्य अंतर से गुणा करना चाहिए
- ✗ D. माध्य अंतर को मुख्य मान में से घटाना चाहिए

Question ID : **441009158350**
Option 1 ID : **441009628362**
Option 2 ID : **441009628360**
Option 3 ID : **441009628361**
Option 4 ID : **441009628359**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.61 कार्यात्मक आयाम (functional dimensions) क्यों आवश्यक है?

Ans
- ✗ A. क्योंकि वे उन मापों का निरूपित करते हैं जो कम महत्वपूर्ण हैं।
- ✗ B. क्योंकि वे टेक्निकल ड्राइंग (technical drawings) में सजावटी उद्देश्यों की पूर्ति करते हैं।
- ✓ C. क्योंकि वे मेली अवयवों (mating parts) के बीच महत्वपूर्ण संबंधों को परिभाषित करते हैं।
- ✗ D. क्योंकि निरीक्षण के दौरान उन्हें अनदेखा कर दिया जाता है।

Question ID : **4410091447884**
Option 1 ID : **4410095720062**
Option 2 ID : **4410095720061**
Option 3 ID : **4410095720060**
Option 4 ID : **4410095720063**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.62 तार गेज सिरीज (wire gauge series) में किस ड्रिल संख्या का व्यास सबसे कम होता है?

Ans
- ✗ A. संख्या 1 (No. 1)
- ✗ B. संख्या 40 (No. 40)
- ✓ C. संख्या 80 (No. 80)
- ✗ D. संख्या 60 (No. 60)

Question ID : **4410091174168**
Option 1 ID : **4410094630844**
Option 2 ID : **4410094630845**
Option 3 ID : **4410094630847**
Option 4 ID : **4410094630846**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.63 निम्नलिखित में से किस उपकरण का उपयोग सामान्यतः सामग्री की एक पतली परत को हटाकर बेलनाकार छिद्रों के परिशुद्ध परिष्करण के लिए और एक क्रॉस-हैच्ड पृष्ठ पैटर्न तैयार करने के लिए किया जाता है?

Ans

- ✗ A. अपघर्षी पेस्ट के साथ एक लचीली लैपिंग शीट
- ✓ B. एक मैंड्रेल पर आरोपित किया गया एक बद्ध अपघर्षी पत्थर
- ✗ C. आंतरिक मशीनिंग के लिए एक कार्बाइड-टिप्ड प्रवेधन दंड
- ✗ D. व्हील कंडीशनिंग के लिए एक डायमंड ड्रेसर उपकरण

Question ID : **4410091617772**
Option 1 ID : **4410096389976**
Option 2 ID : **4410096389975**
Option 3 ID : **4410096389977**
Option 4 ID : **4410096389978**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.64 2 m लंबे और 1 mm² अनुप्रस्थ काट क्षेत्रफल वाला स्टील का तार 100 N लोड के अधीन है। यदि लंबाई में वृद्धि 0.1 mm है, तो यंग का प्रत्यास्थता गुणांक निकालें।

Ans

- ✗ A. 1×10^{8} N/m²
- ✗ B. 2×10^{8} N/m²
- ✓ C. 2×10^{12} N/m²
- ✗ D. 1×10^{7} N/m²

Question ID : **4410091439228**
Option 1 ID : **4410095685596**
Option 2 ID : **4410095685597**
Option 3 ID : **4410095685598**
Option 4 ID : **4410095685595**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.65 त्रिकोण रेती की विशिष्ट अनुप्रस्थ-परिच्छेदीय आकृति क्या होती है?

Ans

- ✗ A. आयताकार अनुप्रस्थ-परिच्छेद
- ✗ B. वृत्तीय अनुप्रस्थ-परिच्छेद
- ✓ C. त्रि-पक्षीय अनुप्रस्थ-परिच्छेद
- ✗ D. षटकोणीय अनुप्रस्थ-परिच्छेद

Question ID : **4410092254224**
Option 1 ID : **4410098867973**
Option 2 ID : **4410098867970**
Option 3 ID : **4410098867971**
Option 4 ID : **4410098867972**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.66 **नंबर ड्रिल सीरीज़ के संबंध में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही है?**

Ans

✗ A. संख्या 80 ड्रिल का व्यास 5.791 mm है

✗ B. संख्या ड्रिल श्रृंखला में समान आकार वृद्धि होती है

✗ C. ड्रिल संख्या बढ़ती व्यास के साथ बढ़ती है

✓ D. श्रृंखला को वायर गेज श्रृंखला के रूप में भी जाना जाता है

Question ID : **4410091382857**
Option 1 ID : **4410095462434**
Option 2 ID : **4410095462433**
Option 3 ID : **4410095462432**
Option 4 ID : **4410095462435**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.67 **The dashed thin line is used for:**

Ans

✗ A. Centre lines

✗ B. Dimension lines

✗ C. Visible outlines

✓ D. Hidden outlines

Question ID : **4410091453741**
Option 1 ID : **4410095743266**
Option 2 ID : **4410095743265**
Option 3 ID : **4410095743264**
Option 4 ID : **4410095743263**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.68 **एक वर्कशॉप में, एक फिटर को एक विश्वसनीय विद्युत कनेक्शन स्थापित करने के लिए कॉपर के दो तारों को जोड़ना है। इस उद्देश्य के लिए सोल्डरिंग में टिन का उपयोग क्यों किया जाता है?**

Ans

✗ A. टिन सभी उपयोगिता अवस्था में कॉपर के संक्षारण को रोकता है।

✓ B. टिन अपेक्षाकृत कम पिघलने वाले ताप पर प्रबल विद्युत जोड़ बनाता है।

✗ C. टिन कॉपर के तारों की यांत्रिक सामर्थ्य को काफी बढ़ा देता है।

✗ D. टिन का गलनांक बहुत अधिक होता है, जिससे जोड़ ऊष्मा-प्रतिरोधी हो जाता है।

Question ID : **4410092254635**
Option 1 ID : **4410098869548**
Option 2 ID : **4410098869546**
Option 3 ID : **4410098869547**
Option 4 ID : **4410098869549**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.69 कास्ट आयरन और अलौह धातुओं की लैपिंग के लिए निम्नलिखित में से कौन सा अपघर्षक सर्वाधिक सामान्य रूप से इस्तेमाल किया जाता है?

Ans
- ✗ A. बोरॉन कार्बाइड (B_4C)
- ✗ B. हीरा पाउडर
- ✓ C. सिलिकॉन कार्बाइड (SiC)
- ✗ D. एल्युमिनियम ऑक्साइड (Al_2O_3)

Question ID : **4410091362271**
Option 1 ID : **4410095381023**
Option 2 ID : **4410095381022**
Option 3 ID : **4410095381020**
Option 4 ID : **4410095381021**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.70 एक तकनीशियन किसी वर्कशॉप में एक तुला (weighing scale) पर 8 kg द्रव्यमान वाली धातु की एक छड़ को रखता है। यह तुला पाठ्यांक को न्यूटन में प्रदर्शित करती है। तुला पर प्रदर्शित अनुमानित पाठ्यांक कितना होगा?

Ans
- ✗ A. 18.76 N
- ✗ B. 58.62 N
- ✗ C. 9.81 N
- ✓ D. 78.48 N

Question ID : **4410092254603**
Option 1 ID : **4410098869419**
Option 2 ID : **4410098869420**
Option 3 ID : **4410098869418**
Option 4 ID : **4410098869421**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.71 किसी फैब्रिकेशन वर्कशॉप में दो बिंदुओं के बीच एक क्रॉस ब्रेस (cross brace) लगाना है। यदि ये बिंदु क्षैतिज रूप से 8 cm और ऊर्ध्वाधर रूप से 15 cm की दूरी पर स्थित हैं, तो उन्हें प्रत्यक्ष रूप से जोड़ने के लिए ब्रेस की न्यूनतम लंबाई कितनी होनी चाहिए?

Ans
- ✓ A. 17 cm
- ✗ B. 8 cm
- ✗ C. 15 cm
- ✗ D. 19 cm

Question ID : **4410092254617**
Option 1 ID : **4410098869476**
Option 2 ID : **4410098869477**
Option 3 ID : **4410098869474**
Option 4 ID : **4410098869475**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.72 **द्विकाट रेती (double cut file) की मुख्य विशेषता क्या है?**

Ans
- ✗ A. इसके कोर, बिना दंत के और चिकने होते हैं
- ✗ B. इसके पृष्ठ पर कोई दंत नहीं होते हैं
- ✓ C. इसमें प्रतिच्छेदी दंत के दो सेट होते हैं
- ✗ D. इसकी पंक्तियों में केवल एकल दंत होते हैं

Question ID : **4410092254214**
Option 1 ID : **4410098867932**
Option 2 ID : **4410098867930**
Option 3 ID : **4410098867933**
Option 4 ID : **4410098867931**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.73 **ज्यामिति में अन्य सभी आकृतियों को परिभाषित करने के लिए किस मूल ज्यामितीय तत्व (geometrical element) का उपयोग किया जाता है?**

Ans
- ✗ A. रेखा
- ✗ B. समतल
- ✗ C. वृत्त
- ✓ D. बिंदु

Question ID : **4410091456666**
Option 1 ID : **4410095754978**
Option 2 ID : **4410095754981**
Option 3 ID : **4410095754980**
Option 4 ID : **4410095754979**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.74 **एक रासायनिक संयंत्र में पानी की पाइपलाइन की मरम्मत के दौरान, एक तकनीशियन को आस्तर (lining) के लिए एक अलौह धातु का चयन करना होगा जो कोटिंग में खरोंच आने पर भी इस्पात पाइप की रक्षा करती रहे। निम्नलिखित में से कौन-सी सामग्री का चयन जिंक के इंजीनियरिंग गुण का सर्वोत्तम उपयोग करता है?**

Ans
- ✗ A. कॉपर आस्तर, जो कुछ संक्षारण प्रतिरोध प्रदान करता है लेकिन कोई उत्सर्ग प्रभाव नहीं देता है।
- ✗ B. एल्युमीनियम आस्तर, जो ऑक्सीकरण का प्रतिरोध करता है लेकिन उत्सर्गीय रूप से (sacrificially) इस्पात की रक्षा नहीं करता है।
- ✓ C. जस्ती जिंक आस्तर, जो इस्पात को अविरत उत्सर्ग (sacrificial) संरक्षण प्रदान करता है।
- ✗ D. टिन आस्तर, जो मृदु होता है और क्षति के बाद उत्सर्ग संरक्षण प्रदान नहीं करता है।

Question ID : **4410092254639**
Option 1 ID : **4410098869563**
Option 2 ID : **4410098869564**
Option 3 ID : **4410098869562**
Option 4 ID : **4410098869565**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.75 कठोरीकृत इस्पात भागों पर सूक्ष्म पृष्ठीय परिष्करण प्राप्त करने के लिए कौन-सी लैप सामग्री सबसे उपयुक्त है?

Ans
- ✗ A. एल्यूमीनियम
- ✓ B. ढलवां लोहा
- ✗ C. पीतल
- ✗ D. तांबा

Question ID : **4410092254187**
Option 1 ID : **4410098867825**
Option 2 ID : **4410098867824**
Option 3 ID : **4410098867822**
Option 4 ID : **4410098867823**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.76 किसी जिग के तकनीकी आरेखन में, दो आसन्न पृष्ठ 45° और 135° के कोण बनाते हैं। इनमें से कौन-सा कथन उनके कोणीय संबंध का सही वर्णन करता है?

Ans
- ✓ A. वे संपूरक कोण बनते हैं
- ✗ B. वे ऊर्ध्वतः सम्मुख कोण (opposite angles) बनाते हैं
- ✗ C. वे पूरक कोण बनाते हैं
- ✗ D. वे समान कोण बनाते हैं

Question ID : **4410092254602**
Option 1 ID : **4410098869415**
Option 2 ID : **4410098869417**
Option 3 ID : **4410098869414**
Option 4 ID : **4410098869416**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.77 किसी समकोण त्रिभुज में, भुजाओं की लंबाई बदलने पर भी किसी दिए गए कोण के लिए क्या अपरिवर्तित रहता है?

Ans
- ✗ A. त्रिभुज की आकृति
- ✗ B. त्रिभुज का क्षेत्रफल
- ✓ C. त्रिकोणमितीय अनुपात
- ✗ D. कर्ण की लंबाई

Question ID : **441009158303**
Option 1 ID : **441009628191**
Option 2 ID : **441009628193**
Option 3 ID : **441009628192**
Option 4 ID : **441009628190**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.78 एक फिटर प्रेक्षण करता है कि एक प्लम्बरी प्रणाली (plumbing system) में कॉपर के पाइप पृष्ठ मलिन दिखाई दे रहे हैं लेकिन संरचनात्मक रूप से मजबूत बने हुए हैं। वर्कशॉप परिस्थितियों में कॉपर का कौन-सा गुण इस व्यवहार को स्पष्ट करता है?

Ans
- ✗ A. उच्च तापीय चालकता (thermal conductivity)
- ✗ B. उच्च कठोरता (High hardness)
- ✗ C. आघातवर्धनीयता (Malleability)
- ✓ D. गहन संक्षारण (corrosion) के प्रति प्रतिरोध

Question ID : **4410092254630**
Option 1 ID : **4410098869527**
Option 2 ID : **4410098869529**
Option 3 ID : **4410098869528**
Option 4 ID : **4410098869526**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.79 निम्नलिखित में से कौन-सा मापयंत्र मापित आयाम को सीधे पढ़ने के लिए डिस्प्ले प्रदान करता है?

Ans
- ✗ A. यूनिवर्सल माइक्रोमीटर (Universal Micrometer)
- ✗ B. वर्नियर माइक्रोमीटर (Vernier Micrometer)
- ✗ C. डायल माइक्रोमीटर (Dial Micrometer)
- ✓ D. डिजिटल माइक्रोमीटर (Digital Micrometer)

Question ID : **4410091206028**
Option 1 ID : **4410094757641**
Option 2 ID : **4410094757638**
Option 3 ID : **4410094757639**
Option 4 ID : **4410094757640**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.80 केस हार्डनिंग का प्राथमिक उद्देश्य क्या होता है?

Ans
- ✗ A. सामग्री की लागत कम करना
- ✗ B. कोर की कठोरता बढ़ाना
- ✗ C. तापीय चालकता में सुधार करना
- ✓ D. कोर को मज़बूत रखते हुए सतह की संदृढ़ता बढ़ाना

Question ID : **4410091300061**
Option 1 ID : **4410095132570**
Option 2 ID : **4410095132571**
Option 3 ID : **4410095132573**
Option 4 ID : **4410095132572**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

"