PLEASE DO NOT REFRESH THIS PAGE...

ITI TO RT 2026 13 MAR SH1
(Candidate Response Sheet)

Roll Number	
Name of the Candidate	
Examination Name	ITITO 2026 Paper GS2 13 Mar 2026 S1
Exam Date & Time	13-03-2026 10:00:00

Section : SECTION A,

Question ID:- 100071

On which of the following factors does the gravitational potential energy of an object depend upon?

किसी वस्तु की गुरुत्वाकर्षण स्थितिज ऊर्जा निम्नलिखित में से किस कारक पर निर्भर करती है?

Options:-

▪
All of these / ये सभी

, Option ID :- 500284,

▪
Mass of the object only / केवल वस्तु का द्रव्यमान

, Option ID :- 500281,

▪
Acceleration due to gravity only / केवल गुरुत्वाकर्षण के कारण त्वरण

, Option ID :- 500282,

▪
Height of the object from the earth surface only / केवल पृथ्वी की सतह से वस्तु की ऊंचाई

, Option ID :- 500283,

Answer Given by Candidate:-

All of these / ये सभी

, Option ID : -500284

Correct Answer :-

All of these / ये सभी

Option ID :- 500284

Section : SECTION A,

Question ID:- 100417

If 1/x + 1/y = 7/12 and x + y = 8, find the value of x × y.

यदि 1/x + 1/y = 7/12 और x + y = 8, तो x × y का मान क्या होगा?

Options:-

▪
98/7

ITISarkariJob.com

, Option ID :- 501665,

▪
102/7

, Option ID :- 501667,

▪
100/7

, Option ID :- 501666,

▪
96/7

, Option ID :- 501668,
Answer Given by Candidate:-
96/7

, Option ID : -501668
Correct Answer :-
96/7

Option ID :- 501668

Section : SECTION A,

Question ID:- 100336

A train 200 m long passes a platform in 25 seconds at a uniform speed. The same train passes a man standing on the platform in 10 seconds. Find the length of the platform.

एक 200 मीटर लंबी ट्रेन एक प्लेटफॉर्म को 25 सेकंड में समान चाल से पार करती है। वही ट्रेन प्लेटफॉर्म पर खड़े एक व्यक्ति को 10 सेकंड में पार कर जाती है। प्लेटफॉर्म की लंबाई क्या है?

Options:-

▪
200 m / 200 मीटर

, Option ID :- 501342,

▪
400 m / 400 मीटर

, Option ID :- 501344,

▪
100 m / 100 मीटर

, Option ID :- 501341,

▪
300 m / 300 मीटर

, Option ID :- 501343,
Answer Given by Candidate:-
200 m / 200 मीटर

, Option ID : -501342
Correct Answer :-
300 m / 300 मीटर

Option ID :- 501343

Section : SECTION A,

ITISarkariJob.com

Question ID:- 100401

If p + q = 9 and $p^2 - pq + q^2 = 31$, find the value of $p^3 + q^3$.

यदि p + q = 9 और $p^2 - pq + q^2 = 31$, तो $p^3 + q^3$ का मान क्या होगा?

Options:-

▪
269

, Option ID :- 501604,

▪
279

, Option ID :- 501602,

▪
289

, Option ID :- 501601,

▪
299

, Option ID :- 501603,
Answer Given by Candidate:-
279

, Option ID : -501602
Correct Answer :-
279

Option ID :- 501602

Section : SECTION A,

Question ID:- 100149

Select the CORRECT statements for electrolytic refining.
I. Insoluble impurities settle down at the bottom of the cathode as cathode mud.
II. Mass of cathode will increase.
III. Mass of anode will increase.
IV. Soluble impurities go into the solution.

इलेक्ट्रोलाइटिक शोधन के लिए **सही** कथन का चयन करें।
I. अघुलनशील अशुद्धियाँ कैथोड के तल पर कैथोड मिट्टी के रूप में बस जाती हैं।
II. कैथोड का द्रव्यमान बढ़ जाएगा।
III.एनोड का द्रव्यमान बढ़ जाएगा।
IV. घुलनशील अशुद्धियाँ घोल में चली जाती हैं।

Options:-

▪
II and IV / II और IV

, Option ID :- 500596,

▪

ITISarkariJob.com

I, II, III and IV / I, II, III और IV

, Option ID :- 500594,

▪

I, II and III / I, II और III

, Option ID :- 500593,

▪

III and IV / III और IV

, Option ID :- 500595,
Answer Given by Candidate:-

I, II and III / I, II और III

, Option ID : -500593
Correct Answer :-

II and IV / II और IV

Option ID :- 500596

Section : SECTION A,

Question ID:- 100255

A teacher spends 1/3 of his monthly income on rent, 1/4 on groceries, and the rest equally on transport and savings. If he spends ₹6,000 on groceries, what is his monthly income?

एक शिक्षक अपनी मासिक आय का 1/3 हिस्सा किराए पर, 1/4 हिस्सा किराने पर खर्च करता है और शेष राशि को परिवहन और बचत पर समान रूप से खर्च करता है। यदि वह किराने पर ₹6,000 खर्च करता है, तो उसकी मासिक आय कितनी है?

Options:-

▪

₹24,000

, Option ID :- 501019,

▪

₹18,000

, Option ID :- 501017,

▪

₹20,000

, Option ID :- 501018,

▪

₹28,000

, Option ID :- 501020,
Answer Given by Candidate:-

₹24,000

, Option ID : -501019
Correct Answer :-

₹24,000

Option ID :- 501019

Section : SECTION A,

Question ID:- 101106

ITISarkariJob.com

Given is an address, which has been reproduced in the four alternatives. Of these, only one exactly matches the given address, whereas the others have some mistakes. Select the option that is exactly the same as the given one.

Flat 702, Riverdale Apartments, Beside ICICI Bank, Kharadi, Pune, Maharashtra 411014

एक पता दिया गया है, जो चार विकल्पों में दोहराया गया है। इनमें से केवल एक ही विकल्प दिए गए पते से पूरी तरह मेल खाता है, जबकि अन्य में कुछ गलतियाँ हैं। उस विकल्प का चयन कीजिए जो दिए गए पते से बिल्कुल मेल खाता हो।

Flat 702, Riverdale Apartments, Beside ICICI Bank, Kharadi, Pune, Maharashtra 411014

Options:-

- Flat 702, Riverdale Apartments, Beside ICICI Bank, Kharadi, Pune, Maharashtra 411041

, Option ID :- 504423,

- Flat 702, Riverdale Apartments, Beside ICICI Bank, Kharadi, Pune, Maharashtra 411014

, Option ID :- 504422,

- Flat 702, Riverdale Apartments, Beside ICIC Bank, Kharadi, Pune, Maharashtra 411014

, Option ID :- 504424,

- Flat 702, Riverdale Apartment, Beside ICICI Bank, Kharadi, Pune, Maharashtra 411014

, Option ID :- 504421,

Answer Given by Candidate:-

Flat 702, Riverdale Apartments, Beside ICICI Bank, Kharadi, Pune, Maharashtra 411014

, Option ID : -504422

Correct Answer :-

Flat 702, Riverdale Apartments, Beside ICICI Bank, Kharadi, Pune, Maharashtra 411014

Option ID :- 504422

Section : SECTION A,

Question ID:- 100874

What is the primary function of a printer?

प्रिंटर का प्राथमिक कार्य क्या है?

Options:-

- To display documents on a screen / स्क्रीन पर दस्तावेज़ प्रदर्शित करना

, Option ID :- 503496,

- To transmit documents over the internet / इंटरनेट के माध्यम से दस्तावेज़ों को प्रसारित करना

, Option ID :- 503493,

- To produce permanent, physical copies of electronic documents / इलेक्ट्रॉनिक दस्तावेजों की स्थायी, भौतिक प्रतियां तैयार करना

, Option ID :- 503495,

ITISarkariJob.com

▪
To store documents electronically / दस्तावेजों को इलेक्ट्रॉनिक रूप से संग्रहीत करना

, Option ID :- 503494,
Answer Given by Candidate:-
To produce permanent, physical copies of electronic documents / इलेक्ट्रॉनिक दस्तावेजों की स्थायी, भौतिक प्रतियां तैयार करना

, Option ID : -503495
Correct Answer :-
To produce permanent, physical copies of electronic documents / इलेक्ट्रॉनिक दस्तावेजों की स्थायी, भौतिक प्रतियां तैयार करना

Option ID :- 503495

Section : SECTION A,

Question ID:- 100329

A cyclist rides at 12 km/hr along a straight road. A dog starts from its home 1 km ahead of the cyclist, runs toward the cyclist at 18 km/hr, reaches him, immediately turns and runs back to its home at the same speed, repeats this until the cyclist reaches the dog's home. How much distance does the dog cover?

एक साइकिल चालक 12 किमी/घंटा की चाल से एक सीधी सड़क पर चलता है। एक कुत्ता, जो साइकिल चालक से 1 किमी आगे अपने घर पर है, 18 किमी/घंटा की चाल से साइकिल चालक की ओर दौड़ता है, उससे मिलता है, तुरंत मुड़ता है और उसी चाल से अपने घर की ओर वापस दौड़ता है। यह प्रक्रिया तब तक दोहराता है जब तक साइकिल चालक उसके घर तक नहीं पहुँच जाता। कुत्ता कुल कितनी दूरी तय करता है?

Options:-

▪
2.5 km / 2.5 किमी

, Option ID :- 501316,

▪
1.5 km / 1.5 किमी

, Option ID :- 501314,

▪
2.0 km / 2.0 किमी

, Option ID :- 501315,

▪
1.0 km / 1.0 किमी

, Option ID :- 501313,
Answer Given by Candidate:-
1.5 km / 1.5 किमी

, Option ID : -501314
Correct Answer :-
1.5 km / 1.5 किमी

Option ID :- 501314

Section : SECTION A,

Question ID:- 100491

Jawahar Lal Nehru Agriculture University in ______ city of Madhya Pradesh.

मध्य प्रदेश के ______शहर में जवाहर लाल नेहरू कृषि विश्वविद्यालय है।

ITISarkariJob.com

Options:-

▪
Indore / इंदौर

, Option ID :- 501964,

▪
Gwalior / ग्वालियर

, Option ID :- 501961,

▪
Bhopal / भोपाल

, Option ID :- 501962,

▪
Jabalpur / जबलपुर

, Option ID :- 501963,
Answer Given by Candidate:-
Jabalpur / जबलपुर

, Option ID : -501963
Correct Answer :-
Jabalpur / जबलपुर

Option ID :- 501963

Section : SECTION A,

Question ID:- 100577

Who was the first woman president of the Indian National Congress?

भारतीय राष्ट्रीय कांग्रेस की पहली महिला अध्यक्ष कौन थीं?

Options:-

▪
Sonia Gandhi / सोनिया गांधी

, Option ID :- 502307,

▪
Vijaya Lakshmi Pandit / विजया लक्ष्मी पंडित

, Option ID :- 502306,

▪
Aruna Asaf Ali / अरुणा आसफ अली

, Option ID :- 502308,

▪
Annie Besant / एनी बेसेंट

, Option ID :- 502305,
Answer Given by Candidate:-
Sonia Gandhi / सोनिया गांधी

, Option ID : -502307
Correct Answer :-

ITISarkariJob.com

Annie Besant / एनी बेसेंट

Option ID :- 502305

Section : SECTION A,

Question ID:- 101010

Choose the odd one out.

उस विकल्प को चुनिए जो समूह में फिट नहीं बैठता है (असंगत है)।

Options:-

▪
Hemoglobin / हीमोग्लोबिन

, Option ID :- 504040,

▪
Ribosome / राइबोसोम

, Option ID :- 504039,

▪
Mitochondria / माइटोकॉन्ड्रिया

, Option ID :- 504037,

▪
Nucleus / न्यूक्लियस (कोशिका केंद्रक)

, Option ID :- 504038,
Answer Given by Candidate:-
Nucleus / न्यूक्लियस (कोशिका केंद्रक)

, Option ID : -504038
Correct Answer :-
Hemoglobin / हीमोग्लोबिन

Option ID :- 504040

Section : SECTION A,

Question ID:- 101099

Find the relationship and complete the analogy.
233 : 4 :: 567 : 9 :: 345 : ?

संबंध को ज्ञात करें और सादृश्य (एनालॉजी) को पूर्ण करें।
233 : 4 :: 567 : 9 :: 345 : ?

Options:-

▪
4

, Option ID :- 504396,

▪
5

, Option ID :- 504394,

▪

ITISarkariJob.com

6

, Option ID :- 504393,

▪
7

, Option ID :- 504395,
Answer Given by Candidate:-
6

, Option ID : -504393
Correct Answer :-
6

Option ID :- 504393

Section : SECTION A,

Question ID:- 100008

The rate of doing work by an agent is called:

किसी कर्ता द्वारा कार्य करने की दर को कहा जाता है:

Options:-

▪
Power / शक्ति

, Option ID :- 500030,

▪
Force / बल

, Option ID :- 500031,

▪
Momentum / संवेग

, Option ID :- 500032,

▪
Energy / ऊर्जा

, Option ID :- 500029,
Answer Given by Candidate:-
Energy / ऊर्जा

, Option ID : -500029
Correct Answer :-
Power / शक्ति

Option ID :- 500030

Section : SECTION A,

Question ID:- 100923

ITISarkariJob.com

Read the statement carefully and identify the conclusion that follows.
Statement: All doctors are professionals. Some professionals are teachers.
Conclusion:
I. Some teachers are doctors.
II. All doctors are teachers.

वाक्य को ध्यान से पढ़ें और उसके अनुसार निष्कर्ष पहचानें।
वाक्य: सभी डॉक्टर पेशेवर हैं। कुछ पेशेवर शिक्षक हैं।
निष्कर्ष:
I. कुछ शिक्षक डॉक्टर हैं।
II. सभी डॉक्टर शिक्षक हैं।

Options:-

▪
Only Conclusion I follows / केवल निष्कर्ष I सही है।

, Option ID :- 503689,

▪
Both I and II follow / निष्कर्ष I और II दोनों सही हैं।

, Option ID :- 503691,

▪
Neither I nor II follows / न तो निष्कर्ष I सही है और न ही निष्कर्ष II।

, Option ID :- 503692,

▪
Only Conclusion II follows / केवल निष्कर्ष II सही है।

, Option ID :- 503690,
Answer Given by Candidate:-
Neither I nor II follows / न तो निष्कर्ष I सही है और न ही निष्कर्ष II।

, Option ID : -503692
Correct Answer :-
Neither I nor II follows / न तो निष्कर्ष I सही है और न ही निष्कर्ष II।

Option ID :- 503692

Section : SECTION A,

Question ID:- 100809

Which accessory is essential for transmitting your voice during a video conference?

वीडियो कॉन्फ्रेंस के दौरान अपनी आवाज प्रसारित करने के लिए कौन सी ऐक्सेसरी आवश्यक है?

Options:-

▪
Headphones / हेडफोन्स

, Option ID :- 503236,

▪
Webcam / वेबकैम

, Option ID :- 503233,

▪

ITISarkariJob.com

Speakers / स्पीकर्स

, Option ID :- 503235,

- Microphone / माइक्रोफ़ोन

, Option ID :- 503234,
Answer Given by Candidate:-
Microphone / माइक्रोफ़ोन

, Option ID : -503234
Correct Answer :-
Microphone / माइक्रोफ़ोन

Option ID :- 503234

Section : SECTION A,

Question ID:- 100836

Which company produces workstation models like the HP Z series?

HP Z सीरीज जैसे वर्कस्टेशन मॉडल कौन सी कंपनी बनाती है?

Options:-

- Lenovo / लेनोवो

, Option ID :- 503344,

- Dell / डेल

, Option ID :- 503341,

- HP / एचपी

, Option ID :- 503342,

- Apple / एप्पल

, Option ID :- 503343,
Answer Given by Candidate:-
HP / एचपी

, Option ID : -503342
Correct Answer :-
HP / एचपी

Option ID :- 503342

Section : SECTION A,

Question ID:- 100579

ITISarkariJob.com

When was the first Five Year Plan introduced in India?

भारत में पहली पंचवर्षीय योजना कब शुरू की गई थी?

Options:-

▪

1950

, Option ID :- 502316,

▪

1948

, Option ID :- 502315,

▪

1951

, Option ID :- 502314,

▪

1947

, Option ID :- 502313,
Answer Given by Candidate:-
1951

, Option ID : -502314
Correct Answer :-
1951

Option ID :- 502314

Section : SECTION A,

Question ID:- 100550

The major city in Madhya Pradesh that Kshipra river passes through is _______.

मध्य प्रदेश का वह प्रमुख शहर जिससे क्षिप्रा नदी गुजरती है, _______ है।

Options:-

▪

Gwalior / ग्वालियर

, Option ID :- 502199,

▪

Ujjain / उज्जैन

, Option ID :- 502197,

▪

Morena / मुरैना

, Option ID :- 502198,

▪

Sagar / सागर

, Option ID :- 502200,
Answer Given by Candidate:-

ITISarkariJob.com

Ujjain / उज्जैन

, Option ID : -502197
Correct Answer :-
Ujjain / उज्जैन

Option ID :- 502197

Section : SECTION A,

Question ID:- 100078

Which of the following compounds does NOT conduct electricity in the molten state?

निम्नलिखित में से कौन-सा यौगिक पिघली हुई अवस्था में विद्युत का संचालन **नहीं** करता है?

Options:-

- KI

, Option ID :- 500312,

- $BaCl_2$

, Option ID :- 500311,

- CS_2

, Option ID :- 500309,

- $CuSO_4$

, Option ID :- 500310,
Answer Given by Candidate:-
$CuSO_4$

, Option ID : -500310
Correct Answer :-
CS_2

Option ID :- 500309

Section : SECTION A,

Question ID:- 100503

Which Indian film producer founded the 'Hindustan Film Company' in 1917?

किस भारतीय फिल्म निर्माता ने 1917 में 'हिंदुस्तान फिल्म कंपनी' की स्थापना की?

Options:-

- Dadasaheb Phalke / दादा साहब फाल्के

, Option ID :- 502010,

- Guru Dutt / गुरु दत्त

, Option ID :- 502011,

ITISarkariJob.com

▪

V. Shantaram / वी. शांताराम

, Option ID :- 502009,

▪

Jayant Desai / जयंत देसाई

, Option ID :- 502012,
Answer Given by Candidate:-
Dadasaheb Phalke / दादा साहब फाल्के

, Option ID : -502010
Correct Answer :-
Dadasaheb Phalke / दादा साहब फाल्के

Option ID :- 502010

Section : SECTION A,

Question ID:- 100682

A hospital page wants to provide a description if an image fails to load. Which attribute is used?

अगर कोई इमेज लोड नहीं होती है, तो हॉस्पिटल पेज डिस्क्रिप्शन देना चाहता है। कौन-सा एट्रिब्यूट इस्तेमाल किया जाता है?

Options:-

▪

src
, Option ID :- 502727,

▪

title
, Option ID :- 502728,

▪

alt
, Option ID :- 502726,

▪

desc
, Option ID :- 502725,
Answer Given by Candidate:-
alt
, Option ID : -502726
Correct Answer :-
alt
Option ID :- 502726

Section : SECTION A,

Question ID:- 100752

What is the main feature of a static website?

एक स्टैटिक वेबसाइट की मुख्य विशेषता क्या है?

Options:-

▪

ITISarkariJob.com

It requires complex databases to work / इसके लिए जटिल डेटाबेस की आवश्यकता होती है

, Option ID :- 503007,

▪

It changes content automatically for each visitor / यह प्रत्येक विज़िटर के लिए सामग्री को स्वतः बदल देती है

, Option ID :- 503005,

▪

It updates itself without manual effort / यह बिना किसी मैन्युअल प्रयास के अपने आप को अपडेट कर लेती है

, Option ID :- 503008,

▪

It shows fixed HTML pages with the same information for everyone / यह सभी के लिए समान जानकारी वाले निश्चित HTML पृष्ठ दिखाती है

, Option ID :- 503006,

Answer Given by Candidate:-

It shows fixed HTML pages with the same information for everyone / यह सभी के लिए समान जानकारी वाले निश्चित HTML पृष्ठ दिखाती है

, Option ID : -503006

Correct Answer :-

It shows fixed HTML pages with the same information for everyone / यह सभी के लिए समान जानकारी वाले निश्चित HTML पृष्ठ दिखाती है

Option ID :- 503006

Section : SECTION A,

Question ID:- 100196

Site of fertilization in human females is:

मानव महिलाओं में निषेचन का स्थल है:

Options:-

▪

Vagina / योनि

, Option ID :- 500782,

▪

Fallopian tube / डिंबवाहिनी नली (फैलोपियन ट्यूब)

, Option ID :- 500781,

▪

Cervix / ग्रीवा (सर्विक्स)

, Option ID :- 500783,

▪

Uterus / गर्भाशय

, Option ID :- 500784,

Answer Given by Candidate:-

Fallopian tube / डिंबवाहिनी नली (फैलोपियन ट्यूब)

, Option ID : -500781

Correct Answer :-

Fallopian tube / डिंबवाहिनी नली (फैलोपियन ट्यूब)

Option ID :- 500781

Section : SECTION A,

Question ID:- 100978

ITISarkariJob.com

Which one set of letters when sequentially placed at the gaps in the given letter series shall complete it ?
DDDCC_BB_DD_CCCBB_D

निम्नलिखित अक्षर श्रृंखला में रिक्त स्थानों पर कौन-सा अक्षरों का समूह क्रमवार रखने पर यह श्रृंखला पूर्ण होगी?
DDDCC_BB_DD_CCCBB_D

Options:-

- CBDB

, Option ID :- 503909,

- CCCD

, Option ID :- 503912,

- FECD

, Option ID :- 503911,

- ABEF

, Option ID :- 503910,

Answer Given by Candidate:-

CBDB

, Option ID : -503909

Correct Answer :-

CBDB

Option ID :- 503909

Section : SECTION B,

Question ID:- 106118

Measuring gauges require wear resistance. Which heat treatment process is required to get such property?

मापक गेज को घिसाव प्रतिरोध (वियर रेजिस्टेंस) की आवश्यकता होती है। इस गुण को प्राप्त करने के लिए कौन-सी ऊष्मा उपचार प्रक्रिया आवश्यक है?

Options:-

- Annealing / एनीलिंग

, Option ID :- 524471,

- Normalizing / नॉर्मलाइजिंग

, Option ID :- 524469,

- Tempering / टेम्परिंग

, Option ID :- 524472,

-

ITISarkariJob.com

Case hardening / केस हार्डनिंग

, Option ID :- 524470,
Answer Given by Candidate:-
Tempering / टेम्परिंग

, Option ID : -524472
Correct Answer :-
Case hardening / केस हार्डनिंग

Option ID :- 524470

Section : SECTION B,

Question ID:- 106102

Which one of the following metal is used to protect underground telephone and power cables from corrosion?

निम्नलिखित में से कौन-सी धातु भूमिगत (अंडरग्राउंड) टेलीफोन और पावर केबल्स को जंग से बचाने के लिए प्रयोग की जाती है?

Options:-

▪
Lead / लेड (सीसा)

, Option ID :- 524406,

▪
Chromium / क्रोमियम

, Option ID :- 524408,

▪
Copper / कॉपर (तांबा)

, Option ID :- 524405,

▪
Nickel / निकल

, Option ID :- 524407,
Answer Given by Candidate:-
Copper / कॉपर (तांबा)

, Option ID : -524405
Correct Answer :-
Lead / लेड (सीसा)

Option ID :- 524406

Section : SECTION B,

Question ID:- 106018

What is the standard method to determine the size of a pulley with the motor speed and desired output speed?

मोटर की चाल और वांछित आउटपुट चाल के साथ घिरनी का आकार निर्धारित करने की मानक विधि क्या है?

Options:-

▪
Based on motor speed and equipment speed ratio / मोटर चाल और उपकरण गति अनुपात के आधार पर

ITISarkariJob.com

, **Option ID :- 524071,**

-
Based on the diameter of the driving shaft / ड्राइविंग शाफ्ट के व्यास के आधार पर

, **Option ID :- 524069,**

-
Based on the ratio of motor power to torque / मोटर शक्ति और टॉर्क (बल आघूर्ण) के अनुपात के आधार पर

, **Option ID :- 524072,**

-
Based on the load and material of the belt / बेल्ट के भार और सामग्री के आधार पर

, **Option ID :- 524070,**
Answer Given by Candidate:-
Based on the ratio of motor power to torque / मोटर शक्ति और टॉर्क (बल आघूर्ण) के अनुपात के आधार पर

, **Option ID : -524072**
Correct Answer :-
Based on motor speed and equipment speed ratio / मोटर चाल और उपकरण गति अनुपात के आधार पर

Option ID :- 524071

Section : SECTION B,

Question ID:- 106052

Which one of the following tool angles is provided, to avoid rubbing of the body of the tool with the workpiece?

निम्नलिखित में से कौन-सा टूल कोण (एंगल), टूल के बॉडी को वर्कपीस से रगड़ने से बचाने के लिए प्रदान किया जाता है?

Options:-

-
None of these / इनमें से कोई नहीं

, **Option ID :- 524208,**

-
Helix angle / हेलिक्स कोण

, **Option ID :- 524206,**

-
Rake angle / रेक कोण

, **Option ID :- 524205,**

-
Clearance angle / क्लियरेंस कोण

, **Option ID :- 524207,**
Answer Given by Candidate:-
Rake angle / रेक कोण

, **Option ID : -524205**
Correct Answer :-
Clearance angle / क्लियरेंस कोण

Option ID :- 524207

Section : SECTION B,

Question ID:- 105952

ITISarkariJob.com

Which of the following statements is TRUE regarding metric units?

मीट्रिक इकाइयों के संबंध में निम्न में से कौन-सा कथन **सत्य** है?

Options:-

▪
Not used in scientific measurements. / वैज्ञानिक मापन में उपयोग नहीं होती हैं।

, Option ID :- 523808,

▪
Vary between countries. / देशों के बीच भिन्न होती हैं।

, Option ID :- 523807,

▪
Based on arbitrary standards. / स्वेच्छित मानकों पर आधारित हैं।

, Option ID :- 523806,

▪
Based on multiples of ten. / दस के गुणकों पर आधारित हैं।

, Option ID :- 523805,
Answer Given by Candidate:-
Vary between countries. / देशों के बीच भिन्न होती हैं।

, Option ID : -523807
Correct Answer :-
Based on multiples of ten. / दस के गुणकों पर आधारित हैं।

Option ID :- 523805

Section : SECTION B,

Question ID:- 106103

The size based on which the dimensional deviations are given is called ______.

जिस आकार के आधार पर विमीय विचलन (डाइमेंशनल डेविएशन) दिए जाते हैं, उसे ______ कहा जाता है।

Options:-

▪
Maximum limit of size / आकार की अधिकतम सीमा

, Option ID :- 524412,

▪
Basic size / मूल आकार (बेसिक साइज़)

, Option ID :- 524410,

▪
Minimum limit of size / आकार की न्यूनतम सीमा

, Option ID :- 524411,

▪
Actual size / वास्तविक आकार (एक्चुअल साइज़)

, Option ID :- 524409,
Answer Given by Candidate:-

ITISarkariJob.com

Actual size / वास्तविक आकार (एक्चुअल साइज़)

, Option ID : -524409
Correct Answer :-
Basic size / मूल आकार (बेसिक साइज़)

Option ID :- 524410

Section : SECTION B,

Question ID:- 105973

Which type of snip is used for cutting tight inside curves?

तंग अंदरूनी वक्रों को काटने के लिए किस प्रकार के स्निप का उपयोग किया जाता है?

Options:-

- Compound leverage snips / कंपाउंड लीवरेज स्निप्स

, Option ID :- 523891,

- Aviation snips / एविएशन स्निप्स

, Option ID :- 523892,

- Straight snips / स्ट्रेट स्निप्स

, Option ID :- 523889,

- Offset snips / ऑफसेट स्निप्स

, Option ID :- 523890,
Answer Given by Candidate:-
Compound leverage snips / कंपाउंड लीवरेज स्निप्स

, Option ID : -523891
Correct Answer :-
Aviation snips / एविएशन स्निप्स

Option ID :- 523892

Section : SECTION B,

Question ID:- 105993

What is the main purpose of adding limestone to the blast furnace during pig iron production?

कच्चे लोहे के उत्पादन के समय ब्लास्ट फर्नेस (वात्या भट्ठी) में चूना पत्थर मिलाने का मुख्य उद्देश्य क्या है?

Options:-

- Act as reducing agent / अपचायक एजेंट के रूप में कार्य करना

, Option ID :- 523969,

- Remove impurities as slag / अशुद्धियों को धातुमल के रूप में हटाना

, Option ID :- 523971,

ITISarkariJob.com

▪
Increase furnace temperature / भट्ठी का तापमान बढ़ाना

, Option ID :- 523972,

▪
Improve hardness / कठोरता में सुधार

, Option ID :- 523970,
Answer Given by Candidate:-
Remove impurities as slag / अशुद्धियों को धातुमल के रूप में हटाना

, Option ID : -523971
Correct Answer :-
Remove impurities as slag / अशुद्धियों को धातुमल के रूप में हटाना

Option ID :- 523971

Section : SECTION B,

Question ID:- 105926

What 'A' represents in grinding wheel specification "51A36L5V23"?

ग्राइंडिंग व्हील (पीसने वाले पहिए) विशिष्टता "51A36L5V23" में 'A' क्या दर्शाता है?

Options:-

▪
Type of abrasive / अपघर्षक का प्रकार

, Option ID :- 523702,

▪
Hardness of the wheel / पहिये की कठोरता

, Option ID :- 523703,

▪
Structure of the wheel / पहिये की संरचना

, Option ID :- 523704,

▪
Type of bond / बॉन्ड का प्रकार

, Option ID :- 523701,
Answer Given by Candidate:-
Hardness of the wheel / पहिये की कठोरता

, Option ID : -523703
Correct Answer :-
Type of abrasive / अपघर्षक का प्रकार

Option ID :- 523702

Section : SECTION B,

Question ID:- 105877

What type of line is used to indicate a cutting plane in a sectional view?

अनुभागीय दृश्य में कटिंग प्लेन को इंगित करने के लिए किस प्रकार की रेखा का उपयोग किया जाता है?

TISarkariJob.com

Options:-

▪
Extension Line / एक्सटेंशन लाइन (विस्तारित लाइन)

, Option ID :- 523506,

▪
Leader Line / लीडर लाइन

, Option ID :- 523507,

▪
Dimension Line / डाइमेंशन लाइन (आयाम रेखा)

, Option ID :- 523508,

▪
Phantom Line / फैंटम लाइन

, Option ID :- 523505,
Answer Given by Candidate:-
Dimension Line / डाइमेंशन लाइन (आयाम रेखा)

, Option ID : -523508
Correct Answer :-
Phantom Line / फैंटम लाइन

Option ID :- 523505

Section : SECTION B,

Question ID:- 105916

What size of shank drill can be held in the chuck of bench drilling machine?

बेंच ड्रिलिंग मशीन के चक में किस आकार की शैंक ड्रिल रखी जा सकती है?

Options:-

▪
18 mm - 23 mm / 18 मिमी - 23 मिमी

, Option ID :- 523663,

▪
10 mm - 13 mm / 10 मिमी - 13 मिमी

, Option ID :- 523662,

▪
30 mm - 40 mm / 30 मिमी - 40 मिमी

, Option ID :- 523664,

▪
5 mm - 7 mm / 5 मिमी - 7 मिमी

, Option ID :- 523661,
Answer Given by Candidate:-
18 mm - 23 mm / 18 मिमी - 23 मिमी

, Option ID : -523663
Correct Answer :-
10 mm - 13 mm / 10 मिमी - 13 मिमी

ITISarkariJob.com

Option ID :- 523662

Section : SECTION B,

Question ID:- 105878

What is the standard unit for measuring length in the International System of Units (SI)?

अंतर्राष्ट्रीय इकाई प्रणाली (एसआई) में लंबाई मापने की मानक इकाई क्या है?

Options:-

- Centimeter / सेंटीमीटर

, Option ID :- 523511,

- Foot / फुट

, Option ID :- 523510,

- Inch / इंच

, Option ID :- 523509,

- Pound / पाउंड

, Option ID :- 523512,

Answer Given by Candidate:-

Centimeter / सेंटीमीटर

, Option ID : -523511

Correct Answer :-

Centimeter / सेंटीमीटर

Option ID :- 523511

Section : SECTION B,

Question ID:- 106097

Which one of the following instruments/gauge is suitable to check hole 26H9 of a component in mass production?

निम्नलिखित में से कौन-सा उपकरण/गेज बड़े पैमाने पर उत्पादन में किसी घटक के छेद 26H9 की जांच करने के लिए उपयुक्त है?

Options:-

- Plug gauge / प्लग गेज

, Option ID :- 524386,

- Vernier caliper / वर्नियर कैलिपर

, Option ID :- 524387,

- Telescopic gauge / टेलीस्कोपिक गेज

, Option ID :- 524385,

ITISarkariJob.com

▪

Inside micrometer / इनसाइड माइक्रोमीटर

, Option ID :- 524388,
Answer Given by Candidate:-
Telescopic gauge / टेलीस्कोपिक गेज

, Option ID : -524385
Correct Answer :-
Plug gauge / प्लग गेज

Option ID :- 524386

Section : SECTION B,

Question ID:- 106142

Which one of the following is NOT a reason for accident?

निम्नलिखित में से कौन-सा दुर्घटना का कारण **नहीं** है?

Options:-

▪

Using gloves / दस्ताने (ग्लव्स) पहनना

, Option ID :- 524568,

▪

Unawareness of danger / खतरे का पता न होना

, Option ID :- 524565,

▪

Improper use of tools / औज़ारों (टूल्स) का गलत उपयोग

, Option ID :- 524567,

▪

Negligence / लापरवाही

, Option ID :- 524566,
Answer Given by Candidate:-
Using gloves / दस्ताने (ग्लव्स) पहनना

, Option ID : -524568
Correct Answer :-
Using gloves / दस्ताने (ग्लव्स) पहनना

Option ID :- 524568

Section : SECTION B,

Question ID:- 106076

To set an angle using sine bar, the height of the slip gauge and the length of the sine bar should form the ratio of ____________.

साइन बार का उपयोग करके कोण निर्धारित करने के लिए, स्लिप गेज की ऊंचाई और साइन बार की लंबाई का अनुपात ____________ होना चाहिए।

Options:-

▪

ITISarkariJob.com

tan θ

, Option ID :- 524303,

▪
sin θ

, Option ID :- 524302,

▪
cos θ

, Option ID :- 524301,

▪
cot θ

, Option ID :- 524304,
Answer Given by Candidate:-
sin θ

, Option ID : -524302
Correct Answer :-
sin θ

Option ID :- 524302

Section : SECTION B,

Question ID:- 105921

What is the purpose of the soldering iron in the soldering process?

सोल्डरिंग प्रक्रिया में सोल्डरिंग आयरन का उद्देश्य क्या है?

Options:-

▪
Melting the metal / धातु को पिघलाना

, Option ID :- 523681,

▪
Melting the solder / सोल्डर को पिघलाना

, Option ID :- 523682,

▪
Freezing the solder / सोल्डर को जमाना

, Option ID :- 523683,

▪
Freezing the metal / धातु को जमाना

, Option ID :- 523684,
Answer Given by Candidate:-
Melting the solder / सोल्डर को पिघलाना

, Option ID : -523682
Correct Answer :-
Melting the solder / सोल्डर को पिघलाना

Option ID :- 523682

Section : SECTION B,

ITISarkariJob.com

Question ID:- 106084

If the dimension of a component is finished within the limits of size, then it will be a/an __________.

यदि किसी घटक (कंपोनेंट) का आयाम आकार (डाइमेंशन साइज़) की सीमा के भीतर पूरा हो जाता है, तो वह एक __________ होगा।

Options:-

▪
rejected size / अस्वीकृत आकार (रिजेक्टेड साइज़)

, Option ID :- 524336,

▪
minimum size / न्यूनतम आकार (मिनिमम साइज़)

, Option ID :- 524333,

▪
basic size / मूल आकार (बेसिक साइज़)

, Option ID :- 524334,

▪
acceptable size / स्वीकार्य आकार (एक्सेप्टेबल साइज़)

, Option ID :- 524335,
Answer Given by Candidate:-
acceptable size / स्वीकार्य आकार (एक्सेप्टेबल साइज़)

, Option ID : -524335
Correct Answer :-
acceptable size / स्वीकार्य आकार (एक्सेप्टेबल साइज़)

Option ID :- 524335

Section : SECTION B,

Question ID:- 105863

What is the first step in providing first aid to an unconscious person?

किसी बेहोश व्यक्ति को प्राथमिक चिकित्सा प्रदान करने में पहला कदम क्या है?

Options:-

▪
Offering water to drink / पीने के लिए पानी देना

, Option ID :- 523452,

▪
Applying ice to the forehead / माथे पर बर्फ लगाना

, Option ID :- 523451,

▪
Checking for breathing and responsiveness / श्वास और प्रतिक्रिया की जांच करना

, Option ID :- 523449,

▪
Elevating the legs / पैरों को ऊपर उठाना

ITISarkariJob.com

, Option ID :- 523450,
Answer Given by Candidate:-
Checking for breathing and responsiveness / श्वास और प्रतिक्रिया की जांच करना

, Option ID : -523449
Correct Answer :-
Checking for breathing and responsiveness / श्वास और प्रतिक्रिया की जांच करना

Option ID :- 523449

Section : SECTION B,

Question ID:- 105932

Which of the following typical taper types is used in tailstock and spindles for lathe?

निम्नलिखित में से किस विशिष्ट टेपर प्रकार का उपयोग लेथ के लिए टेलस्टॉक और स्पिंडल में किया जाता है?

Options:-

- BT50

, Option ID :- 523726,

- BT40

, Option ID :- 523725,

- Morse taper / मोर्स टेपर

, Option ID :- 523728,

- Jarno taper / जर्नो टेपर

, Option ID :- 523727,
Answer Given by Candidate:-
Morse taper / मोर्स टेपर

, Option ID : -523728
Correct Answer :-
Morse taper / मोर्स टेपर

Option ID :- 523728

ITISarkariJob.com

Section : SECTION B,

Question ID:- 105861

What is the main purpose of store procedures related to safety?

सुरक्षा से संबंधित स्टोर प्रक्रियाओं का मुख्य उद्देश्य क्या है?

Options:-

- To reduce inventory costs. / भंडार की लागत को कम करना।

, Option ID :- 523444,

- To increase work hours for employees. / कर्मचारियों के लिए कार्यवधि बढ़ाना।

, Option ID :- 523441,

▪
To prevent accidents and injuries. / दुर्घटनाओं और चोटों को रोकना।

, Option ID :- 523443,

▪
To ensure efficient customer service. / कुशल ग्राहक सेवा सुनिश्चित करना।

, Option ID :- 523442,
Answer Given by Candidate:-
To prevent accidents and injuries. / दुर्घटनाओं और चोटों को रोकना।

, Option ID : -523443
Correct Answer :-
To prevent accidents and injuries. / दुर्घटनाओं और चोटों को रोकना।

Option ID :- 523443

Section : SECTION B,

Question ID:- 105930

Which gauge are used to measure the concavity and convexity of a surface by pressing the gauge against the target object?

लक्ष्य वस्तु के विरुद्ध गेज को दबाकर सतह की अवतलता और उत्तलता को मापने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

Options:-

▪
Hardness Tester Dial Gauge / हार्डनेस टेस्टर डायल गेज

, Option ID :- 523720,

▪
Angle Gauges / एंगल गेज

, Option ID :- 523718,

▪
Radius Gauges / रेडियस गेज

, Option ID :- 523717,

▪
Surface Finish Gauges / सरफेस फिनिश गेज

, Option ID :- 523719,
Answer Given by Candidate:-
Surface Finish Gauges / सरफेस फिनिश गेज

, Option ID : -523719
Correct Answer :-
Radius Gauges / रेडियस गेज

Option ID :- 523717

Section : SECTION B,

Question ID:- 105962

What is the primary purpose of using cutting fluids in drilling operations?

ड्रिलिंग कार्यों में कटिंग तरल पदार्थ के उपयोग का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

ITISarkariJob.com

Options:-

▪
Lubricate the drill bit / ड्रिल बिट को लुब्रिकेट करना (स्नेहन देना)

, Option ID :- 523845,

▪
Prevent rust on the machine / मशीन पर जंग लगने से रोकना

, Option ID :- 523847,

▪
Clean the work area / कार्य क्षेत्र को साफ करना

, Option ID :- 523848,

▪
Cool the workpiece and drill bit / वर्कपीस और ड्रिल बिट को ठंडा करना

, Option ID :- 523846,
Answer Given by Candidate:-
Cool the workpiece and drill bit / वर्कपीस और ड्रिल बिट को ठंडा करना

, Option ID : -523846
Correct Answer :-
Cool the workpiece and drill bit / वर्कपीस और ड्रिल बिट को ठंडा करना

Option ID :- 523846

Section : SECTION B,

Question ID:- 106077

After threading a hole by a tap, it was found that the crest of thread was NOT formed throughout. Which one of the following reasons would have caused for this defect?

टैप द्वारा छेद में थ्रेडिंग करने के बाद पाया गया कि थ्रेड की चोटी पूरी तरह से **नहीं** बनी। इस दोष का कारण निम्नलिखित में से कौन-सा हो सकता है?

Options:-

▪
Broken tip of cutting edge / कटिंग एज (कर्तन धार) की नोक का टूटा होना

, Option ID :- 524306,

▪
Hole size slightly more than the tap drill size / छेद का आकार टैप ड्रिल के आकार से थोड़ा अधिक होना

, Option ID :- 524308,

▪
Insufficient coolant supply / अपर्याप्त शीतलक (कूलेंट) की आपूर्ति

, Option ID :- 524305,

▪
Hole size slightly less than the tap drill size / छेद का आकार टैप ड्रिल के आकार से थोड़ा कम होना

, Option ID :- 524307,
Answer Given by Candidate:-
Hole size slightly more than the tap drill size / छेद का आकार टैप ड्रिल के आकार से थोड़ा अधिक होना

, Option ID : -524308
Correct Answer :-
Hole size slightly more than the tap drill size / छेद का आकार टैप ड्रिल के आकार से थोड़ा अधिक होना

Option ID :- 524308

Section : SECTION B,

ITISarkariJob.com

Question ID:- 106062

A fire is a combination of ___________.

आग __________ का संयोजन है।

Options:-

- Heat, Light and Energy / ऊष्मा, प्रकाश और ऊर्जा

, Option ID :- 524245,

- Oxygen, Heat and Fuel / ऑक्सीजन, ऊष्मा और ईंधन

, Option ID :- 524247,

- Wood, Carbon Dioxide and Heat / लकड़ी, कार्बन डाइऑक्साइड और ऊष्मा

, Option ID :- 524248,

- Fuel, Heat and Gas / ईंधन, ऊष्मा और गैस

, Option ID :- 524246,

Answer Given by Candidate:-

Oxygen, Heat and Fuel / ऑक्सीजन, ऊष्मा और ईंधन

, Option ID : -524247

Correct Answer :-

Oxygen, Heat and Fuel / ऑक्सीजन, ऊष्मा और ईंधन

Option ID :- 524247

Section : SECTION B,

Question ID:- 106117

Basically there are four types of cuts in files. Which one of the following is NOT the type of cut?

असल में फाइल (रेती) में चार प्रकार के कट होते हैं। निम्नलिखित में से कौन-सा कट का प्रकार **नहीं** है?

Options:-

- Single cut / सिंगल कट (एकल कट)

, Option ID :- 524465,

- Curved cut / घुमावदार कट

, Option ID :- 524467,

- Double cut / डबल कट (दोहरा कट)

, Option ID :- 524466,

- Straight cut / सीधा कट

, Option ID :- 524468,

ITISarkariJob.com

Answer Given by Candidate:-

Straight cut / सीधा कट

, Option ID : -524468

Correct Answer :-

Straight cut / सीधा कट

Option ID :- 524468

Section : SECTION B,

Question ID:- 106125

To check concave or convex surfaces upto 25R ____is used.

अवतल या उत्तल (कॉन्केव या कॉन्वेक्स) सतहों को 25R तक जाँचने के लिए कौन-सा उपकरण प्रयोग किया जाता है?

Options:-

- Ring gauge / रिंग गेज

, Option ID :- 524499,

- Radius gauge / रेडियस गेज

, Option ID :- 524498,

- Feeler gauge / फीलर गेज

, Option ID :- 524497,

- Plug gauge / प्लग गेज

, Option ID :- 524500,

Answer Given by Candidate:-

Ring gauge / रिंग गेज

, Option ID : -524499

Correct Answer :-

Radius gauge / रेडियस गेज

Option ID :- 524498

Section : SECTION B,

Question ID:- 105997

Which of the following is the primary purpose of the puddling process in metallurgy?

धातुकर्म में पुडलिंग प्रक्रिया का प्राथमिक उद्देश्य निम्न में से कौन-सा है?

Options:-

- To purify non-ferrous metals / अलौह धातुओं को शुद्ध करना

, Option ID :- 523986,

- Refine cast iron by removing impurities / अशुद्धियों को हटाकर कच्चे लोहे को परिष्कृत करना

, Option ID :- 523988,

ITISarkariJob.com

▪
To create alloyed steel / मिश्र धातु इस्पात बनाना

, Option ID :- 523985,

▪
Increase carbon content in steel / स्टील में कार्बन की मात्रा बढ़ाना

, Option ID :- 523987,
Answer Given by Candidate:-
Refine cast iron by removing impurities / अशुद्धियों को हटाकर कच्चे लोहे को परिष्कृत करना

, Option ID : -523988
Correct Answer :-
Refine cast iron by removing impurities / अशुद्धियों को हटाकर कच्चे लोहे को परिष्कृत करना

Option ID :- 523988

Section : SECTION B,

Question ID:- 105854

Which of the following bending processes can be used to produce the large radius bends on heavy walled tubing?

निम्नलिखित में से कौन-सी मोड़ने की प्रक्रिया (बेंडिंग प्रॉसेस) का उपयोग भारी दीवार वाली ट्यूबिंग पर बड़े त्रिज्या वाले मोड़ बनाने के लिए किया जा सकता है?

Options:-

▪
Compression bending / संपीड़न बेंडिंग

, Option ID :- 523413,

▪
Rotary draw bending / रोटरी ड्रॉ बेंडिंग

, Option ID :- 523414,

▪
Roll bending / रोल बेंडिंग

, Option ID :- 523416,

▪
Ram bending / रैम बेंडिंग

, Option ID :- 523415,
Answer Given by Candidate:-
Compression bending / संपीड़न बेंडिंग

, Option ID : -523413
Correct Answer :-
Roll bending / रोल बेंडिंग

Option ID :- 523416

Section : SECTION B,

Question ID:- 105925

Which outside screw thread parameter can be measured using a special micrometer and V-shaped anvils?

एक विशेष माइक्रोमीटर और V-आकार के एनविल का उपयोग करके किस बाहरी स्क्रू थ्रेड पैरामीटर को मापा जा सकता है?

ITISarkariJob.com

Options:-

▪ Major diameter of screw thread / स्क्रू थ्रेड का मुख्य व्यास

, Option ID :- 523699,

▪ Pitch of screw thread / स्क्रू थ्रेड की पिच

, Option ID :- 523697,

▪ Effective diameter of screw thread / स्क्रू थ्रेड का प्रभावी व्यास

, Option ID :- 523700,

▪ Minor diameter of screw thread / स्क्रू थ्रेड का मामूली व्यास

, Option ID :- 523698,
Answer Given by Candidate:-
Pitch of screw thread / स्क्रू थ्रेड की पिच

, Option ID : -523697
Correct Answer :-
Effective diameter of screw thread / स्क्रू थ्रेड का प्रभावी व्यास

Option ID :- 523700

Section : SECTION B,

Question ID:- 106085

Purpose of tempering steel is:

स्टील को टेम्पर करने का उद्देश्य यह है:

Options:-

▪ to reduce brittleness only / केवल भंगुरता (ब्रिटलनेस) कम करने के लिए

, Option ID :- 524338,

▪ to relieve internal stress and strain only / केवल आंतरिक तनाव और खिंचाव से राहत देने के लिए

, Option ID :- 524339,

▪ all of these / ये सभी

, Option ID :- 524340,

▪ to regulate the hardness and toughness only / केवल कठोरता और मजबूती को नियंत्रित करने के लिए

, Option ID :- 524337,
Answer Given by Candidate:-
all of these / ये सभी

, Option ID : -524340
Correct Answer :-
all of these / ये सभी

Option ID :- 524340

Section : SECTION B,

ITISarkariJob.com

Question ID:- 105945

Back gear mechanism is provided in cone pulley head stock to ___________.

कोन पुली हेड स्टॉक में बैक गियर मैकेनिज्म __________ के लिए प्रदान किया जाता है।

Options:-

▪
reduce the speed of spindle / स्पिंडल की चाल कम करना

, Option ID :- 523777,

▪
increase the speed of spindle / स्पिंडल की चाल बढ़ाना

, Option ID :- 523778,

▪
reverse the speed of spindle / स्पिंडल की चाल उलट देना

, Option ID :- 523779,

▪
transmit power from spindle gear to stud gear / स्पिंडल गियर से स्टड गियर तक शक्ति पहुँचाना

, Option ID :- 523780,

Answer Given by Candidate:-

transmit power from spindle gear to stud gear / स्पिंडल गियर से स्टड गियर तक शक्ति पहुँचाना

, Option ID : -523780

Correct Answer :-

reduce the speed of spindle / स्पिंडल की चाल कम करना

Option ID :- 523777

Section : SECTION B,

Question ID:- 106027

Which component of a lathe machine provides the primary support and alignment for the entire machine and ensures accuracy in machining?

खराद मशीन का कौन-सा घटक संपूर्ण मशीन के लिए प्राथमिक समर्थन और संरेखण प्रदान करता है और मशीनिंग में सटीकता सुनिश्चित करता है?

Options:-

▪
Bed / बेड

, Option ID :- 524105,

▪
Tailstock / टेलस्टॉक

, Option ID :- 524106,

▪
Carriage / कैरिज

, Option ID :- 524107,

▪

ITISarkariJob.com

Headstock / हैडस्टॉक

, Option ID :- 524108,
Answer Given by Candidate:-
Bed / बेड

, Option ID : -524105
Correct Answer :-
Bed / बेड

Option ID :- 524105

Section : SECTION B,

Question ID:- 106004

Which of the following is the primary difference between a hand reamer and a machine reamer?

निम्न में से हैंड रीमर और मशीन रीमर के बीच प्राथमिक अंतर कौन-सा है?

Options:-

- Machine reamers are used manually. / मशीन रीमर का उपयोग हाथ से किया जाता है।

, Option ID :- 524014,

- Hand reamers have a square shank. / हैंड रीमर में वर्गाकार शैंक होता है।

, Option ID :- 524015,

- Hand reamers have a longer body. / हैंड रीमर का ढाँचा लम्बा होता है।

, Option ID :- 524013,

- Machine reamers are made of carbide. / मशीन रीमर कार्बाइड से बने होते हैं।

, Option ID :- 524016,
Answer Given by Candidate:-
Hand reamers have a square shank. / हैंड रीमर में वर्गाकार शैंक होता है।

, Option ID : -524015
Correct Answer :-
Hand reamers have a square shank. / हैंड रीमर में वर्गाकार शैंक होता है।

Option ID :- 524015

Section : SECTION B,

Question ID:- 106081

Choose the best device to hold and locate a round-bar drilling.

गोल-बार ड्रिलिंग को पकड़ने और उसकी स्थिति निर्धारित करने के लिए सबसे उपयुक्त उपकरण चुनें।

Options:-

- Wedge type locator / वेज प्रकार का लोकेटर

, Option ID :- 524324,

- Pin locator / पिन लोकेटर

ITISarkariJob.com

, **Option ID :- 524323,**

▪
V block / V ब्लॉक

, **Option ID :- 524322,**

▪
Adjustable locator / एडजस्टेबल लोकेटर (समायोज्य लोकेटर)

, **Option ID :- 524321,**
Answer Given by Candidate:-
V block / V ब्लॉक

, **Option ID : -524322**
Correct Answer :-
V block / V ब्लॉक

Option ID :- 524322

Section : SECTION B,

Question ID:- 106047

The work done to lift a load of 150 kg to a height of 10 meters is:

150 किलोग्राम भार को 10 मीटर की ऊंचाई तक उठाने के लिए किया गया कार्य निम्न है:

Options:-

▪
14,700 J / 14,700 जूल

, **Option ID :- 524185,**

▪
34,700 J / 34,700 जूल

, **Option ID :- 524187,**

▪
44,700 J / 44,700 जूल

, **Option ID :- 524188,**

▪
24,700 J / 24,700 जूल

, **Option ID :- 524186,**
Answer Given by Candidate:-
14,700 J / 14,700 जूल

, **Option ID : -524185**
Correct Answer :-
14,700 J / 14,700 जूल

Option ID :- 524185

Section : SECTION B,

Question ID:- 105959

Which part of the micrometer depth gauge is responsible for taking measurements?

माइक्रोमीटर डेप्थ गेज (गहराई माइक्रोमीटर) का कौन-सा भाग माप लेने के लिए उत्तरदायी है?

ITISarkariJob.com

Options:-

▪
Anvil / निहाई (एनविल)

, Option ID :- 523833,

▪
Ratchet stop / रैचेट स्टॉप

, Option ID :- 523836,

▪
Spindle / धुरी (स्पिंडल)

, Option ID :- 523834,

▪
Depth rod / डेप्थ रॉड

, Option ID :- 523835,
Answer Given by Candidate:-
Depth rod / डेप्थ रॉड

, Option ID : -523835
Correct Answer :-
Depth rod / डेप्थ रॉड

Option ID :- 523835

Section : SECTION B,

Question ID:- 105908

Which of the following colour combination shows safety sign for prohibition?

निम्नलिखित में से कौन-सा रंग संयोजन, निषेध के लिए सुरक्षा संकेत दर्शाता है?

Options:-

▪
Red and black on white / सफेद पर लाल और काला

, Option ID :- 523632,

▪
White on yellow / पीले पर सफेद

, Option ID :- 523629,

▪
White on black / काले पर सफेद

, Option ID :- 523630,

▪
Black on yellow / पीले पर काला

, Option ID :- 523631,
Answer Given by Candidate:-
Red and black on white / सफेद पर लाल और काला

, Option ID : -523632
Correct Answer :-
Red and black on white / सफेद पर लाल और काला

ITISarkariJob.com

Option ID :- 523632

Section : SECTION B,

Question ID:- 106028

Which feature of the carriage allows for precise movement of the cutting tool along the workpiece?

कैरिज की कौन-सी विशेषता वर्कपीस के साथ काटने वाले उपकरण की सटीक गति को संभव बनाती है?

Options:-

- Cross-slide / क्रॉस-स्लाइड

, Option ID :- 524110,

- Spindle / स्पिंडल

, Option ID :- 524109,

- Tailstock / टेलस्टॉक

, Option ID :- 524111,

- Lead screw / लेड स्क्रू

, Option ID :- 524112,

Answer Given by Candidate:-

Cross-slide / क्रॉस-स्लाइड

, Option ID : -524110

Correct Answer :-

Cross-slide / क्रॉस-स्लाइड

Option ID :- 524110

Section : SECTION B,

Question ID:- 105985

Which of the following is a solid-state lubricant?

निम्नलिखित में से कौन-सा ठोस अवस्था स्नेहक है?

Options:-

- Grease / ग्रीस

, Option ID :- 523937,

- Graphite / ग्रेफाइट

, Option ID :- 523940,

- Castor oil / अरंडी का तेल (कैस्टर ऑयल)

, Option ID :- 523939,

-

ITISarkariJob.com

Paraffinic oil / पैराफिनिक तेल

, Option ID :- 523938,
Answer Given by Candidate:-
Castor oil / अरंडी का तेल (कैस्टर ऑयल)

, Option ID : -523939
Correct Answer :-
Graphite / ग्रेफाइट

Option ID :- 523940

Section : SECTION B,

Question ID:- 105915

What is the method of holding the drill chucks on the machine spindle?

मशीन स्पिंडल पर ड्रिल चक को पकड़ने की विधि क्या है?

Options:-

- By sockets / सॉकेट द्वारा

, Option ID :- 523658,

- By special clamp / विशेष क्लैंप द्वारा

, Option ID :- 523660,

- By arbor / आर्बर (धुरी) द्वारा

, Option ID :- 523657,

- By sleeves / स्लीव्स द्वारा

, Option ID :- 523659,
Answer Given by Candidate:-
By arbor / आर्बर (धुरी) द्वारा

, Option ID : -523657
Correct Answer :-
By arbor / आर्बर (धुरी) द्वारा

Option ID :- 523657

Section : SECTION B,

Question ID:- 105958

When using a digital micrometer, what does the term "zero error" refer to?

डिजिटल माइक्रोमीटर का उपयोग करते समय, "ज़ीरो एरर" शब्द का क्या अर्थ है?

Options:-

- Maximum measurement limit / अधिकतम माप सीमा

, Option ID :- 523829,

ITISarkariJob.com

▪
Error due to temperature / तापमान के कारण त्रुटि

, Option ID :- 523832,

▪
Difference between actual zero and displayed zero / वास्तविक शून्य और प्रदर्शित शून्य के बीच अंतर

, Option ID :- 523830,

▪
Minimum measurement limit / न्यूनतम माप सीमा

, Option ID :- 523831,
Answer Given by Candidate:-
Difference between actual zero and displayed zero / वास्तविक शून्य और प्रदर्शित शून्य के बीच अंतर

, Option ID : -523830
Correct Answer :-
Difference between actual zero and displayed zero / वास्तविक शून्य और प्रदर्शित शून्य के बीच अंतर

Option ID :- 523830

Section : SECTION B,

Question ID:- 106123

Ductility is the property of metal which helps to manufacture _________.

तन्यता धातु (डक्टिलिटी मेटल) का वह गुण है, जो _________ के निर्माण में सहायक होता है।

Options:-

▪
Pipes / पाइप

, Option ID :- 524491,

▪
Wire / तार

, Option ID :- 524489,

▪
Plates / प्लेटें

, Option ID :- 524492,

▪
Sheets / चादरें

, Option ID :- 524490,
Answer Given by Candidate:-
Wire / तार

, Option ID : -524489
Correct Answer :-
Wire / तार

Option ID :- 524489

Section : SECTION B,

Question ID:- 105977

ITISarkariJob.com

What are the main components of the most widely used lead-based solder, and what is its typical melting point?

सबसे व्यापक रूप से प्रयुक्त सीसा-आधारित सोल्डर के मुख्य घटक क्या हैं, तथा इसका सामान्य गलनांक क्या है?

Options:-

▪
Tin and lead, melting between 180°C and 190°C. / टिन और सीसा, 180°C और 190°C के बीच पिघलते हैं।

, Option ID :- 523906,

▪
Tin and copper, melting at about 217°C. / टिन और तांबा, लगभग 217°C पर पिघलते हैं।

, Option ID :- 523905,

▪
Silver and gold, melting at around 900°C. / चांदी और सोना, लगभग 900°C पर पिघलते हैं।

, Option ID :- 523907,

▪
Zinc and aluminum, melting at approximately 660°C. / जिंक और एल्युमीनियम, लगभग 660°C पर पिघलते हैं।

, Option ID :- 523908,
Answer Given by Candidate:-
Tin and lead, melting between 180°C and 190°C. / टिन और सीसा, 180°C और 190°C के बीच पिघलते हैं।

, Option ID : -523906
Correct Answer :-
Tin and lead, melting between 180°C and 190°C. / टिन और सीसा, 180°C और 190°C के बीच पिघलते हैं।

Option ID :- 523906

Section : SECTION B,

Question ID:- 105857

If fire breaks out in a dustbin containing waste paper owing to unauthorized smoking, then which class of fire would that be?

यदि अनाधिकृत धूम्रपान के कारण रद्दी कागज वाले कूड़ेदान में आग लग जाए तो वह आग किस श्रेणी की होगी?

Options:-

▪
Class C / श्रेणी C

, Option ID :- 523427,

▪
Class B / श्रेणी B

, Option ID :- 523426,

▪
Class A / श्रेणी A

, Option ID :- 523425,

▪
Class D / श्रेणी D

, Option ID :- 523428,
Answer Given by Candidate:-
Class A / श्रेणी A

ITISarkariJob.com

, Option ID : -523425

Correct Answer :-

Class A / श्रेणी A

Option ID :- 523425

Section : SECTION B,

Question ID:- 105870

What does the term "orthographic projection" refer to in engineering drawing?

इंजीनियरिंग ड्राइंग में "ऑर्थोग्राफिक प्रोजेक्शन" शब्द का क्या अर्थ है?

Options:-

- A technique used to represent a three-dimensional object in two dimensions. / किसी त्रि-आयामी वस्तु को दो आयामों में प्रदर्शित करने के लिए उपयोग की जाने वाली तकनीक।

, Option ID :- 523478,

- A way to draw circular shapes accurately. / गोलाकार आकृतियों को सटीकता से बनाने का एक तरीका।

, Option ID :- 523479,

- A method of creating three-dimensional objects on paper. / कागज पर त्रि-आयामी वस्तुएँ बनाने की एक विधि।

, Option ID :- 523477,

- A type of isometric drawing. / एक प्रकार का सममितीय रेखाचित्र।

, Option ID :- 523480,

Answer Given by Candidate:-

A technique used to represent a three-dimensional object in two dimensions. / किसी त्रि-आयामी वस्तु को दो आयामों में प्रदर्शित करने के लिए उपयोग की जाने वाली तकनीक।

, Option ID : -523478

Correct Answer :-

A technique used to represent a three-dimensional object in two dimensions. / किसी त्रि-आयामी वस्तु को दो आयामों में प्रदर्शित करने के लिए उपयोग की जाने वाली तकनीक।

Option ID :- 523478

Section : SECTION B,

Question ID:- 106013

Which component in a pneumatic circuit is responsible for controlling the direction of airflow?

वायवीय परिपथ में कौन-सा घटक वायु प्रवाह की दिशा को नियंत्रित करने के लिए उत्तरदायी है?

Options:-

- Directional control valve / दिशात्मक नियंत्रण वाल्व

, Option ID :- 524051,

- Actuator / ऐक्चुएटर (प्रवर्तक)

, Option ID :- 524050,

- Reservoir / रिज़र्वायर

, Option ID :- 524052,

ITISarkariJob.com

▪
Compressor / कंप्रेसर (सम्पीडक)

, Option ID :- 524049,
Answer Given by Candidate:-
Compressor / कंप्रेसर (सम्पीडक)

, Option ID : -524049
Correct Answer :-
Directional control valve / दिशात्मक नियंत्रण वाल्व

Option ID :- 524051

Section : SECTION B,

Question ID:- 105907

Which type of joint provides the strongest mechanical connection?

किस प्रकार का जोड़ सबसे मजबूत यांत्रिक कनेक्शन प्रदान करता है?

Options:-

▪
T-joint / टी-जॉइंट

, Option ID :- 523626,

▪
Lap joint / लैप जॉइंट

, Option ID :- 523625,

▪
Corner joint / कॉर्नर जॉइंट

, Option ID :- 523628,

▪
Butt joint / बट जॉइंट

, Option ID :- 523627,
Answer Given by Candidate:-
Butt joint / बट जॉइंट

, Option ID : -523627
Correct Answer :-
Butt joint / बट जॉइंट

Option ID :- 523627

Section : SECTION B,

Question ID:- 106015

What is the role of a pilot-operated check valve in a hydraulic circuit?

हाइड्रोलिक सर्किट में पायलट-संचालित चेक वाल्व की क्या भूमिका है?

Options:-

▪
To regulate the speed of actuators / एक्चुएटर्स (प्रवर्तक) की चाल को विनियमित करना

, Option ID :- 524060,

ITISarkariJob.com

▪
To control the flow direction / प्रवाह दिशा को नियंत्रित करना

, Option ID :- 524058,

▪
Prevent backflow until pressure is applied / दबाव लागू होने तक बैकफ़्लो (प्रतिवाह) को रोकना

, Option ID :- 524059,

▪
To maintain system pressure / सिस्टम दबाव बनाए रखना

, Option ID :- 524057,
Answer Given by Candidate:-
Prevent backflow until pressure is applied / दबाव लागू होने तक बैकफ़्लो (प्रतिवाह) को रोकना

, Option ID : -524059
Correct Answer :-
Prevent backflow until pressure is applied / दबाव लागू होने तक बैकफ़्लो (प्रतिवाह) को रोकना

Option ID :- 524059

Section : SECTION B,

Question ID:- 106071

Which one of the following is a chemical property of metal?

निम्नलिखित में से कौन-सा धातु का रासायनिक (केमिकल) गुणधर्म है?

Options:-

▪
Conductivity / चालकता (कंडक्टिविटी)

, Option ID :- 524282,

▪
Corrosion / संक्षारण (करोज़न)

, Option ID :- 524281,

▪
Hardness / कठोरता (हार्डनेस)

, Option ID :- 524283,

▪
Elasticity / प्रत्यास्थता (इलास्टिसिटी)

, Option ID :- 524284,
Answer Given by Candidate:-
Elasticity / प्रत्यास्थता (इलास्टिसिटी)

, Option ID : -524284
Correct Answer :-
Corrosion / संक्षारण (करोज़न)

Option ID :- 524281

Section : SECTION B,

Question ID:- 105855

ITISarkariJob.com

Which of the following provides the best lubrication and the poorest cooling characteristics among cutting fluids?

काटने वाले तरल पदार्थों में निम्नलिखित में से कौन सबसे अच्छा स्नेहन और सबसे खराब शीतलन विशेषताएँ प्रदान करता है?

Options:-

-
Semi-synthetic fluids / अर्द्ध सिंथेटिक तरल पदार्थ (सेमी-सिंथेटिक फ्लूइड)

, Option ID :- 523420,

-
Straight oils / स्ट्रेट ऑयल

, Option ID :- 523418,

-
Synthetic fluids / सिंथेटिक तरल पदार्थ (सिंथेटिक फ्लूइड)

, Option ID :- 523417,

-
Soluble oil fluids / घुलनशील तैलीय तरल पदार्थ (सल्यूबल ऑयल फ्लूइड)

, Option ID :- 523419,
Answer Given by Candidate:-
Soluble oil fluids / घुलनशील तैलीय तरल पदार्थ (सल्यूबल ऑयल फ्लूइड)

, Option ID : -523419
Correct Answer :-
Straight oils / स्ट्रेट ऑयल

Option ID :- 523418

Section : SECTION B,

Question ID:- 106026

What is the most common grade of knurling tool used for general-purpose applications?

सामान्य प्रयोजन अनुप्रयोगों के लिए प्रयुक्त नर्लिंग उपकरण का सबसे सामान्य ग्रेड कौन-सा है?

Options:-

-
Tool steel / औजार स्टील

, Option ID :- 524101,

-
Stainless steel / स्टेनलेस स्टील

, Option ID :- 524102,

-
High-speed steel (HSS) / हाई-स्पीड स्टील (HSS)

, Option ID :- 524104,

-
Carbide-tipped / कार्बाइड-टिप्ड

, Option ID :- 524103,
Answer Given by Candidate:-

ITISarkariJob.com

High-speed steel (HSS) / हाई-स्पीड स्टील (HSS)

, Option ID : -524104
Correct Answer :-
High-speed steel (HSS) / हाई-स्पीड स्टील (HSS)

Option ID :- 524104

Section : SECTION B,

Question ID:- 105903

What is the primary purpose of using flux in soldering?

सोल्डरिंग में फ्लक्स का उपयोग करने का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

Options:-

- To clean the surfaces and facilitate wetting. / सतहों को साफ करने और गीला करने की सुविधा के लिए।

, Option ID :- 523612,

- To increase the melting point of the solder. / सोल्डर का गलनांक बढ़ाने के लिए।

, Option ID :- 523609,

- To prevent oxidation of the soldering iron tip. / सोल्डरिंग आयरन टिप के ऑक्सीकरण को रोकने के लिए।

, Option ID :- 523610,

- To improve the electrical conductivity of the joint. / जोड़ की विद्युत चालकता में सुधार करने के लिए।

, Option ID :- 523611,
Answer Given by Candidate:-
To prevent oxidation of the soldering iron tip. / सोल्डरिंग आयरन टिप के ऑक्सीकरण को रोकने के लिए।

, Option ID : -523610
Correct Answer :-
To clean the surfaces and facilitate wetting. / सतहों को साफ करने और गीला करने की सुविधा के लिए।

Option ID :- 523612

Section : SECTION B,

Question ID:- 106107

Which of the following has more cutting efficiency?

निम्नलिखित में से किसकी काटने की क्षमता (एफिशिएंसी) अधिक है?

Options:-

- Non ferrous alloy cutting tools / नॉन-फेरस मिश्र धातु कटिंग टूल्स

, Option ID :- 524428,

- Tool steel cutting tools / टूल स्टील कटिंग टूल्स

, Option ID :- 524425,

- HSS cutting tools / HSS कटिंग टूल्स

, Option ID :- 524427,

ITISarkariJob.com

▪
Carbide tipped tools / कार्बाइड टिप्ड टूल्स

, Option ID :- 524426,
Answer Given by Candidate:-
HSS cutting tools / HSS कटिंग टूल्स

, Option ID : -524427
Correct Answer :-
Carbide tipped tools / कार्बाइड टिप्ड टूल्स

Option ID :- 524426

Section : SECTION B,

Question ID:- 105856

Which of the following gauges is used to check the dimensions of the parts while they are being produced?

निम्नलिखित में से किस गेज का उपयोग पुर्जों (पार्ट्स) के उत्पादन के दौरान उनके आयामों की जांच करने के लिए किया जाता है?

Options:-

▪
Inspection gauges / निरीक्षण गेज

, Option ID :- 523421,

▪
Reference gauges / संदर्भ (रेफरन्स) गेज

, Option ID :- 523423,

▪
Workshop gauges / वर्कशॉप गेज

, Option ID :- 523424,

▪
Purchase inspection gauges / पर्चेज निरीक्षण गेज

, Option ID :- 523422,
Answer Given by Candidate:-
Inspection gauges / निरीक्षण गेज

, Option ID : -523421
Correct Answer :-
Workshop gauges / वर्कशॉप गेज

Option ID :- 523424

Section : SECTION B,

Question ID:- 106075

One meter is equal to ________.

एक मीटर ________ के बराबर होता है।

Options:-

▪
500 mm / 500 मिमी

ITISarkariJob.com

, **Option ID :- 524298,**

-
100 mm / 100 मिमी

, **Option ID :- 524297,**

-
1000 mm / 1000 मिमी

, **Option ID :- 524299,**

-
0.010 mm / 0.010 मिमी

, **Option ID :- 524300,**
Answer Given by Candidate:-
1000 mm / 1000 मिमी

, **Option ID : -524299**
Correct Answer :-
1000 mm / 1000 मिमी

Option ID :- 524299

Section : SECTION B,

Question ID:- 105949

What is the primary material used for making cold chisels?

कोल्ड चिसेल्स (धातु काटने की छेनी) बनाने के लिए प्रयुक्त प्राथमिक सामग्री क्या है?

Options:-

-
High carbon steel / हाई कार्बन स्टील (उच्च कार्बन इस्पात)

, **Option ID :- 523796,**

-
Stainless steel / स्टेनलेस स्टील

, **Option ID :- 523794,**

-
High-speed steel / हाई स्पीड स्टील (उच्च चाल इस्पात)

, **Option ID :- 523795,**

-
Mild steel / हल्का स्टील

, **Option ID :- 523793,**
Answer Given by Candidate:-
High-speed steel / हाई स्पीड स्टील (उच्च चाल इस्पात)

, **Option ID : -523795**
Correct Answer :-
High carbon steel / हाई कार्बन स्टील (उच्च कार्बन इस्पात)

Option ID :- 523796

Section : SECTION B,

Question ID:- 106020

ITISarkariJob.com

Which alloying element is commonly added to aluminum to increase its strength for structural applications?

संरचनात्मक अनुप्रयोगों के लिए एल्युमीनियम की मजबूती बढ़ाने के लिए इसमें सामान्यतः कौन-सा मिश्रात्वन तत्व मिलाया जाता है?

Options:-

▪
Zinc / जस्ता

, Option ID :- 524077,

▪
Copper / ताँबा

, Option ID :- 524078,

▪
Nickel / निकल

, Option ID :- 524079,

▪
Chromium / क्रोमियम

, Option ID :- 524080,
Answer Given by Candidate:-
Chromium / क्रोमियम

, Option ID : -524080
Correct Answer :-
Copper / ताँबा

Option ID :- 524078

Section : SECTION B,

Question ID:- 105852

A process that changes the shape of coiled stock into desired contours WITHOUT altering the cross-sectional area is known as:

एक प्रोसेस जो कॉइल्ड स्टॉक के आकार को क्रॉस-सेक्शनल एरिया में बदलाव किए **बिना** मनचाहे कंटूर में बदल देता है, उसे क्या कहते हैं?

Options:-

▪
Rubber press forming / रबर प्रेस फॉर्मिंग

, Option ID :- 523407,

▪
Deep drawing / गहरा चित्रण (डीप ड्राइंग)

, Option ID :- 523405,

▪
Roll forming / रोल फॉर्मिंग

, Option ID :- 523408,

▪
Stretch forming / स्ट्रेच फॉर्मिंग

ITISarkariJob.com

, **Option ID :- 523406,**
Answer Given by Candidate:-
Stretch forming / स्ट्रेच फॉर्मिंग

, **Option ID : -523406**
Correct Answer :-
Roll forming / रोल फॉर्मिंग

Option ID :- 523408

Section : SECTION B,

Question ID:- 106019

Which of the following is a primary advantage of using aluminum over steel in industrial applications?

औद्योगिक अनुप्रयोगों में स्टील की तुलना में एल्युमीनियम का उपयोग करने का प्राथमिक लाभ निम्न में से कौन-सा है?

Options:-

- Better machinability / बेहतर मशीनेबिलिटी

, **Option ID :- 524074,**

- Higher tensile strength / उच्चतर तनन सामर्थ्य

, **Option ID :- 524076,**

- Lower weight / कम भार

, **Option ID :- 524073,**

- Greater corrosion resistance / अधिक संक्षारण प्रतिरोध

, **Option ID :- 524075,**
Answer Given by Candidate:-
Lower weight / कम भार

, **Option ID : -524073**
Correct Answer :-
Lower weight / कम भार

Option ID :- 524073

ITISarkariJob.com

Section : SECTION B,

Question ID:- 106059

Which type of notch is provided for forming square or rectangular box?

वर्गाकार या आयताकार बॉक्स बनाने के लिए किस प्रकार की नॉच दी जाती है?

Options:-

- Straight notch / स्ट्रेट नॉच (सीधा नॉच)

, **Option ID :- 524236,**

-

'V' notch / 'V' नॉच

, Option ID :- 524233,

▪
Slant notch / स्लांट नॉच (तिरछा नॉच)

, Option ID :- 524234,

▪
Square notch / स्क्वेयर नॉच (वर्गाकार नॉच)

, Option ID :- 524235,
Answer Given by Candidate:-
Square notch / स्क्वेयर नॉच (वर्गाकार नॉच)

, Option ID : -524235
Correct Answer :-
Square notch / स्क्वेयर नॉच (वर्गाकार नॉच)

Option ID :- 524235

Section : SECTION B,

Question ID:- 106006

Which part of a hand reamer is primarily responsible for guiding it through the hole and ensuring proper alignment?

हैंड रीमर का कौन-सा भाग मुख्य रूप से छेद के माध्यम से इसे मार्गदर्शन करने और उचित संरेखण सुनिश्चित करने के लिए उत्तरदायी है?

Options:-

▪
Cutting edge / कटिंग एज

, Option ID :- 524024,

▪
Pilot / पायलट

, Option ID :- 524021,

▪
Shank / शैंक

, Option ID :- 524023,

▪
Flute / फ्लूट

, Option ID :- 524022,
Answer Given by Candidate:-
Flute / फ्लूट

, Option ID : -524022
Correct Answer :-
Pilot / पायलट

Option ID :- 524021

Section : SECTION B,

Question ID:- 105979

ITISarkariJob.com

What are the essential features of rivets that make them suitable for use as permanent mechanical fasteners, and how do these features enhance the strength of a joint?

रिवेट्स की वे आवश्यक विशेषताएं क्या हैं जो उन्हें स्थायी यांत्रिक फास्टनरों के रूप में उपयोग के लिए उपयुक्त बनाती हैं, और ये विशेषताएं किसी जोड़ की मजबूती को किस प्रकार बढ़ाती हैं?

Options:-

- No installation tools needed / इंस्टॉलेशन उपकरण की आवश्यकता नहीं

, Option ID :- 523913,

- Cylindrical shaft and expanding head / बेलनाकार शाफ्ट और विस्तारित शीर्ष

, Option ID :- 523916,

- Temporary and removable / अस्थायी और हटाने योग्य

, Option ID :- 523915,

- Made from lightweight plastic / हल्के प्लास्टिक से निर्मित

, Option ID :- 523914,

Answer Given by Candidate:-

Cylindrical shaft and expanding head / बेलनाकार शाफ्ट और विस्तारित शीर्ष

, Option ID : -523916

Correct Answer :-

Cylindrical shaft and expanding head / बेलनाकार शाफ्ट और विस्तारित शीर्ष

Option ID :- 523916

Section : SECTION B,

Question ID:- 105970

Which type of sheet metal is known for its lightweight and high strength-to-weight ratio?

किस प्रकार की शीट धातु अपने हल्के भार और उच्च शक्ति-से-भार अनुपात के लिए जानी जाती है?

Options:-

- Brass / पीतल

, Option ID :- 523877,

- Copper / ताँबा

, Option ID :- 523878,

- Aluminum / एल्युमिनियम

, Option ID :- 523879,

- Galvanized steel / गैल्वनाइज़्ड (जस्तीकृत) स्टील

, Option ID :- 523880,

ITISarkariJob.com

Answer Given by Candidate:-
Aluminum / एल्युमिनियम

, Option ID : -523879
Correct Answer :-
Aluminum / एल्युमिनियम

Option ID :- 523879

Section : SECTION B,

Question ID:- 106012

Which of the following ropes would most likely be used in a high-load capacity erection job requiring minimal elongation?

निम्न में से कौन-सी रस्सी का उपयोग उच्च भार क्षमता वाले निर्माण कार्य में किया जाएगा जिसमें न्यूनतम विस्तार (दीर्घीकरण) की आवश्यकता होगी?

Options:-

- Sisal rope / सिसल रस्सी

, Option ID :- 524046,

- Manila rope / मनीला रस्सी

, Option ID :- 524047,

- Nylon rope / नायलॉन रस्सी

, Option ID :- 524048,

- Wire rope / तार रस्सी

, Option ID :- 524045,
Answer Given by Candidate:-
Nylon rope / नायलॉन रस्सी

, Option ID : -524048
Correct Answer :-
Wire rope / तार रस्सी

Option ID :- 524045

Section : SECTION B,

Question ID:- 105853

Which one of the following is NOT a finishing process in Finishing?

निम्नलिखित में से कौन-सा परिष्करण (फिनिशिंग) में फिनिशिंग प्रक्रिया **नहीं** है?

Options:-

- Lapping / लैपिंग

, Option ID :- 523412,

-

ITISarkariJob.com

Buffing / बफिंग

, Option ID :- 523410,

▪
Honing / होनिंग

, Option ID :- 523409,

▪
Turning / टर्निंग

, Option ID :- 523411,
Answer Given by Candidate:-
Buffing / बफिंग

, Option ID : -523410
Correct Answer :-
Turning / टर्निंग

Option ID :- 523411

Section : SECTION B,

Question ID:- 105885

What determines the coarseness of a file's teeth?

फाइल (रेती) के दांतों की मोटाई का निर्धारण किससे होता है?

Options:-

▪
Type of handle. / हैंडल के प्रकार से।

, Option ID :- 523538,

▪
Color of the file. / फ़ाइल के रंग से।

, Option ID :- 523537,

▪
Grade of the file. / फ़ाइल के ग्रेड से।

, Option ID :- 523539,

▪
Length of the file. / फ़ाइल की लंबाई से।

, Option ID :- 523540,
Answer Given by Candidate:-
Grade of the file. / फ़ाइल के ग्रेड से।

, Option ID : -523539
Correct Answer :-
Grade of the file. / फ़ाइल के ग्रेड से।

Option ID :- 523539

Section : SECTION B,

Question ID:- 105919

ITISarkariJob.com

Which instrument is used in sheet metal work to scribe a wide diameter circle or arc?

शीट धातु के काम में चौड़े व्यास वाले वृत्त या चाप को लिखने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

Options:-

▪
Trammel / ट्रैमेल

, Option ID :- 523674,

▪
Ordinary compass / साधारण कम्पास

, Option ID :- 523676,

▪
Spring compass / स्प्रिंग कम्पास

, Option ID :- 523673,

▪
Wing compass / विंग कम्पास

, Option ID :- 523675,
Answer Given by Candidate:-
Trammel / ट्रैमेल

, Option ID : -523674
Correct Answer :-
Trammel / ट्रैमेल

Option ID :- 523674

Section : SECTION B,

Question ID:- 105931

Radius gauge leaves are made of which of the following materials?

रेडियस गेज लीव्स निम्नलिखित में से किस पदार्थ से बनी होती हैं?

Options:-

▪
Copper / कॉपर

, Option ID :- 523721,

▪
Cast iron / कास्ट आयरन (कच्चा लोहा)

, Option ID :- 523722,

▪
Aluminium / एल्युमिनियम

, Option ID :- 523723,

▪
Stainless steel / स्टेनलेस स्टील

, Option ID :- 523724,
Answer Given by Candidate:-

ITISarkariJob.com

Stainless steel / स्टेनलेस स्टील

, Option ID : -523724
Correct Answer :-
Stainless steel / स्टेनलेस स्टील

Option ID :- 523724

Section : SECTION B,

Question ID:- 105914

What is the machine that drills multiple holes in a workpiece simultaneously and reproduces the same pattern of holes in multiple identical pieces?

वह कौन-सी मशीन है जो एक वर्कपीस में एक साथ कई छेद करती है और कई समान टुकड़ों में छेद के समान पैटर्न को पुन: उत्पन्न करती है?

Options:-

- Gang drilling machine / गैंग ड्रिलिंग मशीन

, Option ID :- 523653,

- Multiple spindle drilling machine / मल्टीपल स्पिंडल ड्रिलिंग मशीन

, Option ID :- 523656,

- Radial drilling machine / रेडियल ड्रिलिंग मशीन

, Option ID :- 523654,

- Upright drilling machine / अपराइट ड्रिलिंग मशीन

, Option ID :- 523655,
Answer Given by Candidate:-
Gang drilling machine / गैंग ड्रिलिंग मशीन

, Option ID : -523653
Correct Answer :-
Multiple spindle drilling machine / मल्टीपल स्पिंडल ड्रिलिंग मशीन

Option ID :- 523656

Section : SECTION B,

Question ID:- 105947

Which type of file is specifically designed for filing in narrow spaces such as lock repair works?

किस प्रकार की फाइल (रेती) विशेष रूप से संकीर्ण स्थानों जैसे ताला मरम्मत कार्य में फाइलिंग (घिसने) के लिए डिज़ाइन की गई है?

Options:-

- Pillar file / पिलर फ़ाइल

, Option ID :- 523786,

-

ITISarkariJob.com

Riffler file / रिफ़्लर फ़ाइल

, Option ID :- 523787,

▪
Mill file / मिल फ़ाइल

, Option ID :- 523785,

▪
Warding file / वार्डिंग फ़ाइल

, Option ID :- 523788,
Answer Given by Candidate:-
Pillar file / पिलर फ़ाइल

, Option ID : -523786
Correct Answer :-
Warding file / वार्डिंग फ़ाइल

Option ID :- 523788

Section : SECTION B,

Question ID:- 105869

Why is it important for employees to be familiar with the location of emergency exits and assembly points?

कर्मचारियों के लिए आपातकालीन निकास और संयोजन स्थल (असेंबली पॉइंट) के स्थान से परिचित होना क्यों महत्वपूर्ण है?

Options:-

▪
To organize team-building activities / टीम-निर्माण गतिविधियों का आयोजन करने के लिए।

, Option ID :- 523473,

▪
To quickly evacuate during emergencies / आपात कालीन स्थिति के दौरान शीघ्रता से खाली करने के लिए।

, Option ID :- 523476,

▪
To efficiently use break times / ब्रेक टाइम का कुशलतापूर्वक उपयोग करने के लिए।

, Option ID :- 523475,

▪
To avoid getting lost in the building / इमारत में खो जाने से बचने के लिए।

, Option ID :- 523474,
Answer Given by Candidate:-
To quickly evacuate during emergencies / आपात कालीन स्थिति के दौरान शीघ्रता से खाली करने के लिए।

, Option ID : -523476
Correct Answer :-
To quickly evacuate during emergencies / आपात कालीन स्थिति के दौरान शीघ्रता से खाली करने के लिए।

Option ID :- 523476

Section : SECTION B,

Question ID:- 105941

In which manner does the 'Set in Order' principle of 5S contribute to efficiency in the workplace?

5S का 'सेट इन ऑर्डर' सिद्धांत किस प्रकार कार्यस्थल में दक्षता में योगदान देता है?

Options:-

ITISarkariJob.com

▪
Standardize work instructions / कार्य निर्देशों को मानकीकृत करके

, Option ID :- 523762,

▪
Label and color-code items / आइटम्स (वस्तुओं) को लेबल और रंग-कोड करके

, Option ID :- 523763,

▪
Categorize tools by usage frequency / उपयोग आवृत्ति के आधार पर उपकरणों को वर्गीकृत करके

, Option ID :- 523764,

▪
Ensure cleanliness / स्वच्छता सुनिश्चित करके

, Option ID :- 523761,
Answer Given by Candidate:-
Categorize tools by usage frequency / उपयोग आवृत्ति के आधार पर उपकरणों को वर्गीकृत करके

, Option ID : -523764
Correct Answer :-
Categorize tools by usage frequency / उपयोग आवृत्ति के आधार पर उपकरणों को वर्गीकृत करके

Option ID :- 523764

Section : SECTION B,

Question ID:- 106025

What is the most common application of the Jarno taper in machine tool settings?

मशीन टूल सेटिंग में जार्नो टेपर का सबसे सामान्य अनुप्रयोग क्या है?

Options:-

▪
Drill presses / ड्रिल प्रेस

, Option ID :- 524099,

▪
Lathe centers / खराद केंद्र

, Option ID :- 524097,

▪
Grinding machines / ग्राइंडिंग मशीनें

, Option ID :- 524098,

▪
Milling cutters / मिलिंग कटर

, Option ID :- 524100,
Answer Given by Candidate:-
Grinding machines / ग्राइंडिंग मशीनें

, Option ID : -524098
Correct Answer :-
Lathe centers / खराद केंद्र

Option ID :- 524097

Section : SECTION B,

Question ID:- 105897

ITISarkariJob.com

What is the primary advantage of using stainless steel sheets?

स्टेनलेस स्टील शीट का उपयोग करने का प्राथमिक लाभ क्या है?

Options:-

▪

Magnetic properties / चुंबकीय गुणधर्म (प्रॉपर्टी)

, Option ID :- 523587,

▪

Corrosion resistance / जंग प्रतिरोध

, Option ID :- 523588,

▪

Low cost / कम लागत

, Option ID :- 523586,

▪

High electrical conductivity / उच्च विद्युत चालकता

, Option ID :- 523585,

Answer Given by Candidate:-

Corrosion resistance / जंग प्रतिरोध

, Option ID : -523588

Correct Answer :-

Corrosion resistance / जंग प्रतिरोध

Option ID :- 523588

Section : SECTION B,

Question ID:- 106066

Leakage should be checked before using oxy-acetylene welding equipment. What type of water can be used on the acetylene connection?

ऑक्सी-एसीटिलीन वेल्डिंग उपकरण का उपयोग करने से पहले लीकेज की जाँच करनी चाहिए। एसीटिलीन कनेक्शन पर किस प्रकार का पानी उपयोग किया जा सकता है?

Options:-

▪

Salt water / नमक का पानी

, Option ID :- 524261,

▪

Freshwater / ताज़ा पानी

, Option ID :- 524264,

▪

Soap water / साबुन का पानी

, Option ID :- 524262,

▪

Hard water / कठोर पानी

ITISarkariJob.com

, **Option ID :- 524263,**
Answer Given by Candidate:-

Soap water / साबुन का पानी

, **Option ID : -524262**
Correct Answer :-

Soap water / साबुन का पानी

Option ID :- 524262

ITISarkariJob.com