आर्मर्ड व्हीकल्स निगम लिमिटेड
भारत सरकार का उद्यम
रक्षा मंत्रालय

ARMOURED VEHICLES AVANI
सर्वा: प्रदिशो जयेम

ARMOURED VEHICLES NIGAM LIMITED
A GOVT. OF INDIA ENTERPRISE
MINISTRY OF DEFENCE

Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	10/09/2026
Test Time	9:00 AM - 11:00 AM
Subject	Junior Technician Welder

Section : **General Awareness**

Q.1 **निम्नलिखित में से कौन-सी भारतीय दवा कंपनी 1961 में स्थापित हुई और अब विश्व भर में अपने परिचालन का विस्तार कर चुकी है?**

Ans
✔ 1. रैनबैक्सी (Ranbaxy)
✘ 2. ल्यूपिन (Lupin)
✘ 3. नेक्टर (Nectar)
✘ 4. टोरेंट (Torrent)

Question ID : **4410091448940**
Option 1 ID : **4410095724231**
Option 2 ID : **4410095724230**
Option 3 ID : **4410095724229**
Option 4 ID : **4410095724228**
Chosen Option ID : **4410095724231**

Q.2 **विशाल भारतीय मरुस्थल मुख्य रूप से अरावली पर्वतमाला के किस तरफ स्थित है?**

Ans
✘ 1. दक्षिण
✔ 2. पश्चिम
✘ 3. उत्तर
✘ 4. पूर्व

Question ID : **4410092119611**
Option 1 ID : **4410098344884**
Option 2 ID : **4410098344882**
Option 3 ID : **4410098344883**
Option 4 ID : **4410098344885**
Chosen Option ID : **4410098344882**

ITISarkariJob.com
12241300067

Q.3 अप्रैल 2026 में नीति आयोग के पुनर्गठन के पश्चात इसके उपाध्यक्ष पद पर किसकी नियुक्ति हुई थी?

Ans
1. रमेश चंद
2. वी. के. सारस्वत
3. अशोक कुमार लाहिड़ी
4. बिबेक देबरॉय

Question ID : **4410092204618**
Option 1 ID : **4410098675041**
Option 2 ID : **4410098675040**
Option 3 ID : **4410098675042**
Option 4 ID : **4410098675043**
Chosen Option ID : **4410098675042**

Q.4 29 मार्च 1857 को बैरकपुर में मंगल पांडे ने किस ब्रिटिश अधिकारी पर गोली चलाई थी?

Ans
1. कर्नल नील (Colonel Neill)
2. लेफ्टिनेंट हेनरी बॉघ (Lieutenant Henry Baugh)
3. लॉर्ड कैनिंग (Lord Canning)
4. जनरल हैवलॉक (General Havelock)

Question ID : **4410092204505**
Option 1 ID : **4410098674687**
Option 2 ID : **4410098674685**
Option 3 ID : **4410098674684**
Option 4 ID : **4410098674686**
Chosen Option ID : **4410098674684**

Q.5 फतेहपुर सीकरी के पंच महल को सामान्यतः इतिहासकार किस प्राचीन भारतीय संरचना की वास्तुकला शैली से प्रभावित मानते हैं?

Ans
1. हिंदू मंडप
2. फ़ारसी मस्जिद
3. बौद्ध विहार
4. राजपूत हवेली

Question ID : **4410092204429**
Option 1 ID : **4410098674440**
Option 2 ID : **4410098674443**
Option 3 ID : **4410098674442**
Option 4 ID : **4410098674441**
Chosen Option ID : **4410098674443**

ITISarkariJob.com

Q.6 जून 2026 में, किस देश ने प्रधानमंत्री नरेंद्र मोदी को 'गार्जियन ऑफ़ द ब्लू होराइज़न' नामक अपना सर्वोच्च सम्मान प्रदान किया?

Ans
1. श्री लंका
2. मॉरीशस
3. मालदीव
4. सेशेल्स

Question ID : **4410092204620**
Option 1 ID : **4410098675049**
Option 2 ID : **4410098675051**
Option 3 ID : **4410098675048**
Option 4 ID : **4410098675050**
Chosen Option ID : **4410098675051**

Q.7 भारतीय मरुस्थल क्षेत्र के संदर्भ में, बरखान (barchan) क्या है?

Ans
1. तटरेखा के समांतर निर्मित रेतीला रिज
2. एकदिशीय पवनों के कारण निर्मित अर्धचंद्राकार रेतीला टीला
3. पवन की परिवर्ती दिशाओं के कारण निर्मित अनुदैर्ध्य रेतीला टीला
4. वातीय अपरदन से निर्मित शैलीय अवशिष्ट

Question ID : **4410091583805**
Option 1 ID : **4410096256547**
Option 2 ID : **4410096256545**
Option 3 ID : **4410096256544**
Option 4 ID : **4410096256546**
Chosen Option ID : **4410096256545**

Q.8 संस्मरण 'द सेकेंड ऑर्बिट: बिलीफ ऑफ़ ए मैन . . . ड्रीम ऑफ़ 1.4 बिलियन हार्ट्स' के रचयिता कौन हैं?

Ans
1. अभिनंदन वर्तमान
2. शुभांशु शुक्ला
3. टेसी थॉमस
4. राकेश शर्मा

Question ID : **4410092204621**
Option 1 ID : **4410098675052**
Option 2 ID : **4410098675053**
Option 3 ID : **4410098675055**
Option 4 ID : **4410098675054**
Chosen Option ID : **4410098675053**

ITISarkariJob.com

Q.9 **निम्नलिखित में से किस संवैधानिक संशोधन के माध्यम से दिल्ली को औपचारिक रूप से "राष्ट्रीय राजधानी क्षेत्र दिल्ली (National Capital Territory of Delhi)" के रूप में पुनः नामित किया गया, जिससे इसे भारतीय संघ में एक विशेष प्रशासनिक दर्जा प्राप्त हुआ?**

Ans
✗ 1. 62वां संवैधानिक संशोधन अधिनियम, 1989
✗ 2. 67वां संवैधानिक संशोधन अधिनियम, 1990
✗ 3. 72वां संवैधानिक संशोधन अधिनियम, 1992
✓ 4. 69वां संवैधानिक संशोधन अधिनियम, 1991

Question ID : **4410091506485**
Option 1 ID : **4410095950301**
Option 2 ID : **4410095950302**
Option 3 ID : **4410095950303**
Option 4 ID : **4410095950300**
Chosen Option ID : **4410095950302**

Q.10 **निम्नलिखित में से कौन-सा व्यक्ति, पंजीकरण द्वारा भारतीय नागरिकता अर्जित नहीं कर सकता है?**

Ans
✓ 1. एक विदेशी राजनयिक
✗ 2. भारतीय माता-पिता की अवयस्क संतान
✗ 3. किसी भारतीय नागरिक का पति/पत्नी
✗ 4. भारत में रहने वाला भारतीय मूल का व्यक्ति

Question ID : **4410091515251**
Option 1 ID : **4410095984407**
Option 2 ID : **4410095984406**
Option 3 ID : **4410095984405**
Option 4 ID : **4410095984404**
Chosen Option ID : **4410095984407**

Section : **General English**

Q.1 **In the given question, a sentence is divided into different phrases and the first phrase (S1) is fixed. Choose the most appropriate order from the options given which best rearranges the remaining phrases to form a coherent sentence.**
S1: As the population of major cities continues
P: urban planners face increasing pressure
Q: to grow at an unprecedented rate,
R: to balance economic development
S: with sustainable living conditions

Ans
✓ 1. QPRS
✗ 2. SQRP
✗ 3. QSRP
✗ 4. PSQR

Question ID : **4410091674500**
Option 1 ID : **4410096607556**
Option 2 ID : **4410096607557**
Option 3 ID : **4410096607558**
Option 4 ID : **4410096607559**
Chosen Option ID : **4410096607559**

ITISarkariJob.com

Q.2 Substitute the highlighted phrase with the appropriate option.

His voice was **frighteningly powerful**; it seemed to be resounding with challenge and authority.

Ans
1. electronic ✗
2. vicious ✗
3. intimidating ✓
4. vocal ✗

Question ID : **4410091484752**
Option 1 ID : **4410095865719**
Option 2 ID : **4410095865721**
Option 3 ID : **4410095865720**
Option 4 ID : **4410095865722**
Chosen Option ID : **4410095865720**

Q.3 Choose the appropriate one-word substitutes for the words given in the brackets:

Though he was raised in a conservative Hindu family, he remained a/an ________ (a person who is unsure about God's existence) most of his life.3844

Ans
1. Agnostic ✓
2. Narcissist ✗
3. Atheist ✗
4. Caravan ✗

Question ID : **441009431500**
Option 1 ID : **4410091685521**
Option 2 ID : **4410091685519**
Option 3 ID : **4410091685518**
Option 4 ID : **4410091685520**
Chosen Option ID : **4410091685521**

Q.4 Fill in the blank with the synonym of the highlighted word:
The community admired her **generosity**, which was evident in her _________ towards those in need.

Ans
1. strictness ✗
2. kindness ✓
3. curiosity ✗
4. intelligence ✗

Question ID : **4410092198308**
Option 1 ID : **4410098650430**
Option 2 ID : **4410098650428**
Option 3 ID : **4410098650429**
Option 4 ID : **4410098650431**
Chosen Option ID : **4410098650430**

ITISarkariJob.com

Q.5 **In the following sentence, substitute the highlighted segment with the most appropriate proverb that preserves the meaning of the sentence.**
Being aware of a problem in advance helps you handle it better, so she always believes that to see trouble early is to solve it halfway.

Ans
1. actions speak louder than words.
2. all that glitters is not gold.
3. a danger foreseen is half avoided.
4. a stitch in time saves nine.

Question ID : **4410092198314**
Option 1 ID : **4410098650452**
Option 2 ID : **4410098650455**
Option 3 ID : **4410098650454**
Option 4 ID : **4410098650453**
Chosen Option ID : **4410098650455**

Q.6 **Identify the error and choose the correct sentence.**
My friend speaks so fluent that everyone understands him easily.

Ans
1. My friend speaks fluent that everyone understands him easily.
2. My friend speaks fluently so that everyone understands him easily.
3. My friend so fluently speaks that everyone understands him easily.
4. My friend speaks so fluently that everyone understands him easily.

Question ID : **4410092198475**
Option 1 ID : **4410098651097**
Option 2 ID : **4410098651096**
Option 3 ID : **4410098651098**
Option 4 ID : **4410098651099**
Chosen Option ID : **4410098651096**

Q.7 **Complete the sentence with an appropriate option.**
She stayed at _____ Grand Palace Hotel when she visited Bangkok.

Ans
1. No article required
2. a
3. the
4. an

Question ID : **4410091366358**
Option 1 ID : **4410095396892**
Option 2 ID : **4410095396889**
Option 3 ID : **4410095396891**
Option 4 ID : **4410095396890**
Chosen Option ID : **4410095396891**

ITISarkariJob.com

Comprehension:

Read the given passage carefully and answer the following questions.

Economic growth is important for improving people's lives and creating jobs. However, rapid industrial growth and excessive use of natural resources can harm the environment. Problems such as pollution, deforestation, global warming, and climate change are increasing in many parts of the world. Sustainable development means achieving economic progress while also protecting nature for future generations. The use of renewable energy sources like solar and wind power can help reduce environmental damage and save natural resources. Governments, industries, schools, and citizens all have a role in promoting environmentally friendly practices. People can contribute by saving electricity, reducing waste, recycling materials, and using public transport whenever possible. Schools and media can spread awareness about protecting the environment and conserving resources. Since environmental problems affect all countries, international cooperation is also necessary. Therefore, balancing development with environmental protection is essential for a safe and healthy future.

SubQuestion No : 8

Q.8 Identify the central theme of the passage.

Ans

✔ 1. Environmental protection and development must progress together

✘ 2. Economic growth should continue with limited environmental concern

✘ 3. Schools and media should lead environmental awareness campaigns

✘ 4. Renewable energy sources can replace traditional industries completely

Question ID :	**4410091849980**
Option 1 ID :	**4410097291978**
Option 2 ID :	**4410097291977**
Option 3 ID :	**4410097291979**
Option 4 ID :	**4410097291980**
Chosen Option ID :	**4410097291977**

ITISarkariJob.com

Comprehension:

Read the given passage carefully and answer the following questions.

Economic growth is important for improving people's lives and creating jobs. However, rapid industrial growth and excessive use of natural resources can harm the environment. Problems such as pollution, deforestation, global warming, and climate change are increasing in many parts of the world. Sustainable development means achieving economic progress while also protecting nature for future generations. The use of renewable energy sources like solar and wind power can help reduce environmental damage and save natural resources. Governments, industries, schools, and citizens all have a role in promoting environmentally friendly practices. People can contribute by saving electricity, reducing waste, recycling materials, and using public transport whenever possible. Schools and media can spread awareness about protecting the environment and conserving resources. Since environmental problems affect all countries, international cooperation is also necessary. Therefore, balancing development with environmental protection is essential for a safe and healthy future.

SubQuestion No : 9

Q.9 **Choose the option that best demonstrates the principle of sustainable development discussed in the passage.**

Ans

✔ 1. A city invests in solar energy projects and implements community-wide recycling programmes.

✗ 2. A company clears large forest areas to construct new industrial facilities.

✗ 3. A factory increases production while releasing untreated waste into nearby rivers.

✗ 4. A retail chain promotes single-use plastic packaging to reduce operational costs.

Question ID :	**4410091849981**
Option 1 ID :	**4410097291982**
Option 2 ID :	**4410097291983**
Option 3 ID :	**4410097291981**
Option 4 ID :	**4410097291984**
Chosen Option ID :	**4410097291983**

ITISarkariJob.com

Comprehension:

Read the given passage carefully and answer the following questions.

Economic growth is important for improving people's lives and creating jobs. However, rapid industrial growth and excessive use of natural resources can harm the environment. Problems such as pollution, deforestation, global warming, and climate change are increasing in many parts of the world. Sustainable development means achieving economic progress while also protecting nature for future generations. The use of renewable energy sources like solar and wind power can help reduce environmental damage and save natural resources. Governments, industries, schools, and citizens all have a role in promoting environmentally friendly practices. People can contribute by saving electricity, reducing waste, recycling materials, and using public transport whenever possible. Schools and media can spread awareness about protecting the environment and conserving resources. Since environmental problems affect all countries, international cooperation is also necessary. Therefore, balancing development with environmental protection is essential for a safe and healthy future.

SubQuestion No : 10

Q.10 Identify the tone of the passage.

Ans
✗ 1. Humorous and entertaining with imaginary environmental examples

✗ 2. Celebratory and optimistic about unlimited economic expansion

✓ 3. Informative and concerned about sustainable future development

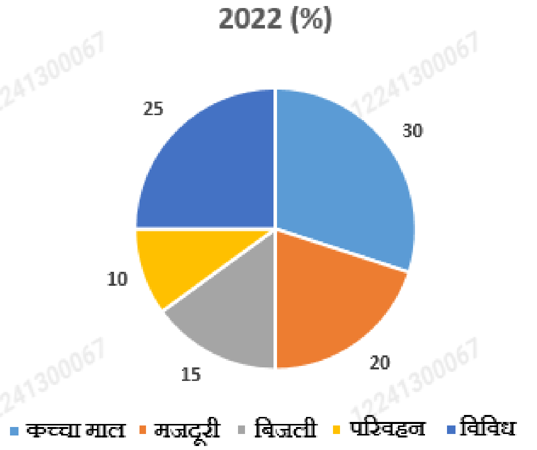
✗ 4. Emotional and critical about industrial development practices

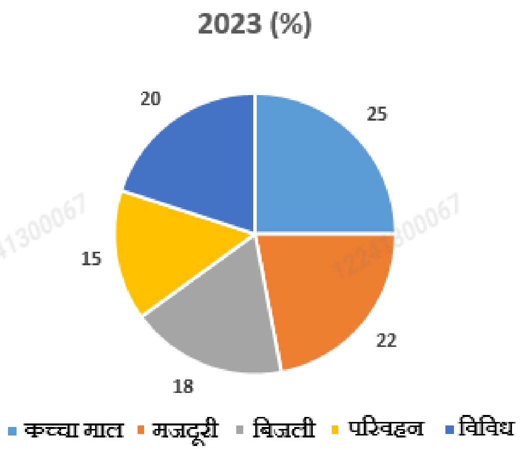
Question ID : **4410091849982**
Option 1 ID : **4410097291985**
Option 2 ID : **4410097291988**
Option 3 ID : **4410097291987**
Option 4 ID : **4410097291986**
Chosen Option ID : **4410097291987**

Section : **Quantitative Aptitude**

ITISarkariJob.com

Q.1 दो पाई चार्ट वर्ष 2022 और 2023 में एक कंपनी के कुल व्यय का प्रतिशत बंटन पांच शीर्षों (कच्चा माल, मजदूरी, बिजली, परिवहन और विविध) में दर्शाते हैं।





2022 में कुल व्यय ₹80 लाख और 2023 में ₹96 लाख है। 2022 से 2023 तक बिजली की प्रति यूनिट लागत में 20% की वृद्धि हुई।

2022 से 2023 तक उपभोग की गई बिजली की यूनिटों की संख्या में अनुमानित प्रतिशत परिवर्तन ज्ञात कीजिए।

Ans
1. 12% की वृद्धि
2. 20% की कमी
3. 20% की वृद्धि
4. 12% की कमी

Question ID : **4410091741848**
Option 1 ID : **4410096868954**
Option 2 ID : **4410096868957**
Option 3 ID : **4410096868956**
Option 4 ID : **4410096868955**
Chosen Option ID : **4410096868957**

Q.2 एक त्रिभुज का आधार 16 cm है और उसका क्षेत्रफल 96 cm² है। आधार की संगत ऊँचाई कितनी है?

Ans
1. 18 cm
2. 14 cm
3. 15 cm
4. 12 cm

Question ID : **4410091787106**
Option 1 ID : **4410097047051**
Option 2 ID : **4410097047049**
Option 3 ID : **4410097047050**
Option 4 ID : **4410097047048**
Chosen Option ID : **4410097047051**

Q.3 एक कारखाना प्रत्येक 48 अच्छी वस्तुओं पर 5 त्रुटिपूर्ण वस्तुओं का उत्पादन करता है। यदि एक दिन में कुल उत्पादन 21,412 वस्तुएँ हैं, तो चार दिनों में कारखाने द्वारा उत्पादित त्रुटिपूर्ण वस्तुओं की कुल संख्या कितनी है?

Ans
1. 8,080
2. 8,060
3. 8,020
4. 8,040

Question ID : **441009979682**
Option 1 ID : **4410093871242**
Option 2 ID : **4410093871241**
Option 3 ID : **4410093871239**
Option 4 ID : **4410093871240**
Chosen Option ID : **4410093871239**

Q.4 एक व्यापारी ₹250 में 50 नोटबुक खरीदता है और प्रत्येक नोटबुक को ₹6 में बेचता है। न्यूनतम कितनी नोटबुक बेची जानी चाहिए ताकि कुल विक्रय मूल्य, सभी 50 नोटबुकों की कुल क्रय मूल्य के बराबर हो?

Ans
1. 45
2. 42
3. 41
4. 40

Question ID : **4410092156913**
Option 1 ID : **4410098488906**
Option 2 ID : **4410098488905**
Option 3 ID : **4410098488904**
Option 4 ID : **4410098488903**
Chosen Option ID : **4410098488903**

ITISarkariJob.com

Q.5 यदि $\frac{a}{b} = \frac{c}{d} = \frac{e}{f}$ है, तो $\frac{a+c+e}{b+d+f}$ = का मान ज्ञात कीजिए।

Ans
✔ 1. $\frac{a}{b}$
✘ 2. $\frac{a+d}{b+c}$
✘ 3. $\frac{b}{a}$
✘ 4. $\frac{a+f}{b+e}$

Question ID : **4410091744741**
Option 1 ID : **4410096880593**
Option 2 ID : **4410096880596**
Option 3 ID : **4410096880594**
Option 4 ID : **4410096880595**
Chosen Option ID : **4410096880595**

Q.6 गिरीश ने एक परीक्षा में 785 अंक प्राप्त किए और जो पूर्णांक के 72% से 7 अंक कम थे। उसी परीक्षा में उसके मित्र ने 627 अंक प्राप्त किए। उसके मित्र द्वारा प्राप्त अंकों का प्रतिशत कितना है?

Ans
✘ 1. 55%
✘ 2. 59%
✘ 3. 60%
✔ 4. 57%

Question ID : **441009858028**
Option 1 ID : **4410093385087**
Option 2 ID : **4410093385085**
Option 3 ID : **4410093385086**
Option 4 ID : **4410093385084**
Chosen Option ID : **4410093385087**

Q.7 दो संख्याओं का जोड़ 94 है और बड़ी संख्या छोटी संख्या के तीन गुने से 14 अधिक है। छोटी संख्या ज्ञात कीजिए।

Ans
✘ 1. 18
✘ 2. 24
✔ 3. 20
✘ 4. 19

Question ID : **4410091752446**
Option 1 ID : **4410096910971**
Option 2 ID : **4410096910974**
Option 3 ID : **4410096910973**
Option 4 ID : **4410096910972**
Chosen Option ID : **4410096910973**

ITISarkariJob.com

Q.8 तीन पाइप A, B और C एक टैंक को अलग-अलग उपयोग करने पर क्रमश: 10 घंटे, 15 घंटे और 12 घंटे में भर सकते हैं। यदि तीनों पाइपों को एक साथ खोल दिया जाए, तो टैंक को भरने में कितना समय लगेगा?

Ans
1. 8 घंटे
2. 4 घंटे
3. 3 घंटे
4. 6 घंटे

Question ID : **4410092156917**
Option 1 ID : **4410098488921**
Option 2 ID : **4410098488919**
Option 3 ID : **4410098488920**
Option 4 ID : **4410098488922**
Chosen Option ID : **4410098488919**

Q.9 एक कक्षा के विद्यार्थियों द्वारा गणित में प्राप्त औसत अंक 36 थे। लड़कों द्वारा प्राप्त औसत अंक, लड़कियों द्वारा प्राप्त औसत अंक से 35% अधिक थे। यदि लड़कों और लड़कियों की संख्या का अनुपात 4 : 9 था, तो लड़कियों द्वारा प्राप्त औसत अंक ज्ञात कीजिए।
834

Ans
1. 29
2. 27
3. 32.5
4. 31.9

Question ID : **441009582738**
Option 1 ID : **4410092286079**
Option 2 ID : **4410092286081**
Option 3 ID : **4410092286078**
Option 4 ID : **4410092286080**
Chosen Option ID : **4410092286080**

Q.10 जब कोई राशि 12.5% वार्षिक साधारण ब्याज की दर पर निवेश की जाती है, तो 2 वर्ष बाद वह राशि ₹8,000 हो जाती है। दी गई समय अवधि के लिए साधारण ब्याज (₹ में) ज्ञात कीजिए।

Ans
1. 1,500
2. 1,700
3. 1,800
4. 1,600

Question ID : **441009570204**
Option 1 ID : **4410092235937**
Option 2 ID : **4410092235938**
Option 3 ID : **4410092235939**
Option 4 ID : **4410092235936**
Chosen Option ID : **4410092235937**

Section : **Reasoning Ability**

ITISarkariJob.com

Q.1 अंग्रेजी वर्णमाला क्रम पर आधारित दी गई शृंखला में प्रश्न-चिह्न (?) के स्थान पर क्या आना चाहिए?
TP18, QM23, NJ33, KG48, ?

Ans
1. HD63
2. HD68
3. IF68
4. IF63

Question ID : **441009728355**
Option 1 ID : **4410092867174**
Option 2 ID : **4410092867173**
Option 3 ID : **4410092867172**
Option 4 ID : **4410092867175**
Chosen Option ID : **4410092867173**

Q.2 निम्नलिखित अक्षर, प्रतीक श्रृंखला का संदर्भ लीजिए और दिए गए प्रश्न का उत्तर दीजिए। गिनती बाएं से दाएं की जानी है।
(बाएं) S * £ B R G C T % D @ K @ $ K Q R Ω # E * S (दाएं)
ऐसे कितने प्रतीक हैं, जिनमें से प्रत्येक के ठीक पहले एक अक्षर है और ठीक बाद में एक प्रतीक है?

Ans
1. एक
2. तीन
3. दो
4. चार

Question ID : **441009778906**
Option 1 ID : **4410093069630**
Option 2 ID : **4410093069628**
Option 3 ID : **4410093069629**
Option 4 ID : **4410093069627**
Chosen Option ID : **4410093069628**

Q.3 सात व्यक्ति - A, B, C, D, E, F और G - एक पंक्ति में उत्तर की ओर अभिमुख होकर बैठे हैं। C के बाईं ओर केवल दो व्यक्ति बैठे हैं। C और F के बीच केवल तीन व्यक्ति बैठे हैं। F और E के बीच केवल एक व्यक्ति बैठा है। B, G के ठीक बाएं पड़ोस में बैठा है। A, F का निकटतम पड़ोसी नहीं है। D के दाईं ओर कितने व्यक्ति बैठे हैं?

Ans
1. तीन
2. दो
3. एक
4. चार

Question ID : **441009755833**
Option 1 ID : **4410092977327**
Option 2 ID : **4410092977326**
Option 3 ID : **4410092977325**
Option 4 ID : **4410092977328**
Chosen Option ID : **4410092977325**

Q.4 उस युग्म का चयन कीजिए जो नीचे दिए गए युग्मों के दो समुच्चय द्वारा अनुसरण किए गए पैटर्न के समान पैटर्न का अनुसरण करता है। दोनों युग्म समान पैटर्न का अनुसरण करते हैं।
CUV : AYT
YCR : WGP

Ans
1. TWG : PYC
2. KGX : HKU
3. UKN : SOL
4. ANP : VRK

Question ID : 441009780342
Option 1 ID : 4410093075372
Option 2 ID : 4410093075373
Option 3 ID : 4410093075371
Option 4 ID : 4410093075374
Chosen Option ID : 4410093075371

Q.5 शब्द KNUCKLE में प्रत्येक अक्षर को अंग्रेजी वर्णमाला क्रम में व्यवस्थित किया जाता है। इस प्रकार बने नए अक्षर समूह में बाएं से दूसरे अक्षर और दाएं से तीसरे अक्षर के बीच अंग्रेजी वर्णमाला क्रम में कितने अक्षर हैं?

Ans
1. 9
2. 5
3. 7
4. 6

Question ID : 441009263335
Option 1 ID : 4410091025826
Option 2 ID : 4410091025824
Option 3 ID : 4410091025825
Option 4 ID : 4410091025823
Chosen Option ID : 4410091025823

Q.6 J, K, L, M, N और O एक ही इमारत के छह विभिन्न तलों पर रहते हैं। इमारत के सबसे निचले तल का क्रमांक 1 है, उसके ठीक ऊपरी तल का क्रमांक 2 है और इस प्रकार सबसे ऊपरी तल का क्रमांक 6 है। N के ऊपर केवल K रहता है। M, N के ठीक नीचे रहता है। J के नीचे केवल L रहता है। तल क्रमांक 3 पर कौन रहता है?

Ans
1. L
2. K
3. O
4. M

Question ID : 4410091147409
Option 1 ID : 4410094524595
Option 2 ID : 4410094524592
Option 3 ID : 4410094524594
Option 4 ID : 4410094524593
Chosen Option ID : 4410094524594

ITISarkariJob.com

Q.7 यह प्रश्न नीचे दी गई पाँच तीन अंकों की संख्याओं पर आधारित है।
(बाएं) 233 388 641 761 201 (दाएं)
(उदाहरण के लिए- 697 – पहला अंक = 6, दूसरा अंक = 9 और तीसरा अंक = 7)
नोट - सभी संक्रियाएं बाएं से दाएं की जानी हैं।
यदि सबसे बड़ी संख्या का दूसरा अंक, सबसे छोटी संख्या के तीसरे अंक में जोड़ा जाए, तो परिणाम क्या होगा?

Ans
✔ 1. 7
✘ 2. 6
✘ 3. 8
✘ 4. 5

Question ID : **4410092407740**
Option 1 ID : **4410099469355**
Option 2 ID : **4410099469357**
Option 3 ID : **4410099469354**
Option 4 ID : **4410099469356**
Chosen Option ID : **4410099469356**

Q.8 अंग्रेजी वर्णमाला क्रम के आधार पर, निम्नलिखित चार अक्षर-समूह युग्मों में से तीन अक्षर-समूह युग्म एक निश्चित प्रकार से एकसमान हैं और इस प्रकार एक ग्रुप बनाते हैं। कौन-सा अक्षर-समूह युग्म उस ग्रुप से संबंधित नहीं है?
(नोट: असंगत अक्षर-समूह युग्म, व्यंजनों/स्वरों की संख्या या उनकी स्थिति पर आधारित नहीं है।)

Ans
✘ 1. MP - QT
✔ 2. GK - IN
✘ 3. FI - JM
✘ 4. VY - ZC

Question ID : **4410091228722**
Option 1 ID : **4410094848349**
Option 2 ID : **4410094848352**
Option 3 ID : **4410094848350**
Option 4 ID : **4410094848351**
Chosen Option ID : **4410094848352**

ITISarkariJob.com

Q.9 निम्नलिखित अक्षर श्रृंखला का संदर्भ लीजिए और दिए गए प्रश्न का उत्तर दीजिए। (गिनती बाएं से दाएं की जानी है)
(बाएं) C X N W I Z G A Z Y W O I Z U U K M L (दाएं)
ऐसे कितने व्यंजन हैं, जिनमें से प्रत्येक के ठीक पहले एक स्वर है और ठीक बाद भी एक स्वर है?

Ans
✔ 1. एक
✘ 2. दो
✘ 3. चार
✘ 4. तीन

Question ID : **441009982631**
Option 1 ID : **4410093882989**
Option 2 ID : **4410093882990**
Option 3 ID : **4410093882992**
Option 4 ID : **4410093882991**
Chosen Option ID : **4410093882989**

Q.10 समय बिंदु Y से गाड़ी चलाना प्रारंभ करता है और पश्चिम की ओर 26 km गाड़ी चलाता है। वह फिर बाईं ओर मुड़ता है और 56 km गाड़ी चलाता है, फिर दाईं ओर मुड़ता है और 79 km गाड़ी चलाता है। इसके बाद वह दाईं ओर मुड़ता है और 21 km गाड़ी चलाता है। वह पुनः दाईं ओर मुड़ता है और 63 km गाड़ी चलाता है। फिर वह बाईं ओर मुड़ता है और 35 km गाड़ी चलाता है, पुनः बाईं ओर मुड़ता है और 19 km गाड़ी चलाकर बिंदु Z पर रुक जाता है। बिंदु Y पर वापस पहुँचने के लिए उसे कितनी दूरी (न्यूनतम दूरी) और किस दिशा में गाड़ी चलानी चाहिए? (जब तक कि निर्दिष्ट न किया जाए, सभी मोड़ केवल 90-डिग्री के मोड़ हैं)

Ans
✘ 1. 64 km, पश्चिम की ओर
✔ 2. 61 km, पूर्व की ओर
✘ 3. 59 km, उत्तर की ओर
✘ 4. 58 km, उत्तर की ओर

Question ID : **441009273262**
Option 1 ID : **4410091061516**
Option 2 ID : **4410091061519**
Option 3 ID : **4410091061517**
Option 4 ID : **4410091061518**
Chosen Option ID : **4410091061519**

Section : **Computer Ability**

ITISarkariJob.com

Q.1 **While managing multiple collaborative budget drafts in Excel, Anaya decides to save her workbook by embedding the current date and reviewer initials into the filename, then chooses a location on a network drive with version control. Which action would best prevent accidental overwriting of previous versions, maintain clarity for all team members, and ensure the latest edits are safely stored?**

Ans

✗ 1. Save As to a local folder using the original name

✗ 2. Save with the same name in the default folder after making edits

✗ 3. Save As a template to preserve settings for future use

✓ 4. Save As with a unique filename in the versioned network folder after reviewing recent changes

Question ID : **4410092179843**
Option 1 ID : **4410098578072**
Option 2 ID : **4410098578074**
Option 3 ID : **4410098578071**
Option 4 ID : **4410098578073**
Chosen Option ID : **4410098578072**

Q.2 **मल्टीटास्किंग सेशन के दौरान, एक उपयोगकर्ता माउस का उपयोग किए बिना ओपन एप्लिकेशनों के बीच शीघ्रता से स्विच करना चाहता है। कौन-सा विशिष्ट की संयोजन (key combination) प्रेस किए जाने पर रनिंग प्रोग्रामों के बीच साइकल करता है और प्रत्येक विंडो को एक के बाद एक हाइलाइट करता है और रिलीज किए जाने पर सेलेक्शन संभव हो जाता है?**

Ans

✗ 1. Ctrl + Esc की

✗ 2. Ctrl + Tab की

✓ 3. Alt + Tab की

✗ 4. Shift + Tab की

Question ID : **4410092179784**
Option 1 ID : **4410098577838**
Option 2 ID : **4410098577836**
Option 3 ID : **4410098577835**
Option 4 ID : **4410098577837**
Chosen Option ID : **4410098577836**

Q.3 **क्लब न्यूजलेटर तैयार करते समय, एक सदस्य टेक्स्ट ब्लॉक के स्वरूप को इस प्रकार समायोजित करने का निर्णय लेता है कि प्रत्येक पैराग्राफ बाएं और दाएं दोनों मार्जिन के साथ सुव्यवस्थित तरीके से अलाइन हो, जिससे पेज को एक संतुलित रूप मिले। इस परिदृश्य में किस पेज फॉर्मेटिंग फीचर का उपयोग किया जा रहा है?**

Ans

✗ 1. लेफ्ट अलाइनमेंट (Left alignment)

✗ 2. सेंटर अलाइनमेंट (Center alignment)

✓ 3. जस्टिफाई अलाइनमेंट (Justify alignment)

✗ 4. राइट अलाइनमेंट (Right alignment)

Question ID : **4410092180041**
Option 1 ID : **4410098578859**
Option 2 ID : **4410098578862**
Option 3 ID : **4410098578861**
Option 4 ID : **4410098578860**
Chosen Option ID : **4410098578859**

Q.4 **एक स्थानीय एनिमल शेल्टर एक साझा कंप्यूटर का उपयोग करके अपने रिकॉर्ड को मैनेज करता है। यदि कोई वॉलंटियर अपना अकाउंट लॉग्ड-इन छोड़कर चला जाता है, तो शेल्टर की जानकारी के लिए संभावित जोखिम क्या है?**

Ans
- ✗ 1. शेल्टर का इंटरनेट कनेक्शन धीमा हो जाएगा
- ✗ 2. ऑपरेटिंग सिस्टम फाइलें स्वचालित रूप से करप्ट हो जाएंगी
- ✗ 3. किसी व्यक्ति को एनिमल अडॉप्शन के बारे में स्वचालित सूचनाएं प्राप्त हो सकती हैं
- ✓ 4. एनिमल रिकॉर्ड में अनधिकृत परिवर्तन हो सकते हैं

Question ID : **4410092180065**
Option 1 ID : **4410098578955**
Option 2 ID : **4410098578956**
Option 3 ID : **4410098578957**
Option 4 ID : **4410098578958**
Chosen Option ID : **4410098578957**

Q.5 **विज्ञान प्रयोगशाला सेट अप करते समय, एक स्कूल कई विद्यार्थियों के लॉगिन और फाइल एक्सेस को कुशलतापूर्वक प्रबंधित करने के लिए कई सिस्टमों के बीच चयन कर रहा है। इस संदर्भ में LINUX का उपयोग कैसे किया जा सकता है, इसे कौन-सा परिदृश्य सर्वोत्तम तरीके से दर्शाता है?**

Ans
- ✗ 1. LINUX का उपयोग किसी भी डिवाइस से वायरलेस प्रिंटिंग के लिए केवल लैब प्रिंटरों को कनेक्ट करने के लिए किया जाता है।
- ✓ 2. एक केंद्रीय सर्वर सभी लैब कंप्यूटरों के लिए यूजर परमिशन और शेयर्ड फोल्डर्स को हैंडल करने के लिए LINUX को रन करता है।
- ✗ 3. LINUX को लैब कंप्यूटरों पर विशेष रूप से वेब ब्राउजर चलाने के लिए इंस्टॉल किया जाता है।
- ✗ 4. प्रत्येक विद्यार्थी ऑनलाइन क्विज़ को व्यक्तिगत रूप से एक्सेस करने के लिए अपने लैपटॉप पर LINUX इंस्टॉल करता है।

Question ID : **4410092179921**
Option 1 ID : **4410098578380**
Option 2 ID : **4410098578381**
Option 3 ID : **4410098578379**
Option 4 ID : **4410098578382**
Chosen Option ID : **4410098578379**

Q.6 **एक प्रोजेक्ट मैनेजर, प्रेजेंटेशन स्लाइड में एक डायनामिक वित्तीय सारांश जोड़ना चाहता है जो सोर्स डेटा में परिवर्तन होने पर अपडेट हो जाए। पावरपॉइंट में इसे प्राप्त करने की सर्वोत्तम विधि कौन-सी होगी?**

Ans
- ✗ 1. स्लाइड के भीतर सीधे एक वर्ड टेबल क्रिएट करें
- ✗ 2. टेबल वैल्यूज को प्लेन टेक्स्ट के रूप में पावरपॉइंट में कॉपी करें
- ✗ 3. स्लाइड में डेटा की एक स्टैटिक इमेज इन्सर्ट करें
- ✓ 4. स्लाइड में एक लिंक्ड एक्सेल वर्कशीट को एम्बेड करें

Question ID : **4410092179852**
Option 1 ID : **4410098578107**
Option 2 ID : **4410098578109**
Option 3 ID : **4410098578108**
Option 4 ID : **4410098578110**
Chosen Option ID : **4410098578109**

ITISarkariJob.com

Q.7 निम्नलिखित में से किस शॉर्टकट का उपयोग डॉक्यूमेंट के अंदर सर्च करने के लिए किया जाता है?

Ans
1. Ctrl + V
2. Ctrl + Tab
3. Ctrl + C
4. Ctrl + F

Question ID : 44100980059
Option 1 ID : 441009318020
Option 2 ID : 441009318021
Option 3 ID : 441009318018
Option 4 ID : 441009318019
Chosen Option ID : 441009318018

Q.8 निम्नलिखित में से कौन-सा कथन लोकल एरिया नेटवर्क (LAN) के मुख्य कार्य का सर्वोत्तम वर्णन करता है?

Ans
1. प्रोसेसिंग के लिए एनालॉग सिग्नल को डिजिटल फॉर्मेट में कन्वर्ट करना
2. इंटरनेट पर सुरक्षित संचार के लिए डेटा को एन्क्रिप्ट करना
3. डेटा की बैकअप प्रतियों को स्वतः संग्रहीत करना
4. रिसोर्स शेयरिंग के लिए सीमित क्षेत्र के भीतर कंप्यूटरों को कनेक्ट करना

Question ID : 4410092197612
Option 1 ID : 4410098647875
Option 2 ID : 4410098647874
Option 3 ID : 4410098647872
Option 4 ID : 4410098647873
Chosen Option ID : 4410098647873

Q.9 एक विद्यार्थी, पर्सनल कंप्यूटर पर नया एप्लीकेशन सॉफ्टवेयर इंस्टॉल करने की कोशिश कर रहा है लेकिन उसे पता चलता है कि इंस्टॉलेशन प्रोसेस के लिए बैकग्राउंड में पहले से ही रन कर रहे एक विशिष्ट प्रकार के सॉफ्टवेयर की आवश्यकता है। हार्डवेयर रिसोर्सेस को मैनेज करने और एप्लीकेशन सॉफ्टवेयर के इंस्टॉलेशन को इनेबल करने के लिए किस प्रकार का सॉफ्टवेयर आवश्यक है?

Ans
1. डिवाइस ड्राइवर
2. ऑपरेटिंग सिस्टम
3. कंपाइलर
4. यूटिलिटी प्रोग्राम

Question ID : 4410092180015
Option 1 ID : 4410098578756
Option 2 ID : 4410098578757
Option 3 ID : 4410098578758
Option 4 ID : 4410098578755
Chosen Option ID : 4410098578758

ITISarkariJob.com

Q.10 एक लघु तकनीकी स्टार्टअप अपने नए गैजेट का प्रचार बढ़ाना चाहता है। वे अपना विज्ञापन बजट किसी ऐसे सर्च इंजन पर केंद्रित करने का निर्णय लेते हैं जो गोपनीयता-केंद्रित परिणामों और लघु लेकिन अत्यधिक सक्रिय यूजर आधार के लिए विशेष रूप से जाना जाता है। कौन-सा सर्च इंजन उनकी रणनीति के लिए सबसे उपयुक्त होगा?

Ans
✔ 1. डकडकगो (DuckDuckGo)
✘ 2. यांडेक्स (Yandex)
✘ 3. इकोसिया (Ecosia)
✘ 4. बिंग (Bing)

Question ID : **4410092179964**
Option 1 ID : **4410098578552**
Option 2 ID : **4410098578551**
Option 3 ID : **4410098578554**
Option 4 ID : **4410098578553**
Chosen Option ID : **4410098578551**

Section : **Welder**

Q.1 Why is airflow important in the arc gouging process?

Ans
✘ 1. It reduces noise
✘ 2. It cools the electrode
✘ 3. It dries the workpiece
✔ 4. It blows away molten metal

Question ID : **4410092183224**
Option 1 ID : **4410098590897**
Option 2 ID : **4410098590894**
Option 3 ID : **4410098590896**
Option 4 ID : **4410098590895**
Chosen Option ID : **4410098590894**

Q.2 Preheating before welding is mainly used to reduce the risk of:

Ans
✘ 1. Arc blow
✘ 2. Electrode consumption
✘ 3. Distortion only
✔ 4. Cold cracking

Question ID : **4410092183344**
Option 1 ID : **4410098591377**
Option 2 ID : **4410098591376**
Option 3 ID : **4410098591375**
Option 4 ID : **4410098591374**
Chosen Option ID : **4410098591374**

ITISarkariJob.com

Q.3 Which combination includes only solid-state welding processes?

Ans

✗ 1. Shielded Metal Arc Welding (SMAW), Diffusion Welding, and Ultrasonic Welding

✗ 2. Resistance Welding, Gas Tungsten Arc Welding (GTAW), and Friction Welding

✓ 3. Friction Welding, Diffusion Welding, and Ultrasonic Welding

✗ 4. Gas Metal Arc Welding (GMAW), Friction Welding, and Diffusion Welding

Question ID : **4410092183383**
Option 1 ID : **4410098591532**
Option 2 ID : **4410098591533**
Option 3 ID : **4410098591531**
Option 4 ID : **4410098591530**
Chosen Option ID : **4410098591531**

Q.4 Which type of edge preparation is commonly used for welding thin plates in Gas Metal Arc Welding?

Ans

✗ 1. Bevel edge joint

✗ 2. Single V edge joint

✗ 3. Double V edge joint

✓ 4. Square edge joint

Question ID : **4410092183273**
Option 1 ID : **4410098591091**
Option 2 ID : **4410098591092**
Option 3 ID : **4410098591093**
Option 4 ID : **4410098591090**
Chosen Option ID : **4410098591093**

Q.5 औद्योगिक गैस सिलेंडरों की मानक रंग कोडिंग के अनुसार, ऑक्सीजन सिलेंडर की पहचान करने के लिए किस रंग का उपयोग किया जाता है?

Ans

✗ 1. नीला

✗ 2. लाल

✗ 3. हरा

✓ 4. काला

Question ID : **4410092183260**
Option 1 ID : **4410098591041**
Option 2 ID : **4410098591040**
Option 3 ID : **4410098591039**
Option 4 ID : **4410098591038**
Chosen Option ID : **4410098591041**

ITISarkariJob.com

Q.6 **आर्द्रता अवशोषण को रोकने के लिए वेल्डिंग इलेक्ट्रोडों को संग्रहीत करने के लिए कौन-सी परिस्थिति सर्वोत्तम है?**

Ans

✗ 1. नम और ठंडा स्थान

✗ 2. प्रत्यक्ष रूप से सूर्य का प्रकाश

✓ 3. शुष्क और गर्म वातावरण

✗ 4. आर्द्र और ठंडा वातावरण

Question ID : **4410092183242**
Option 1 ID : **4410098590966**
Option 2 ID : **4410098590967**
Option 3 ID : **4410098590969**
Option 4 ID : **4410098590968**
Chosen Option ID : **4410098590969**

Q.7 **जब एसिटिलीन को अत्यधिक उच्च दाब के अधीन किया जाता है, तो क्या होता है?**

Ans

✗ 1. एसिटिलीन दाब के अधीन अपनी ज्वलनशीलता खो देता है।

✗ 2. एसिटिलीन जम जाता है और ठोस बन जाता है।

✗ 3. एसिटिलीन उच्च दाब पर बिना किसी जोखिम के जलता है।

✓ 4. एसिटिलीन अस्थायी हो जाता है और विस्फोटित हो सकता है।

Question ID : **4410092183325**
Option 1 ID : **4410098591301**
Option 2 ID : **4410098591299**
Option 3 ID : **4410098591298**
Option 4 ID : **4410098591300**
Chosen Option ID : **4410098591301**

Q.8 **संयंत्र अनुरक्षण के दौरान पुरानी इस्पात संरचनाओं को पृथक करने के लिए ऑक्सी-एसिटिलीन कर्तन को क्यों प्राथमिकता दी जाती है?**

Ans

✓ 1. यह कार्यस्थल पर इस्पात संरचनाओं को तेजी से काटने और पृथक करने में सक्षम बनाता है।

✗ 2. यह सभी धातुओं में ऊष्मा विरूपण को कम करता है।

✗ 3. यह परिचालन के दौरान स्फुलिंग को उत्पन्न नहीं होने देता है।

✗ 4. यह कर्तन के दौरान धातु अपशिष्ट को स्वतः एकत्रित करता है।

Question ID : **4410092183317**
Option 1 ID : **4410098591267**
Option 2 ID : **4410098591269**
Option 3 ID : **4410098591266**
Option 4 ID : **4410098591268**
Chosen Option ID : **4410098591268**

ITISarkariJob.com

Q.9 **Why is safety training important in fabrication workshops?**

Ans
1. It reduces equipment maintenance needs ✗
2. It reduces the risk of workplace accidents ✓
3. It guarantees higher salaries for workers ✗
4. It completely removes all workplace risks ✗

Question ID : **4410092183190**
Option 1 ID : **4410098590761**
Option 2 ID : **4410098590759**
Option 3 ID : **4410098590758**
Option 4 ID : **4410098590760**
Chosen Option ID : **4410098590759**

Q.10 **रेलवे पटरियों (railway rails) को जोड़ने के लिए सामान्यत: किस प्रकार की थर्मिट वेल्डिंग का उपयोग किया जाता है?**

Ans
1. बिंदु वेल्डिंग (Spot welding) ✗
2. सीवन वेल्डिंग (Seam welding) ✗
3. संगलन थर्मिट वेल्डिंग (Fusion thermit welding) ✓
4. दाब थर्मिट वेल्डिंग (Pressure thermit welding) ✗

Question ID : **4410092183355**
Option 1 ID : **4410098591419**
Option 2 ID : **4410098591418**
Option 3 ID : **4410098591421**
Option 4 ID : **4410098591420**
Chosen Option ID : **4410098591420**

Q.11 **फैब्रिकेशन शालाओं में प्रयुक्त किए जाने वाले IS 4379 मानक रंग कोड के अनुसार, मरून रंग के गैस सिलेंडर में कौन-सी गैस होती है?**

Ans
1. कार्बन डाइऑक्साइड, जो परिरक्षण गैस अनुप्रयोगों के लिए प्रयुक्त की जाती है ✗
2. ऑक्सीजन, जो वेल्डिंग ज्वालाओं में दहन में सहायता करने के लिए प्रयुक्त की जाती है ✗
3. नाइट्रोजन, जो अक्रिय गैस और रेचन प्रचालन के लिए प्रयुक्त की जाती है ✗
4. एसिटिलीन, जो वेल्डिंग के लिए ईंधन गैस के रूप में प्रयुक्त की जाती है ✓

Question ID : **4410092183259**
Option 1 ID : **4410098591036**
Option 2 ID : **4410098591035**
Option 3 ID : **4410098591034**
Option 4 ID : **4410098591037**
Chosen Option ID : **4410098591037**

ITISarkariJob.com

Q.12 निम्नलिखित में से किस संयोजन में गैस धातु आर्क वेल्डिंग (GMAW) में प्रयुक्त की जाने वाली केवल मानक प्रकार की वायर फीड प्रणालियाँ शामिल हैं?

Ans
✗ 1. रोलर, बेल्ट और स्क्रू प्रणालियाँ
✗ 2. गुरुत्वीय, द्रवचालित और वायुचालित प्रणालियाँ
✗ 3. मैनुअल, चेन और गियर प्रणालियाँ
✓ 4. पुश, पुल और पुश-पुल प्रणालियाँ

Question ID : **4410092183371**
Option 1 ID : **4410098591483**
Option 2 ID : **4410098591484**
Option 3 ID : **4410098591482**
Option 4 ID : **4410098591485**
Chosen Option ID : **4410098591485**

Q.13 बड़े पैमाने पर उत्पादन के दौरान ऑटोमोबाइल बॉडी के अतिव्यापी पैनलों को विविक्त बिंदुओं पर जोड़ने के लिए कौन-सी प्रतिरोध वेल्डिंग प्रक्रिया सर्वाधिक उपयुक्त है?

Ans
✗ 1. सीम वेल्डिंग (Seam welding)
✗ 2. अपसेट बट वेल्डिंग (Upset butt welding)
✓ 3. स्पॉट वेल्डिंग (Spot welding)
✗ 4. फ्लैश बट वेल्डिंग (Flash butt welding)

Question ID : **4410092183350**
Option 1 ID : **4410098591400**
Option 2 ID : **4410098591399**
Option 3 ID : **4410098591401**
Option 4 ID : **4410098591398**
Chosen Option ID : **4410098591398**

Q.14 20 mm से अधिक मोटाई वाली स्टेनलेस स्टील प्लेटों के कर्तन के लिए कौन-सी आर्क कर्तन प्रक्रिया सर्वाधिक उपयुक्त है?

Ans
✗ 1. ऑक्सी-ईंधन कर्तन
✗ 2. कार्बन आर्क कर्तन
✓ 3. प्लाज्मा आर्क कर्तन
✗ 4. वायु आर्क प्रकर्तन

Question ID : **4410092183223**
Option 1 ID : **4410098590893**
Option 2 ID : **4410098590890**
Option 3 ID : **4410098590891**
Option 4 ID : **4410098590892**
Chosen Option ID : **4410098590891**

ITISarkariJob.com
12241300067

Q.15 **संरचनात्मक वेल्डिंग अनुप्रयोगों में कौन-सा गुणधर्म निम्न हाइड्रोजन इलेक्ट्रोडों को अन्य प्रकार के इलेक्ट्रोडों से विभेदित करता है?**

Ans

1. ये गहन मूल संलयन को सक्षम करते हैं
2. ये वेल्ड धातु भंजन को न्यूनतम करते हैं ✔
3. ये उच्च आर्क बल प्रदान करते हैं
4. वे तीव्र धातुमल निष्कासन सुनिश्चित करते हैं

Question ID : **4410092183236**
Option 1 ID : **4410098590944**
Option 2 ID : **4410098590945**
Option 3 ID : **4410098590943**
Option 4 ID : **4410098590942**
Chosen Option ID : **4410098590942**

Q.16 **गालक-क्रोडी आर्क वेल्डिंग (FCAW) में गालक-क्रोडी इलेक्ट्रोड का उपयोग करने का प्राथमिक लाभ क्या है?**

Ans

1. ये वेल्ड विरूपण को पूरी तरह से समाप्त कर देते हैं
2. ये पूरक धातु की आवश्यकता को समाप्त करते हैं
3. ये उच्चतर वेल्डिंग निक्षेपण दर प्रदान करते हैं ✔
4. ये बिना किसी धातुमल निर्माण के वेल्ड बनाते हैं

Question ID : **4410092183247**
Option 1 ID : **4410098590989**
Option 2 ID : **4410098590987**
Option 3 ID : **4410098590986**
Option 4 ID : **4410098590988**
Chosen Option ID : **4410098590987**

Q.17 **What is the main role of alternating current (AC) in TIG welding of aluminium?**

Ans

1. It increases electrode lifespan
2. It reduces spatter during welding
3. It helps break up the oxide layer ✔
4. It controls weld penetration depth

Question ID : **4410092183203**
Option 1 ID : **4410098590812**
Option 2 ID : **4410098590813**
Option 3 ID : **4410098590811**
Option 4 ID : **4410098590810**
Chosen Option ID : **4410098590810**

ITISarkariJob.com

Q.18 What does 'open circuit voltage' in a welding machine describe?

Ans
1. The highest current supplied by the machine ✗
2. The voltage measured when no current is flowing ✓
3. The voltage during active welding ✗
4. The minimum resistance in the circuit ✗

Question ID : **4410092183235**
Option 1 ID : **4410098590941**
Option 2 ID : **4410098590939**
Option 3 ID : **4410098590940**
Option 4 ID : **4410098590938**
Chosen Option ID : **4410098590940**

Q.19 How does trade training contribute to workplace safety in welding and fabrication?

Ans
1. By ignoring safety regulations ✗
2. By only supervising other workers ✗
3. By relying on personal intuition ✗
4. By teaching correct handling of equipment ✓

Question ID : **4410092183188**
Option 1 ID : **4410098590750**
Option 2 ID : **4410098590753**
Option 3 ID : **4410098590751**
Option 4 ID : **4410098590752**
Chosen Option ID : **4410098590751**

Q.20 When a welder increases the welding speed while keeping the current and voltage constant, what is the effect on heat input?

Ans
1. Heat input is reduced ✓
2. Heat input becomes unpredictable ✗
3. Heat input remains unchanged ✗
4. Heat input is increased ✗

Question ID : **4410092183302**
Option 1 ID : **4410098591206**
Option 2 ID : **4410098591208**
Option 3 ID : **4410098591209**
Option 4 ID : **4410098591207**
Chosen Option ID : **4410098591209**

ITISarkariJob.com

Q.21 गैस वेल्डिंग प्रक्रिया से ढलवां लोहे की वेल्डिंग करते समय उदासीन ज्वाला का उपयोग करने के पीछे मुख्य कारण क्या है?

Ans

✗ 1. वेल्ड की कठोरता में वृद्धि करना

✗ 2. ढलवां लोहे के गलनांक को कम करना

✗ 3. धातु से अशुद्धियों को हटाना

✓ 4. वेल्ड धातु को ऑक्सीकरण से बचना

Question ID : **4410092183209**
Option 1 ID : **4410098590836**
Option 2 ID : **4410098590834**
Option 3 ID : **4410098590837**
Option 4 ID : **4410098590835**
Chosen Option ID : **4410098590834**

Q.22 When the arc length is too short, what is a common result on the electrode?

Ans

✓ 1. Electrode may stick to the workpiece

✗ 2. Spatter formation increases

✗ 3. Weld bead width increases

✗ 4. Arc blow becomes severe

Question ID : **4410092183226**
Option 1 ID : **4410098590905**
Option 2 ID : **4410098590904**
Option 3 ID : **4410098590903**
Option 4 ID : **4410098590902**
Chosen Option ID : **4410098590905**

Q.23 What is the main purpose of edge preparation before Gas Tungsten Arc Welding?

Ans

✗ 1. To reduce shielding gas usage during welding

✗ 2. To make the welded joint surface smooth

✗ 3. To increase the welding speed significantly

✓ 4. To ensure proper fusion between metal pieces

Question ID : **4410092183288**
Option 1 ID : **4410098591151**
Option 2 ID : **4410098591153**
Option 3 ID : **4410098591150**
Option 4 ID : **4410098591152**
Chosen Option ID : **4410098591152**

ITISarkariJob.com

Q.24 **What is the primary safety function of a flashback arrestor in an oxy-fuel welding system?**

Ans

✗ 1. It filters dust from the gas stream during welding.

✗ 2. It increases the speed of gas flow through the torch.

✓ 3. It stops flames from traveling backward into supply lines.

✗ 4. It cools the gas to a lower working temperature.

Question ID : **4410092183275**
Option 1 ID : **4410098591100**
Option 2 ID : **4410098591101**
Option 3 ID : **4410098591098**
Option 4 ID : **4410098591099**
Chosen Option ID : **4410098591098**

Q.25 **वायर फीड प्रणाली में वेल्डिंग वायर की सुचारू फीडिंग सुनिश्चित करने के लिए कौन-सी अनुरक्षण पद्धति सर्वाधिक प्रभावी है?**

Ans

✗ 1. वेल्डिंग हेलमेट के लेंस की सफाई करना

✓ 2. ड्राइव रोलर्स की नियमित रूप से सफाई करना

✗ 3. गैस नोजल को नियमित रूप से बदलना

✗ 4. वर्क क्लैंप कनेक्शन को कसना

Question ID : **4410092183372**
Option 1 ID : **4410098591486**
Option 2 ID : **4410098591489**
Option 3 ID : **4410098591487**
Option 4 ID : **4410098591488**
Chosen Option ID : **4410098591489**

Q.26 **जब पतली प्लेट को मोटी प्लेट के साथ फिट किया जाता है, तो बेहतर वेल्डिंग परिणाम प्राप्त करने के लिए मोटी प्लेट की कोर पर क्या किया जाना चाहिए?**

Ans

✗ 1. मोटी प्लेट की कोर को पूरी तरह से चौकोर छोड़ दें।

✗ 2. वेल्डिंग से पहले कोर पृष्ठ को पेंट करें।

✓ 3. क्रमिक संक्रमण प्रदान करने के लिए मोटी प्लेट की कोर को प्रवण (Bevel) करें।

✗ 4. कोर तैयार किए बिना मूल अंतराल (root gap) में वृद्धि करें।

Question ID : **4410092183306**
Option 1 ID : **4410098591224**
Option 2 ID : **4410098591222**
Option 3 ID : **4410098591225**
Option 4 ID : **4410098591223**
Chosen Option ID : **4410098591225**

Q.27 कार्यशाला में बेहोश हुए व्यक्ति को उचित प्राथमिक चिकित्सा के लिए किस स्थिति में रखा जाना चाहिए?

Ans
1. खड़े रखकर चलती हुई स्थिति में
2. कुर्सी पर बैठाकर सिर को धड़ से नीचे के स्तर पर रखकर
3. पीठ सीधी रखते हुए सीधे बैठाकर
4. पैरों को थोड़ा ऊपर उठाते हुए सपाट लेटी हुई स्थिति में

Question ID : **4410092183192**
Option 1 ID : **4410098590767**
Option 2 ID : **4410098590768**
Option 3 ID : **4410098590769**
Option 4 ID : **4410098590766**
Chosen Option ID : **4410098590766**

Q.28 एक वेल्डर स्टेनलेस स्टील के लेज़र बीम वेल्डिंग (LBW) के दौरान अत्यधिक अवकीर्ण (spatter) की समस्या का सामना कर रहा है। इस समस्या को कम करने के लिए कौन-सा समायोजन सबसे प्रभावी है?

Ans
1. लेज़र की किसी भी सेटिंग को बदले बिना चाल को बढ़ाना।
2. लेज़र बीम की फ़ोकस स्थिति को अनुकूलित करना।
3. परिरक्षी गैस के प्रवाह को अनुशंसित मान से बहुत अधिक बढ़ाना।
4. वर्कपीस के क्लैंपिंग बल को कम करना।

Question ID : **4410092183307**
Option 1 ID : **4410098591229**
Option 2 ID : **4410098591228**
Option 3 ID : **4410098591226**
Option 4 ID : **4410098591227**
Chosen Option ID : **4410098591228**

Q.29 निम्नलिखित में से कौन-सा गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (GTAW) में प्रयुक्त एक मानक प्रकार का टंगस्टन इलेक्ट्रोड नहीं है?

Ans
1. सेरिएटेड टंगस्टन इलेक्ट्रोड
2. विशुद्ध टंगस्टन इलेक्ट्रोड
3. कॉपर-लेपित टंगस्टन इलेक्ट्रोड
4. लैंथेनेटेड टंगस्टन इलेक्ट्रोड

Question ID : **4410092183358**
Option 1 ID : **4410098591432**
Option 2 ID : **4410098591433**
Option 3 ID : **4410098591430**
Option 4 ID : **4410098591431**
Chosen Option ID : **4410098591430**

ITISarkariJob.com

Q.30 एक कार्यशाला को समान गुणवत्ता प्रदान करने वाले दो वेल्डन प्रक्रमों में से किसी एक का चयन करना है। निम्नलिखित में से कौन-सा प्रक्रम अधिक मितव्ययी है?

Ans
1. वह प्रक्रम जिसमें अधिक पूरक धातु और अधिक वेल्डन पास का उपयोग होता है
2. वह प्रक्रम जिसमें प्रत्येक वेल्ड के बाद अतिरिक्त घिसाई की आवश्यकता होती है
3. वह प्रक्रम जो निर्दिष्ट से अपेक्षाकृत अधिक वेल्ड प्रबलन उत्पन्न करता है
4. वह प्रक्रम जिसमें कम वेल्डन समय और अपेक्षाकृत कम उपभोज्य पदार्थों की आवश्यकता होती है

Question ID : **4410092183376**
Option 1 ID : **4410098591502**
Option 2 ID : **4410098591503**
Option 3 ID : **4410098591504**
Option 4 ID : **4410098591505**
Chosen Option ID : **4410098591504**

Q.31 What is the main function of a high-pressure gas welding blowpipe?

Ans
1. To control and direct the flow of gas
2. To cool the weld area during work
3. To mix filler material with gas
4. To store the gas for later use

Question ID : **4410092183250**
Option 1 ID : **4410098591000**
Option 2 ID : **4410098590999**
Option 3 ID : **4410098591001**
Option 4 ID : **4410098590998**
Chosen Option ID : **4410098591000**

Q.32 Why is oxygen supplied in oxy-fuel gas welding?

Ans
1. To conduct electric current to the workpiece.
2. To support combustion of the fuel gas and produce a high-temperature flame.
3. To shield the molten weld metal from the atmosphere.
4. To absorb excess heat generated during welding.

Question ID : **4410092183293**
Option 1 ID : **4410098591171**
Option 2 ID : **4410098591172**
Option 3 ID : **4410098591170**
Option 4 ID : **4410098591173**
Chosen Option ID : **4410098591172**

ITISarkariJob.com

Q.33 **What is the primary role of shielding gas in stainless steel welding?**

Ans
1. Accelerates cooling of the weld
2. Removes impurities from metal
3. Prevents oxidation of the weld pool
4. Increases heat input

Question ID : **4410092183215**
Option 1 ID : **4410098590861**
Option 2 ID : **4410098590860**
Option 3 ID : **4410098590859**
Option 4 ID : **4410098590858**
Chosen Option ID : **4410098590859**

Q.34 **What is the main goal of performing post-weld heat treatment on a welded joint?**

Ans
1. To reduce residual stresses in the welded joint
2. To change the electrode diameter before welding
3. To clean the weld surface after welding
4. To increase the welding current during welding

Question ID : **4410092183345**
Option 1 ID : **4410098591379**
Option 2 ID : **4410098591378**
Option 3 ID : **4410098591381**
Option 4 ID : **4410098591380**
Chosen Option ID : **4410098591379**

Q.35 **An ITI trainee must select a coating method for fabricating outdoor handrails exposed to weather. Why is the oxy-acetylene powder coating process preferred over traditional painting for this application?**

Ans
1. It forms a tough layer that resists weathering and mechanical wear.
2. It mainly enhances the weldability of the handrails.
3. It completely eliminates the need for surface preparation before coating.
4. It is easier to remove for future maintenance needs.

Question ID : **4410092183322**
Option 1 ID : **4410098591287**
Option 2 ID : **4410098591286**
Option 3 ID : **4410098591289**
Option 4 ID : **4410098591288**
Chosen Option ID : **4410098591287**

ITISarkariJob.com

Q.36 **Which classification of non-destructive testing methods is primarily used to examine the internal structure of welded components?**

Ans

❌ 1. Visual methods

❌ 2. Dimensional methods

❌ 3. Surface methods

✔ 4. Volumetric methods

Question ID : **4410092183313**
Option 1 ID : **4410098591251**
Option 2 ID : **4410098591253**
Option 3 ID : **4410098591250**
Option 4 ID : **4410098591252**
Chosen Option ID : **4410098591250**

Q.37 **एक प्लेट की मोटाई और एक पाइप की दीवार की मोटाई के संदर्भ में सामान्यत: निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प सत्य है?**

Ans

❌ 1. एक प्लेट की मोटाई सामान्यत: एकसमान होती है, जबकि एक पाइप की दीवार की मोटाई सामान्यत: परिवर्ती होती है।

❌ 2. दोनों के परिच्छेद सामान्यत: परिवर्ती मोटाई के होते हैं।

✔ 3. दोनों के परिच्छेद सामान्यत: एकसमान मोटाई के होते हैं।

❌ 4. एक पाइप की मोटाई सामान्यत: एकसमान होती है, जबकि एक प्लेट की मोटाई सामान्यत: परिवर्ती होती है।

Question ID : **4410092183326**
Option 1 ID : **4410098591303**
Option 2 ID : **4410098591305**
Option 3 ID : **4410098591304**
Option 4 ID : **4410098591302**
Chosen Option ID : **4410098591304**

Q.38 **ऑक्सी-एसिटिलीन गैस वेल्डिंग के दौरान, कौन-सा दृश्य संकेत यह दर्शाता है कि ज्वाला को वेल्डिंग के लिए उपयुक्त एक उदासीन ज्वाला में समायोजित कर दिया गया है?**

Ans

❌ 1. एक चमकीला पीला बाह्य आवरण (outer envelope) दिखाई देता है।

❌ 2. एक लंबा, टिमटिमाती हुई शंकु (flickering cone) दिखाई देती है।

✔ 3. आंतरिक शंकु (inner cone) स्पष्ट रूप से परिभाषित और स्थिर हो जाता है।

❌ 4. एक धुंधला (dull), अस्पष्ट आंतरिक शंकु बनता है।

Question ID : **4410092183294**
Option 1 ID : **4410098591176**
Option 2 ID : **4410098591174**
Option 3 ID : **4410098591175**
Option 4 ID : **4410098591177**
Chosen Option ID : **4410098591176**

ITISarkariJob.com

Q.39 अंतिम वेल्डिंग प्रक्रिया से पूर्व टाँका वेल्ड क्यों लगाए जाते हैं?

Ans
✗ 1. वेल्डिंग के दौरान शील्डिंग गैस की आवश्यकता को समाप्त करने के लिए
✗ 2. वेल्डिंग के दौरान वेल्ड धातु की कठोरता में वृद्धि करने के लिए
✓ 3. कार्यवस्तु को स्थिति में रखने और विरूपण को कम करने के लिए
✗ 4. अंतिम वेल्डिंग के बाद वेल्ड प्रबलन में वृद्धि करने के लिए

Question ID : **4410092183375**
Option 1 ID : **4410098591501**
Option 2 ID : **4410098591499**
Option 3 ID : **4410098591498**
Option 4 ID : **4410098591500**
Chosen Option ID : **4410098591498**

Q.40 During Gas Metal Arc Welding (GMAW), a welder experiences frequent wire feed stoppages. The contact tip, wire spool, and machine settings have already been checked and found satisfactory. Which component should be inspected next to identify the cause of the wire-feeding problem?

Ans
✗ 1. Power cable insulation for external damage
✗ 2. Shielding gas hose for leakage or blockage
✗ 3. Welding torch switch for electrical continuity
✓ 4. Wire feeder drive rolls for wear or slippage

Question ID : **4410092183266**
Option 1 ID : **4410098591065**
Option 2 ID : **4410098591063**
Option 3 ID : **4410098591064**
Option 4 ID : **4410098591062**
Chosen Option ID : **4410098591062**

Q.41 किस प्रकार के प्लाज्मा आर्क में आर्क कार्यवस्तु के संपर्क में आए बिना पूर्ण रूप से टॉर्च के भीतर बना रहता है?

Ans
✓ 1. अ-स्थानांतरित प्लाज्मा आर्क
✗ 2. द्वि-गैस प्लाज्मा आर्क
✗ 3. सूक्ष्म प्लाज्मा आर्क
✗ 4. स्थानांतरित प्लाज्मा आर्क

Question ID : **4410092183333**
Option 1 ID : **4410098591332**
Option 2 ID : **4410098591330**
Option 3 ID : **4410098591331**
Option 4 ID : **4410098591333**
Chosen Option ID : **4410098591330**

ITISarkariJob.com

Q.42 Which component in an inverter type welding machine is responsible for converting AC to DC before high-frequency switching?

Ans
1. Output terminal ✗
2. IGBT module ✗
3. Transformer ✗
4. Rectifier unit ✓

Question ID : **4410092183229**
Option 1 ID : **4410098590917**
Option 2 ID : **4410098590916**
Option 3 ID : **4410098590914**
Option 4 ID : **4410098590915**
Chosen Option ID : **4410098590916**

Q.43 संविरचन (fabrication) के कार्यों में सपाट वेल्डिंग स्थिति की लोकप्रियता में कौन-सी विशेषता सबसे अधिक योगदान देती है?

Ans
1. यह वेल्ड कुंड (weld pool) पर अच्छा नियंत्रण प्रदान करती है। ✓
2. यह भरक धातु (filler metal) की आवश्यकता को समाप्त कर देती है। ✗
3. इसके लिए किसी परिरक्षी गैस (shielding gas) की आवश्यकता नहीं होती है। ✗
4. यह सभी वेल्डिंग दोषों (welding defects) को रोकती है। ✗

Question ID : **4410092183378**
Option 1 ID : **4410098591513**
Option 2 ID : **4410098591510**
Option 3 ID : **4410098591511**
Option 4 ID : **4410098591512**
Chosen Option ID : **4410098591511**

Q.44 Which accessory is primarily used to remove slag after shielded metal arc welding is completed?

Ans
1. Chipping hammer ✓
2. Welding torch ✗
3. Flashback arrestor ✗
4. Gas regulator ✗

Question ID : **4410092183365**
Option 1 ID : **4410098591459**
Option 2 ID : **4410098591461**
Option 3 ID : **4410098591460**
Option 4 ID : **4410098591458**
Chosen Option ID : **4410098591459**

ITISarkariJob.com

Q.45 कोई विद्यार्थी यह प्रेक्षित करता है कि गैस सोल्डरन के दौरान सोल्डर जोड़ से नहीं चिपकता है। किस सिद्धांत का पालन नहीं किया जा रहा है?

Ans
1. केवल पृष्ठों को अच्छी तरह गर्म करना
2. धातुओं को निकट रखने के लिए दाब लगाना
3. पृष्ठों की उचित सफाई और गालकन
4. सोल्डर की अत्यधिक मात्रा का उपयोग करना

Question ID : **4410092183276**
Option 1 ID : **4410098591104**
Option 2 ID : **4410098591103**
Option 3 ID : **4410098591105**
Option 4 ID : **4410098591102**
Chosen Option ID : **4410098591105**

Q.46 गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (GTAW) के दौरान टंगस्टन अंतर्वेशन को रोकने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सी पद्धति सर्वाधिक प्रभावी है?

Ans
1. प्रक्रिया के लिए संदूषित पूरक छड़ों का उपयोग करना
2. समान इलेक्ट्रोड के साथ उच्चतर वेल्डिंग धारा का चयन करना
3. सही इलेक्ट्रोड कोण का उपयोग करना और इलेक्ट्रोड संपर्क से बचना
4. परिरक्षण गैस का प्रवाह अनुशंसित मात्रा से अधिक बढ़ाना

Question ID : **4410092183284**
Option 1 ID : **4410098591136**
Option 2 ID : **4410098591134**
Option 3 ID : **4410098591135**
Option 4 ID : **4410098591137**
Chosen Option ID : **4410098591135**

Q.47 पाइप वेल्डिंग सेटअप के दौरान टाँका वेल्डिंग क्यों की जाती है?

Ans
1. अंतिम वेल्डिंग से पूर्व पाइपों को संरेखण में रखने के लिए
2. वेल्डिंग के दौरान ऊष्मा इनपुट को नियंत्रित करने के लिए
3. वेल्डिंग से पूर्व पाइप जोड़ को मजबूती देने के लिए
4. वेल्ड जोड़ को पूरी तरह से परिष्कृत करने के लिए

Question ID : **4410092183332**
Option 1 ID : **4410098591328**
Option 2 ID : **4410098591327**
Option 3 ID : **4410098591329**
Option 4 ID : **4410098591326**
Chosen Option ID : **4410098591328**

ITISarkariJob.com

Q.48 **Which welding method is most commonly used for joining polyvinyl chloride (PVC) sheets?**

Ans
✗ 1. Arc welding
✗ 2. Resistance welding
✓ 3. Hot gas welding
✗ 4. Oxy-acetylene welding

Question ID : **4410092183340**
Option 1 ID : **4410098591359**
Option 2 ID : **4410098591361**
Option 3 ID : **4410098591360**
Option 4 ID : **4410098591358**
Chosen Option ID : **4410098591360**

Q.49 **Which defect is most likely to occur if alloy steel welds are made without preheat or post-weld heat treatment?**

Ans
✗ 1. Porosity
✓ 2. Cracking
✗ 3. Excessive reinforcement
✗ 4. Undercut

Question ID : **4410092183200**
Option 1 ID : **4410098590798**
Option 2 ID : **4410098590799**
Option 3 ID : **4410098590800**
Option 4 ID : **4410098590801**
Chosen Option ID : **4410098590799**

Q.50 **किसी फैब्रिकेशन कार्यशाला में एसिटिलीन के उपयोग को इसकी सख्त भंडारण और प्रहस्तन आवश्यकताओं के कारण निषेध किया गया है। निम्न कार्बन स्टील शीटों के ऑक्सी-ईंधन कर्तन के लिए कौन-सी ईंधन गैस सर्वाधिक उपयुक्त विकल्प है?**

Ans
✓ 1. किफायती और सुरक्षित कर्तन प्रचालनों के लिए प्रोपेन
✗ 2. केवल कर्तन ज्वाला के उत्पादन के लिए ऑक्सीजन
✗ 3. दहन प्रक्रम में सहायता करने के लिए नाइट्रोजन
✗ 4. सामान्य-उद्देश्य वाले स्टील कर्तन कार्य के लिए हाइड्रोजन

Question ID : **4410092183257**
Option 1 ID : **4410098591026**
Option 2 ID : **4410098591027**
Option 3 ID : **4410098591029**
Option 4 ID : **4410098591028**
Chosen Option ID : **4410098591029**

"

12241300067
ITISarkariJob.com