[redacted]

भारतीय अंतरिक्ष अनुसंधान संगठन
Indian Space Research Organisation
TRE SHAR

Section : **Fitter**

Q.1 What is the purpose of deep groove type of ball races provided in the ball bearing?

A. To withstand shock
B. To carry journal loads
C. To withstand axial thrust
D. To withstand the radial load

Ans
❌ A. A
❌ B. B
✔ C. C
❌ D. D

Question ID : **40255715362**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.2 किसी टेपर गोल छड़ जिसकी टेपर लम्बाई 150 mm और अधिकतम व्यास 70 mm एवं न्यूनतम व्यास 40mm है।
छड़ का टेपर अनुपात क्या होगा?

A. 11:15
B. 1:5
C. 1:10
D. 1:15

Ans
❌ A. A
✔ B. B
❌ C. C
❌ D. D

Question ID : **40255715345**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.3 कार्ब्युराइजिंग प्रक्रिया का मतलब है ....

A. इस्पात टुकडे के कार्बन का बढ़ता हुआ प्रतिशत

B. कोर टुकडे के कार्बन का बढ़ता हुआ प्रतिशत

C. सतह के कार्बन का बढ़ता हुआ प्रतिशत

D. इस्पात टुकडे के कार्बन का घटता हुआ प्रतिशत

Ans
A. A
B. B
C. C
D. D

Question ID : **40255715379**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.4 उच्च गुणवत्ता चमक (फिनिश) प्राप्त करने के लिए निम्नलिखित में से कौन सा सूक्ष्म अपघर्षक प्रयोग किया जाता है।

A हीरा

B एमरी कपड़ा

C एल्यूमिनियम ऑक्साइड

D स्थूल तंतु अपघर्षक

Ans
A. A
B. B
C. C
D. D

Question ID : **40255715389**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.5 छिद्रवर्धन के दौरान निम्नलिखित में से किसी भी शीतक हेतु कौन-सी धातुएं आवश्यक नहीं है?

A. एल्यूमिनियम

B. ढालवाँ लोहा

C. ताँबा

D. इस्पात

Ans
- ✗ A. A
- ✓ B. B
- ✗ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715374**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.6 Reason for weld defect 'undercut' is

A. Wrong electrode

B. Excess current

C. Excessive waving of holder

D. High moisture content

Ans
- ✗ A. A
- ✓ B. B
- ✗ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715383**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.7 कक्ष तापमान पर कौन सी धातु द्रव अवस्था में होती है?

A. लिथियम

B. बेरिलियम

C. पारा

D. ओस्मियम

Ans
- ✗ A. A
- ✗ B. B
- ✓ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715376**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.8 तीखे तथा समांतर दांत युक्त किस रेती (फाइल) का प्रयोग नरम तथा अधात्वीय पदार्थों पर किया जाता है?

A. स्तंभ (पिलर) रेती

B. टिंकर रेती

C. ड्रेडनॉट रेती

D. वार्डिंग रेती

Ans
- ✗ A. A
- ✗ B. B
- ✓ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715363**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.9 I have heard many _______about her camping trips

A. storys

B. story's

C. stories

D. storries

Ans ✗ A. A

✗ B. B

✓ C. C

✗ D. D

Question ID : **40255715408**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Q.10 भारत में कॉफी का उत्पादन सबसे अधिक किस राज्य में होता है

A. ओड़िशा

B. कर्नाटक

C. गोवा

D. केरल

Ans ✗ A. A

✓ B. B

✗ C. C

✗ D. D

Question ID : **40255715409**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.11 साक्षी प्राप्तांक को मापने हेतु इस छेदक (पंच) का प्रयोग किया जाता है।

A. 60 डिग्री प्रिक पंच

B. 30 डिग्री प्रिक पंच

C. केंद्र पंच

D. 90 डिग्री केंद्र पंच

Ans
✔ A. A
✗ B. B
✗ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715373**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.12 ISO N9 श्रेणी की रूखापन (रफनेस) का संबंध है....

A. 1.6 माइक्रोन

B. 6.3 माइक्रोन

C. 3.2 माइक्रोन

D. कोई नहीं

Ans
✗ A. A
✔ B. B
✗ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715413**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.13 एक 8एमएम व्यास वाली इस्पात छड़ से फोर्जिंग द्वारा 120एमएम बाह्य व्यास का एक पूर्णतया बंद छल्ला बनाया जाएगा। इस्पात छड़ की आवश्यक लंबाई है

A. 364.5एमएम

B. 352 एमएम

C. 326.6 एमएम

D. 377 एमएम

Ans

A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : **40255715386**

Status : **Answered**

Chosen Option : **D**

Q.14 Which among the following is used for bending hooks of flat and round steel bars?

A. Bending links

B. Bending blocks

C. Bolster swages

D. Fork tool

Ans

A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : **40255715385**

Status : **Not Answered**

Chosen Option : **--**

Q.15 Drill jig bushings are generally made of ….

A. Mild steel

B. Cast Iron

C. Cast steel

D. Tool steel

Ans

A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : **40255715366**

Status : **Answered**

Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com
2626303800039

Q.16 In the main scale of a Vernier caliper, 1cm is divided into 10 parts. 30th division of vernier scale is coinciding with the 29th division of main scale. Least count of vernier caliper is

A. 0.029mm
B. 0.030mm
C. 0.020mm
D. 0.033 mm

Ans
✗ A. A
✗ B. B
✗ C. C
✓ D. D

Question ID : **40255715356**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Q.17 Which of the following is the most appropriate reason for breaking drill bit during drilling?

A. Low feed
B. Improper marking of pilot hole
C. Excessive feed
D. Drill point is off-center

Ans
✗ A. A
✗ B. B
✓ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715346**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.18 नीचे चित्र में दर्शाई गई मरोड़ी बरमा निम्न में छेद करने के लिए सबसे उपयुक्त है

A. मृदु स्टील

B. लकड़ी

C. नरम सामग्री

D. कठोर सामग्री

Ans

❌ A. A

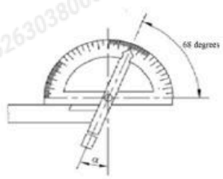
❌ B. B

❌ C. C

✔ D. D

Question ID : **40255715347**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.19 निम्नलिखित चित्र बेवेल कोणमापक के प्रयोग से एकल बिंदु यंत्र पर कोण मापन को दर्शाता है। कोण 'α' क्या होगा?



A. 112 डिग्री

B. 68 डिग्री

C. 22 डिग्री

D. 32 डिग्री

Ans

❌ A. A

❌ B. B

✔ C. C

❌ D. D

Question ID : **40255715351**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

2626303800039
ITISarkariJob.com

Q.20

प्रतिरोध वेल्डिंग में उत्पन्न ताप को किसके द्वारा दर्शाया जाता है

A. $H = I^2RT$

B. $H = I^2 / RT$

C. $H = I^2R / T$

D. $H = RT / I^2$

Ans
✔ A. A
✘ B. B
✘ C. C
✘ D. D

Question ID : **40255715387**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.21

निम्नलिखित में से किसमें सबसे कम प्रत्यास्थता होती है?

A. रबड़

B. ढलवां लोहा

C. इस्पात

D. कंक्रीट

Ans
✔ A. A
✘ B. B
✘ C. C
✘ D. D

Question ID : **40255715375**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.22 परिशुद्धता मापन के लिए समान्यतया प्रयोग किए जाने वाले भारतीय मानक मीट्रिक स्लिप गेज सेट में उपलब्ध टुकड़ों की संख्या होती है?

A. 121
B. 112
C. 81
D. 122

Ans
❌ A. A
✔ B. B
❌ C. C
❌ D. D

Question ID : **40255715355**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.23 अग्नि .... का संयोजन होती है।

A. ईंधन, प्रकाश एवं ऑक्सीजन
B. ईंधन, ऊष्मा एवं ऑक्सीजन
C. ईंधन, ऊष्मा एवं कार्बनडाईऑक्साइड
D. ईंधन, प्रकाश एवं नाइट्रोजन

Ans
❌ A. A
✔ B. B
❌ C. C
❌ D. D

Question ID : **40255715369**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.24 हल्के टॉर्क संचरण के लिए कौन सी कुंजी प्रयोग की जाती है।

A. सैडल कुंजी

B. वूडरफ कुंजी

C. गिब हेड कुंजी

D. फेदर कुंजी

Ans

✗ A. A

✓ B. B

✗ C. C

✗ D. D

Question ID : **40255715361**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.25 In a vernier caliper one main scale division is 0.5 mm and 19 divisions of Main scale are made equally divided into 20 Vernier scale divisions. What is the least count of this Vernier caliper?

A. 0.025 mm

B. 0.020 mm

C. 0.010 mm

D. 0.015 mm

Ans

✓ A. A

✗ B. B

✗ C. C

✗ D. D

Question ID : **40255715353**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.26 दो संख्याओं का योग 32 और उनका गुणनफल 255 है। वे संख्याएं हैं:

A. 21 और 11

B. 13 और 19

C. 15 और 17

D. 25 और 7

Ans
- ✗ A. A
- ✗ B. B
- ✓ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715403**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.27 समुद्र स्तर पर, वायुमंडलीय दाब होता है

A. 76 cm Hg स्तंभ

B. 76 m Hg स्तंभ

C. 0.76 cm Hg स्तंभ

D. 76 cm जल स्तंभ

Ans
- ✓ A. A
- ✗ B. B
- ✗ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715404**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.28 सामान्यतया, छिद्र आधार सहिष्णुता प्रणाली को उद्योग में प्राथमिकता दी जाती है। कारण है........

A. मानक औजारों (टूलिंग) के साथ मानक आकार में शैफ्ट को बनाया जा सकता है

B. मानक औजारों (टूलिंग) द्वारा मानक छिद्र पैदा किए जा सकते हैं

C. छिद्रों के आकार में परिवर्तन करना आसान होता है

D. छिद्रों के लिए अधिक सहिष्णुता लागू होती है

Ans

✗ A. A

✓ B. B

✗ C. C

✗ D. D

Question ID : **40255715340**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.29 बड़े पैमाने पर उत्पादन में, त्रुटि की निश्चित सीमा तक हिस्सों को बनाया जाता है, उसे कहते हैं........

A. चयनात्मक समुच्चय

B. सहन

C. छूट

D. अंत:परिवर्तनियता

Ans

✗ A. A

✗ B. B

✗ C. C

✓ D. D

Question ID : **40255715341**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.30 बंधक में कमानी बॉशर को लॉकिंग उपकरण की तरह प्रयोग किया जाता है। यह इसके सिद्धांत पर कार्य करता है

A. पेंच

B. घर्षण

C. विकृति ऊर्जा

D. कंपन

Ans

✗ A. A

✓ B. B

✗ C. C

✗ D. D

Question ID : **40255715395**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com
2626303800039

Q.31 नट जिसे सामान्तया नंगे हांथों द्वारा कसा जाता है

A. षटभुजीय नट

B. लॉक नट

C. कास्टल नट

D. विंग नट

Ans
✗ A. A
✗ B. B
✗ C. C
✓ D. D

Question ID : **40255715384**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.32 जंग लोहे एवं .... से बनती है।

A हाइड्रोजन

B नाइट्रोजन

C ऑक्सीजन

D सल्फर

Ans
✗ A. A
✗ B. B
✓ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715378**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.33 Device used for holding flat and irregular shaped jobs on lathe is

A. Three jaw chuck
B. Stepped mandrel
C. Face plate
D. Tail stock

Ans
✗ A. A
✗ B. B
✓ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715344**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.34 यदि अंकगणितीय श्रेणी के 18वें पद इसके 11वें पद को 21 से बढ़ाता है, तो सामान्य अंतर है:

A. 1
B. 2
C. 3
D. 4

Ans
✗ A. A
✗ B. B
✓ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715402**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Q.35 इस्पात को गर्म करने के बाद कठोर करने के लिए आवश्यक तापमान, सामान्यतया भिगोने के लिए संबंधित तापमान पर रखा जाता है।

A. 10mm मोटाई के लिए 5 मिनट
B. 5mm मोटाई के लिए 10 मिनट
C. 20mm मोटाई के लिए 2 मिनट
D. 2mm मोटाई के लिए 20 मिनट

Ans
✓ A. A
✗ B. B
✗ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715381**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.36 तांबा के दो मिश्र धातु का नाम

A. ड्यूरेलियम एवं एल्युमिनियम

B. पीतल एवं कांस्य

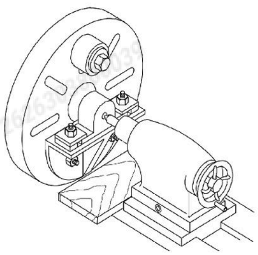
C. स्टील एवं स्टेनलेस स्टील

D. उपरोक्त में से कोई नहीं

Ans
- ✗ A. A
- ✓ B. B
- ✗ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715407**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.37 What is the name of the fixture shown in figure?



A. Milling Fixture

B. Turning Fixture

C. Indexing Fixture

D. Trunnion Fixture

Ans
- ✗ A. A
- ✓ B. B
- ✗ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715360**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.38 कौन सी धातु लेपन के लिए उपयुक्त नहीं है?

A. तांबा

B. टंग्सटन

C. सीसा

D. पीतल

Ans
- ✗ A. A
- ✓ B. B
- ✗ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715392**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.39 Which of the following is most preferred for power transmission?

A. Square thread

B. V thread

C. Buttress thread

D. Acme thread

Ans
- ✓ A. A
- ✗ B. B
- ✗ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715410**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.40

सहिष्णुता को इनके बीच के अंतर से स्पष्ट किया जा सकता है ....

A. अधिकतम सीमा एवं मूल आकार

B. न्यूनतम सीमा एवं मूल आकार

C. अधिकतम सीमा एवं न्यूनतम सीमा

D. वास्तविक आकार एवं मूल आकार

Ans

✗ A. A

✗ B. B

✓ C. C

✗ D. D

Question ID : **40255715337**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.41

Surface finish obtained by finish turning on lathe can be in the order of

A. ▽

B. ▽▽

C. ▽▽▽

D. ▽▽▽▽

Ans

✗ A. A

✓ B. B

✗ C. C

✗ D. D

Question ID : **40255715412**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.42 मशीन का यांत्रिक लाभ 3 है तो

A. भार प्रयास का 3 गुणा है

B. क्षमता 30% है

C. क्षमता 70% है

D. प्रयास बल का 3 गुणा है

Ans
✔ A. A
✘ B. B
✘ C. C
✘ D. D

Question ID : **40255715393**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : --

Q.43 3.5 मि.मी. के मॉड्यूल के साथ 20 दांते, 60 दांते वाले दो मेटिंग गेयर हैं। इनके बीच की केंद्रीय दूरी है

A. 120 मि.मी.

B. 140 मि.मी.

C. 80 मि.मी.

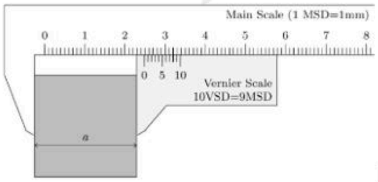
D. 280 मि.मी.

Ans
✘ A. A
✔ B. B
✘ C. C
✘ D. D

Question ID : **40255715397**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : --

ITISarkariJob.com

Q.44 नीचे दिए गए चित्र में वर्नियर कैलिपर के द्वारा वर्ग खंड की चौड़ाई 'a' को मापा जाता है। mm में 'a' का माप क्या होगा?



A. 24.08 mm
B. 24.16 mm
C. 24.80 mm
D. 25.08 mm

Ans
✗ A. A
✗ B. B
✓ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715358**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.45 सुदृढ़ता प्रक्रिया के कारण, धातु अधिक.......बन जाएगी

A. भंगुर
B. तन्य
C. आघातवर्ध्य
D. सुदृढ़

Ans
✓ A. A
✗ B. B
✗ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715380**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

2626303800039
ITISarkariJob.com

Q.46 दीर्घ त्रिज्या के साथ वृत्तों के आरेखन के लिए, निम्नलिखित में से कौन से उपकरण का प्रयोग किया जाता है?

A. कमानी प्रकार

B. दीर्घन दंड सूचक

C. विभाजनी

D. प्रोट्रैक्टर्स

Ans
- ✗ A. A
- ✓ B. B
- ✗ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715399**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.47 ब्राजेन लगाने के लिए सामान्यतया प्रयोग किए जाने वाला फ्लक्स है..........

A. रेजिन

B. मृदु लोहा

C. NH4Cl

D. बोरैक्स

Ans
- ✗ A. A
- ✗ B. B
- ✗ C. C
- ✓ D. D

Question ID : **40255715414**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.48 अनुप्रस्थकाट छेनी में, कर्तन छोर मिश्रण (कटिंग एड्ज ग्राइंडिंग) ----------- स्थित है

A. 45^0

B. 60^0

C. 30^0

D. 70^0

Ans
- ✗ A. A
- ✓ B. B
- ✗ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715371**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.49 मृदु इस्पात की छीलन के दौरान, डिग्री में चिसेल का उपयुक्त नति कोंण होता है

A. 60

B. 45

C. 34.5

D. 25

Ans
- ✗ A. A
- ✗ B. B
- ✓ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715370**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.50 In an assembly, dimension of hole is $100^{+0.046}_{+0.000}$ and that of shaft is $100^{+0.018}_{-0.012}$. What is the type of fit resulted in this assembly?

A. Shrink fit

B. Interference fit

C. Clearance fit

D. Transition fit

Ans

✗ A. A

✗ B. B

✗ C. C

✓ D. D

Question ID : **40255715342**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.51 एक गियर बक्सा 25H7/g6 के रुप में बेयरिंग विशिष्ट के साथ फिट किया जाता है। बेयरिंग और शॉफ्ट के बीच फिट का प्रकार होगा

A. अवकाश फिट

B. संक्रमण फिट

C. व्यतिकरण फिट

D. संकुचन फिट

Ans

✓ A. A

✗ B. B

✗ C. C

✗ D. D

Question ID : **40255715339**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.52 गुज्झी पिन का प्रयोग किया जाता है

A. यथास्थिति में पकड़ने के लिए

B. घूर्णन रोकने के लिए

C. यथास्थिति में कसकर पकड़ने के लिए

D. यथास्थिति में रखने के लिए

Ans

✗ A. A

✗ B. B

✗ C. C

✓ D. D

Question ID : **40255715359**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.53 10 X 20 mm अनुप्रस्थ काट वाले आयताकार बार पर लग रहे 1000N के अक्षीय भार से उत्पन्न तनन सामर्थ्य ________ है

A. 5 Mpa
B. 5 PSI
C. 5000 Mpa
D. 5000 PSI

Ans
✔ A. A
✘ B. B
✘ C. C
✘ D. D

Question ID : **40255715382**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.54 फिट H7m6 है

A. ट्रान्सीशन फिट
B. क्लियरेंस फिट
C. इंटरफेयरेंस फिट
D. क्लोज रनिंग फिट

Ans
✔ A. A
✘ B. B
✘ C. C
✘ D. D

Question ID : **40255715338**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.55 प्रमार्जित पृष्ठ की सपाटता की जांच इसके द्वारा की जाती है

A. टेली-सर्फ

B. तुलनित्र

C. परिछेदिका गेज

D. प्रकाशीय तल

Ans
A. A
B. B
C. C
D. D

Question ID : **40255715391**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.56 16 मि.मी. ड्रिल के लिप की लम्बाई असमान है, जिसके कारण मध्य रेखा 0.35 मि.मी. से विस्थापित हो जाता है। तो इस ड्रिल से होने वाले छिद्र का व्यास(मि.मी. में) क्या है

A. 15.30

B. 16.175

C. 16.525

D. 16.70

Ans
A. A
B. B
C. C
D. D

Question ID : **40255715350**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.57 पतले खंड काटने के लिए, निम्नलिखित पिच (प्रति इंच टीथ) की हैक सॉ ब्लेड सबसे उपयुक्त हैं

A. 14 टीथ

B. 24 टीथ

C. 32 टीथ

D. 64 टीथ

Ans
- ✗ A. A
- ✗ B. B
- ✓ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715372**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.58 उपकरण के वास्तविक आकार से अनुमत दो अंतिम आकार -------- कहलाती हैं

A. सहिष्णुताएं

B. विचलन

C. सीमाएं

D. छूटें

Ans
- ✗ A. A
- ✗ B. B
- ✓ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715335**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.59 4 मिमी. एवं 6 मिमी. मोटाई की दो प्लेटों को 8 मिमी. व्यास वाले रिवेट द्वारा रिवेटित लैप जोड़ के लिए रिवेट की न्यूनतम शैंक लंबाई होगी

A. 14एमएम
B. 18 एमएम
C. 22 एमएम
D. 26 एमएम

Ans
A. A
B. B
C. C
D. D

Question ID : **40255715388**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.60 द्रव के मापन के लिए प्रयुक्त उपकरण है

A. हाइग्रोमीटर
B. कैलोरीमीटर
C. मैनोमीटर
D. थर्मामीटर

Ans
A. A
B. B
C. C
D. D

Question ID : **40255715405**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

ITISarkariJob.com

Q.61 निम्न में से राऊंड फेस एंड बार पर केंद्र बनाने के लिए प्रयुक्त उपकरण कौन-सा है?

A. डिवाइडर
B. ट्रांसफर कैलिपर
C. कंपास
D. जेन्नी कैलिपर

Ans
A. A
B. B
C. C
D. D ✔

Question ID : **40255715367**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.62 मोर्स टेपर अंतरराष्ट्रीय रूप से स्वीकार किए गए टेपरों में से एक है। .... संख्या से मोर्स टेपर उपलब्ध होते हैं?

A. 0 से 7
B. 0 से 8
C. 1 से 7
D. 1 से 8

Ans
A. A ✔
B. B
C. C
D. D

Question ID : **40255715390**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.63 किसी बेल्ट चालन में चालक तथा चलित घिरनिओं का व्यास क्रमशः 200 मि.मी. और 300 मि.मी. है। यदि चालक घिरनी का rpm 1500 है तो विक्षेप (स्लिप) का प्रतिशत 2% मानकर चलित घिरनी की चाल ज्ञात करें?

A. 1470 rpm
B. 2250 rpm
C. 1200 rpm
D. 980 rpm

Ans
A. A
B. B
C. C
D. D ✔

Question ID : **40255715398**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

ITISarkariJob.com

Q.64 निम्न में से कौन-सा ठोस लुब्रीकेंट है?

A. कास्ट आइरन

B. हार्ड ग्रीस

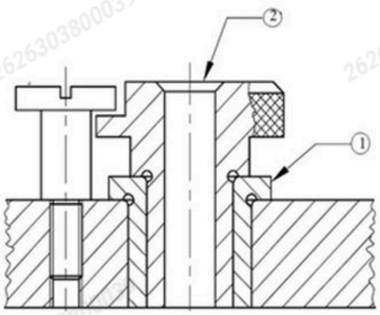
C. ग्रेफाइट

D. ब्राँज

Ans
❌ A. A
❌ B. B
✔ C. C
❌ D. D

Question ID : **40255715396**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.65 नीचे दिखाए गए चित्र के अनुसार जिग के भाग संख्या ② का नाम क्या है



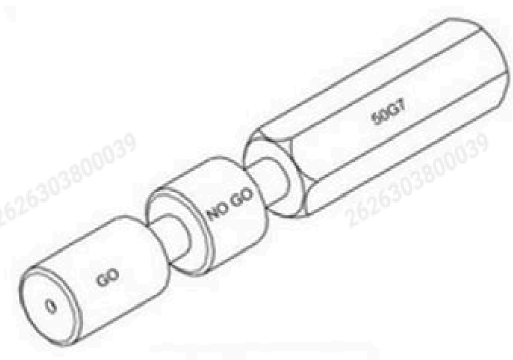
A. लोकेटिंग बश
B. रेनेवेबल स्लिप बश
C. प्रेस फिट बश
D. क्लैंपिंग स्क्रू

Ans
❌ A. A
✔ B. B
❌ C. C
❌ D. D

Question ID : **40255715364**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com
2626303800039

Q.66 निम्न दिखाए गए चित्र में सीमा गेज का नाम बताएं।



A. दो छोरों वाला प्लग गेज

B. पतली मोमबत्ती गेज

C. प्रगामी प्लग गेज

D. एक छोर वाला स्नैप गेज

Ans
❌ A. A
❌ B. B
✔ C. C
❌ D. D

Question ID : **40255715354**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.67 एक आयताकार शीट की लम्बाई और चौड़ाई क्रमशः 3/5 सें.मी. एवं 2/5 सें.मी. है, तो उसका परिमाप क्या है?

A. 1 सें.मी.

B. 2 सें.मी.

C. 3 सें.मी.

D. 4 सें.मी.

Ans
✗ A. A
✓ B. B
✗ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715400**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.68 600 r.p.m की तर्यक गति से 0.2 mm/rev की भरण द्वारा 20 mm व्यास का 60 mm गहराई का छिद्र बनाने के लिए कितना समय (सेकेंड में) लगेगा? (ड्रिल की शंकु लम्बाई ड्रिल व्यास का 0.3 गुना है)

A. 109 सेकेंड

B. 33 सेकेंड

C. 53 सेकेंड

D. 82 सेकेंड

Ans
✗ A. A
✓ B. B
✗ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715349**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Q.69 वर्ग 'A' अग्नि को शमन करने हेतु सर्वोत्तम उपयोग किया जाता है

A. हेलोन

B. जल

C. CO_2

D. शुष्क रसायन

Ans
✗ A. A
✓ B. B
✗ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715368**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.70 सूक्ष्म घर्षण यौगिक बनाने के लिए कौन सा प्राकृतिक अपघर्षण प्रयोग किया जाता है

A. एमरी

B. हीरा

C. कोरंडम

D. बलुआ पत्थर

Ans ✗ A. A

✓ B. B

✗ C. C

✗ D. D

Question ID : **40255715343**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.71 स्टील की तन्यता एवं संदृढ़ता में सुधार करने की प्रक्रिया

A. नार्मलाइजिंग

B. हार्डेनिंग

C. टेंपरिंग

D. नाइट्रिडिंग

Ans ✓ A. A

✗ B. B

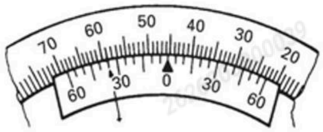
✗ C. C

✗ D. D

Question ID : **40255715377**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.72 नीचे दिया गया चित्र वर्नियर बेवेल कोणमापक द्वारा एक ब्लॉक के कोण का मापन दर्शाता है। इस यंत्र में, मुख्य विभाजन 1^0 है तथा मुख्य स्केल पर 23 विभाजन 12 वर्नियर स्केल विभाजन में समान रूप से भाजित किए जाते हैं। चित्र में दिखाया गया चिन्ह मापन है तथा मिलान बिंदुओं की दिशा है। वर्नियर बेवेल कोणमापक द्वारा लिया गया कोण का मापन बताएं।



A. $46^0 31'$
B. $34^0 25'$
C. $45^0 35'$
D. $68^0 36'$

Ans
- ✗ A. A
- ✗ B. B
- ✓ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715357**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.73 3+5+7+9+11+13+15+17+19 का योग है।

A. 121
B. 99
C. 100
D. 110

Ans
- ✗ A. A
- ✓ B. B
- ✗ C. C
- ✗ D. D

Question ID : **40255715401**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

ITISarkariJob.com

Q.74

एक मीट्रिक बाह्य सूक्ष्ममापी की स्लीव पर सबसे छोटा विभाजन होता है

A. 0.5एमएम

B. 1.00 एमएम

C. 0.25 एमएम

D. 0.2 एमएम

Ans

✔ A. A

✘ B. B

✘ C. C

✘ D. D

Question ID : **40255715352**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.75 The clearance angle of drill is between

A. 3^0 to 5^0

B. 8^0 to 12^0

C. 12^0 to 15^0

D. 15^0 to 20^0

Ans

✘ A. A

✔ B. B

✘ C. C

✘ D. D

Question ID : **40255715348**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.76 सोल्डरिंग प्रक्रिया का ताप रेंज है....

A. 40 से 100 डिग्री से.

B. 180 से 250 डिग्री से.

C. 300 से 500 डिग्री से.

D. 600 से 900 डिग्री से.

Ans
✗ A. A
✓ B. B
✗ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715411**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.77 Which type of key has one face curvature to match shaft surface?

A. Sunk key
B. Flat saddle key
C. Circular taper key
D. Hollow saddle key

Ans
✗ A. A
✗ B. B
✗ C. C
✓ D. D

Question ID : **40255715365**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

ITISarkariJob.com

Q.78 The springs used in automobile suspension are

A. Helical springs
B. Leaf springs
C. Torsion springs
D. Wire springs

Ans
✗ A. A
✓ B. B
✗ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715394**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.79 In hole basis tolerance system, basic size kept is

A. Minimum size of the hole
B. Maximum size of hole
C. Minimum size of shaft
D. Maximum size of shaft

Ans
✓ A. A
✗ B. B
✗ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715336**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.80 निम्नलिखित में से कौन एक वस्तु की विभव ऊर्जा को प्रभावित करता है?

A. वस्तु का तापमान
B. वस्तु का आकार
C. वस्तु की ऊंचाई
D. वस्तु की गति

Ans
✗ A. A
✗ B. B
✓ C. C
✗ D. D

Question ID : **40255715406**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

ITISarkariJob.com
2626303800039

"